

dtm Drehtechnik GmbH
Tel +49 (0) 75 75 92 44-0
Fax +49 (0) 75 75 92 44-10

Industriegebiet West
Weidenäcker 10
88605 Meßkirch

Info@drehtechnik-messkirch.de
www.drehtechnik-messkirch.de



Die **dtm drehtechnik messkirch** GmbH

besteht seit 15 Jahren.

Mit 20 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern werden in der 1500 m² großen Produktionshalle Klein- und Mittelserien für die unterschiedlichsten Industriebereiche wie Elektroindustrie, Rüstungstechnik, Maschinenbau und Medizintechnik gefertigt.

Zum Kundenstamm zählen neben zahlreichen inländischen Firmen, bei einem Exportanteil von nur 5%, auch einige ausländische Firmen.

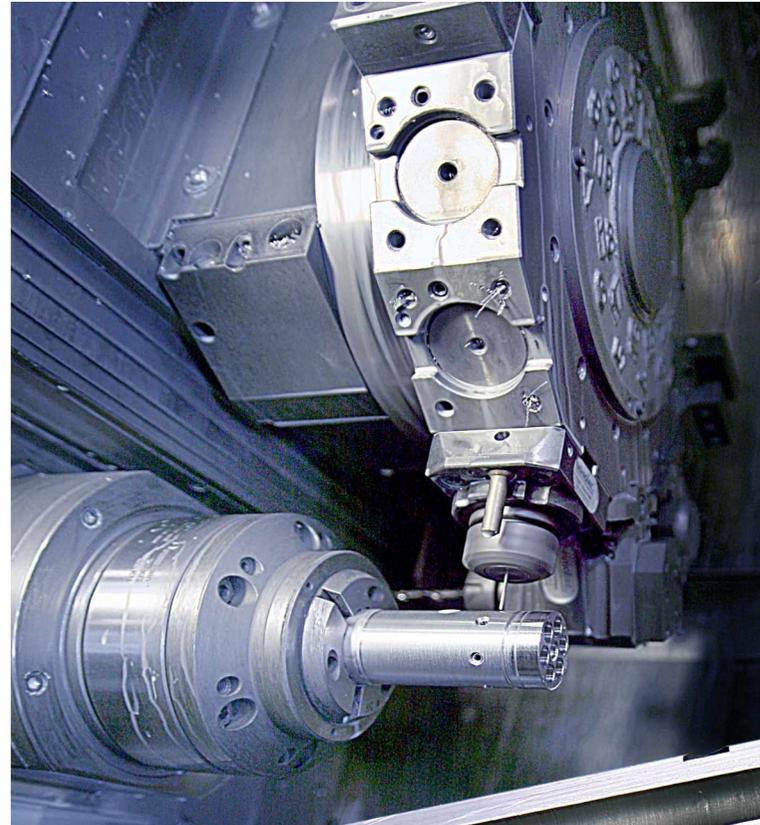
dtm- Drehteile kommen weltweit zum Einsatz.

