

Firmenportrait

Das Familienunternehmen A.D.O. wurde im Jahr 2001 gegründet und führt seither Dreh- und Fräsarbeiten an Einzelstücken, sowie an kleinen und mittleren Serien durch.

Die gute Zusammenarbeit mit kompetenten Partnerfirmen ermöglicht es, unseren Kunden überdies hinaus noch weiteren Service anzubieten. Dazu zählen Rund- und Flachscheifen, alle Schweißverfahren, Lasern und Brennschneiden sowie alle Oberflächenbehandlungen und Härteverfahren.

Neben einer einwandfreien, qualitativ hochwertigen Auftragsausführung, steht unser Unternehmen für eine schnelle, wirtschaftliche und flexible Berücksichtigung der Kundenwünsche, die durch unsere schlanke und effiziente Disposition ermöglicht wird.

Aufgrund unseres PPS-Systems sowie des MDE-Systems sind wir in der Lage, unsere Produktion individuell auf unsere Kunden abzustimmen und auf besondere Dringlichkeiten einzugehen. Durch diese Technik können wir unseren Kunden absolute Termintreue in jeder Situation gewährleisten.

Die Qualität unserer Arbeit garantieren wir Ihnen durch fachlich kompetente und motivierte Mitarbeiter. Durch unseren klaren Auftragsdurchlauf, der DIN EN ISO 9001:2000, garantieren wir Qualität und Termintreue. Auf Wunsch führen wir eine 100%ige Prüfung der Teile durch.

A.D.O. - der starke, zuverlässige Partner an Ihrer Seite.



Technische Daten „Fräsen“

- 1 BAZ Vertikal (Spinner VC 1020)
Steuerung: Siemens 810 DE (Power Line)
5 Achsen
Verfahrwege: X 1020 mm, Y 610 mm, Z 610 mm
32-fach Werkzeugwechsler
Innenkühlung 20 Bar
Antriebsleistung 18,5 kW, 8000 Upm, SK 40



- 1 BAZ Vertikal (Spinner VC 560)
Steuerung: Fanuc 21iMB
3 Achsen
Verfahrwege: X 560 mm, Y 410 mm, Z 410 mm
24-fach Werkzeugwechsler
Antriebsleistung 13 kW, 12000 Upm, SK 40



- 1 BAZ Vertikal (Spinner VC 560)
Steuerung: Fanuc 21iMB
3 Achsen
Verfahrwege: X 560 mm, Y 410 mm, Z 410 mm
24-fach Werkzeugwechsler
Innenkühlung 24 Bar
Antriebsleistung 13 kW, 12000 Upm, SK 40



- 1 BAZ Vertikal (Spinner VMC 610-A)
 - Steuerung: Siemens 840 DE (Solution Line)
 - 3 Achsen
 - Verfahrwege: X 610 mm, Y 450 mm, Z 450 mm
 - 24-fach Werkzeugwechsler
 - Innenkühlung 24 Bar
 - Antriebsleistung 13 kW, 10000 Upm, SK 40



- 2 BAZ Vertikal (EMCO VMC 300)
 - Steuerung: Siemens 840 D
 - 3 Achsen
 - Verfahrwege: X 420 mm, Y 330 mm, Z 240 mm
 - 12-fach Werkzeugwechsler
 - Antriebsleistung 11 kW, 5000 Upm, SK 40



- 1 BAZ Vertikal (EMCO VMC 300)
 - Steuerung: Siemens 810 T
 - 3 Achsen + NC-Teilapparat
 - Verfahrwege: X 420 mm, Y 330 mm, Z 240 mm
 - 12-fach Werkzeugwechsler
 - Antriebsleistung 11 kW, 5000 Upm, SK 40



Technische Daten „Drehen“

- 1 CNC-Drehmaschine (Spinner TC 110 - SMCY)
 - Steuerung: 18 i TB Fanuc Manual Guide i
 - Max. Drehmaße $\varnothing$ 500 mm x 800 mm
 - C-Achse
 - Y-Achse
 - Stangendurchlaß 110 mm
 - 12-fach Revolver
 - 12 angetriebene Werkzeuge
 - Gegenspindel
 - Antriebsleistung 43 kW



- 2 CNC-Drehmaschinen (Spinner TC 52 – MC)
 - Steuerung: Siemens 810 D
 - Max. Drehmaße $\varnothing$ 280 mm x 600 mm
 - C-Achse
 - Stangendurchlaß 52 mm
 - 12-fach Revolver
 - 12 angetriebene Werkzeuge
 - hydraulischer Reitstock
 - Antriebsleistung 13 kW



