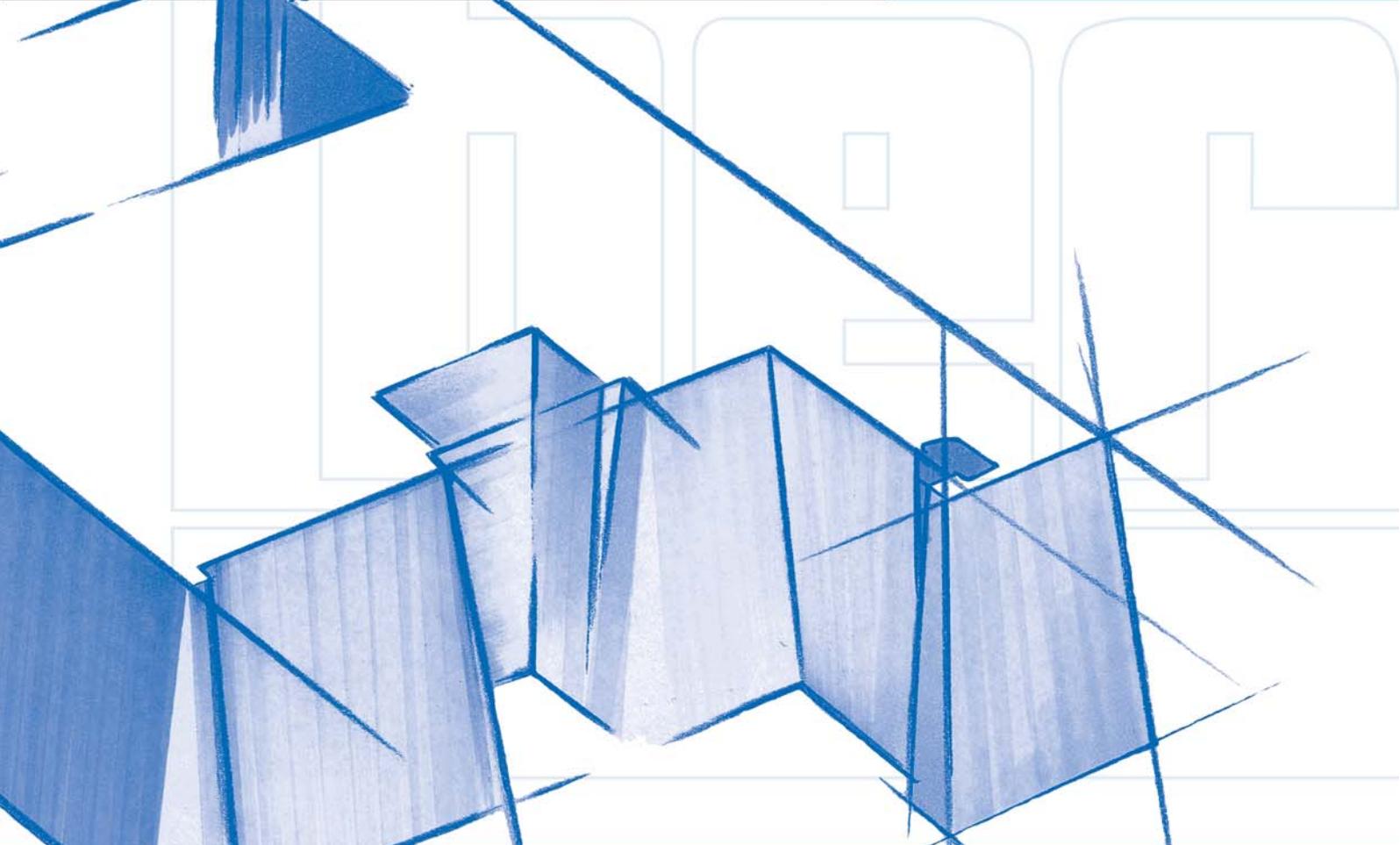


# KOMPETENZ IN BLECH



# Von der Idee bis zum fertigen Produkt!

**Schritt 1** Unsere Kunden legen in Zusammenarbeit mit uns die Spezifikationen für das neue Produkt fest.

Dabei wird bereits jetzt ein Konsens zwischen Realisierbarkeit, Kosten, Design und Produktionszeiten gesucht.



**Schritt 2** Auf unseren modernen 3D CAD-Anlagen erstellen wir problemlos die Konstruktionen ihrer Teile und Baugruppen.