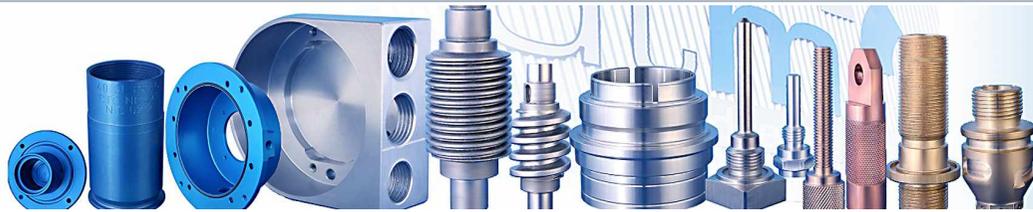


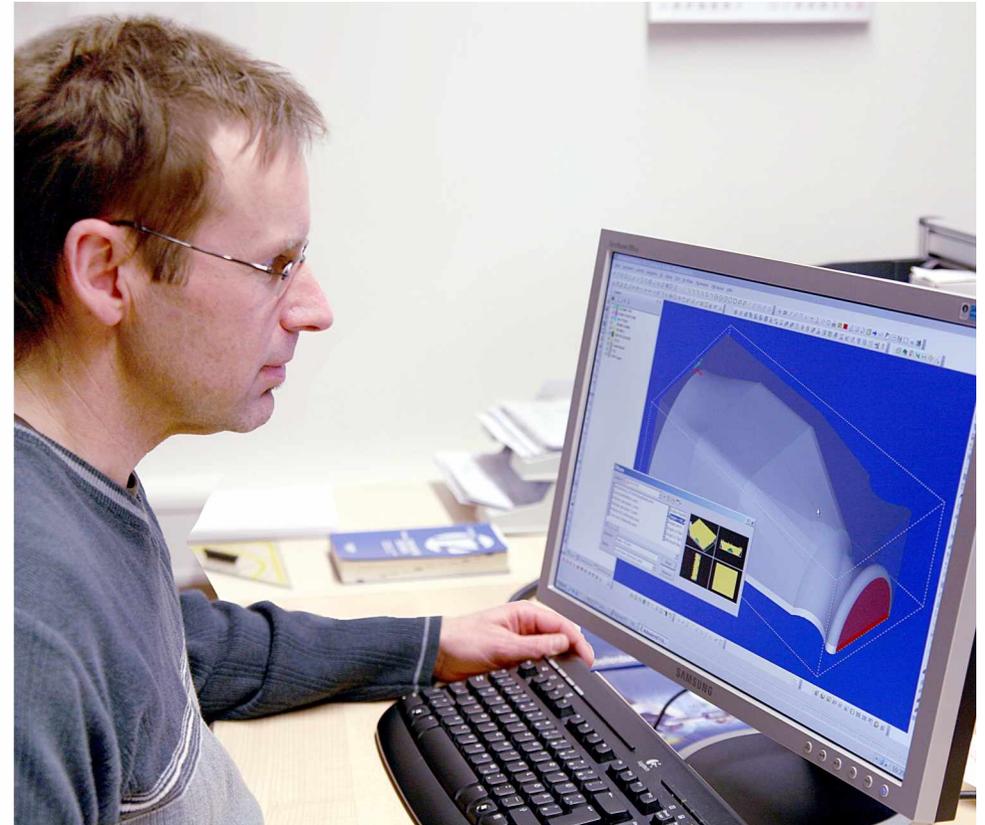
Abgestimmt auf Geometrie, Grösse und Stückzahlen der Drehteile sind CNC-Drehmaschinen, Bearbeitungszentren teil- und vollautomatisiert im Einsatz.



Leistungsspektrum







Nach Zeichnung oder Muster wird im Team das wirtschaftlichste Produktionsverfahren festgelegt.

Fertigungsplanung und Datenauswertung über den Produktionsablauf, die Maschinenbelegung sowie den Werkzeugeinsatz garantieren einen optimalen und termingerechten workflow.



Komplizierte Technik im Detail ist für **dtm**-drehtechnik eine Herausforderung, der wir uns gerne stellen.



Werkstoffe:

Metalle: Stahl Edelstahl

Suberlegierungen: (Monell , Inconell ,Hastelloy)

Buntmetalle: Aluminium, Messing, Kupfer, Bronze

Kunststoffe: PPSU, Peek,

Glasfaserverstärktes PPSU, PVC, PP, PA, PTFE,

Kohlefaser

Veredelungen:

Verzinken

Vernickeln

Verchromen

Brünieren

Eloxieren

Wärmebehandlungen:

Härten

Induktivhärten

Einsatzhärten

Nitrieren

Glühen



Maschinenliste

Drehzentrum Mazak SQT 15 MS Baujahr 1997

Drehzentrum Mazak SQT 250 MS Baujahr 2002

Drehzentrum Mazak QTN 250 MS Nexus
Baujahr 2005

Drehzentrum Mazak QTN 250 MS Nexus
Baujahr 2005

Drehzentrum Mazak QTN 200 MSY Nexus
Baujahr 2007

Drehzentrum Nakamura WT100 MMY
Baujahr 2008

CNC-Drehzentrum für Komplettbearbeitung im Futter oder von der Stange. Durch viel technische Ausstattung ist die komplette Bearbeitung komplexer Werkstücke möglich. Stangenlademagazin bis 3000mm Ø70mm für unbemannte Fertigung.

Dimensionen: Stangenbearbeitung Ø15mm – Ø70mm
Futterbearbeitung: bis Ø220mm

Hauptspindel mit C-Achse und Gegenspindel mit C-Achse. Angetriebene Werkzeuge längs und quer. Y-Achse für Fräsbearbeitung.

Drehzentrum Mori Seiki NZ1500 T2 Y Baujahr 2008

Portalladesystem

CNC-Drehzentrum für Komplettbearbeitung im Futter.

Durch viel technische Ausstattung ist die komplette Bearbeitung komplexer Werkstücke möglich. Portallader Ø20 – Ø150

Dimensionen: Futterbearbeitung bis Ø150mm

Hauptspindel mit C-Achse und Gegenspindel mit C-Achse.

Angetriebene Werkzeuge längs und quer.

Y-Achse für Fräsbearbeitung.

Drehmaschine Okuma Soarer L270E Baujahr 2000

2 Achsen CNC-Drehmaschine.

Kurzstangenlader bis 1200mm Ø52 für unbemannte Fertigung.

