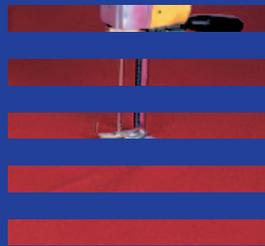


# ZUSCHNEIDEMASCHINEN



**WASTEMA**  
INTERNATIONAL



# WASTEMA

## EIN SPEZIALIST DER LEGE- UND ZUSCHNEIDETECHNOLOGIE

*In diesem Prospekt finden Sie Informationen zu:*

- Stoßmesser-Maschinen
- Rundmesser-Maschinen
- Hot Notcher Kanten-Heissmarkiergerät
- Einkerb-Apparat
- Bandmesser-Maschinen
- Rollenschneide-Maschinen
- Cross Cutter Abschneidevorrichtung
- Servo-Cutter Automatic
- Stoffklammern





# STOSSMESSER-MASCHINEN



KVS 700 E/U

## KVS 700 E/U

Schneidhöhe	70 mm je nach Material
Messer-Hub	12 mm
Motordrehzahl	7000 U/min
Anschluss	220-250 U/min, 50-60 Hz Wechselstrom
Leistungsaufnahme	260 W
Gewicht	9 kg



KVS 900 E/U

## KVS 900 E/U

Schneidhöhe	90 mm je nach Material
Messer-Hub	36 mm
Motordrehzahl	2800 U/min - 50 Hz / 3350 U/min - 60 Hz
Anschluss	230 V, 50 Hz Wechselstrom 400 V, 50 / 60 Hz Drehstrom
Leistungsaufnahme	245 bzw. 370 W je nach Ausführung
Gewicht	9 kg



KV 1602 E/U

## KV 1602 E/U / KV 2002 E/U

Schneidhöhe	160 mm / 200 mm
Messer-Hub	39 mm
Motordrehzahl	2800 U/min - 50 Hz / 3350 U/min - 60 Hz
Anschluss	400 V, 50 / 60 Hz Drehstrom
Leistungsaufnahme	790 W
Gewicht	14,5 kg



KV 1605 E

## KV 1605 E / KV 2005 E

Schneidhöhe	160 mm / 210 mm
Messer-Hub	38 mm
Motordrehzahl	2800 U/min - 50 Hz / 3350 U/min - 60 Hz
Anschluss	400 V, 50 - 60 Hz Drehstrom
Leistungsaufnahme	790 W
Gewicht	15 kg

Scharf, schnell, handlich in der Anwendung, leicht und zuverlässig in der Gerätebedienung: Unsere Stoß- und Rundmesser-Maschinen mit Schneidhöhen von 8 bis 210 mm sind die idealen Werkzeuge für alle Zuschnittarbeiten.

Von der Modellerstellung bis zum Mehrlagenzuschnitt eignen sie sich für alle flexiblen Flächengebilde wie textile Gewebe, Wirk- und Strickwaren, technische Textilien und Spezialmaterialien wie Folien, Filz, Skai, Weichleder usw.



# RUNDMESSER-MASCHINEN

## BOM 30 / BOM 30 S

Schneidhöhe	25 mm je nach Material
Messerdurchmesser	80 mm (Mehrbogenmesser)
Messerdrehzahl	1150 U/min
Anschluß	220-250 V, 50 Hz Wechselstrom
Leistungsaufnahme	140 W
Gewicht	2,5 kg



BOM 30 / BOM 30 S

## BOM 101 / BOM 101 S / BOM 101 POWER

Schneidhöhe	25 mm je nach Material
Messerdurchmesser	100 mm (Mehrbogenmesser)
Messerdrehzahl	750 U/min
Anschluß	220-250 V, 50-60 Hz Wechselstrom
Leistungsaufnahme	200 / 238 W
Gewicht	3 kg



BOM 101  
BOM 101 S  
BOM 101 Power

## KSM 200 Q/L/R

Schneidhöhe	20 mm je nach Material
Messerdurchmesser	200 mm (Rund-/Mehrbogenmesser)
Messerdrehzahl	1320 U/min
Anschluß	400 V, 50 Hz Drehstrom *
Leistungsaufnahme	180 W
Gewicht	9,5 kg

\* Sonderspannung / Frequenz auf Anfrage



KSM 200 Q/L/R

## KRS 550

Schneidhöhe	55 mm je nach Material
Messerdurchmesser	120 mm (Rund-/Mehrbogenmesser)
Messerdrehzahl	1140 U/min, Option: 570/1140 U/min
Anschluß	400 V, 50 Hz Drehstrom *
Leistungsaufnahme	370 W, 250/180 W
Gewicht	10,5 kg