- 1 CNC-Drehmaschinen (Spinner TC 52 – MC)
 - Steuerung: Siemens 810 D
 - Max. Drehmaße $\varnothing$ 280 mm x 600 mm
 - C-Achse
 - Stangendurchlaß 52 mm
 - 12-fach Revolver
 - 12 angetriebene Werkzeuge
 - Automatisches Stangenlademagazin
 - Innenkühlung 12 Bar
 - hydraulischer Reitstock
 - Antriebsleistung 18 kW



- 1 CNC-Drehmaschine (Spinner TC – 42 MC)
 - Steuerung: Siemens 810 D
 - Max. Drehmaße $\varnothing$ 280 mm x 600 mm
 - C-Achse
 - Stangendurchlaß 42 mm
 - 12-fach Revolver
 - 12 angetriebene Werkzeuge
 - hydraulischer Reitstock
 - Antriebsleistung 13 kW



1 CNC-Doppeldrehzentrum (EMCOTURN 425 TCM)

Steuerung: Siemens 810 T
C-Achse
Stangenzuführung bis 25 mm
2 x 12-fach Revolver
2 x 4 angetriebene Stationen
2 Hauptspindeln
2 Gegenspindeln
Antriebsleistung 11 kW
Doppellademagazin



1 CNC-Drehmaschine (EMCOTURN 365 TCM)

Steuerung: Siemens 810 D
Max. Drehmaße $\varnothing$ 420 x 600 mm
C-Achse
Stangenzuführung bis 65 mm
12-fach Revolver
12 angetriebene Werkzeuge
Antriebsleistung 18 kW



2 CNC-Drehmaschinen (EMCOTURN 345 TCM)

Steuerung: Siemens 810 T
Max. Drehmaße $\varnothing$ 155 x 250 mm
C-Achse
Stangenzuführung bis 45 mm
12-fach Revolver
6 angetriebene Werkzeuge
Antriebsleistung 11 kW
Lademagazin



2 CNC-Drehmaschinen (EMCOTURN 340)

Steuerung: Siemens 810 T
Max. Drehmaße $\varnothing$ 160 x 350 mm
8-fach Revolver
Antriebsleistung 11 kW





2 CNC-Drehmaschinen (EMCOTURN 342)

Steuerung: Siemens 810 T
Max. Drehmaße $\varnothing$ 160 x 350 mm
C-Achse
Stangenzuführung bis 45 mm
12-fach Revolver
12 angetriebene Werkzeuge
Antriebsleistung 11 kW
Lademagazin



4 CNC-Drehmaschinen (EMCOTURN 320)

Steuerung: Siemens 810 T
Max. Drehmaße $\varnothing$ 85 x 320 mm
Stangendurchlass 32 mm
8-fach Revolver
Antriebsleistung 4 kW



1 CNC-Drehmaschine (Hyundai HIT 18S)

Steuerung: Siemens 840 C
Max. Drehmaße $\varnothing$ 254 mm x 500 mm
Stangendurchlaß 70 mm
8-fach Revolver
hydraulischer Reitstock
Antriebsleistung 15 kW



Technische Daten „Verschiedenes“

- 1 Flachschleifmaschine
Tischgröße 600 mm x 300 mm

- 1 Bandsägevollautomat
4,0 kW
Schnittbereich: Rund 550 mm;
Vierkant 570 x 550 mm; Quadrat 550 x 550 mm

- 1 Bandsägevollautomat
1,5 kW
Schnittbereich: Rund 280 mm;
Flach 280 x 250 mm; Vierkant 270 x 270 mm

- 1 Bandsäge
Schnittbereich: Rund 180 mm;
Flach 180 mm x 240 mm

- 2 Leit- und Zugspindeldrehmaschinen
200 mm Spitzenhöhe
1000 mm Spitzenweite
Stangendurchlaß 68 mm
Antriebsleistung 5,5 kW