Dimensionen: Stangenbearbeitung Ø3mm – Ø50mm

Futterbearbeitung: bis Ø250mm

Sehr stabile Konstruktion und genaueste Positionierung.

Präziseste Bearbeitungen mit Tolleranzen kleiner 0,01mm sind möglich.

Drehzentrum Boley BC 42 Baujahr 2000

Drehzentrum Boley BC 42 X2 Baujahr 2002

Drehzentrum Boley BE 42 Y Baujahr 2007



Maschinenliste

Drehzentrum Boley BC 42 Y Baujahr 2008

CNC-Drehzentrum für Komplettbearbeitung von der Stange. Durch viel technische Ausstattung ist die komplette Bearbeitung komplexer Werkstücke möglich.

Stangenlademagazin bis 3000mm Ø42mm für unbemannte Fertigung.

Dimensionen: Stangenbearbeitung Ø2mm – Ø42mm

Hauptspindel mit C-Achse und Gegenspindel mit C-Achse.

Angetriebene Werkzeuge längs und quer.

Y-Achse für Fräsbearbeitung.

5 Achs Bearbeitungszentrum Chiron FZ15 KS

Baujahr 2004

5 Achs Bearbeitungszentrum Chiron FZ15 KS

Baujahr 2005

mit 6 Achs Beladeroboter für mannlose Fertigung

CNC-Bearbeitungszentrum für 5 Seite- Bearbeitung von komplexen Frästeilen.

Dimensionen: X 550mm, Y 235mm, Z 360mm

Spindel : 12000 U/min

Kühlmittelanlage: Hochdruck 70 bar

CNC Sägeautomat Baujahr 2002

Arbeitsdurchmesser 240mm

Konventioneller Bereich

Mehrere konventionelle Werkzeugmaschinen für den Vorrichtungsbau.

Gleitschleifmaschine 80 I

Gleitschleifmaschine 160 I

Sandstrahlkabine mit Drehkorb

Teller Feinstschleifmaschine Korngröße 600 – 2500 und Diamantpaste.

Ausbildung Lehrwerkstatt

Drehbank Colchester, Fräsmaschine Tos

CNC Drehmaschine HAAS, CNC Fräsmaschine HAAS

Keller Programmiersystem.