\* Sonderspannung / Frequenz auf Anfrage



KRS 550

## NOVITA STANDARD

Schneidhöhe	8 mm je nach Material
Messerdurchmesser	50 mm (Mehrbogenmesser)
Messerdrehzahl	2400 U/min
Anschluß	220-250 V, 50-60 Hz Wechselstrom
Leistungsaufnahme	56 W
Gewicht	1 kg



Novita Standard



Novita Plus

#### NOVITA PLUS

Schneidhöhe	8 mm je nach Material
Messerdurchmesser	50 mm (Mehrbogenmesser)
Messerdrehzahl	2500 U/min
Anschluss	220 - 230 V, 50 - 60 Hz Wechselstrom 110 V, 50 - 60 Hz Wechselstrom
Leistungsaufnahme	56 W
Gewicht	1 kg



Novita Super

#### NOVITA SUPER

Schneidhöhe	8 mm je nach Material
Messerdurchmesser	50 mm (Mehrbogenmesser)
Messerdrehzahl	1500 U/min
Anschluss	220 - 230 V, 50 - 60 Hz Wechselstrom
Leistungsaufnahme	56 W
Gewicht	1,2 kg

## HOT NOTCHER MODEL HVN

### Kanten-Heißmarkiergerät

Der Hot Notcher ist ein vielseitig verwendbares Werkzeug für Markierungen im Zuschnitt.

Der Hot Notcher ist ideal für diese Aufgabe, denn er garantiert sicheres Markieren durch seine Höheneinstellung (bis 25,4 cm) und durch seine Wärmeanpassung (von 95,6° C bis 353° C) je nach Material.



#### HOT NOTCHER / MODELL HVN

Höheneinstellung	bis 25,4 cm
Wärmeanpassung	von 95,6°C to 353°C

## EINKERB-APPARAT EKA 120

Mit dem Einkerb-Apparat werden Markierungen für Abnäher usw. am Rande von Stoffstapeln angebracht. Die Tiefe des Einschnittes ist immer konstant (max. 5 mm).

Ein zu tiefes Einschneiden, wie bei Verwendung einer Zuschneidemaschine, ist nicht möglich.

Die max. Arbeitshöhe des Einkerb-Apparates liegt bei ca. 12 cm.



# BANDMESSER-MASCHINEN

## TEXKNIFE 376 / F / GT

## TEXKNIFE 492



TECHNISCHE DATEN	TEXKNIFE 376 / F	TEXKNIFE 376 GT	TEXKNIFE 492
Schnitthöhe mit Präzisions-Messerführung	ca. 25 cm	ca. 25 cm	ca. 25 cm
Ausladung zwischen Messer und Maschinenkörper	ca. 75 cm	ca. 75 cm	ca. 127 cm
Tischplattengröße	125 x 75 cm	175 x 135 cm	225 x 150 cm
Tischhöhe einstellbar	76 - 88 cm	76 - 88 cm	76 - 88 cm
Tischhöhe (Maschinen in fahrbarer Ausführung)	82 - 85 cm	–	–
Bandmessergeschwindigkeit (in Standardausführung)	16 m/s (19 m/s – 60 Hz)	16 m/s (19 m/s – 60 Hz)	16 m/s (19 m/s – 60 Hz)
Bandmesserlänge	376 cm	376 cm	492 cm
Elektrische Anschlussleistung	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
Betriebsspannung/Drehstrom (auf Wunsch andere Stromarten)	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz
Platzbedarf	175 x 75 cm	225 x 135 cm	275 x 150 cm
Verpackungsgröße (Verschlag)	150 x 80 x 175 cm	185 x 80 x 175 cm	236 x 80 x 175 cm
Nettogewicht	ca. 200 kg	ca. 215 kg	ca. 325 kg
Bruttogewicht	ca. 280 kg	ca. 300 kg	ca. 445 kg

### TexKnife 376 F

#### Fahrbare Bandmesser-Zuschneidemaschine

Die Maschine hat vier kugelgelagerte Lenkrollen mit Stoppeinrichtung und kann leicht an jeden beliebigen Arbeitsplatz gefahren werden. Tischplatte 125 x 75 cm.

### TexKnife 376

Stationäre Ausführung  
Tischplatte 125 x 75 cm

### TexKnife 376 GT

Stationäre Ausführung  
Tischplatte 175 x 135 cm

### Zusatzeinrichtungen auf Wunsch

- vollautomatische Bandmesserschutzvorrichtung – Vorschrift in Deutschland.
- Bandmesserschutzvorrichtung mit elektromotorischem Antrieb
- elektronisch stufenlos regelbare Messergeschwindigkeit von 0-30 m/s mit digitaler Geschwindigkeitsanzeige
- stufenlos regelbare Messergeschwindigkeit von 10-22 m/s mittels Regenscheibe
- Luftkisseneinrichtung mit Spezial-Ringdüsensystem
- Luftdrossel zur Regulierung der Luftkissen-Tragkraft
- Schnittplatte mit Hartmetalleinsätzen
- Kaltlicht-Beleuchtungseinrichtung
- Silikon-Beleuchtungseinrichtung für das Messer
- Präzisionsmesserführung unter der Tischplatte
- Abstreifvorrichtung für das Messer
- Schnellstoppeinrichtung für das Messer
- Flusenabsaugvorrichtung

## FLACH-LUFTKISSEN



### FLACH-LUFTKISSEN

#### Leistungssteigerung durch WASTEMA-Flach-Luftkissen

Spezielle Messingdüsen breiten ausströmende Luft flächig über die Tischplatten aus.

