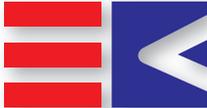


Wir formen Metall



SYNTEKS 
ENTWICKLUNGEN - PROTOTYPENBAU - SERIENTEILE

Unser Unternehmen

In der heutigen Zeit sind kurze Entwicklungszeiten und Prozessketten entscheidende Erfolgsfaktoren. Unser Know-how im Bereich der Produktentwicklung- und -erstellung stellen wir Ihnen hierzu gerne zur Verfügung.

Im Team bringen wir, gemeinsam mit unseren Partnern, Ihre Anforderungen und Wünsche in die richtige Form.

- ▶ Prototypenerstellung
- ▶ Betriebsmittelkonstruktion
- ▶ Betriebsmittelbau (Werkzeuge, Vorrichtungen usw.)
- ▶ Serienproduktion

Wir und unsere Partner setzen bei unserer Arbeit leistungsfähige 3D CAD Systeme ein (IBM CATIA V4, V5, AUTOCAD).

CNC-Drahtbiegezentrum mitten in Sachsen – DRAHTverarbeitung GmbH Erfahrungen im Drahtbiegen seit über 100 Jahren, gegr. 1903



- Drahtdurchmesser von 1,0 mm bis 10 mm
- geschweißte Drahtbaugruppen
- Drahtenden angeflacht, gelocht, gefast, gesickt
- Oberflächen in galv. Zink, Nickel, Chrom, KTL, usw.
- auch Kleinserien als Kundenwunsch mit modernster, flexibler Biegetechnik
- eigene Konstruktion, eigener Werkzeugbau
- Anwendungsberatung

DRAHTverarbeitung GmbH
Gottfried-Schenker-Straße 13
09244 Lichtenau
(2 km von A4 Abf. Chemnitz-Ost)
Telefon: 037208/6 16-0
Telefax: 037208/6 16 99
E-Mail: info@drahtverarbeitung.de
Internet: www.drahtverarbeitung.de



Unsere kurze und erfolgreiche Historie

- Dez. 1998** Gründung der SYNTEKS Umformtechnik GmbH in Zwönitz
- Okt. 1999** Aufnahme des Geschäftsbetriebes mit 12 Mitarbeitern
- Feb. 2003** Beginn des Neubaus auf ca. 30.000 m² Fläche
- Nov. 2003** Nutzung der neu errichteten Produktionsstätte Am Windberg 8 in Zwönitz.
- Nov. 2004** Nutzung der neu errichteten Logistikhalle



Grundstücksfläche: ca. 45.000 m²

Brutto-Flächen / Gebäude I

Erdgeschoss	5.524 m ²
1. Obergeschoss	789 m ²
2. Obergeschoss	818 m ²

Brutto-Fläche Logistikhalle / Gebäude II

Erdgeschoss	1.850 m ²
-------------	----------------------



SSC DEUTSCHLAND
 Lichtenstein GmbH

Gewerbegebiet „Am Auersberg“
 Platanenstraße 18
 D-09350 Lichtenstein/Sachsen
Tel. 0049 (0) 37204 678-0
Fax 0049 (0) 37204 678-10
Web www.ssc-de.arcelor.com



spaltband, fixmaßzuschnitte, feinbleche
 aus lichtenstein/sachsen

Qualitätsmanagement

Produkte in einwandfreier Qualität, zum gewünschten Zeitpunkt und zu vorgegebener Menge unseren Kunden zur Verfügung zu stellen, hat bei uns oberste Priorität.

In der Praxis garantieren unsere Qualitätssicherungssysteme und unser hoch motiviertes Team die Umsetzung dieser Qualitätspolitik. Unser Unternehmen ist betriebswirtschaftlichen, qualitativen, sozialen und umweltrelevanten Erfordernissen verpflichtet.