Montage Bereich

Mehrere Kleingeräte

Fußhebelpresse

Kontroll Bereich

EDV unterstützte Messdatenauswertung zur Erstellung von

Messprotokollen. Standartmessgeräte, Sonder Innenmessgeräte,

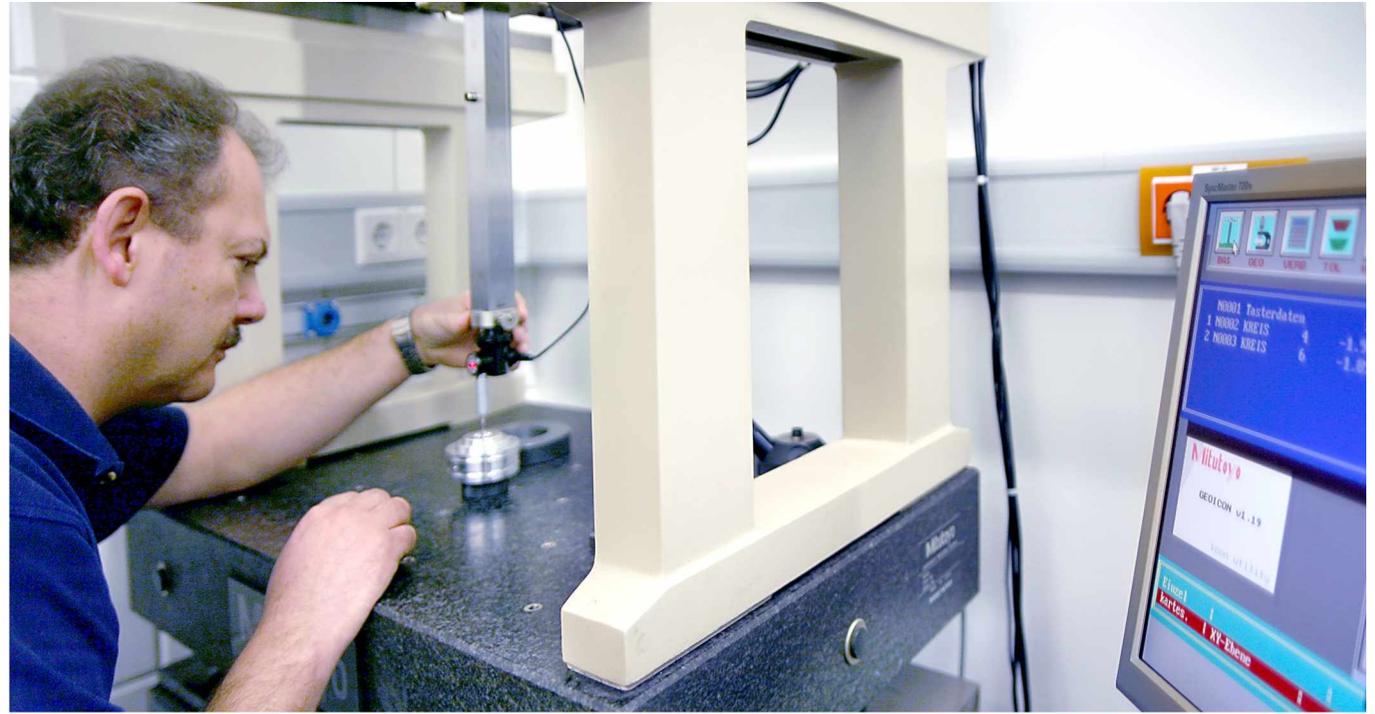
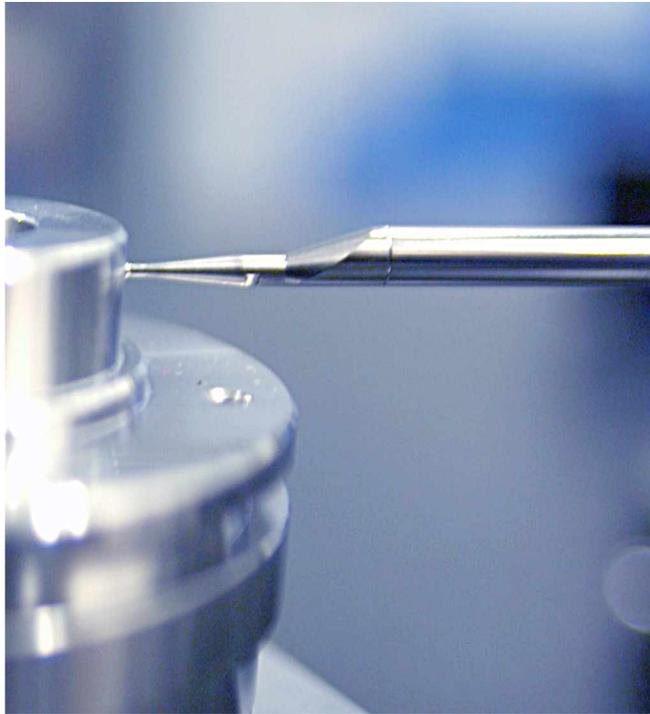
3 D Messmaschine, Rauheitsmessgerät

EDV Bereich

Zentrales Datennetzwerk und CNC-Programmverwaltung.

Alphacam Programmiersystem. Maschinendatenerfassung

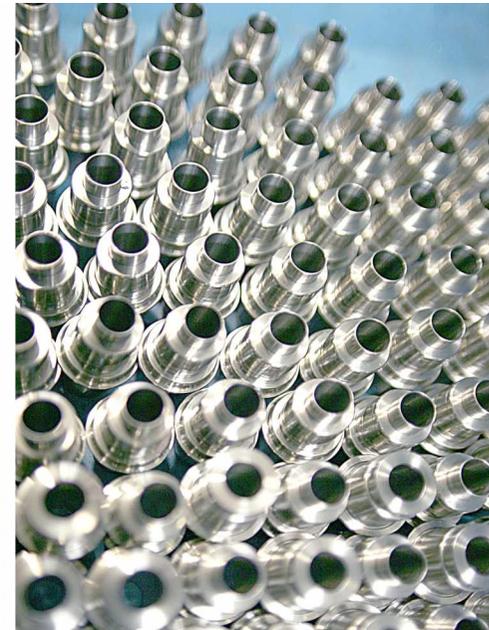
zur Fertigungssteuerung



dtm- Drehtechnik ist nach DIN EN ISO 9001 : 2000 zertifiziert.

Die Qualitätskontrolle der Produktion findet durch SPC statt. Die Ergebnisse werden dokumentiert und protokolliert.

dtm- Drehtechnik lebt ein Qualitätsmanagement im Sinne der DIN EN ISO 9001:200 auf höchstem Niveau. Die Umsetzung der ISO 14000 (Umweltmanagement) wird noch in diesem Jahr realisiert und zertifiziert.



Damit **dtm**- drehteile auch in einwandfreiem Zustand termingerecht beim Kunden eingehen, spielen Versand und Logistik eine wichtige Rolle.

Speziell für unterschiedlichste Drehteile angefertigte Trays garantieren den sicheren Transport der Drehteile zum Kunden.

Ein speziell zugeschnittenes ERP-System erfüllt unsere Bedürfnisse und damit auch die unserer Kunden, wodurch ein reibungsloser interner und externer Produktionsfluss garantiert ist.