#### Die Vorteile:

- erhöhte Schnittgenauigkeit
- leichte und sichere Führung des Schnittgutes
- ermüdungsfreies Arbeiten
- kurze Nebenzeiten
- erhöhte Arbeitssicherheit
- einfacher An- und Abtransport der Lagenpakete



#### Präzision bis ins Detail

- automatischer Bandmesserschutz
- Präzisionsmesserführung durch verstellbare Seiten- und Rückenrollen
- Schleifvorrichtung mit Präzisions-Schwalbenschwanzführung
- Schleifstaub-Auffangwanne
- Präzisionskugelgelagerte und elektronisch ausgewuchtete Aluminium-Laufräder
- Messer-Schnellspannvorrichtung



### TexKnife 492 und 376

Bandmesser-Maschinen von WASTEMA bewähren sich seit Jahren weltweit, auch teilweise unter schwierigen, kunden-spezifischen Rahmenbedingungen und bei diffizilen Materialien. TexKnife ist das Ergebnis der jahrzehntelangen Erfahrung von WASTEMA im Bau von Maschinen und Anlagen für den Zuschnitt.

### Patentierter Schutz

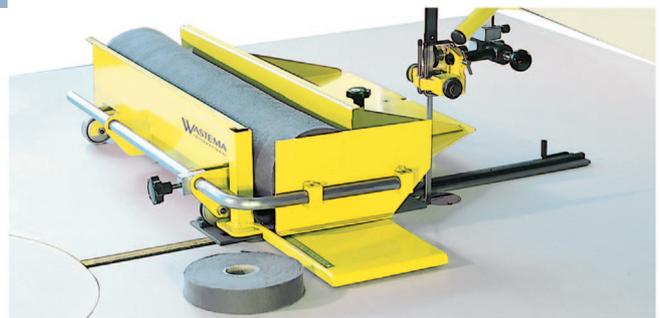
Die vollautomatische, patentierte Bandmesserschutzvorrichtung (DBP 3223 281) ist optional erhältlich und stellt sich selbsttätig auf die individuelle Stofflagenhöhe ein. Nach § 15 der Unfallverhütungsvorschrift (VBG 71) ist eine derartige Schutzvorrichtung an allen Bandmesser-Maschinen in Deutschland Vorschrift.

## SONDERAUSFÜHRUNGEN



### Vertikal-Schaumstoff-Schneidemaschinen-Schiebetisch

Sonderausführungen sind auf Wunsch erhältlich. Auch Bandmesser-Maschinen mit Schiebetisch zum Schneiden von Schaumstoffblöcken sind im WASTEMA-Lieferprogramm.



### Schiebewagen Modell 300

#### Arbeiterleichterung durch praktische Zusatzgeräte

Das Gerät ist eine preisgünstige Alternative zum Rollenschneiden mit der Bandmesser-Zuschneidemaschine. Der Schiebewagen kann ohne großen Aufwand auf fast alle gängigen Bandmesser-Zuschneidemaschinen montiert werden.



# ROLLENSCHNEIDE-MASCHINEN

## UMWICKELVORRICHTUNG TEXWIND 1750



## TEXSLIT 1700 (HALBAUTOMATISCH)



### Die Umwickelvorrichtung TexWind 1750

Als Zusatzausstattung - auch zum nachträglichen Anbau - ist für die Modelle TexSlit 1700 und TexSlit 1720 die Umwickelvorrichtung TexWind 1750 lieferbar.

Nicht straff gewickelte Stoffballen können damit platz- und kostensparend umgewickelt werden. Auch kann auf Papphülsen unterschiedlicher Durchmesser schnell umgewickelt werden.

Als Modell TexWind 1755 ist obige Umwickelvorrichtung auch mit einer Fotozellen-Kantensteuerung für eine automatisch ausgerichtete und perfekte Stoffkante erhältlich.

Bei Ausrüstung der TexSlit 1700 mit den Umwickelvorrichtungen muss die Rollenschneide-Maschine mit der elektronischen Geschwindigkeitsregelung der Stoffträgerwelle ausgestattet sein.