Die Modellierung der Teile erfolgt dreidimensional. Dabei visualisieren wir Ihr Produkt schon im Anfangsstadium.



**Schritt 3** Mit Hilfe unseres hochmodernen Maschinenparks, der großteils CNC-gesteuert arbeitet, können die Konstruktionen sofort in Fertigteile umgesetzt werden. Durch das Know-How unserer Facharbeiter können aber auch komplizierte handwerkliche Arbeiten realisiert werden.

Mögliche Änderungen, die sich z.B. bei Tests von Prototypen ergeben, fließen sofort in die Fertigung ein, so dass Sie innerhalb kürzester Zeit Ihre neuen Teile erhalten.



**Schritt 4** Durch unsere hohe Fertigungstiefe sind wir in der Lage viele Projekte im eigenen Betrieb zu realisieren. Bei speziellen Aufgabenstellungen arbeiten wir seit Jahren mit Partnerfirmen im Verbund zusammen. So können wir gewährleisten, dass Sie nur beste Qualität bekommen.

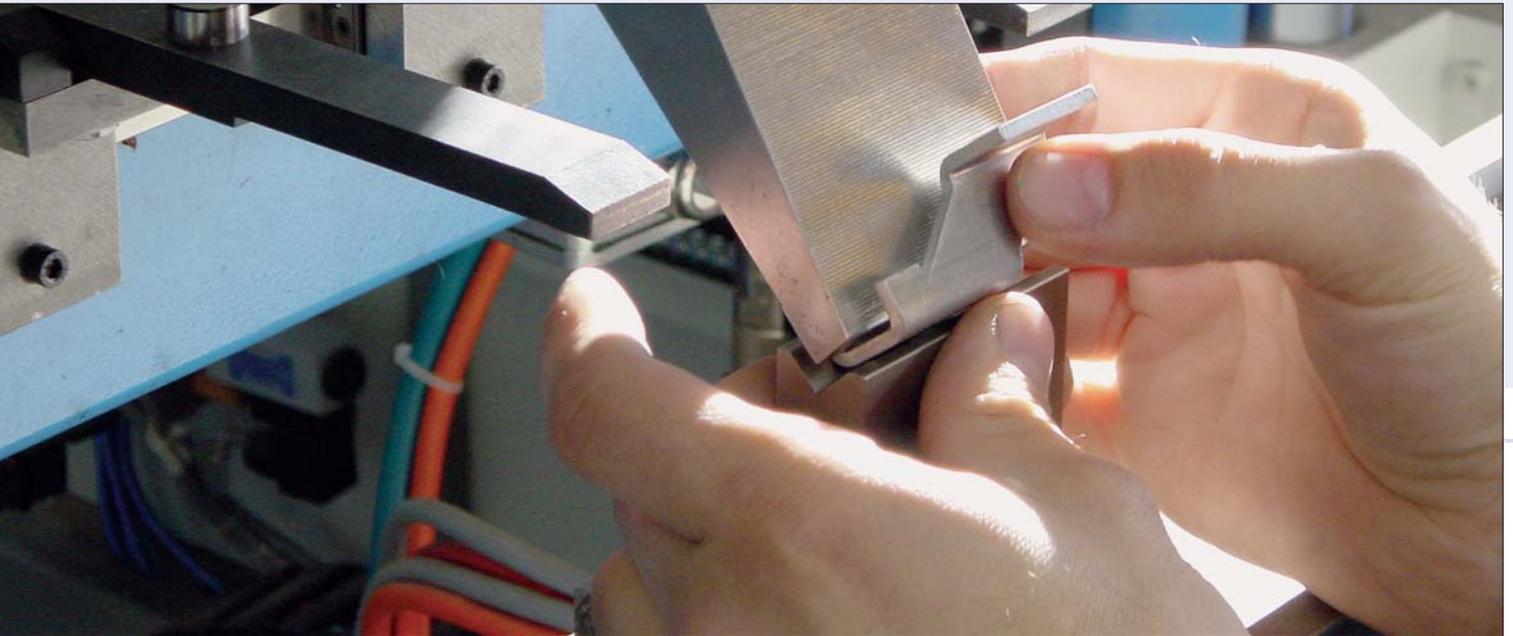
Sie haben dabei den Vorteil, von nur einem Ansprechpartner, der für die Realisierung Ihres Projektes zuständig ist.