Unsere Unternehmensziele im Zuge der Qualitätsoptimierung sind:

- ▶ Erhöhung der Kundenzufriedenheit
- ▶ Optimierung der Qualität
- ▶ Systematische Ausweitung der Marktanteile
- ▶ Erzielung von Wettbewerbsvorteilen
- ▶ Flexibilisierung und Optimierung der Prozesse
- ▶ Schnittstellenoptimierung zu Lieferanten
- ▶ Motivationssteigerung bei den Mitarbeitern

Novelis Inc. ist weltweit der führende Hersteller und Anbieter für Aluminiumbleche und Aluminiumbänder. In Europa ist Novelis mit den Walzwerken, Novelis Switzerland S.A. Sierre/CH und Novelis Deutschland GmbH Werk Nachterstedt, ein wichtiger und kompetenter Partner der Automobilhersteller und der Zulieferindustrie. Wir begleiten den Automobilmarkt mit einer Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten bis hin zu Spezialentwicklungen für den Karosseriebau. Für den Einsatz von Aluminium im Automobil sprechen vor allem Gewichts- und Korrosionsvorteile. Novelis fühlt sich höchsten Ansprüchen an Qualität, Innovation, Kundenservice und Liefersicherheit verpflichtet.



Besuchen Sie uns unter www.novelis.com

Produktionseinrichtungen mit neuester Technik gewährleisten eine hohe Prozessfähigkeit.

Durch unseren modernen Maschinenpark sind wir in der Lage ein umfassendes Produktspektrum vom Einzelteil bis zur Baugruppe zu produzieren. Verarbeitet werden alle üblichen Kalt- und Warmbänder sowie NE-Materialien bis zu einer Stärke von 7 mm. Beschichtungen jeglicher Art gehören zum Lieferumfang.



Stanzautomaten

von 1000-10000 kN Presskraft.

Tischgrößen bis 4000 mm Länge x 2100 mm Breite.
 Mit Coilanlagen bis 1200 mm Bandbreite und max. 10 mm Bandstärke.
 Auch mit Transfereinrichtung.



Hydraulik- und Exzenter Einlegepressen

von 1300-4000 kN Presskraft.

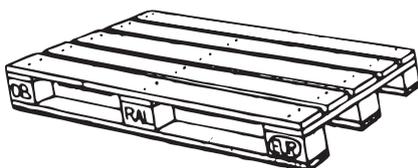
Diese stehen für Kleinserien oder weiter zu produzierende Stanzautomatenteile zur Verfügung.



Schweißtechnik

Für die Weiterverarbeitung von Metallteilen durch feste Verbindungen zu Komponenten und Baugruppen stehen Widerstandsschweißmaschinen von 35-150 KVA und Schweißautomaten / Roboter zur Verfügung.

JACOBI
 PALETTENHANDEL

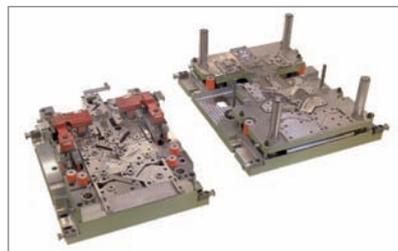


**EUROFLACHPALETTEN
 GITTERBOXPALETTEN**

- VERMITTLUNG
- KAUF
- TAUSCH
- MIETE

Jacobi Palettenhandel
 Alpenstraße 3
 63811 Stockstadt
 Telefon 06027 - 40 00 41
 Telefax 06027 - 40 00 42
Jacobi.Paletten@t-online.de

Stanzautomaten



zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000

Entwicklung, Konstruktion, Herstellung und Vertrieb von Werkzeugen und Formen, vorwiegend Folgeverbund-, Transfer- und IHU-Werkzeuge inklusive zugehöriger Ersatz- und Wechselteile sowie Druck- und Spritzgießformen



**Roos & Kübler
Sachsen**

Buchenstraße 15 · 09350 Lichtenstein

Telefon: 037204 761 0

Telefax: 037204 761 50

mail: rks@roos-kuebler-sachsen.de

Hydraulik- und Exzenter Einlegepressen



Werkzeuggestaltung ist unsere Sache!



- Konstruktion
- Produktentwicklung
- Folgeverbundwerkzeuge
- Transferwerkzeuge
- Ziehwerkzeuge
- Prototypen
- Instandhaltung
- Reparatur
- mechanische Bearbeitung



**Säger
& Medic** Werkzeugbau GmbH

Gutenbergstr. 33a
 D-57078 Siegen

Telefon: 0271/89784

Telefax: 0271/870206

Internet: www.saenger-medice.de

E-mail: info@saenger-medice.de

Schweißtechnik



Verlagerung von Produktionsanlagen

Professioneller Maschinenservice



SCHOLPP
Der Systemdienstleister®
www.scholpp.de



MASCHINEN-SERVICE GmbH
HEYDE
www.heydeservice.de

Logistikbereich / Versand



Werkzeugbau:

