



Management Service

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass das Unternehmen

pro beam

pro-beam AG & Co. KGaA
Behringstraße 6
D-82152 Planegg

für den Geltungsbereich

**Lohnfertigung für die Automobilindustrie
im Bereich
Laser- und Elektronenstrahltechnik
sowie Beschichtungstechnik**
(ohne Produktentwicklung gemäß Abschnitt 7.3)

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. **70092018**

wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO/TS 16949: 2002
Zweite Ausgabe 2002-03-01

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig vom **2008-12-29** bis **2011-12-28**

Zertifikat-Registrier-Nr.: **12 111 27690/01 TMS**

IATF Zertifikat-Nr.: **0076465**

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Wenzel', is written over a horizontal line.

München, 2009-01-02

Seite 1 von 1

Anerkannte Stelle



- vom EBA anerkannte Stelle nach DIN 6700-2 -

B e s c h e i n i g u n g zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN 6700-2

Dem Betrieb: **pro-beam AG & Co. KGaA**
Lindenallee 22
39288 Burg

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich der

Bauteilklasse C 2 nach DIN 6700-2, Mai 2001

auszuführen.

Anwendungsgebiet: Neubau von Komponenten für Schienenfahrzeugen

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN 6700-6	Werkstoffgruppe nach DIN 6700-6	Sonstige Werkstoffe	Abmessungen	Bemerkungen
76	31/Cu-OFPR Kupfer	-	B 20 ± 3 C 20 ± 4 D 20 ± 5	Arbeitsprüfung vor Fertigungsbeginn
76	9/1.4404	-	B 8 ± 1,2 C 8 ± 1,6 D 8 ± 2,0	Arbeitsprüfung vor Fertigungsbeginn
76	31/Cu-OFPR mit 9/1,4404	-	B 8 ± 1,2 C 8 ± 1,6 D 8 ± 2,0	Arbeitsprüfung vor Fertigungsbeginn

verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

gleichberechtigter Vertreter:

weitere Vertreter:

Bemerkungen:

Bescheinigung Nr.: TÜVNORD/6700/C2/094/2006

gültig bis: 13.08.2009

ausgestellt am: 14.08.2006

Herr Dipl.-Ing. Hauser, geb.: 11.07.1960, EWE/SFI

Herr Dipl.-Ing. Wiese, geb. 15.07.1977, EWE/SFI

J.

J.



(Leiter der anerkannten Stelle, Name und Unterschrift)

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend DIN 6700-2, Abschnitt 6.6

Widerruf der Bescheinigung

Die Aufsichtsbehörde oder der Aussteller dieser Bescheinigung kann die „Bescheinigung zum Nachweis der Eignung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen“ widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte/s Schweißer oder Schweißpersonal mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Schweißbetrieb auf die Bescheinigung verzichtet.

Der Widerruf ist der anerkannten Stelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Aufsichtsbehörde ist durch die anerkannte Stelle zu benachrichtigen.

Mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. Akte

- vom EBA anerkannte Stelle nach DIN 6700-2 -

Bescheinigung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN 6700-2

Dem Betrieb: **pro-beam AG & Co. KG aA**

Behringstraße 6

D-82152 Planegg

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich der

Bauteilklasse C2 nach DIN 6700-2, Mai 2001

auszuführen.

Anwendungsgebiet: • Getriebeteile
• Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN 6700-6	Werkstoffgruppe nach DIN 6700-6	Sonstige Werkstoffe	Abmessungen	Bemerkungen
76 (EB)	1.1/5 1.1/5		D = 76 mm t = 10.5 mm	— Einschweißtiefe

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Herr Dipl.-Ing. Toralf Sack (IWE) geb.: 24.03.1968

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Herr Dr. Christian Vogelei (EWE) geb.: 04.12.1965

Bemerkungen: keine

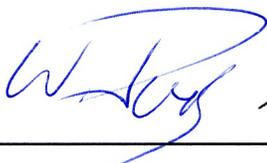
Bescheinigung Nr.: SLVMü/6700/C2/129/0/08

gültig bis: 31.12.2010

ausgestellt am: 04.03.2008

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)





 (Unterschrift)

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **pro-beam AG & Co. KG aA**

Heesfeld 16

D-38112 Braunschweig

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Federgehäuse und Zugstangen für Kupplungen, Hohlwellen, Flanschwellen, Torsionswellen, Membrankupplungen und ähnliche Bauteile aus dem Antriebs- und Getriebebereich sowie Zughaken, Hohlwellengehäuse, Obergurte
• ohne Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
51 (EB)	1.1, 1.2, 2, 5, 6, 8, 23.1	t = 3 - 100 mm D >= 15 mm	50MnSi4
52 (LA)	1.1, 1.2, 8	t = 1 - 8 mm D >= 15 mm	-

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Frank Hauser (IWE) [extern] geb.: 11.07.1960
gleichberechtigter Vertreter: -
Vertreter: Leif Bohn (IWT) geb.: 21.10.1974
Bemerkungen: siehe Rückseite
Zertifikat Nr.: GSIHal/15085/CL1/198/0/09
Gültigkeitszeitraum: vom 18.03.2009 bis 17.03.2012
Ausgestellt am: 25.06.2009
Auditor: Grunewald
ID-Nr.: EBA - 09/09
 Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



i.V. Gurschke

Gurschke
Leiter der HZS

Zertifikat



Germanischer Lloyd

Anhang zum Zertifikat
WF 0610299 HH von 2006-11-22

Der Firma **pro-beam AG & Co. KGaA**
Heesfeld 16
38112 Braunschweig

wird hiermit für die in den Beiblättern zu dieser Bescheinigung beschriebenen Verfahren die Zulassung für folgenden Anwendungsbereich erteilt:

