



**Qualität**  
**schweißt zusammen!**

# **Das sind wir!**

# **Das können wir für Sie tun!**

*Hand in Hand erfüllen wir Ihre Wünsche*

---

## **Ihr Spezialist für Drehen, Fräsen und Vorrichtungsbau.**

Die Firma Anton Vogt versteht sich als Komplettanbieter im Bereich der Lohnarbeit. Mit einem modernen Maschinenpark sind wir in der Lage Qualität zu einem marktgerechten Preis herzustellen. Unsere Kunden schätzen unsere Flexibilität, welche wir täglich unter Beweis stellen. Profitieren auch Sie durch unsere Vielseitigkeit wie der Komplettbearbeitung von Baugruppen.



## **... für Fügetechnik.**

Der Bereich Roboterschweißen wird seit 2 Jahren unter der Marke ARCON vertrieben. Das Schweißen von Baugruppen für die Automobilindustrie, Landmaschinenindustrie, Möbelhersteller usw. ist die Kernkompetenz des Unternehmens. Mit teils vollautomatisierten Anlagen sind wir bei ARCON betriebsbereit für Großserien aufgestellt.



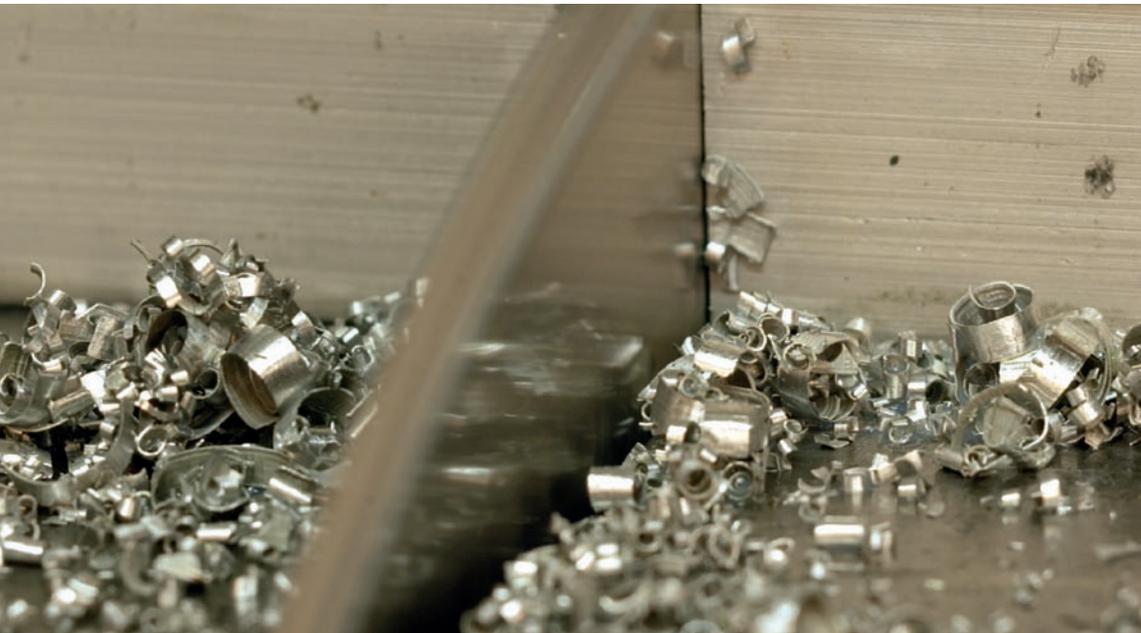
---

Vitusweg 4 · 59590 Geseke  
Telefon 02942 579902-0  
Telefax 02942 579902-22  
post@antonvogt.de  
www.antonvogt.de