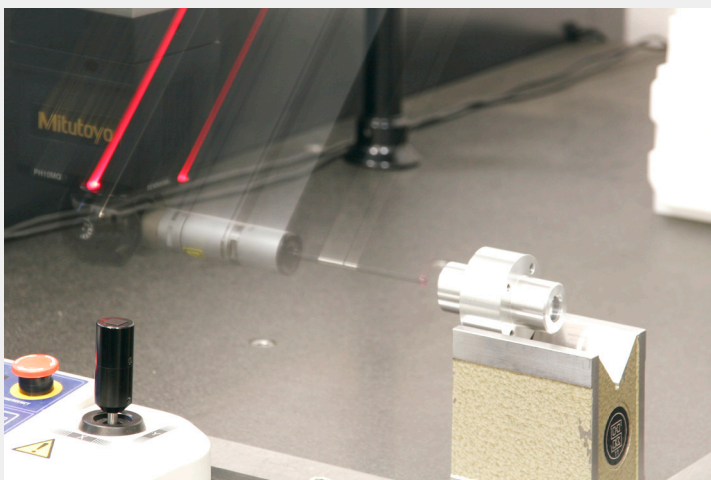
- 2 Universalfräsmaschinen
Verfahrwege X 320 mm; Y 250 mm; Z 300 mm.



Technische Daten „Messtechnik“

1 3D-Koordinaten-Messgerät (Mitutoyo)
Messbereich 500 x 700 x 400 mm

1 3D-CNC-Koordinaten-Messgerät
(Mitutoyo Crista Apex C)
Messbereich 700 x 700 x 600 mm
incl. Scan-Funktion



Erzeugnisse

Frästeile

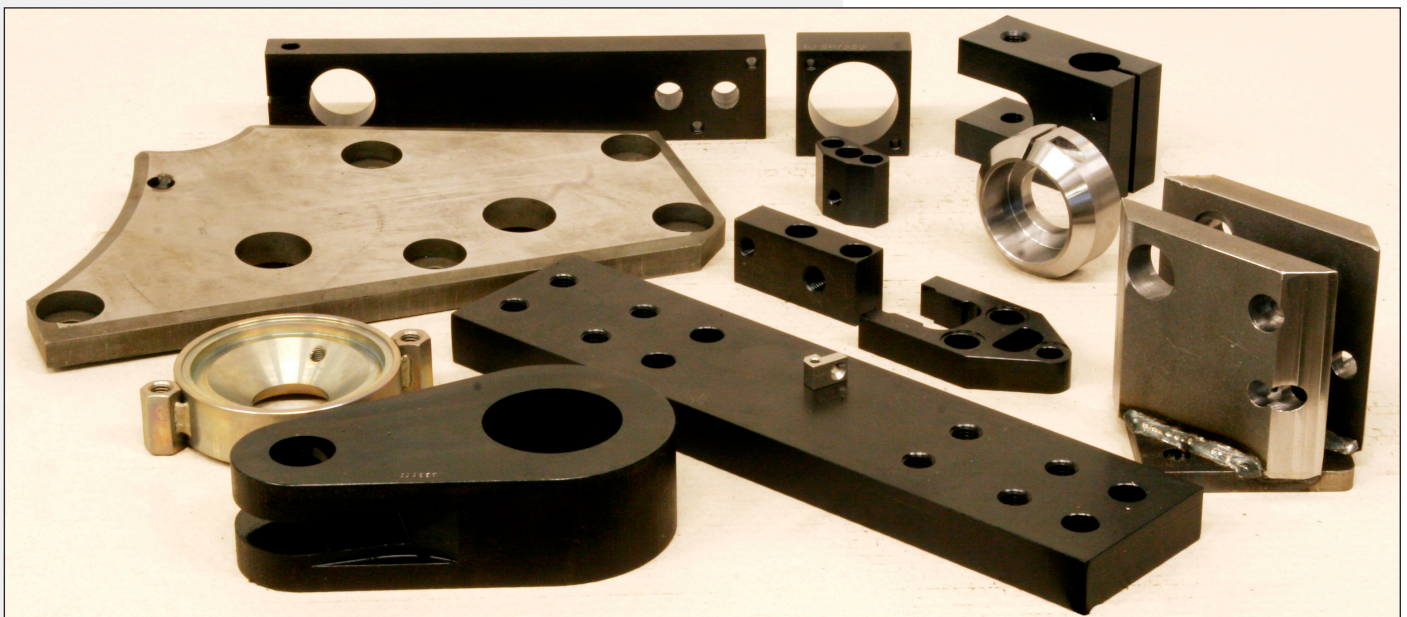
max. Länge 1020 mm
max. Breite 650 mm
max. Höhe 500 mm

Material

Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing,
Kupfer, Guss, Werkzeugstahl, Stahl vergütet,
Stahl gehärtet, Stellite aufgeschweißt;

Oberflächen

verzinkt, chromatiert, brüniert, eloxiert,
pulverbeschichtet;



