

LASERDIENSTLEISTUNG



Laserschweißen

Laserschneiden

Komplettbearbeitung



Laserschweißen – perfekte Schweißnähte ohne Nachbearbeitung

Ob im Fahrzeug-, Maschinen- und Apparatebau, in der Medizintechnik oder Elektroindustrie: Überall dort, wo andere Verfahren zu aufwändig sind oder nicht zum gewünschten präzisen und stabilen Ergebnis führen, ist Schweißen per Laserstrahl erste Wahl.

Leistungsspektrum

- Laserschweißen mit maximaler Einschweißtiefe von 8 mm.
- Schweißungen in allen gängigen Nahtformen in 2D und 3D.
- Stumpfstoß-, Überlappstoß-, Kehlnahtschweißen.

Materialien

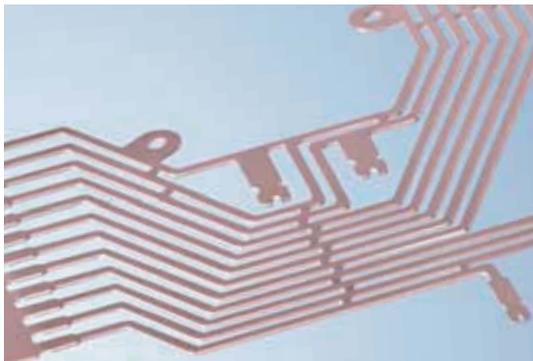
Stahl und Edelstahl, Kupfer, Aluminium und Aluminiumlegierungen, Titan, Nickelbasislegierungen und verzinkte Bleche.

Andere Materialien auf Anfrage.

Technische Ausstattung

Aktuellste Laser-Anlagen für 2D und 3D Bearbeitung mit Nd:YAG- und CO₂-Lasern, mit einer Leistungsstärke bis zu 6000 W (CO₂) und 3000 W (Nd:YAG).

*Edelstahlteil für die Elektroindustrie
Edelstahlführung für die Medizintechnik
Muffe für die Fahrzeugindustrie
Gehäuseteil für die Fahrzeugindustrie*



Laserschneiden – flexibel, schnell, kostengünstig

Leistungsspektrum

- Laserschneiden in 2D und 3D mit hoher Präzision.
- Schneiden von Kleinst- bis Großformatteilen im Dünn- und Dickblechbereich.
Vom Coil, aus der Tafel, von Rohren und Profilen.
- Gratfreie Schnitte, feinste Konturen, glatte Schnittflächen.
- Keine Nachbearbeitung erforderlich.

Materialien

Hochfeste Stähle und Edelstähle, Elektrobleche, Kupfer, Aluminium, Messing, Bronze, Titan, Neusilber.

Viele weitere Materialien auf Anfrage.

Technische Ausstattung

2D- und 3D-Laserschneiden: Hoch professionell ausgebaute Anlagen und Automaten zum schneiden von Blechen und Bauteilen bis 1500 x 3000mm mit Blechdicken bis 25 mm.

Feinschneiden: Exaktes, gratfreies Schneiden von sehr dünnen Materialien und Folien mit gepulsten Nd:YAG-Lasern.

Elektroblech

Abdeckung für die Elektroindustrie (3D-Laseranwendung)

Kupferplatine für die Elektroindustrie

Sägeblätter, Spezialwerkzeug



Komplettbearbeitung – bis zum fertigen Bauteil

Mit den klassischen Laseranwendungen – Schweißen, Schneiden, Beschriften – machen wir aktuellste Lasertechnologie als multifunktionales Werkzeug für eine termingerechte, wirtschaftliche Fertigung nutzbar. Zudem übernehmen wir, für eine durchgängig hohe Qualität vom Blechzuschnitt bis zum fertigen Bauteil, auch die Folgebearbeitung.

Leistungsspektrum

- Biegen und Abkanten von Bauteilen bis 2000 mm Breite in verschiedenen Dimensionen
- Oberflächenveredelung
- Laserbeschriften: dauerhaft, materialschonend auf unterschiedlichen Materialien. Zur Produktgestaltung, Markierung (z. B. mit Seriennummern) wie auch zur Sicherstellung der Teilerückverfolgbarkeit.