Schweißen von maschinenbaulichen Konstruktionen

Fertigungsumfang/
Bauteile:
(Eintragung erfolgt nur bei
speziellen Zulassungen) **Elektronenstrahlschweißen von Getriebeteilen**

Mit berücksichtigte
Regelwerke: ---

Aufsicht:	Frank Hauser	
Zeugnis Nr.:	D-S-06118-1173-030909-030245-01/IIW	ausgestellt: 2003-09-09
ausgestellt von:	SLV Halle	
Vertreter:	Thomas Krüssel	
Zeugnis Nr.:	D-SLV-06118-1173-050426-058359-03/IIW	ausgestellt: 2005-04-26
ausgestellt von:	SLV Halle	

Bestandteil der Zulassung ist das Zulassungsanschreiben Tgb.-Nr. 123975-06/MvB von 2006-11-22.

Hamburg, 2006-11-22

Zulassung ist gültig bis: 2009-11-30

Germanischer Lloyd


Daniel Engel


Marcus von Busch

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel 1 - Schiffstechnik, Teil 9 - Klassifikation und Besichtigungen), Germanischer Lloyd Aktiengesellschaft, Handelsregister Hamburg, HR B 31393.



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH

bescheinigt, dass das Unternehmen

pro beam

pro-beam AG & Co. KGaA
Weststraße 31, D-09221 Neukirchen

für den Geltungsbereich

**Lohnfertigung im Bereich
Elektronenstrahltechnik mit
Zentralfunktion in D-82152 Planegg
ohne Element 7.3 (Produktentwicklung)**

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. **70110431**

wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO/TS 16949: 2002
Zweite Ausgabe 2002-03-01

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig vom **2006-04-18** bis **2009-04-17**

Zertifikat-Registrier-Nr.: **12 111 27690/04 TMS**

IATF Zertifikat-Nr.: **0020012**

Ausstellungsdatum: 2006-04-26

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Norgel', is written over a horizontal line.

München, 2006-04-26



Management Service

**Anhang 1 zum Zertifikat-Registrier-Nr.: 12 111 27690/04 TMS
IATF Zertifikat-Nr.: 0020012**

Ausstellungsdatum: 2006-04-26



**pro-beam AG & Co. KGaA
Weststraße 31, D-09221 Neukirchen**

Der Standort wird durch folgende Remote Locations unterstützt:

Adresse	Geltungsbereich
pro-beam AG & Co. KGaA Behringstraße 6 D-82152 Planegg	Zentralfunktionen

München, 2006-04-26



Management Service

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH

bescheinigt, dass das Unternehmen

pro beam

pro-beam AG & Co. KGaA

Heesfeld 16

D-38112 Braunschweig

mit den unterstützenden Funktionen gemäß Anlage

für den Geltungsbereich

**Lohnfertigung im Bereich
Laser- und Elektronenstrahltechnik**
(ohne Produktentwicklung gemäß Abschnitt 7.3)

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. **70110459**

wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO/TS 16949: 2002
Zweite Ausgabe 2002-03-01

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig vom **2009-03-24** bis **2012-03-23**

Zertifikat-Registrier-Nr.: **12 111 27690/02 TMS**

IATF Zertifikat-Nr.: **0080710**

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Wenzel', is written over a horizontal line.

München, 2009-03-24

Seite 1 von 2



Management Service

Anhang 1 zum Zertifikat-Registrier-Nr.: 12 111 27690/02 TMS
IATF Zertifikat-Nr.: 0080710



pro-beam AG & Co. KGaA
Heesfeld 16
D-38112 Braunschweig

Der Standort wird durch folgende Remote Locations unterstützt:

Adresse	Geltungsbereich / Prozesse
<p>pro-beam AG & Co. KGaA Behringstraße 6 D-82152 Planegg</p>	<p>zentrales Controlling, Personal-Management</p>

München, 2009-03-24

Seite 2 von 2



Management Service

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH

bescheinigt, dass das Unternehmen

pro beam

pro-beam AG & Co. KGaA
Weststraße 31
D-09221 Neukirchen

für den Geltungsbereich

Lohnfertigung im Bereich Elektronenstrahltechnik
(ohne Produktentwicklung gemäß Abschnitt 7.3)

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. **70110431**

wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO/TS 16949: 2002
Zweite Ausgabe 2002-03-01

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig vom **2009-04-18** bis **2012-04-17**

Zertifikat-Registrier-Nr.: **12 111 27690/04 TMS**

IATF Zertifikat-Nr.: **0081948**

Bestandteil des Zertifikates ist ein Anhang.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Wenzel', is written over a horizontal line.

München, 2009-04-23

Seite 1 von 2



Management Service

Anhang zum Zertifikat-Registrier-Nr.: 12 111 27690/04 TMS
IATF Zertifikat-Nr.: 0081948



pro-beam AG & Co. KGaA
Weststraße 31
D-09221 Neukirchen

Der Standort wird durch folgende Remote Locations unterstützt:

Adresse	Unterstützende Funktionen
pro-beam AG & Co. KGaA Behringstraße 6 D-82152 Planegg	Personal, Controlling
pro-beam AG & Co. KGaA Heesfeld 16 D-38112 Braunschweig	Qualitätsmanagement, Vertrieb

München, 2009-04-23

Seite 2 von 2