**Erst nach einer sorgfältigen Qualitätskontrolle verlässt das fertige Produkt unser Haus.**



Änderungen nach Tests oder Prototypen

# Alles aus einer Hand:



**Das Unternehmen** In naher Zukunft wird das Unternehmen Hermann Blechtechnik GmbH, das 1949 von Alfred Hermann begründet wurde, in der dritten Generation weitergeleitet.

Die gelungene Mischung aus schwäbischer Qualitätsarbeit und modernster Technologie sichert die Erfolgsbilanz in unserem Haus. Getragen und bestimmt wird dieser Erfolg durch das umfangreiche Know-How unserer qualifizierten Mitarbeiter.

Die Wurzeln des Unternehmens liegen in der Herstellung von präzisen Feinblechteilen. Aus der langjährigen Erfahrung wissen wir, wie wichtig der Einsatz moderner Technologie, ergänzt durch hochqualifizierte Handarbeit ist. Als verlässlicher Zulieferant sind wir auf beides eingestellt.

**Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung als Blech-Profis.**

**Unsere Leistungen** **Manufacturing » Blech-Know-How.** Zeitgemäße Blechtechnologie von der Platine bis zum fertig veredelten Blechteil in allen Materialien und Formen ist seit Jahrzehnten das „täglich Brot“ von Hermann Blechtechnik.

**Sourcing » Wir managen Ihre Blechteile-Beschaffung.** Gerne übernehmen wir auch die Logistik ihrer Blechteilebeschaffung. Durch die enge Zusammenarbeit mit Partnerfirmen können wir Ihnen die unterschiedlichsten Leistungen anbieten und das mit nur einem Ansprechpartner. Schnell, Zuverlässig und zu günstigen Konditionen.

**Engineering » Entwicklung/Konstruktion Ihrer Teile oder Baugruppen.** Sei es nur ein kleines Einzelteil oder eine komplette Anlage, wir sind Ihr kompetenter Partner.

Natürlich werden Sie von der Idee bis zum fertigen Produkt von uns begleitet, so dass jede Ihrer Anregungen und Änderungen schnell und zuverlässig umgesetzt wird.



# Profitieren Sie von unserer Erfahrung ...

## Unsere Bearbeitungsmöglichkeiten

**Zuschneiden** Präzise Blechzuschnitte in allen Materialien.

**Stanzen** Von kleinen Handstanzen bis zu mechanischen und hydraulischen Pressen.

**Laserbearbeitung** Seit 1990 bei uns im Einsatz. 2D/3D schweißen, beschriften, schweißen, härten » Wir sind Ihr kompetenter Partner.

**Biegen/Formen** Auf Pressen mit bis zu 6 CNC-gesteuerten Achsen und 225 Tonnen.

**Umformen** Sicken, Verstärkungsrippen, Prägungen.

## Rapid Prototyping

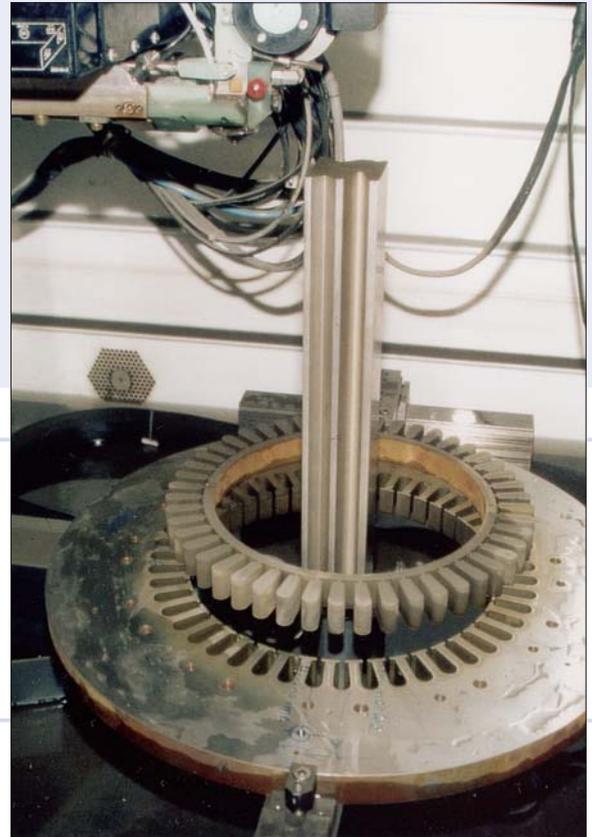
**Schweißen/Verbinden** Schweißen » große Erfahrung bei Alu durch die Herstellung von High End Mountainbikes, Punkt-, Buckel-, Warzenschweißen, Schweißmuttern, nieten, pressen, löten.