- ▶ spezielles Know-How für Folgeverbundwerkzeuge und Transferwerkzeugsätze in den Abmessungen bis 4500 x 2500 x 1200 mm

Potentiale:

- ▶ eigene Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung mit Solid Edge, CATIA
- ▶ Sonderanlagen mit Steuerung in der Soft- und Hardware auch in Verbindung mit Robotertechnik

Sondermaschinenbau:

- ▶ spezielles Know-How in Verbindungstechnik wie dem Widerstandsschweißen, Schutzgasschweißen, Druckfügetechnik, Roboterschweißzellen, Montagetechnik

WESOBA

Werkzeug- und
Sondermaschinenbau GmbH
Schwarzenberg

Auer Straße 1c
D - 08340 Schwarzenberg

Tel.: +49 (0)3774 1304-0
Fax: +49 (0)3774 1304-44
Internet: www.wesoba.de
eMail: info@wesoba.de

Werkzeuginstandhaltung / Lager



Service, Nähe, Kompetenz -
Ihr Partner für Energie in Ostdeutschland.

**Maßgeschneiderte Lösungen für Strom, Wärme, Wasser
und energienahe Dienstleistungen.**

www.enviaM.de

RWE Group

Service durch Nähe. 

 **FECKER GMBH**
Maschinenbau

Kipptische • Abwickler • Aufwickler • Richtmaschinen
Vorschubanlagen • Bandübergabeanlagen • Arrondiermaschinen

Röntgenstraße 42 • 57439 Attendorn
Tel. (02722) 9546-0 • Fax (02722) 9546-46
E-mail info@fecker-maschinenbau.de
www.fecker-maschinenbau.de

Komplexe Durchzugsteile

mit Materialverdickung im Durchzugsbereich – mit und ohne Gewinde



L: 190 mm
 B: 50 mm
 H: 30 mm



L: 60 mm
 B: 40 mm
 H: 25 mm



L: 110 mm
 B: 60 mm
 H: 80 mm



L: 110 mm
 B: 45 mm
 H: 16 mm



L: 80 mm
 B: 90 mm
 H: 25 mm



L: 50 mm
 B: 75 mm
 H: 25 mm



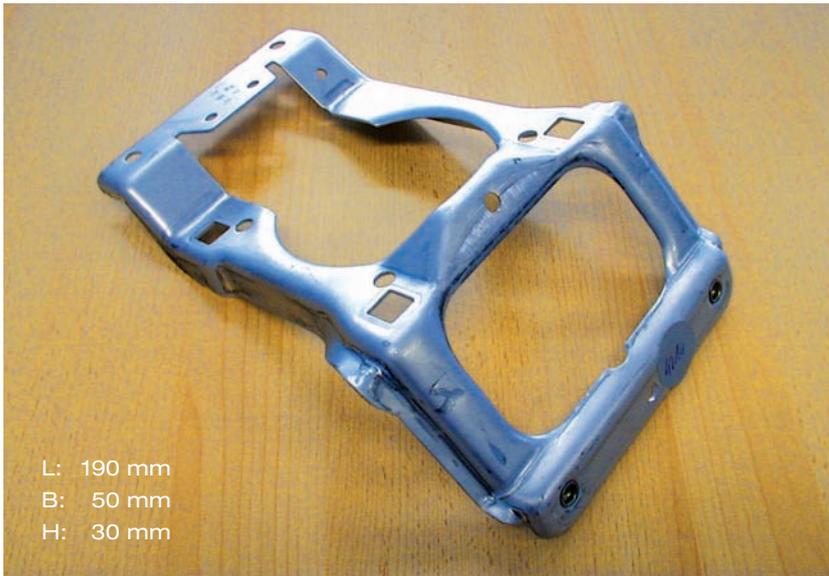
H E L M E R D I N G 

M A S C H I N E N G m b H

Produkte:
 Doppelständer-Exzenterpressen
 Stanz- und Umformautomaten
 Bandanlagen
 Transferanlagen
 Einständer-Exzenterpressen

Königstraße 132
 32547 Bad Oeynhausen
 Telefon: 0 57 31. 2 00 41-42
 Telefax: 0 57 31. 2 98 66
 E-mail: info@helmerding.de
 www.helmerding.de

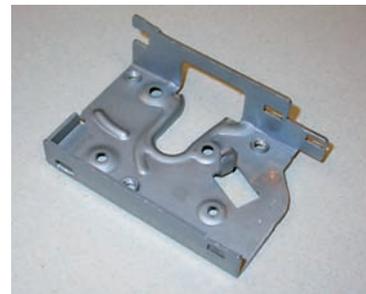
Komplexe Zieh- und Biegeteile aus Aluminium



