



BENEDICT
FEINWERKTECHNIK GMBH & CO. KG

Maschinen- und Apparatebauteile

MASCHINENLISTE

Fräsmaschine	Typ	Verfahrwege in mm		
FPT Dreh-/Verschiebetisch Ø 2300 mm / V 1500 mm	AERA EVO	10000	3500	1500
FPT	AREA	8000	3000	1250
FPT Dreh-/Verschiebetisch Ø 2300 mm / V 1500 mm	SIRIO	8000	2000	1250
SHW Drehtisch Ø 2300 mm	UF6	6000	2000	1250
Rivolta 6,0 m	FAMM 1250	6000	2000	1250
Rivolta 5,0 m	FPF 5000	5000	2250	1250
Rivolta 3,5 m	FBF 3500	3500	2250	1250
Rivolta 3,0 m	FBF 3000	3000	2250	1250
FPT	SPACE	2000	800	1250
SSB	BZ20-80/250	2500	800	800
Gambin	160CA	1580	585	620
Klopp	FWS 15	1130	420	420
SHW	UF41	1024	700	617
SHW	UF21	1000	700	500
Micron	WF72C	900	500	500
Micron	VCP710	710	500	500
Intos		600	400	400

Drehmaschine	Typ	Sptizenhöhe	Sptizenweite
Colchester konventionell	Triumph	195	650
Dainichi CNC-gesteuert	CNC UG 63	315	2000
Mexpol konventionell	TUR 630m	315	1500
Weiler zyklengesteuert	E50	250	1000

Schleifmaschine	Typ	Schleiflänge	Schleifbreite	Schleifhöhe
Göckel 6,0 m	U3el	6000	200 schwenkbar	240
Göckel 6,0 m	B65UBL	6000	300	260
ABA	1500	1500	600	400
ELB	600	700	300	300

Kreissäge

KKS 400 – Schnitthöhe max. 130 mm

Bandsäge

Behringer HBP 313 A bis Ø 310 mm, Flach 500x300 mm

Krankapazität

Nutzlast für max. Stückgewichte von 10 to

Schweißen

Stahl/Edelstahl/Kupfer/Alu
Schweißkonstruktionen bis 5 to

Schweißerprüfung nach DIN EN 287-1
Schweißtechnische Quaitätsanforderung nach DIN EN 729-2
Umstempelbescheinigung nach 3.1 B
Kleiner Eignungsnachweis