

CNC - FRÄSEN - BOHREN

Einzelteil- und Serien - Fertigung

Sehr geehrte Damen und Herren

Wir freuen uns, Ihnen unser Unternehmen und unser Betätigungsfeld vorstellen zu dürfen.

Am 8. April 1999 wurde die Firma Fuchs Präzisionsmechanik GmbH mit Sitz in Matzingen / Frauenfeld gegründet.

Unsere Bearbeitungszentren und Produkte zeichnen sich durch einen hohen Qualitätsanspruch aus. Wir setzen es uns zum Ziel, Sie termingerecht und zu fairen Preisen zu beliefern.

Kontaktieren Sie uns unverbindlich. Wir freuen uns, Ihnen für weitere Auskünfte oder Offerten zur Verfügung zu stehen.

Freundliche Grüsse

Alfred Fuchs
Geschäftsführer

OKK HP400

Die Neue

Inbetriebnahme

Januar 2008

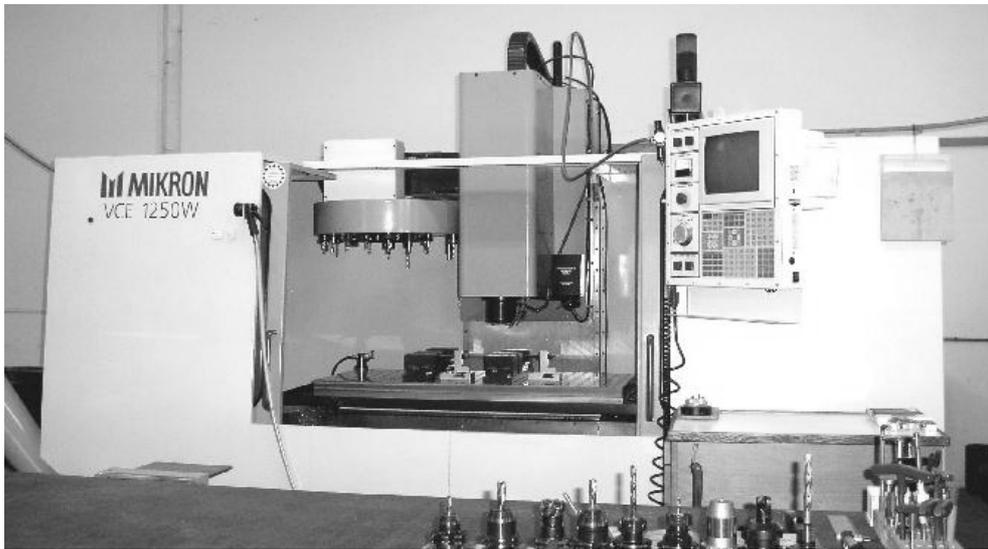


2 Palletten	400 x 400 mm
Verfahrwege	X 630 mm / Y 620 mm / Z 710 mm
NC-Rundtisch	0.001 Grad
Spindel	BT 40-Big Plus
	100 - 12'000 U/min 22 kW
Kettenmagazin	mit 60 Werkzeugplätzen

Mikron VCE 1250 W

Die Universelle - ideal für lange Flachteile

Inbetriebnahme April 1999



Verfahrwege	X 1270 mm Y 660 mm Z 635 mm
	Glasmassstäbe
Spindel	10'000 U/min
	ISO 40 DIN69871A mit Innenkühlung
Werkzeuggestell	mit 20 Werkzeugplätzen
Tischbelastung	1575 kg

Heckert CWK400

Die Massive - Baujahr 1995 und noch immer präzise



2 Palletten	400 x 400 mm		
Verfahrwege	X 650 mm	/ Y 500 mm	/ Z 635 mm
NC-Rundtisch	0.001 Grad		
Spindel	ISO 40	1 - 10'000 U/min	24 kW
Kettenmagazin	mit 60 Werkzeugplätzen		

Vorzugsweise bearbeiten wir auf ihr Stahl, Rostfrei und Grauguss.

Bearbeitung von unterschiedlichen Werkstoffen



Stahl ST37-2K



Rostfrei 1.4301



Kunststoff



Stahl ST52



Stahl ST37-2K

Aluminium-Bearbeitung aus dem Vollen