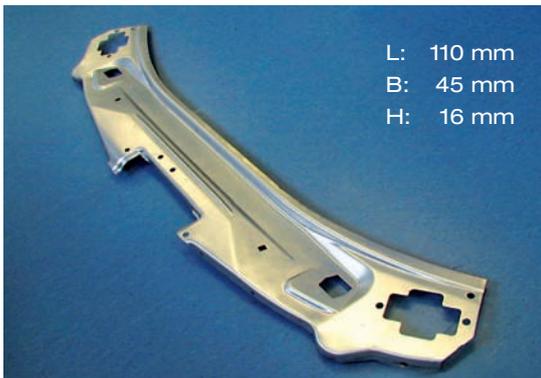
L: 190 mm
B: 50 mm
H: 30 mm



L: 560 mm
B: 260 mm
H: 100 mm



L: 200 mm
B: 130 mm
H: 50 mm



L: 110 mm
B: 45 mm
H: 16 mm



L: 750 mm
B: 90 mm
H: 22 mm



Linde Material Handling



Sander Fördertechnik GmbH
F.-O.-Schimmel-Straße 1
09120 Chemnitz

Telefon 0371 523 38-0
Telefax 0371 523 38-30
info@sander-foerdertechnik.de
www.sander-foerdertechnik.de



Vertrieb · Service · Vermietung · Spezialtransporte · Fahrerschulung · Arbeitsschutzberatung

Komplexe Zieh- und Biegeteile aus Aluminium



L: 280 mm
 B: 55 mm
 H: 65 mm



L: 500 mm
 B: 110 mm
 H: 200 mm



L: 540 mm
 B: 180 mm
 H: 140 mm

- 3D - CAD Konstruktion
- Eigener Werkzeugbau
- Stanzteile aus allen Blecharten
- Lohnfertigung von Bauteilen
- Komplette Baugruppen
- Drahterodierarbeiten
- 3D-Freifformflächen
- 3D-Gravierungen
- Fräsarbeiten
- Schweißarbeiten
- Zertifiziert DIN ISO 9001:2000

Rosell Werkzeugbau und Stanztechnik GmbH



Valentin-Degenhardt-Weg 2
 37308 Heiligenstadt



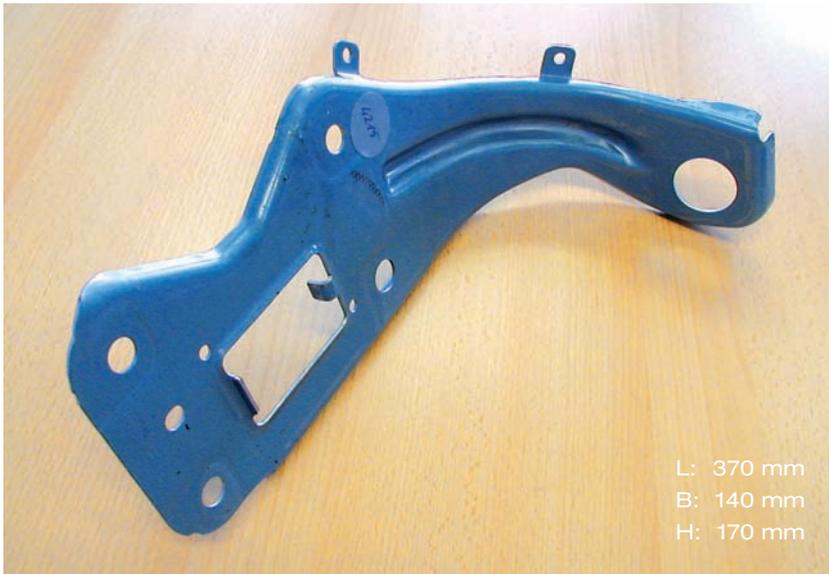
Telefon 0 36 06 / 60 20 33
 Telefax 0 36 06 / 60 20 35