### TECHNISCHE DATEN

### TEXSLIT 1700

Ausführung	halbautomatisch, mit manuellem Vorschub
Arbeitsbreite	1600 mm, optional bis 3200 mm
Materialdurchmesser	300 mm, optional bis 700 mm
Durchmesser Kreismesser	380 mm
Durchmesser Warenträgerwelle	48 mm
Geschwindigkeitsregelung:	
- Rolle	2 Stufen, Option: stufenlos
- Kreismesser	stufenlos
- Messervorschub	manuell
- Zeitbedarf je Schnitt	ca. 35 Sek.
Verpackungsmaße	280 x 100 x 160 cm
Bruttogewicht	860 kg
Nettogewicht	700 kg
Stromanschluß	240 / 400 V, 50 Hz Drehstrom

### Die halbautomatische Rollenschneide-Maschine TexSlit 1700

Die robuste Schneidemaschine hat sich weltweit bestens bewährt. Die Schneidbewegung des kugelgelagerten Aggregates und der seitliche Vorschub von Schnitt zu Schnitt erfolgen manuell. Die gewünschte Schnittbreite kann anhand des Schnellverstellungssystems mit Maßskala präzise und einfach eingestellt werden. Der Schneidewiderstand lässt sich über ein stufenlos justierbares Gewicht weitgehend neutralisieren. Das Schneidaggregat ist durch die Linear-Kugelführung exakt und leichtgängig verstellbar. Der Getriebemotor für die Warenträgerwelle kann für zwei Geschwindigkeiten eingestellt werden; durch die elektronische Steuerung (Zusatzausstattung) lässt sich die Geschwindigkeit für eine beispielhafte Schnittqualität stufenlos regeln.

Das HSS-Stahl-Kreismesser mit einem Durchmesser von 380 mm sorgt für eine hervorragende Standzeit und Schnittqualität; die Geschwindigkeit des Messers kann stufenlos geregelt werden. Die Spezial-Schleifscheibe wird von einem separaten Motor angetrieben. Die Zuführung der Schleifscheibe zum Kreismesser ist mit hoher Präzision möglich, um einen perfekten Messerschiff zu gewährleisten. Die Warenträgerwelle ist in der Standardausführung herausnehmbar. Damit können anhand weiterer Wellen unterschiedliche Papphülsendurchmesser benutzt werden.

## TEXSLIT 1720 (COMPUTERGESTEUERT)



## TEXSLIT 1770 (COMPUTERGESTEUERT)



### TEXSLIT 1720

vollautomatisch,  
automatischer Vorschub  
1800 mm  
300 mm  
380 mm  
48 mm

stufenlos  
stufenlos  
stufenlos  
ca. 20 Sek.  
350 x 125 x 170 cm  
1650 kg  
1500 kg  
230 / 400 V, 50 Hz Drehstrom

### TEXSLIT 1770

kontinuierlich, im  
Umwickelverfahren  
1600 mm  
300 mm  
380 mm  
48 mm

stufenlos  
2 Stufen  
manuell  
kontinuierlich  
295 x 150 x 190 cm  
1500 kg  
1400 kg  
230 / 400 V, 50 Hz Drehstrom

### Die computergesteuerte Rollenschneide-Maschine TexSlit 1720

Die automatische Rollenschneidemaschine TexSlit 1720 ist für den ständigen Einsatz bei höchsten Ansprüchen an Leistung und Schnittqualität ausgelegt. Komplette Schneidprogramme können alphanumerisch gespeichert werden. Die Bedienung erfolgt im Dialog. Jedem Hauptprogramm sind bis zu fünf Unterprogramme zuzuordnen. Damit können u.a. die Anzahl der Schnitte, die jeweilige Streifenbreite und die Verweildauer des Kreismessers an der Welle zum sicheren Trennen der Paphülse festgelegt werden. Bei Ausstattung einer TexSlit 1720 mit Silikonprühanlage oder automatischer Schleifvorrichtung (Optionen) sind die Sequenzen sowie die Taktzeiten programmierbar. Die Vorschubgeschwindigkeit des Kreismessers in das zu schneidende Material ist regelbar. Fehlermeldungen werden auf dem übersichtlichen Display sofort und detailliert angezeigt. Die Positioniergenauigkeit des Schneidaggregates beträgt 1/10 mm. Das HSS-Kreismesser in Verbindung mit dem Präzisions-Schleifaggregat sichert eine perfekte Schnittqualität. Zur Reduzierung der Rüstzeiten ist die TexSlit 1720 standardmäßig mit einer starren Warenträgerwelle ausgestattet. Die Rollengeschwindigkeit ist elektronisch stufenlos regelbar (Lieferumfang).

