Mit Qualität & Technik

STEGEMANN
MASCHINENBAU GMBH & CO. KG

- Sondermaschinenbau
- Stahlbau
- CNC-Fräsen
- CNC-Drehen
- Lohnfertigung
- Montage
- Handel
- Blechbearbeitung
- Walzen
- Laser-, Plasma-, Brennschneiden
- Herstellerqualifikation DIN 18800-7 Klasse B

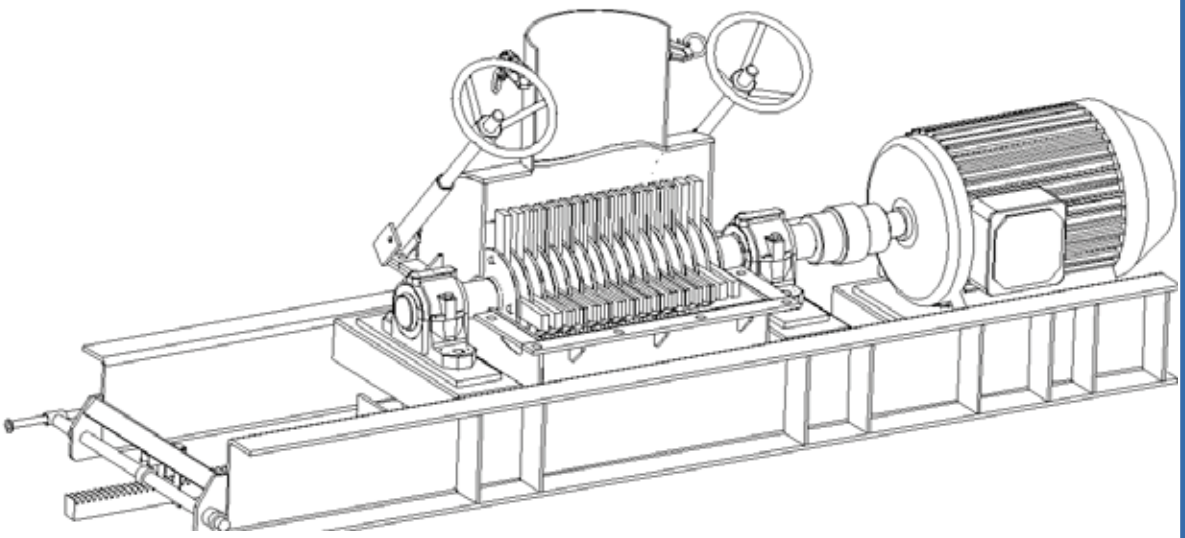
Unternehmen

Wir sind ein erfolgreiches mittelständisches Unternehmen mit über 30 Mitarbeitern, welches 1960 als Familienbetrieb gegründet wurde. Tätig sind wir unter anderem im Sondermaschinenbau, Lohnfertigung, Werkzeugbau, Stahlbau, Schweißtechnik, Blechbearbeitung, CNC-Laserschneiden, CNC-Brennschneiden, CNC-Plasmaschneiden, CNC-Drehen und CNC-Fräsen. Die hohe Fertigungstiefe ermöglicht es unseren Kunden, die aus der Industrie, dem Handwerk, der Landwirtschaft, dem Baugewerbe wie auch aus dem Privatbereich kommen, ihre Produkte und Entwicklungen kostengünstig und schnell fertigen zu lassen.

Unser Unternehmen

Sondermaschinenbau/Stahlbau

Unsere Stärke ist die Fertigung von Anlagenkomponenten, Sonderkonstruktionen und –maschinen. Wir fertigen Einzelstücke, Prototypen, Baugruppen, Kleinserien nach Kundenwunsch oder helfen bei der Entwicklung neuer Produkte mit.



Mit einen Durchmesser von rund 2 Metern ist dieser Globus für einen Kunden gefertigt worden.