wzb.rosell@t-online.de

Sonstige Stanzteile

- mit und ohne Oberfläche



L: 370 mm
B: 140 mm
H: 170 mm



L: 310 mm
B: 130 mm
H: 110 mm



L: 55 mm
B: 50 mm
H: 9 mm



L: 770 mm
B: 90 mm
H: 55 mm



L: 350 mm
B: 300 mm
H: 45 mm



L: 150 mm
B: 110 mm
H: 75 mm



L: 55 mm
B: 75 mm
H: 90 mm



L: 75 mm
B: 60 mm
H: 60 mm



L: 230 mm
B: 160 mm
H: 190 mm

STAHL SELTMANN

Zuschnitte von Werkzeugstahl - legierte Stähle - Blankstahl

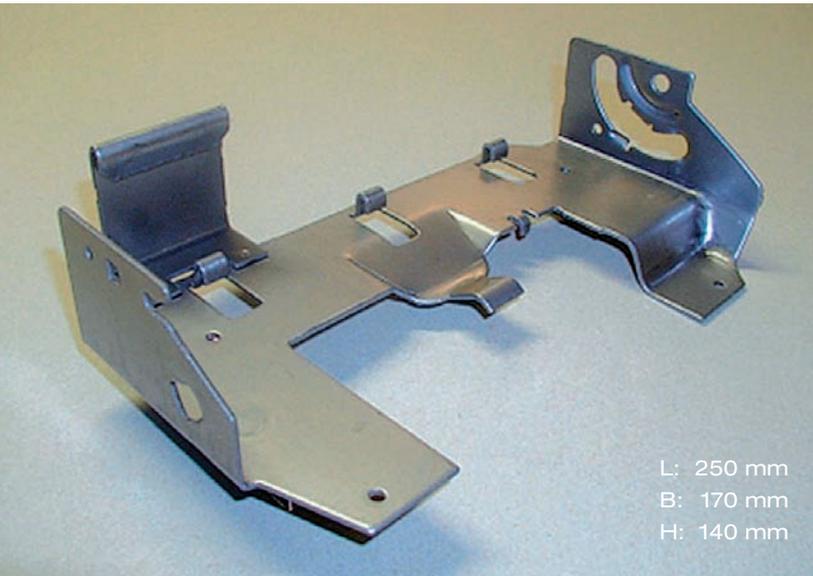


Schneeberger Straße 63
08340 Schwarzenberg
Tel.: 0 37 74/64 01 00
Fax: 0 37 74/64 01 10