### Die universelle Rollenschneide-Maschine TexSlit 1770

Nicht bzw. sehr schwer verdrängbare Materialien, z.B. plastifiziertes Material für LKW-Planen, Deiche und Zelte, lassen sich nicht mit einem Kreismesser-Schneideaggregat verarbeiten. Dafür bietet WASTEMA die TexSlit 1770 an die im Umwickelverfahren arbeitet. Die Materialrolle wird automatisch abgewickelt und als einzelne Lage zwischen zwei Wellen, auf denen sich eine beliebige Anzahl von Messern befindet, geführt. Nach dem Schneiden wird das Material auf zwei separaten pneumatischen Expansionswellen aufgewickelt. Zum Lieferumfang gehören zehn Satz Messer. Die Einstellung der jeweils gewünschten Bandbreite ist schnell und einfach durchzuführen. Weitere Messer für mehr als zehn Simultanschnitte sind als Option erhältlich. Durch die standardmäßige Zusatzausrüstung mit dem Kreismesseraggregat der TexSlit 1770 universell einsetzbar.



# SCHLAUCHSCHNEIDE-MASCHINEN

TEXRIB 160 (HALBAUTOMATISCH)

TEXRIB 2000 (AUTOMATISCH)



TECHNISCHE DATEN	TEXRIB 160-3	TEXRIB 2000-3	TEXRIB 2750-3	TEXRIB 3000-3
Ausführung	halbautomatische Schneidemaschine	automatische Schneidemaschine	automatische Schneidemaschine	automatische Schneidemaschine
Anzahl der gleichzeitig zu schneidenden Bänder	3	3	3	3
Minimale Breite e. Bandes	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Gesamtbreite aller gleichzeitig zu schneid. Bänder	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm
Schnittleistung v. 3 Bänder	30 m / min.	95 m / min.	95 m / min.	95 m / min.
Schlauchweite *	300 - 1200 mm	400 - 660 mm	530 - 850 mm	750 - 1100 mm
Sensorgesteuerte Stoffballenabzugsvorrichtung	–	–	–	–
Pneum. Kantenführung	–	Option	Option	Option
Verpackungsmaße	150 x 80 x 120 cm	125 x 115 x 200 cm	130 x 140 x 220 cm	145 x 140 x 220 cm
Bruttogewicht	160 kg	390 kg	470 kg	510 kg
Nettogewicht	110 kg	280 kg	360 kg	400 kg
Stromanschluß	230 / 400 V, 50 Hz Drehstrom	230 / 400 V, 50 Hz Drehstrom	230 / 400 V, 50 Hz Drehstrom	230 / 400 V, 50 Hz Drehstrom

\* Aufgeführt sind durchschnittl. Weiten, da die Dehneigenschaften der Materialien sehr verschieden sein können.

## TexRib 160

Bis zu drei Bänder aus Schlauchware können gleichzeitig geschnitten werden. Somit ist eine deutlich höhere Effizienz, Kantengenauigkeit und Stoffersparnis als bei einer Anlage mit einem Messer gegeben. WASTEMA setzt drei angetriebene und gegeneinander laufende Messerpaare aus gehärtetem HSS-Stahl ein. Die Messer sind einseitig federnd gelagert. Sie verfügen über eine besonders hohe Standzeit. Die Bandbreiten sind in wenigen Sekunden ohne Werkzeug einstellbar. Eine Millimeterskala zeigt die jeweiligen Bandbreiten an. Durch eine stufenlos regulierbare Drehzahl der Bandabzugswalze kann die Wickelhärte individuell und materialspezifisch angepasst werden. Für einen ergonomisch optimalen Arbeitsplatz lässt sich die Maschine durch einen Kurbelantrieb in der Höhe verstellen.

## TexRib 2000

Die gewünschte Bandbreite dieser automatischen Anlage ist leicht zu justieren. Die Maschine verfügt über drei gegeneinander laufende Messerpaare aus gehärtetem Spezialstahl. Es können drei Bänder gleichzeitig, auch mit unterschiedlichen Breiten, exakt geschnitten werden. Wenn die Bandrollen den vorgegebenen Durchmesser erreicht haben, schaltet die Maschine automatisch ab.

## TEXRIB 3501 (VOLLAUTOMATISCH, COMPUTERGESTEUERT)



## ABTAFELGERÄT TEXSTACK 4400



TEXRIB 3501	TEXRIB 3501S	TEXRIB 3751
computergesteuerte Schneidemaschine	computergesteuerte Schneidemaschine	computergesteuerte Schneidemaschine
3	3	3
15 mm	15 mm	15 mm
160 mm	160 mm	160 mm
330 m/min.	330 m/min.	330 m/min.
400 - 660 mm *	400 - 1150 mm*	530 - 850 mm**
Option	Option	Option
Option	Option	Option
220 x 135 x 225 cm	220 x 135 x 225 cm	220 x 135 x 225 cm
700 kg	720 kg	700 kg
590 kg	610 kg	590 kg
230/400 V, 50 Hz Drehstrom	230/400 V, 50 Hz Drehstrom	230/400 V, 50 Hz Drehstrom