Stahlbau Sondermaschinenbau

STEGEMANN
MASCHINENBAU GMBH & CO. KG

- Sondermaschinenbau
- Stahlbau
- CNC-Fräsen
- CNC-Drehen
- Lohnfertigung
- Montage
- Handel
- Blechbearbeitung
- Walzen
- Laser-, Plasma-, Brennschneiden
- Herstellerqualifikation DIN 18800-7 Klasse B

CNC-Fräsen

AXA CNC-Bearbeitungszentrum

X 4.000 mm
Y 960 mm
Z 900 mm
Spindel mit Schwenkkopf

Deckel Maho CNC-Bearbeitungszentrum

X 2.200 mm
Y 560 mm
Z 720 mm

Portal Bearbeitungszentrum

X 3.600 mm
Y 2.000 mm
Z 1.000 mm

Horizontalfräse Micromat 8W mit Drehtisch

X 1.300 mm
Y 900 mm
Z 700 mm
360 ° Drehtisch

CNC-Fräsen

CNC - Drehen

WMW CNC-Kopfdrehbank

Ø 2.200 x 500 mm

WMW CNC-Spitzendrehbank

Ø 600 x 2.500 mm

WMW CNC-Spitzendrehbank

Ø 250 x 1.000 mm

Geminis CNC-Spitzendrehbank

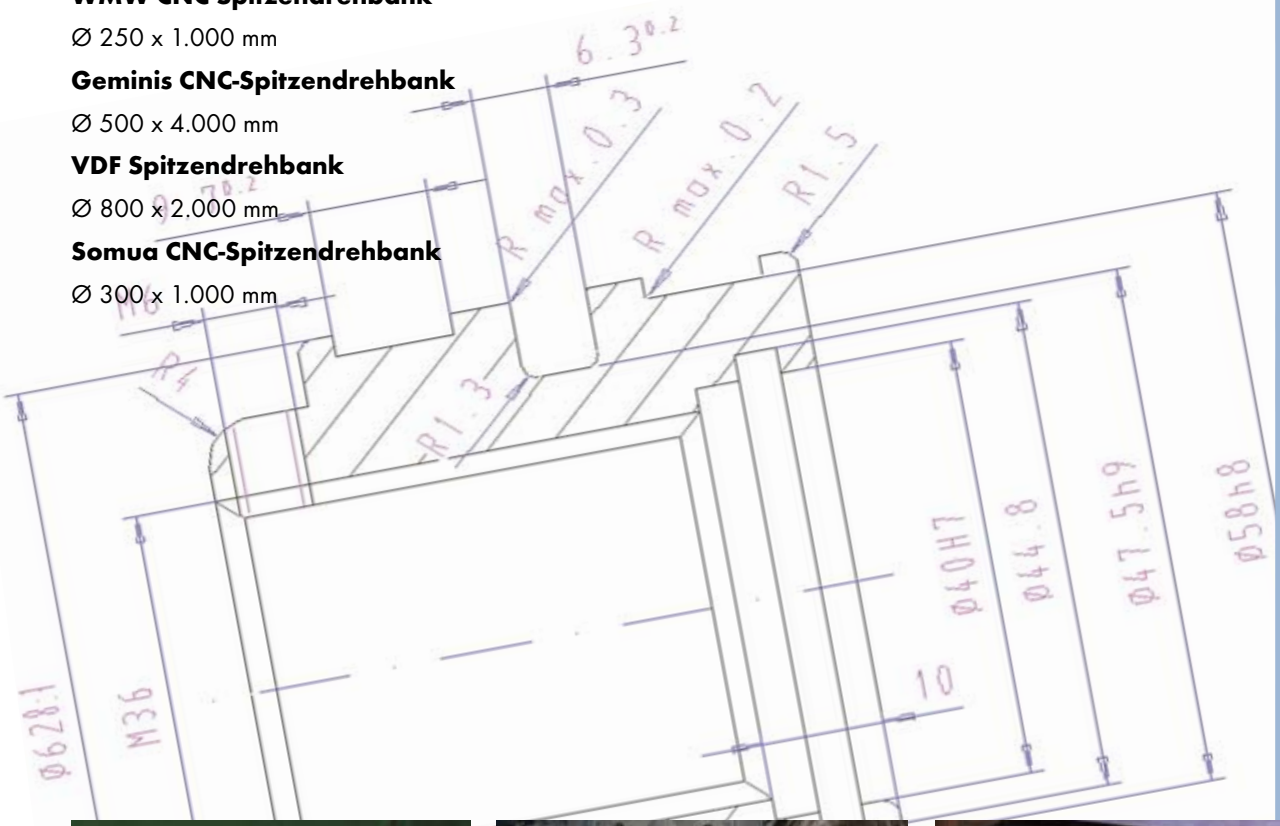
Ø 500 x 4.000 mm

VDF Spitzendrehbank

Ø 800 x 2.000 mm

Somua CNC-Spitzendrehbank

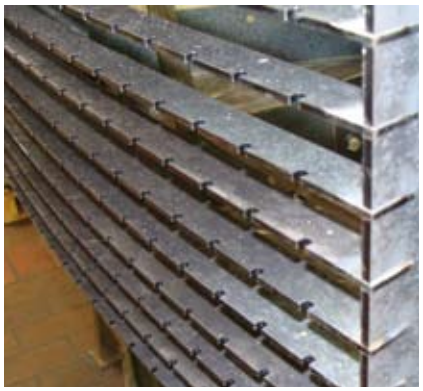
Ø 300 x 1.000 mm



CNC-Drehen

STEGEMANN
MASCHINENBAU GMBH & CO. KG

- Sondermaschinenbau
- Stahlbau
- CNC-Fräsen
- CNC-Drehen
- Lohnfertigung
- Montage
- Handel
- Blechbearbeitung
- Walzen
- Laser-, Plasma-, Brennschneiden
- Herstellerqualifikation DIN 18800-7 Klasse B



Blechbearbeitung

Tafelscheren

Stahl bis t = 10 mm

V2A bis t = 8 mm

CNC-Kantbank

Blechstärken bis t = 12 mm

Kantlängen bis 4.000 mm

Schweißtechnik

MAG, WIG und E

Walzen

Stahl bis 3.000 Länge bis t = 6 mm

Stahl bis 1.000 Länge bis t = 10 mm

Profilwalzen

Rohre bis Ø139/4 mm

Rundeisen bis Ø 85 mm