Sonstige Stanzteile

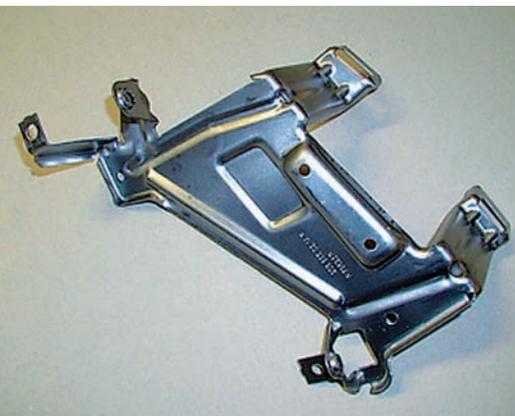
- mit und ohne Oberfläche



L: 250 mm
 B: 170 mm
 H: 140 mm



L: 1200 mm
 B: 220 mm
 H: 100 mm



L: 230 mm
 B: 160 mm
 H: 180 mm



L: 400 mm
 B: 160 mm
 H: 80 mm



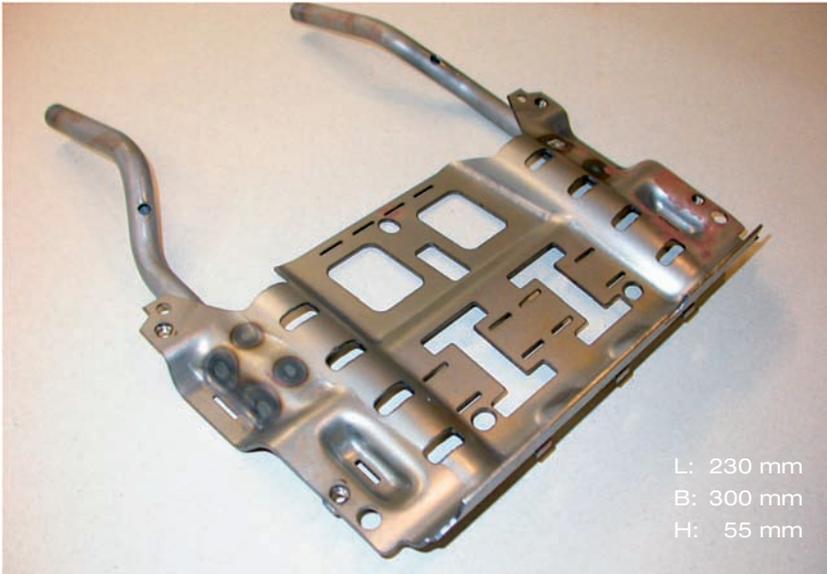
Technische Gase

- Eines der weltweit führenden Gaseunternehmen
- 8 Produktionsstandorte in Deutschland
- Technische Gase wie Sauerstoff, Stickstoff, Argon
- Spezialgase, Gasmische und medizinische Gase
- Zuverlässig und kundennah mit mehr als 330 Lieferstellen

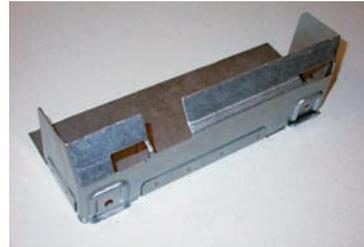
Praxair Deutschland GmbH & Co. KG
 Hans-Böckler-Str. 1 · 40476 Düsseldorf
 Tel. 0211 / 2600-0 · Fax 0211 / 2600-123
 E-mail: contact_germany@praxair.com

Niederlassung Dresden
 Am Promigberg 8 · 01108 Dresden
 Tel.: 0351/8929-0 · Fax: 8929-111
www.praxair.de

Baugruppen und Montageteile



L: 230 mm
B: 300 mm
H: 55 mm



L: 240 mm
B: 100 mm
H: 75 mm



L: 200 mm
B: 80 mm
H: 90 mm



L: 550 mm
B: 440 mm
H: 170 mm



L: 350 mm
B: 410 mm
H: 750 mm



L: 863 mm
B: 360 mm
H: 200 mm



L: 340 mm
B: 90 mm
H: 42 mm



Pulverbeschichtung · Nasslackierung

Roscher Oberflächentechnik GmbH
Industriestrasse 2 · 08340 Schwarzenberg
Tel. 03774 662580 · Fax 03774 662589
info@pulverbeschichtung-roscher.de
www.pulverbeschichtung-roscher.de

“Firmenprofile für die deutsche Wirtschaft”



JS Gruppe GmbH
Hugh-Greene-Weg 2
D-22529 Hamburg
Tel. +49 (040) 48 40 40
Fax +49 (040) 48 40 41

www.jsgruppe.com

Stanzautomaten / Exzenter

Helmerding

Gestell		Doppelständer	Doppelständer	Doppelständer	Doppelständer	Doppelständer	Doppelständer
Modell		KDH 1000/4100/2	KDH 630/3200/2	KDH 400/3200/2	KDH 250/2500/2	KDH 400/2200/2-m	KDH 100/1000/1
Maschinen-Nr.		6309	6149	6148	6150	6228	6130
Druckleistung 30° vor u.T.	(kN)	10000	6300	4000	2500	4000	1000
Hubhöhe	(mm)	200-400	80-250	80-250	40-200	40-250	8-110
Hubzahl/min.		12-45	15-40	15-60	20-80	15-60	30-120
Ständerweite	(mm)	4250	3200	3200	2500	2200	1000
seitl. Ständer- durchgang	Breite (mm) Höhe (mm)	1700 900	1400 985	1200 985	705 495	700 500	700 500
Werkzeugeinbauhöhe	(mm)	1200	750	750	600	600	390
Stößelverstellbarkeit	(mm)	200	120	120	120	125	100
Stößelspannfläche	(mm)	4010x2100	3040x1500	3040x1500	2360x900	2000x900	1000x800
Zentrierung d. Werkzeugoberteiles durch mittige Längsnute		Tisch ausfahrbar	30H7 15	30H7 tief	30H7 15	30H7 tief	16x16
Tischspannfläche	(mm)	4000x2100	3200x1500	3200x1500	2500x1050	2200x1000	840x800
Nuten		28 T-Nuten	28 T-Nuten	28 T-Nuten	28 T-Nuten	28 T-Nuten	22 T-Nuten
Nutenabstand	(mm)	200	200	200	200	200	150
Nutenversatz Stößel/Tisch	(mm)	100	100	100	100	100	75
Durchfallloch Breit im Tisch Tief	(mm) (mm)	Je 2x525/550 Je 2x525/850	2800 500	2800 400	2100 300	1700 310	800 150
Bundgewicht	(kg)	15000	8000	8000	8000	8000	3000
Bundinnendurchmesser	(mm)	508	508	508	508	508	500
Spreizbereich	(mm)	460-620	460-520	460-520	460-520	470-520	450-520
Bundaußendurchmesser	(mm)	2000	2000	2000	2000	2000	1500
Bandbreite	(mm)	1200	1000	600	600	600	360
Banddicke	(mm)	0,5-7	0,5-6	0,5-6	0,5-6	0,8-12	0,5-3
Bandeinlaufhöhe Oberkante Tisch	(mm)	450-850	250-500	290-470	255-460	270-385	130-230
Bandquerschnitt	(mm ²)	4200	3000	3000	2400	3600	1300
max. Vorschublänge	(mm)	800	600	600	600	600	500
Bandgeschwindigkeit	(m/min.)	30	30	30	30	30	30
Elektr. Transfersystem	(x mm) (y mm) (z mm)	800 250 200	600 250 200	/ / /	/ / /	/ / /	/ / /



