

## MASCHINENLISTE

### Mechanische Bearbeitungen

<b>CNC Stanzen</b>	<b>Tischgrosse</b>	<b>Stahl, Al</b>	<b>Edelstahl</b>	<b>Baujahr</b>
Trumatic 5000R	220 kN, 1,5mx3m,	do 4mm	do 1,5 mm	2004
Trumatic 5000R	220 kN, 1,5mx3m,	do 4mm	do 1,5 mm	2005
Trumatic 5000R	220 kN, 1,5mx3m,	do 4mm	do 1,5 mm	2006

<b>CNC Biegen (Mehraxen Steuerung)</b>			<b>Baujahr</b>
LVD PPEB 170/30	3 m	1700 kN,	1996
LVD PPEB 80/25	2,5m	800 kN	2003
LVD PPEB 135/25	2,5m	1350 kN	2005
LVD PPRM 35/1250	1,25m	350 kN	2005
LVD PPEB 35/1250	1,25m	350 kN	2006
Trumpf V850	2,5m	850 kN	2006

### **Biegepresse (mit Werkzeuge)**

Pneumatische Presse 25t, 75t, 100t

<b>Einpressen</b>			<b>Baujahr</b>
PEM SERTER 2000 mit Zuführsystem	72 kN	Muttern/Schrauben/Bolzen	1996
PEM SERTER 2000 mit Zuführsystem	72 kN	Muttern/Schrauben/Bolzen	2000
PEM SERTER 2000 mit Zuführsystem	72 kN	Muttern/Schrauben/Bolzen	2005
PEM SERTER 2000 mit Doppelzuführsystem	72 kN	Muttern/Schrauben/Bolzen	2007

### **Stanzen**

Ekscenterpressen 15 t, 25t, 75t, 100t, 150t  
Hydraulische Pressen 25t, 75t, 100t, 200t  
*Schnelllaufende Pressen*  
• Bruderer 25t, bis 1500 Hub/minute  
• Raster 25t, bis 1000 Hub/minute  
• Colombo 25t, bis 250 Hub/minute  
Exzenterpresse Strasse (Abwickler, Richter, Vorschub - 750mm breit) 4000 kN 2007

### **Schweissen**

Punktschweissen 3 Arbeitsplätze  
Schweissen ( MIG/MAG, TIG) 2. Arbeitsplätze  
Bolzen schweissen 2 Arbeitsplätze

### **Handarbeiten**

Entgraten, schleifen, bohren, gewinde schneiden 3. Arbeitsplätze

# INTEC MKD

## Oberflächebehandlung

### Entfettungsanlage

DURR Special 95C Geschlossene Lösemittel System  
Korb masse 1200x800x600 mm

2008

### Lackieren

---

Pulver	max Mass(mm)	3000x600x1000
--------	--------------	---------------

### Verzinken (blau, gelb oder schwarz)

---

Galvanische Automat	max Mass (mm)	1450x300x500 (Gehäuse)	1900x900x300(Flachteile)
---------------------	---------------	------------------------	--------------------------

### Andere Oberflachebehandlungen

Verzinnung  
Vernickelung  
Eloxieren  
KTL – schwarz Tauchlackierung  
Siebdruck

### Montage

5 Arbeitsplätze

## Werkzeugbau

Konstruktion und Werkzeugbau für Blechumformung

### Werkzeugbau Maschinen

### Baujahr

---

FANUC ROBOCUT α 0c	Dratherodierung	320x220 mm	2007
FANUC ROBOCUT α 1c	Dratherodierung	520x370 mm	2005
HANSEN	Taucherodierung	250x150 mm	1990
OMEGA EDM CM800	Startloch bohren	350x250 mm	2006
HAAS VF-3BHE	CNC Vertikalfräszentrum	1000x500 mm	2003
Schleifmaschinen	Flachschleifen 620x300 mm		3 Maschinen
Fräsmaschinen	Fräsen		2 Maschinen
Drehmaschinen	Drehen		2 Maschinen

**INTEC MKD** d.o.o.  
Retnje 1a, SI-4294 Križe  
Slowenien

Tel: + 386 4 5951141 Fax: + 386 4 5951160  
e-mail: [mkd@intec.si](mailto:mkd@intec.si)  
Internet: [hppt://www.intec.si](http://www.intec.si)