Drehteile

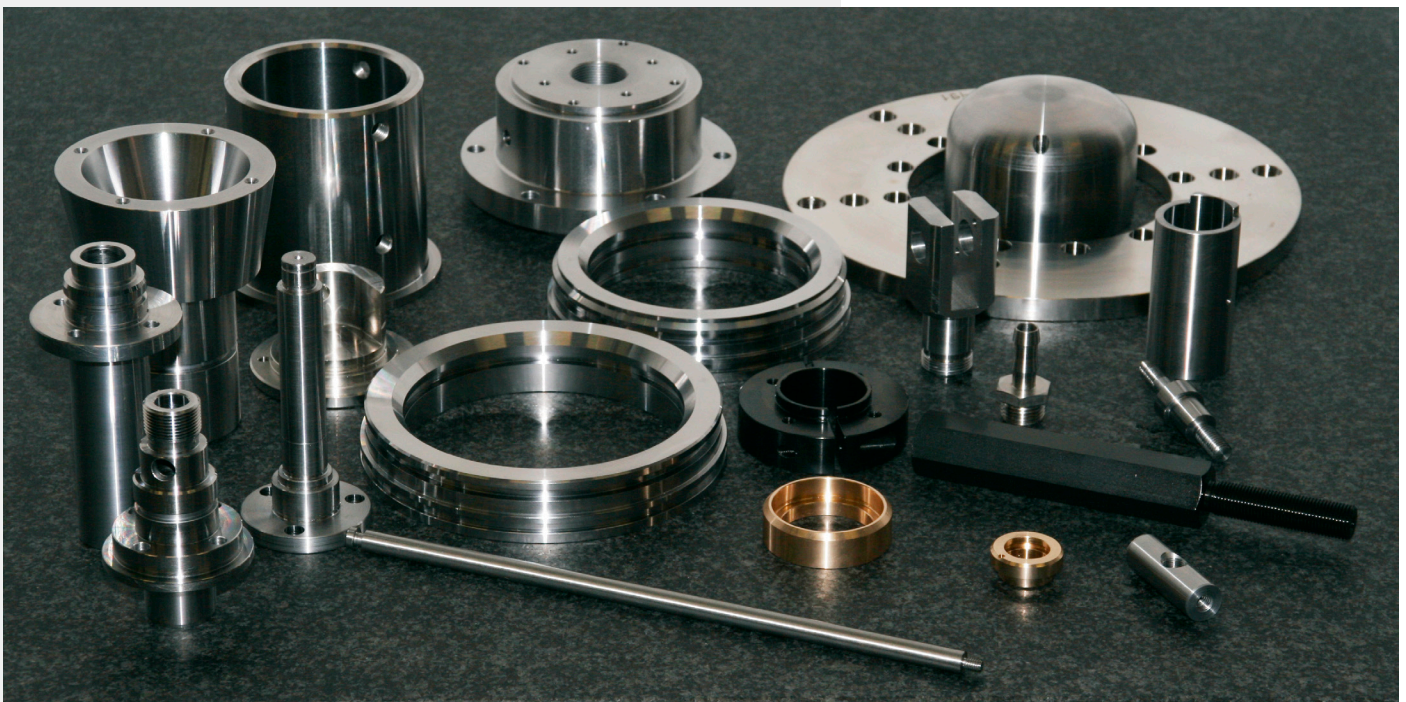
max. Durchmesser 600 mm
max. Länge 800 mm

Material

Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing,
Kupfer, Guss, Werkzeugstahl, Stahl vergütet,
Stahl gehärtet, Stellite aufgeschweißt;

Oberflächen

verzinkt, chromatiert, brüniert, eloxiert,
pulverbeschichtet;



Bauteile für die Vakuumindustrie

Kleinflansche

KF (ISO-KF)
DN10-DN50

Klammerflansche

ISO (ISO-K, ISO -F)
DN63 bis DN 630

CF- Bauteile

CF
DN16 bis DN 300

Andere Größen auf Anfrage,
Spezialflansche nach Kundenzeichnung;

Material

1.4301 / 1.4404 / 1.4429 / 1.4435 / 1.4571 usw.
Aluminium, Stahl;





Anschrift: Hauptbahnhofstr. 3
97422 Schweinfurt
Telefon: +49 (0) 9721 / 476 429 - 0
Telefax: +49 (0) 9721 / 476 429 - 9
Email: fertigung@ado-mechatronik.de

Geschäftsführer: Dipl.-Ing (FH) Adolf Domkowsky