Industriebau
Stahlbetonbau
Ingenieurtiefbau
Schlüsselfertigbau

WIEMER&TRACHTe GMBH

Gewerbering 13 · 08451 Crimmitschau
 Telefon 0 37 62 / 70 04-0 · Fax 0 37 62 / 70 04-10



www.abb.de/robotics

**Intelligente
 Lösungen
 für Ihren Erfolg**

The heart
 of Robotics



ABB

Einlegepressen / Exzenter

Helmerding, Rückmarsdorf, Zeulenroda

Hersteller	Helmerding					Rückmarsdorf	Zeulenroda		
	Doppelständer	Einständer	Einständer	Einständer	Einständer	Einständer	Einständer	Einständer	
Modell	KDH 300/2600/2	ERH 400-LE	ERH 150	ERH 150B	ERH 125	PEE V 40	PEE 63	KD 2318 A 6 3 to	
Maschinen-Nr.	6231	1382	6140	5987	6077	0102010	0102009	0102006	
Druckleistung 30° vor u.T. (kN)	3000	4000	1500	1500	1250	400	630	63	
Ausladung (mm)	/	450	350	350	300	220	300	150	
Hubzahl/min. 40	40	50-75	50-75	60-90	130	56/90	100		
einstellbarer Hub (mm)	80-300	30-160	20-130	20-130	20-128	8-84	8-120	5/50	
Tischgröße (mm)	2500x1150	1250x900	1150x700	1150x700	920x600	600x400	800x600	350x300	
Stößelgröße (mm)	2480x1000	950x560	1000x300	650x330	540x290	180x180	500x400	170x140	
Durchfallloch im Tisch	Breite (mm) Tiefe (mm)	450 360 630	325 190	325 190	290 170	200 150	Ø 280 Ø 280	150 110	
Einbauhöhe (mm)		1400	470	500	500	440	300 max.	280 max.	150 max.
Stößelverstellung (mm)		200	120	90	90	80	55	70	Ca. 40
Zapfenloch im Stößel (mm)		/	65	50	50	50	40	40	32
Ständerweite (mm)		2600							
Seitlicher Ständerdurchgang	Breite (mm) Tiefe (mm)	700 475							
Zentrierung d. Werkzeugober- teils durch mittige Längsnute		30H7 15 tief							
Nuten		28 T-Nuten	28 T-Nuten	28 T-Nuten	28 T-Nuten	28 T-Nuten	T-Nuten 22 br.	T-Nuten 22 br.	T-Nuten 16 br.
Nutenabstand (mm)		200					Im Stößel		
Nutenversatz Stößel/Tisch (mm)		100					2 T-Nuten		
N2-Ziehkissen		max. 20	Zylinder						
Hub (mm)		max. 150							
Fülldruck (bar)		max. 110							
max. Druck/Pin (kN)		ca. 50							
Pinabstand (mm)		150x150							
Pinfläche (mm)		1500x600							
Ziehkissengröße (mm)		1800x 860x380							