\* Schlauchweite in Sonderausführung: 300 - 660 mm

\* Schlauchweite in Sonderausführung: 300 - 1150 mm

\*\* Option: 450 - 850 mm

### Abtafelgerät TexStack 4400

Das Abtafelgerät TexStack 4400 (Zusatzausstattung) ermöglicht die Endlos-Verarbeitung von Bändern, die spannungsfrei in Kartons abgelegt werden. Die Anlage ist pneumatisch gesteuert und bewegt sich in der X- und Y-Achse. Die Ware kann komplett ohne Maschinenstopp vollautomatisch ausgearbeitet werden. Die Kapazität ist größer als bei Bandrollen. Die geschnittenen Streifen verschmutzen bei der Zwischenlagerung zur Näherei nicht. Durch den großen Bandvorrat sinkt die Anzahl der Unterbrechungen beim Nähen deutlich ab, und durch die spannungsfreie Lagerung steigt die Verarbeitungsqualität.



### TexRib 3501

TexRib 3501 setzt Maßstäbe beim Schneiden von Bändern aus rundgestrickter Ware. Es kann getafelte und gerollte Ware geschnitten werden. Eine sensorgesteuerte Abzugsvorrichtung für Stoffballen ist als Option erhältlich. Die Computersteuerung der TexRib 3501 gestattet eine Programmierung materialspezifischer Parameter für beispielhafte Schnittqualität und hohe Produktivität. Die Bedienung ist sehr einfach und innerhalb weniger Minuten erlernt. Fehlerdiagnosen werden am Display übersichtlich angezeigt. Die zu schneidende Ware wird von kugelgelagerten Transportzylindern nach oben transportiert. Ein am rechten Zylinder angebrachtes und in der Neigung verstellbares benadeltes Rad steuert den Warentransport. Die Feineinstellung erfolgt mit einer Gummi-Transportwalze, die sich vor den Messerköpfen befindet. Je nach Warenbreite kann der Abstand der Transportzylinder

verändert werden. Der Warenkorb läuft auch in der Brems- oder Beschleunigungsphase absolut synchron. Der Schneidvorgang erfolgt mit drei pneumatisch angesteuerten Quetschmessern. Als Option sind zum Schneiden von vier oder fünf Bändern weitere Schneidköpfe erhältlich. Der Anpressdruck ist individuell justierbar. Die Einstellung der gewünschten Bandbreiten erfolgt ohne Werkzeug in Sekunden. Je nach Schlauchweite der zu verarbeitenden Ware liefert WASTEMA verschiedene Modelle der Baureihen TexRib 3501. Für die Verarbeitung von zusammengenähter Schlauchware bietet WASTEMA die Baureihe TexRib 3500 mit Scherenschnitt-Schneidprinzip an.



# CROSS-CUTTER

## CROSS-CUTTER AUTOMATIC



## CROSS-CUTTER MANUELL



### Cross-Cutter

Der Cross-Cutter ist eine neuentwickelte, bedienungsfreundliche Stofflege- und Abschneideeinrichtung und besonders geeignet für den professionellen Einsatz in der Bekleidungsindustrie, bei Heim- und Haustextilien sowie in der Polstermöbel-Fertigung.

### TECHNISCHE DATEN

Stoffbreiten	bis 168 cm / 183 cm / 198 cm
Standard-Tischbreiten	185 cm / 200 cm / 215 cm
Min. erforderliche Tischbreiten	ca. 175 cm / 190 cm / 205 cm
Max. Tischbreiten	beliebig
Legehöhe	bis 20 cm
Anschluss	0,7 kW, 220 V, 50 Hz Wechselstrom

### Cross-Cutter Automatic

*Diese Vorteile sprechen für den Cross-Cutter Automatic:*

- elektrische automatische Abschneideeinrichtung mit Direktantrieb des Messers (kein Getriebe) und sehr hoher Messerdrehzahl
- zwei Schneidgeschwindigkeiten
- sauberer Schnitt, auch bei kritischen Materialien
- elektrische Anhebung der Abschneideeinrichtung mit elektronischer Hubhöhenverstellung
- einstellbare Schneidwegbegrenzung für unterschiedliche Stoffbreiten
- addierender, elektrischer Lagenzähler
- leichtes Anheben der Stoffhalteschiene durch Gewichtsentlastung
- Schnellverstellung der Stoffhalteschiene zum leichten Verändern der Legelänge
- exakte und rechtwinklige Anhebung von Abschneideeinrichtung und Stoffhalteschiene
- Befestigung von Abschneideeinrichtung und Stoffhalteschiene ausschließlich auf der Bedienerseite
- je nach Stoffbreite genügt ein Mitarbeiter zur Bedienung
- einfaches Bedienen über Tastensteuerung
- ausgezeichnete Verarbeitung vermeidet Beschädigung des Schneidgutes
- Ausführung gemäß VDE und UVV
- kurze Montagezeit