U-Eisen bis 280 mm

I-Träger bis 280 mm

Vierkantstahl bis 70/70 mm

CNC-Brennscheiden / CNC-Stanze

· CNC-Laserschneiden bis t = 15 mm
· CNC-Brennscheiden bis t = 100 mm
· CNC-Plasmaschneiden (unter Wasserschnitt)
· CNC-Stanze bis t = 6 mm

Brennschneiden...

Blechbearbeitung

Am Lager verfügbar ist ein reichhaltiges Sortiment:

Profile / Qualitätsstahl / Blankstahl

· Rohre in St, verzinkt und V2A (1.4301)
· Gewinderohre DIN EN 10255
· Dickwandrohre DIN EN 10255
· Nahtlose Stahlrohre DIN EN 10220
· Stabstähle in S235, S355, verzinkt, V2A (1.4301), RG7, MS58, G-CuSn12Pb, 16MnCr5, 42CrMo4, C45, C60
· Flachstahl DIN EN 10058
· Rundstahl DIN EN 10060
· Vierkantstahl DIN EN 10059
· U-Stahl DIN 1026; U-Baustahl; T-Stahl
· Winkelstahl gleichschenklig, ungleichschenklig DIN EN 10056-1
· Quadrat- und Rechteckrohr
· Rundstahl DIN EN 10278 ISO-Toleranzfeld h9
· Rundstahl warmgewalzt DIN EN 10060

Feinbleche / Grobbleche

· Kaltgewalzte Bleche DIN EN 10131
· Warmgewalzte Bleche DIN EN 10029, S235, S355 bis t = 100 mm
· Riffelbleche bis t = 6 mm
· Feinkornbleche (QSTE380)
· Edelstahlbleche (1.4301) bis t = 25 mm
· Aluminiumbleche; Duettbleche Al99.5, AlMg3
· Verzinkte Bleche bis t = 6 mm
· Verschleißfeste Stähle (XAR400, Creusabo)

DIN- und Normteile

Lager

... und vieles mehr

STEGEMANN
MASCHINENBAU GMBH & CO. KG

Mit Qualität & Technik

STEGEMANN
MASCHINENBAU GMBH & CO. KG

Gerleve 11 · 48727 Billerbeck
Tel. 0 25 43 - 23 31- 0
Fax 0 25 43 - 23 31- 28
ralf@stegemann.de · www.stegemann.de