# Der goldene Schnitt.

## Zuschnitt/ Materialbeschaffung



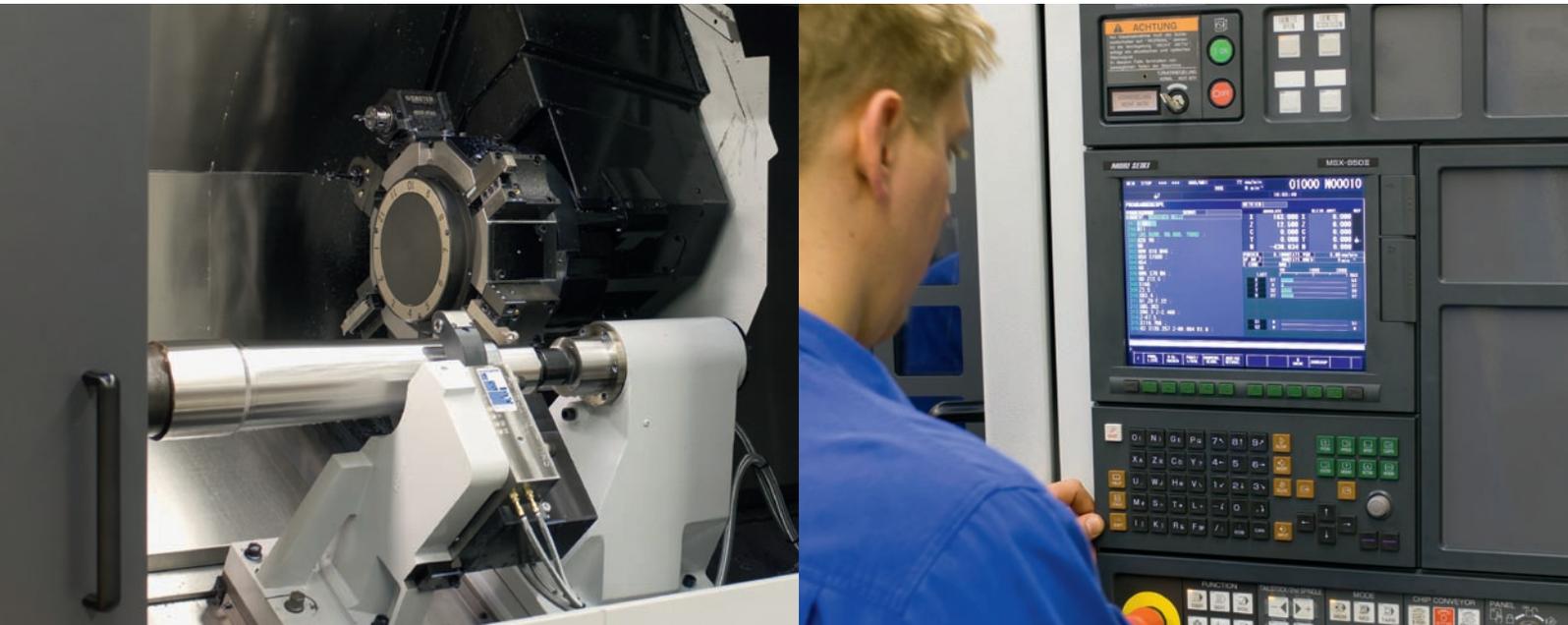
In unserem Lager für Stangenmaterial haben wir Platz für ca. 40.000 kg an Halbzeugen, wodurch wir eine kurze Reaktionszeit auf Kundenwünsche garantieren z.B durch Kanban.

Sollten spezielle Zuschnitte gefordert werden übernehmen wir auch die Materialbeschaffung für Sie. Egal ob von der Stange oder als Brennzuschnitt, spannungsarm gegläht oder gestrahlt inkl. Werkszeugnis.



# Präzision, die Maßstäbe setzt.

## CNC Drehen



Dreh-Fräszentrum  
Typ: Mori-Seiki NL 2500  
Dreh  $\varnothing$ : 250 mm  
Spitzenweite: 1250 mm  
mit y-Achse und angetriebenen Werkzeugen  
Stangendurchmesser: max. 80 mm  
mit Lünette

Zyklendrehmaschine  
Typ: Seiger  
Dreh  $\varnothing$ : 20 - 250 mm  
Spitzenweite: 1500 mm  
Stangendurchmesser: max. 60 mm



# **Wir bringen Werkstücke auf Maß.**

*Drehen konventionell (Schwerzerspannung)*



Typ: DKM 800  
Dreh  $\varnothing$ : 1000 mm  
Spitzenweite: max. 5000 mm  
max. Werkstückgewicht: 3 to



# Qualität und Präzision. Stück für Stück.

## CNC Fräsen



### Fräsen – Vertikal

Wir fertigen für Sie in höchster Qualität auf fünf vertikalen CNC Fräsmaschinen der Marke Heckert. Sowie auf diversen konventionellen Fräsmaschinen mit Digitalanzeigen.

### Fräsen – Horizontal

Mehrseitenbearbeitung in einer Aufspannung garantiert höchste Präzision und verringert hohe Rüstkosten. Diese Anforderungen können wir mit einem horizontalen Bearbeitungszentrum der Firma Heckert erfüllen.