**Finish** Verschiedenste Oberflächen, die im Hause oder bei Partnerfirmen aufgebracht werden.

**Montage** Zusammenbau zu kompletten Einheiten, inkl. Elektromontage/Tests.

**Werkzeugbau** Hier werden die benötigten Werkzeuge und Vorrichtungen in kürzester Zeit erstellt, um reibungslos komplette Blechteile liefern zu können » Schnitt-, Biege-, und Formwerkzeuge auch in 3D.

**Mechanische Bearbeitung** Fräsen, drehen, bohren, sägen, entgraten, flachschleifen, Gewinde schneiden, Einpressteile wie Bolzen und Muttern.



**Drahterodieren** Auf unseren hochgenauen schweizer Drahterodiermaschinen führen wir Arbeiten bis 400mm Schnitthöhe aus. Wir sind in der Lage 700 x 400mm Fahrweg und bis zu 3000kg Gewicht zu bearbeiten und dies mit programmierbarer Konik bis 30mm Auslenkung und einer Spannfläche über 1200mm.

Lieferbar sind Schnittmatrizen, Stempel, Elektroden, Muster-teile, Extrudierwerkzeuge, Werkzeuge, Platinen, Formeinsätze. Alle elektrisch-leitfähigen Materialien können (auch in gehärtetem Zustand) bearbeitet werden.



# ... vom Muster bis zur Serie!

**CAD-Konstruktionen** Auf unseren modernen 3D CAD-Anlagen erstellen wir für Sie problemlos die Konstruktionen Ihrer Teile und Baugruppen und setzen diese sofort in Fertigerzeugnisse um. Dabei genügen uns Ihre Angaben, Zeichnungen oder Muster.

Die Modellierung der Teile erfolgt dreidimensional. Damit visualisieren wir Ihr Produkt schon im Anfangsstadium. Änderungen fließen automatisch in die 2D Werkstattzeichnung ein, was diese jederzeit auf dem aktuellsten Stand hält. Die Abwicklungen werden erstellt, in Fertigungsprogramme umgewandelt und auf die Maschinen gespielt. Unmittelbar danach können genaue Zeichnungsteile hergestellt werden.

Oder schicken Sie uns einfach Ihr CAD Modell, so kommen Sie papierlos zum gewünschten Produkt.

Aber auch in Design-Fragen bieten wir Ihnen einiges oder arbeiten, falls Sie es wünschen, mit Spezialisten zusammen.

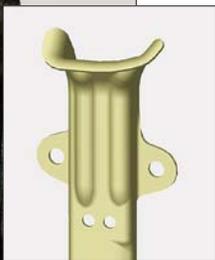
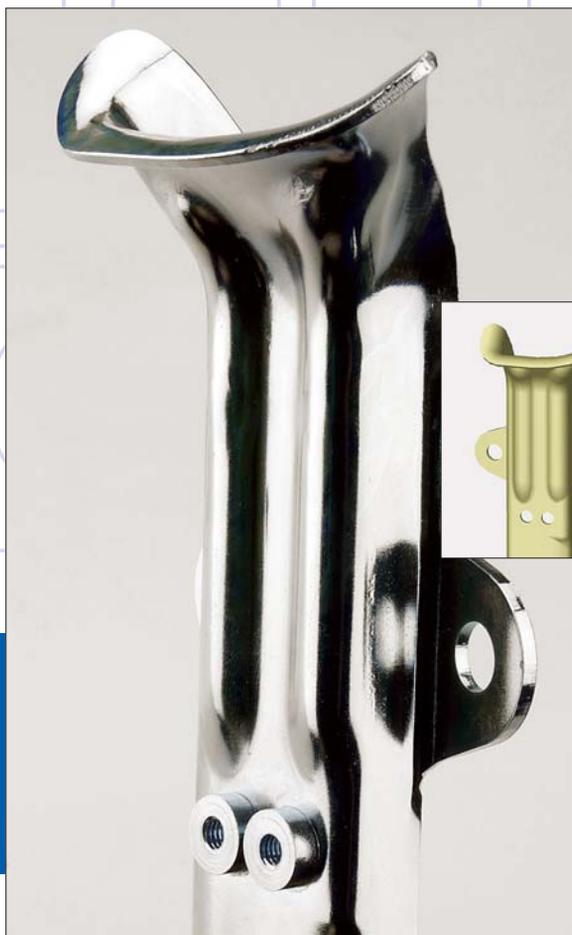
**Rapid Prototyping** Rapid Prototyping von kompletten Feinblechteilen ist eine Spezialität unserer Blechfertigung.