### Cross-Cutter Manuell

*Diese Vorteile sprechen für den Cross-Cutter Manuell:*

- Abschneidevorrichtung mit manueller Vertikalanhebung
- Stoffhalteschiene mit Schnellverstellung
- Abschneidevorrichtung wahlweise für Abschneidemaschinen in einer Profilschiene BOM 30 S oder BOM 101 S
- Mechanischer Lagenzähler
- Anschlagvorrichtung



# SERVO-CUTTER AUTOMATIC



## SERVO-CUTTER STANDARD / AUTOMATIC

Schnitthöhen	
SCA 900	90 mm
SCA 1602	160 mm
SCA 2002	200 mm
Arbeitsbreite	
Standardausführung	bis 2000 mm Tischbreite
Sonderausführung	2000-2300 mm Tischbreite
Fahrgeschwindigkeit	
Nachlaufautomatik	max. 20 m/min
Streckeneilgang	max. 40 m/min
Nennleistung	approx. 850 W
Anschluß	230/400 V, 50 Hz Drehstrom

### Servo-Cutter Automatic

Der Servo-Cutter Automatic schließt die Lücke zwischen Handzuschnitt und vollautomatischem Zuschnitt. Kontinuierliche technische Weiterentwicklungen machen den Servo-Cutter zum unverzichtbaren Klassiker im Zuschnitt

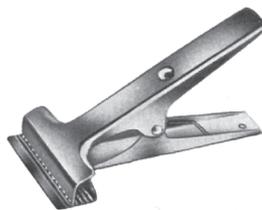
- leichtes Kurvenschneiden ohne Hilfsschnitte
- geringer Schneidwiderstand
- spielend leichtes Bewegen der Stoßmesser-Maschine durch Drehpunktaufhängung
- Schneiden in einem Zug auch höherer Lagen durch kleine Fußplatte
- kein Tragen und Versetzen durch Servo-Antrieb
- völlig ruckfreie Fahrautomatik für kontinuierliches Schneiden
- Parallelogrammführung sorgt für mehr Schneidgenauigkeit
- universelle Schienenbefestigung für alle Tischfabrikate
- einfacher Messerwechsel
- flexibles Schneiden der einzelnen Teile im Lagenpaket

## STOFFKLAMMERN

WASTEMA bietet eine umfangreiche Palette von robusten Stoffklammern an, die mit unterschiedlichen Spannweiten und sofort lieferbar sind.