### Aluminiumbearbeitung

Besonders lange Erfahrung macht uns bei der AL Bearbeitung zum absoluten Profi. Wir garantieren Ihnen eine enorm hohe Qualität durch speziell ausgerüstete Maschinen.

### Verfahrenswege:

X = max. 1250 mm

Y = max. 660 mm

Z = max. 710 mm

Spindeldrehzahl: max. 15.000 1/min

Störkreis Ø: 700 mm



z.B. Linearachsen  
in Sonderausführung

# Qualität schweißt zusammen!

Fügen automatisch



## Roboterschweißen

Für hohe Losgrößen, sowie lang andauernde Schweißaufgaben haben wir Schweißroboter der Marke Motoman im Einsatz.

Hierdurch sind wir in der Lage Schweißaufgaben mit hohen Ansprüchen an die Schweißnähte sowie an Verzug- und Wärmeeinbringung von Bauteilen zu erledigen.

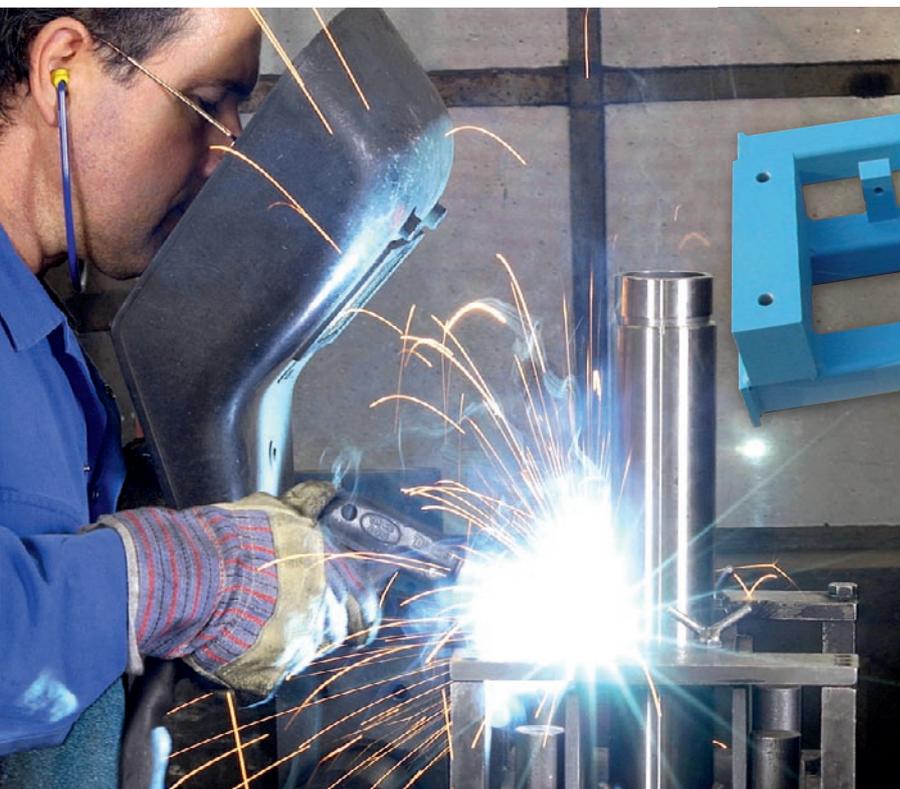
## Roboteranlagen – Motoman

- A1 mit 2-Stationen-Wechseltisch
- A2 mit 2-Stationen-Wechseltisch
- A3 mit 2-Stationen-Drehtisch
- A4 mit Dreh-Kipp-Tisch bis 1500 kg
- A5 mit Dreh-Kipp-Tisch bis 250 kg

Alle Anlagen sind mit SKS-Stromquellen ausgerüstet.  
Qualifikation: Prüfbescheinigung nach EN 1418 für Bedienen von Schweißanlagen.

# Wenn Qualität entscheidet.

## Fügen von Hand



### Handschiweißen

Beim Handschiweißen verfügen wir über mehrere komplett ausgestattete Schweißplätze.

So können wir für Sie einen Großteil an Materialien schweißen: wie z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium

Wir erstellen komplette Schweißbaugruppen vom Zuschneiden, Schweißen, dem mechanischen Bearbeiten bis hin zum Lackieren.

#### Prozesse:

- MIG-MAG-Schweißen
  - WIG-Schweißen
- mit Bescheinigung nach DIN 287-1.