Biegen

Baugruppenfertigung

Laserbeschriftung von Teilen für die Medizintechnik

Laserbeschriftung von Teilen für die Elektrotechnik

LASERAPPLIKATION

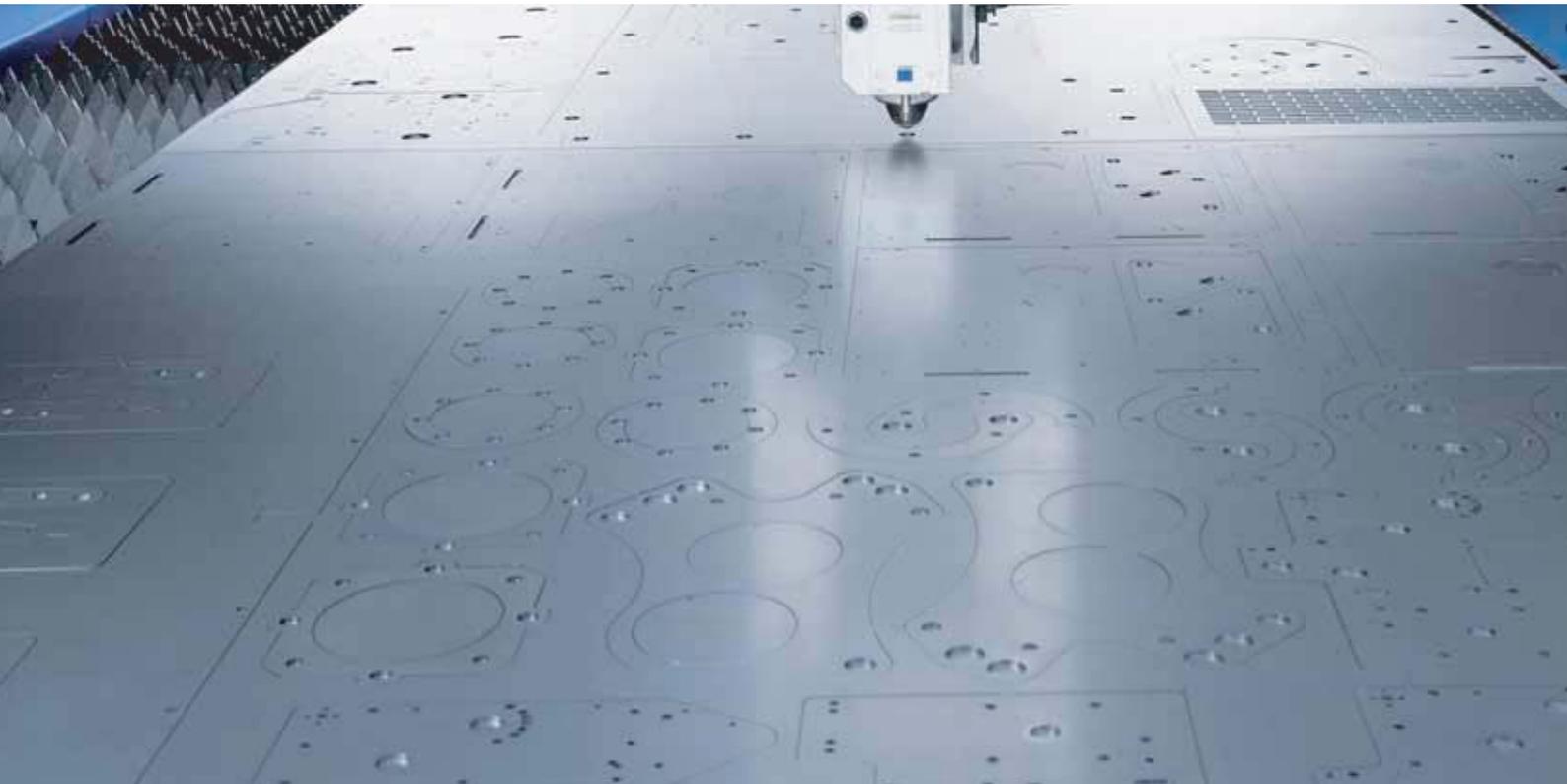


Von Prototyp bis Großserie – in zertifizierter Qualität

Laserapplikation im itec Laserjobshop: Das ist Lohnfertigung in zertifizierter Qualität, von Kleinstauflagen bis zu Großserien. Immer mit präzisen Laserschnitten – auch Feinschnitten – mit leistungsstarken Nd:YAG- und CO₂-Lasern, termingerecht, kostengünstig und jederzeit nachverfolgbar. So erstellen wir z. B. im Rahmen der Qualitätsüberwachung Schliffbilder der Schweißnähte und dokumentieren für Sie die Maßgenauigkeit.

**Nutzen Sie itec Know-how –
für Ihre ganz spezifische Aufgabenstellung.**

LASERDIENSTLEISTUNG



Kanalstraße 34
D-12357 Berlin
Telefon +49 30-67 97 55-0
Telefax +49 30-67 97 55-55

Internet www.itec-online.de
E-Mail info@itec-online.de