**Ihr kompetenter Partner
in allen Personalfragen**



www.spitra.de

Hydr. Doppelständerpressen

Mossini, Müller

Hersteller		Mossini
Modell	(SYN-Nr.)	PO/2M/400
Maschinen-Nr.	(kN)	0671/01
max. Presskraft	(kN)	4000
Stößelkraft	(kN)	500-4000
Rückzugskraft	(kN)	315
Stößelhub	(mm)	800
max. Abstand Stößel/Tisch	(mm)	1350
Ständerweite	(mm)	1600
Stößelfläche	(mm)	1600x1200
Tischfläche	(mm)	1600x1200
Stößelgeschwindigkeit	(mm/1")	280
Stößelarbeitgeschwindigkeit	(mm/1")	12-35
Stößelrücklaufgeschwindigkeit	(mm/1")	280
Ziehkissenausstoßkraft	(kN)	200-1600
Ziehkissenhub	(mm)	315
Ziehkissenfläche	(mm)	1150x950

Hersteller		Müller
Modell		SE 300-25.1.1
Maschinen - Nr.		(SYN-Nr.) 412 (2)
Druckleistung 30° vor u.T.	(kN)	3000
einstellbarer Hub	(mm)	600
Tischgröße	(mm)	2500x1600
Stößelgröße	(mm)	2500x1600
Einbauhöhe	(mm)	1350
N2-Ziehkissen		max. 20 Zylinder
Hub	(mm)	max. 100
Fülldruck	(bar)	max. 100
max. Druck / Pin	(kN)	ca. 50
Pinabstand	(mm)	10x150
Pinfläche	(mm)	1500x900
Ziehkissengröße	(mm)	2200 x1150x270

Die Firma Mühlhoff & Schulze GmbH ist ein leistungsstarkes, sehr flexibles Unternehmen, wenn es gilt Ihre Probleme der Metallumformung zu lösen. Wir fertigen Folgeverbundwerkzeuge bis zu 3 m Gesamtlänge, Transferstufenwerkzeuge bis 7 m Gesamtlänge, aber auch Umform-, Beschnide- und Lochwerkzeuge als Einzelwerkzeuge. Zusätzlich sind wir spezialisiert in der Anfertigung von Werkzeugen der Feinschneidtechnik. Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000 durch den Rheinisch-Westfälischen technischen Überwachungsverein e.V.

Mühlhoff & Schulze GmbH
 39171 Osterweddingen
 Lange Göhren 4b · Germany
 Tel.: +49 392 05-45 19 0
 Fax: +49 392 05-45 19 28
 Mail: info@mh-schulze.de
 Web: www.mh-schulze.de



www.ozf.de



OZF Oberflächenbeschichtungszentrum GmbH+Co
 OZF Coating GmbH+Co
 OZF Entgratungen GmbH+Co

Chemnitzer Straße 61 b
 09669 Frankenberg
 Telefon (03 72 06) 6 61-0
 Telefax (03 72 06) 6 61 -14
 info@ozf.de

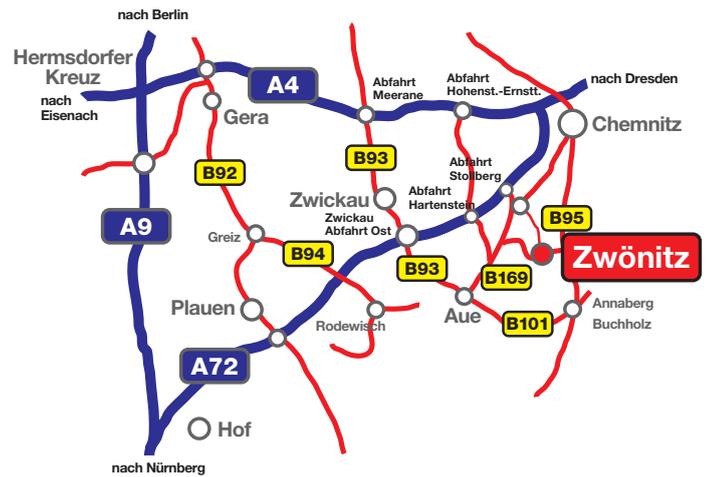
Kontakt / So finden Sie uns



SYNTEKS Umformtechnik GmbH
Am Windberg 8
D-08297 Zwönitz

Tel: 037754 7172 - 0
Fax: 037754 7172 73

E-mail: serienteile@synteks-umformtechnik.de
Internet: www.synteks-umformtechnik.de



»Ich will eine Bank, die schnell reagiert, wenn
nachts um drei etwas in Hongkong passiert.«

Das Private Banking der Dresdner Bank.
Innovative Lösungen für Ihr Vermögen.

Terminvereinbarung unter 01803 366984 (0,09 Euro/Min. – Festnetz der Dt. Telekom).