# Zum guten Schluss!

## Oberflächenveredelung/Versand



Um flexibel auf Liefertermine zu reagieren stehen uns ein eigener Fuhrpark bis 1,5 to zur Verfügung, sowie eine enge Zusammenarbeit mit Speditionen für den nationalen Versand.

Neben dem Lackieren und Gleitschleifen im eigenen Haus, bieten wir folgende Oberflächenveredelungen an:

- Eloxieren
- Chromatieren
- Brünieren
- Pulverbeschichten
- Härten
- Schleifen



# Geprüfte Qualität, Stück für Stück.

*Wertarbeit, auf die sie sich verlassen können!*

Produktionsbegleitende Prüfungen bei sicherheitsrelevanten Bauteilen für die Automobilindustrie sowie eine 100% Kontrolle von allen Serienteilen gehört bei uns zum Alltag.



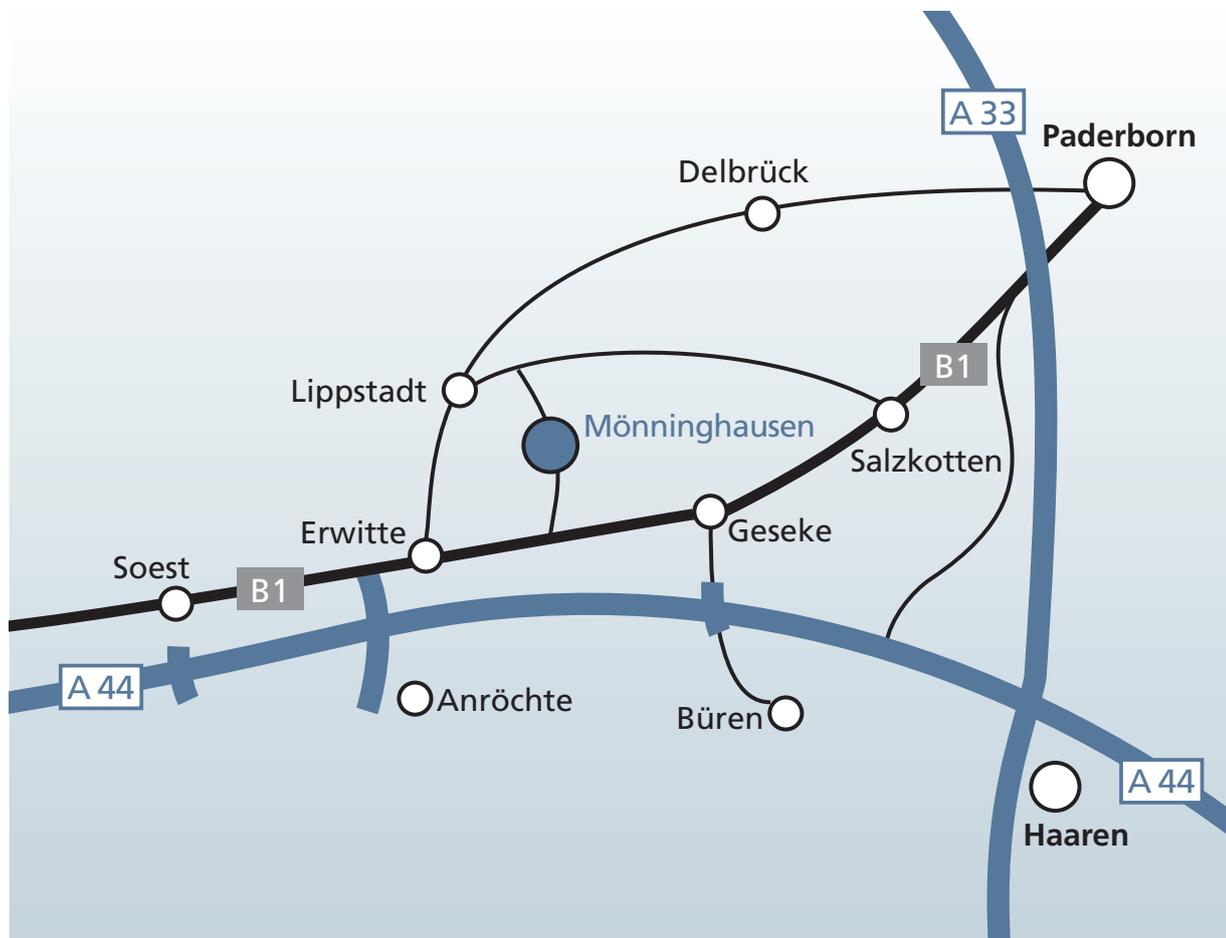
Endkontrolle in der QS garantiert Ihnen fehlerfreie Bauteile.