Je nach Anforderung arbeiten wir mit unterschiedlichen Werkzeugkonzepten » Wir erstellen Schichtwerkzeuge aus gelaserten Blechplatinen, arbeiten diese nach und formen darin Blechteile. Eine günstige Möglichkeit um schnellstmöglich Prototypen beispielsweise für Tests und Crashversuche zu erhalten.

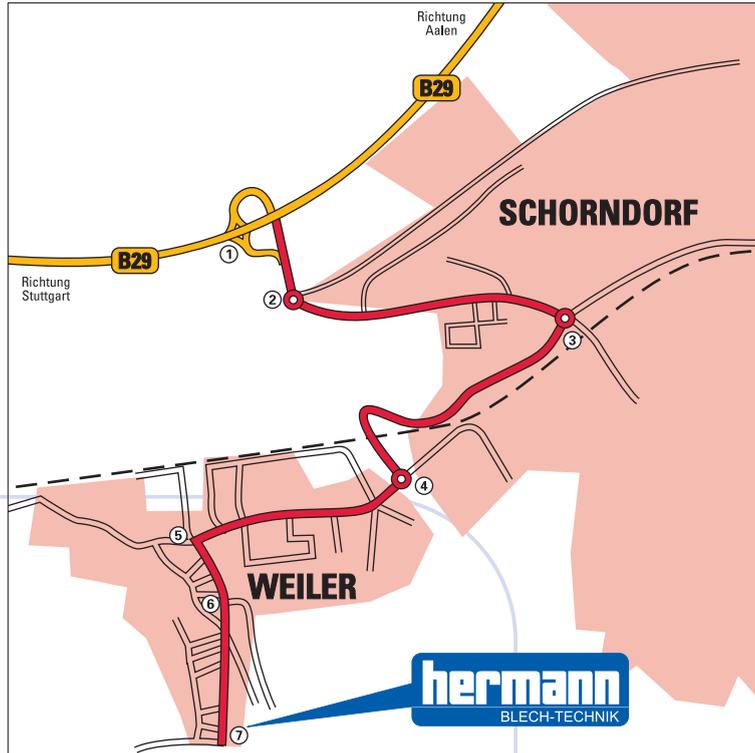
Ist hohe Genauigkeit gefordert, werden die Blechteile seriennah in HSC-gefrästen Holz-, Alu- oder Stahl-Werkzeugen auf unseren Pressen abgeformt und mit Hilfe von 3D Laseranlagen nachgeschnitten.



**Datenaustausch** Für den elektronischen Datenaustausch sind wir bestens gerüstet. Schicken Sie uns Ihre Daten via E-Mail ([cad@blechtechnik.de](mailto:cad@blechtechnik.de)), ISDN (z.B. Fritz-Card/PC-Anywhere), Odette (Bitte Datenblatt anfordern).  
Dateiformate » CATIA (Model oder Export), SolidWorks, AutoCAD, DXF, STEP, Parasolid, IGES, VDA.



# So finden Sie uns:



① Sie benutzen die B29-Ausfahrt Schorndorf-West.

② Im ersten Kreisverkehr (Tuscaloosa Platz) fahren Sie „gerade aus“ in Richtung Stadtmitte/Weiler auf die Stuttgarter Straße.

③ Im zweiten Kreisverkehr „biegen Sie rechts ab“ in Richtung Schorndorf-Weiler auf die Weilerstraße.

④ Folgen Sie der Weilerstraße bis zum nächsten Kreisverkehr nach der Bahnüberführung und „biegen Sie rechts ab“.

⑤ Fahren Sie auf der Schorndorfer Straße. VOR der Kirche biegen Sie links in die Pfarrstraße ein.

⑥ Die Kreuzung überqueren Sie gerade aus und fahren in die Carl-Zeiss-Straße ein.

⑦ Sie finden uns am Ortsrand auf der linken Seite der Carl-Zeiss-Straße 43-45.

