



HARTFIEL MASCHINENBAU

***Hartfiel
Maschinenbau
GmbH***

*3D-Fräsen
Hartfräsen
CNC-Drehen
Hartdrehen
CAD-Konstruktion
Vorrichtungsbau*



LEISTUNGSSPEKTRUM

Wir sind darauf spezialisiert, Einzelanfertigungen und Kleinserien nach Kundenvorgabe zu produzieren. Modernste CNC-Technologien gewährleisten preisgünstige, optimierte und qualitativ hochwertige Ware. Jedes Werkstück wird individuell geplant, konstruiert und gefertigt.

Unser Leistungsspektrum umfasst die Herstellung und Konstruktion von Vorrichtungen und Werkzeugen inklusive aller erforderlichen Bohr- und Montagearbeiten, sowie die Fertigung komplexer Dreh- und Frästeile in Einzelteilproduktion und Kleinserie.

Unsere Leistungsübersicht

Einzelteile und Kleinserien
Vorrichtungsbau

3D – Fräsen

Arbeitsbereich: $x = 1000 \text{ mm}$, $y = 600 \text{ mm}$, $z = 400 \text{ mm}$

CNC – Fräsen, universal

Arbeitsbereich: $x = 1000 \text{ mm}$, $y = 600 \text{ mm}$, $z = 400 \text{ mm}$

Hartfräsen

bis 65 HRC

Fräsen, manuell

Arbeitsbereich: $x = 1200 \text{ mm}$, $y = 400 \text{ mm}$, $z = 400 \text{ mm}$

CNC – Drehen

Durchmesser: $300 \text{ mm} \times 600 \text{ mm}$

Hartdrehen

bis 62 HRC

Drehen, manuell

Durchmesser: $500 \text{ mm} \times 1100 \text{ mm}$

Flachsleifen

Arbeitsbereich: $x = 620 \text{ mm}$, $y = 420 \text{ mm}$, $z = 300 \text{ mm}$

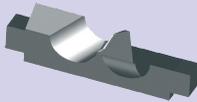
Drahterodieren

Arbeitsbereich: $x = 250 \text{ mm}$, $y = 200 \text{ mm}$, $z = 200 \text{ mm}$
Drahtdurchmesser: $0,15 \text{ mm}$ und $0,25 \text{ mm}$

CAD/CAM

computerunterstützte Konstruktion und Fertigung
Datenschnittstellen: IGES, STEP, SAT, STL, VDA, DXF

FERTIGUNGSBEISPIELE



Leiste:

Abmessung: 200 x 100 x 80 mm
Material: Werkzeugstahl, gehärtet

Die Seitenflächen dieser Leiste werden 2D-, die Konturen 3D-gefräst.



Schlitzbacken:

Abmessung: 100 x 60 x 70 mm
Material: hochlegierter Werkzeugstahl, spezial-gehärtet

Dieser Schlitzbacken wird zuerst 2D bearbeitet, dann gehärtet, geschliffen und im 100stel-Bereich drahterodiert.



Vierbein:

Abmessung: 70 x 250 x 180 mm
Material: Aluminium

Dieses Werkstück ist ein Einzelteil und wird "aus dem Vollen" CNC 2D-gefräst und gebohrt.



Dorn:

Abmessung: 60 x 80 x 100 mm
Material: Werkzeugstahl, gehärtet

Zuerst werden die Konturen des Dorns 2D-, danach 3D-gefräst.



Schaufelrad:

Abmessung: Durchmesser 100 X 40 mm
Material: Aluminium

Ein typisches Beispiel für kundengerechte Fertigung aus einem Rohteil.



Backensegment für Rohrdruckwerkzeug:

Abmessung: 250 x 100 x 600 mm
Material: Werkzeugstahl, gehärtet

Dieses 3D-gefräste Segment für ein Rohrdruckwerkzeug ist ein typisches Frästeil aus unserem Fertigungsprogramm.

ANFAHRT

**Hartfiel
Maschinenbau GmbH**
Industriering 3
67480 Edenkoben

Telefon: 0 63 23 / 98 94 26
Telefax: 0 63 23 / 98 94 27
E-Mail: info@hartfiel.biz
Web: www.hartfiel-maschinenbau.de



Fahren Sie auf die A65 Karlsruhe-Ludwigshafen bzw. Ludwigshafen-Karlsruhe und verlassen Sie diese an der Abfahrt Edenkoben.
Fahren Sie anschließend in Richtung Edenkoben und biegen Sie nach ca. 300m links in das Industriegebiet „In den Seewiesen“ ab.
Biegen Sie nach 50m links und nach weiteren 300m nochmals links ab.
An der nächsten Kreuzung biegen Sie rechts ab, fahren 200m geradeaus.
Unser Betrieb befindet sich auf der linken Seite.