**ANTON VOGT**  
CNC Metallbearbeitung

**arcon**  
Fügetechnik



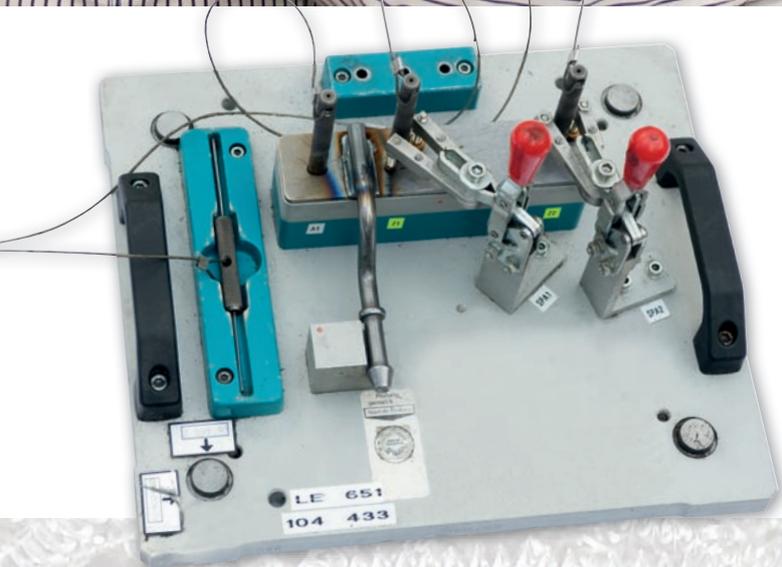
# Der Weg zu uns!



Vitusweg 4 · 59590 Geseke  
Telefon 02942 579902-0  
Telefax 02942 579902-22  
post@antonvogt.de  
www.antonvogt.de

# Geplant von Anfang an.

Konstruktion CAD / CAM



Wir konstruieren für Sie kleinere Vorrichtungen für Schweiß- und Spannaufgaben nach Ihren Vorgaben. Weiter nutzen wir das CAM-Modul für die Maschinenprogrammierung von Freiformflächen nach Ihrem 3D-Datensatz.

Wir können folgende Datenformate verarbeiten:  
STP, DWG, DXF, IGES und Solid Works.

# **Wir haben die Technik, Sie haben den Vorsprung!**

*Unser Maschinenpark – auf einem Blick!*

## **Sägen:**

2\* Sägeautomat Kaltenbach Rund max 100 mm, Flach max. 200x30 mm

## **Fräsen:**

Vertikal

4\* BAZ Heckert X1200 Y400 Z400

1\* BAZ Hurco X1250 Y660 Z710

Horizontal

1\* BAZ Heckert X700 Y700 Z700

## **Drehen:**

1\* Konventionel Typ: DKM 800 Drehdurchmesser 1000, Spitzenweite 5000 mm

1\* Konventionel Typ: TOS Drehdurchmesser 500, Spitzenweite 1500 mm

1\* Zyklengesteuert Typ: Seiger Drehdurchmesser, 500 Spitzenweite 1500 mm

1\* Dreh-Fräs-Zentrum Typ: Mori-Seiki NL 2500, Drehdurchmesser 250, Spitzenweite 1250 mm

## **Schweißen:**

Diverse Handschweißplätze MIG - MAG - WIG

Diverse Schweißplätze für Widerstandsschweißen

1\* Schweißroboter Typ: Motoman UP6 mit Drehkipptisch

2\* Schweißroboter Typ: Motoman SK6 mit Wechseltisch

1\* Schweißroboter Typ: Motoman Sk6 mit Wendetisch

1\* Schweißroboter Typ: Motoman Sk45 mit Drehkipptisch

---

Vitusweg 4 · 59590 Geseke

Telefon 02942 579902-0

Telefax 02942 579902-22

post@antonvogt.de

www.antonvogt.de



**ANTON VOGT**  
CNC Metallbearbeitung

ANTON VOGT CNC Metallbearbeitung  
Vitusweg 4 · 59590 Geseke  
Telefon 02942 579902-0 · Telefax 02942 579902-22  
post@antonvogt.de · www.antonvogt.de

**arccon**<sup>®</sup>  
Fügetechnik

Professionelle Fügetechnik