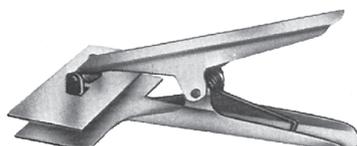
Modell 161  
Spannweite 50 mm



Modell 162  
Spannweite 65 mm



Modell 164 S  
Spannweite 100 mm



Modell 163  
Spannweite 70 mm



Modell 164 L  
Spannweite 200 mm



Modell 167  
Spannweite 250 mm



# NÄHMASCHINEN- UNTERGESTELLE

Lieferbar für alle Nähmaschinenfabrikate



# LAGER- UND TRANSPORTGERÄTE

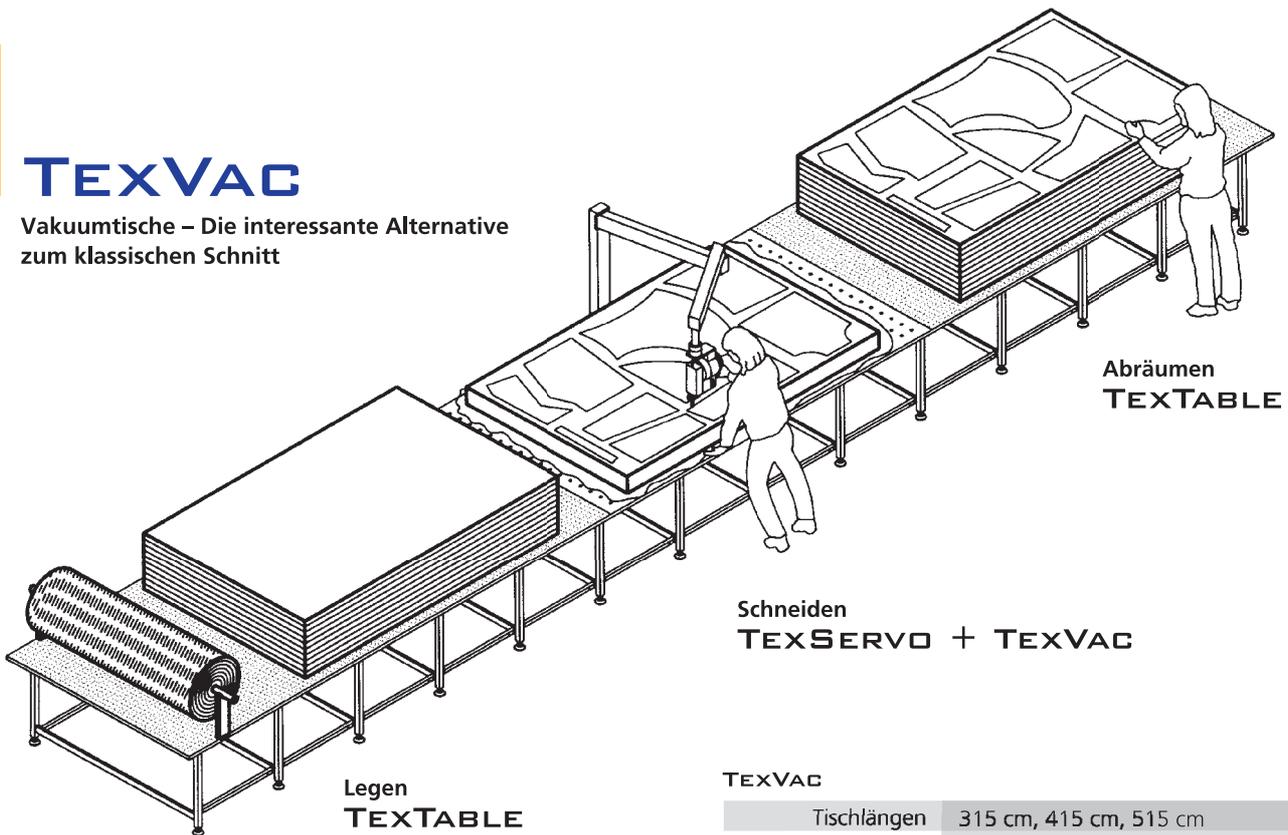
nach Kundenwunsch



Detaillierte Produktkataloge  
senden wir Ihnen gerne zu.

## TEXVAC

Vakuumschneid-  
tische – Die interessante Alternative  
zum klassischen Schnitt



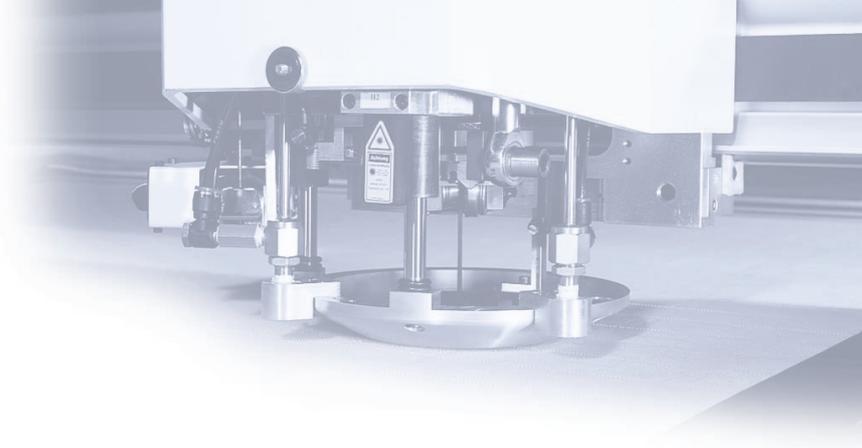
Abräumen  
TEXTABLE

Schneiden  
TEXSERVO + TEXVAC

Legen  
TEXTABLE

### TEXVAC

Tischlängen	315 cm, 415 cm, 515 cm
Tischbreiten	auf Wunsch
Tischplattenstärke	30 mm, beidseitig mit Kunststoff beschichtet
Rastermaß der Ansauglöcher	80 mm
Tischhöhe	820-920 mm, stufenlos verstellbar
Turbine	5,5 kw Drehstrom 230/400 V, 50 Hz
Tischgestell	grau-weiß (andere Farben auf Wunsch)
	pulverbeschichtet in



# WASTEMA

## EIN SPEZIALIST DER LEGE- UND ZUSCHNEIDETECHNOLOGIE

*Unser Lieferprogramm umfasst weiteres Zubehör für den Zuschneidebereich:*

- vollautomatische Zuschneidetechnologie (CAD/CAM)
- manuelle, halbautomatische und vollautomatische Legemaschinen
- Zuschneide- und Legetische
- Förderbandtische
- Lagersysteme
- Sondermaschinenbau
- sonstiges Zubehör für den Zuschnitt
- Geräte für den Transport und Konfektion

*Anruf genügt und wir senden Ihnen die entsprechenden Produktkataloge zu.*

*Technische Änderungen vorbehalten*



Steinhauser Spezialmaschinen GmbH

Nebelseestraße 18-22

D-72519 Veringenstadt

Telefon 00 49 (0) 75 77 / 93 90

Telefax 00 49 (0) 75 77 / 34 72

email: [info@wastema.de](mailto:info@wastema.de)

Web: [www.wastema.de](http://www.wastema.de)