

Firmenprofil LTI-Metalltechnik GmbH

Die Firma LTI-Metalltechnik wurde 1969 von dem Geschäftsführer Klaus Isaak gegründet. Seit dieser Zeit wuchs das Unternehmen auf ca. 485 Mitarbeiter und eine Produktionsfläche von ca. 29.500 m².

Die Produktpalette deckt das gesamte Spektrum der Blecherzeugnisse ab, vom Einzelteil bis zur Großserie, von der einfachen Platine bis zum komplexen Werkstück und Baugruppen mit Oberfläche – inkl. elektrischer Montage / Prüfung – für den High Tech Einsatz, einschließlich eigener Konstruktion und Entwicklung. Schwerpunktmäßig werden Bleche mit einer Stärke von 0,5 – 20 mm verarbeitet.

Unser Maschinenpark besteht u.a. aus folgenden Maschinen:

Maschinenliste Blechtechnik:

Stanzen & Lasern:

- 3 TC 5000 FMC mit automatischer Be- und Entladung
- 2 TruLaser 2525 mit 4 KW Laserleistung bis 20 mm in Stahlblech
- 1 Laser TCL 2530 mit 4 KW Laserleistung bis 20 mm in Stahlblech
- 1 Laser TCL 3050 mit 5 KW Laserleistung bis 25 mm in Stahlblech
- 1 CNC – Stanz-/ Lasermaschine TC 6000L bis 3,2 KW Laserleistung
- 4 CNC – TC 5000 Stanz- Nibbelmaschinen

Entgraten:

- 1 Entgratmaschine (Naßschleifmaschine 1100 mm Breite)
- 3 Gleitschleifanlagen

Richten:

- 1 Walzenrichtmaschine (Planrichtmaschine) bis 1250 mm Breite

Pressen:

- 4 Hydr. Tiefziehpressen bis 600 t
- 5 Excenterpressen 50 bis 125 t
- 3 Hydraulische Pressen bis 160 t
- 1 Coilanlage mit Differenzwegpresse bis 400 mm Breite, bis 160 t
- 1 Coilanlage bis 1250 mm Breite, bis 315 t
- 5 Sickenmaschinen bis 3,0 mm Materialstärke

Kanten:

- 1 Salvagnini- Biegezentrum mit automatischem Be- und Entladeroboter (bis 2500 mm Kantlänge)
- 14 Abkantpressen (bis 3000 mm Kantlänge und 230 t Preßkraft)
- 1 Abkantpresse mit ABB – Roboter (bis 2000 mm Kantlänge)

Schweißen / Punkten:

- 1 **Schweißroboter** (MIG / MAG / WIG)
- 1 **Schweißroboter (MIG / MAG) Rotationswechsler** mit zwei Dreh- / Kipptischen
- 2 **TLC 1005 CO₂-Laserschweißanlage** (6 KW)
- 1 **Handlaserschweißanlage** (150 W)
- 5 **Punktschweißmaschinen** 40 bis 80 KVA
- 1 **Buckelschweißmaschine** bis 160 KVA
- 1 **NC- gesteuerter Bolzenschweißautomat** (1000 x 2000 mm)
- 1 **Längsnahtschweißmaschine** Plasma / WIG / MAG (s=1,0 – 7,0 mm; Länge: bis 2000 mm)
- 8 **Handschweißplätze** MIG / MAG / WIG

Sonstige Maschinen:

- 12 **Einpressmaschinen** (teilweise mit automatischer Zuführung)
- 1 **Toxmaschine**
- 3 **Rundbiegemaschinen, NC-gesteuert, 3-Walzen** bis Materialstärke ca. 2,0 mm und 2000 mm Breite
- 1 **Rundbiegemaschine, NC-gesteuert, 4-Walzen** bis Materialstärke ca. 6 mm und 1500 mm Breite
- 3 **Flanschwalzmaschinen** für Rohrdurchmesser 250 mm bis 2000 mm
- 1 **Laserbeschriftungsgerät** (10 W)

Qualitätssicherung:

- 1 **3D-Meßmaschine** (Messbereich X=3500 / Y=1600 / Z=2000 mm)
- 1 **3D-Meßmaschine** (Messbereich X=1600 / Y=1000 / Z=1000 mm)
- 2 **2D-Höhenmesser** (Höhe = 800 mm)
- 1 **Optische 2D-Meßmaschine** (Fläche = 1250x1250 mm)
- 1 **3D-Meßarm** (Radius = 1200 mm)

Oberfläche:

- 1 **Pulverbeschichtungsanlage** für Bauteilgrößen:
 - 2800 mm (L) x 400 mm (B) x 1200 mm (H)
 - 2000 mm (L) x 800 mm (B) x 1200 mm (H)

Maschinenliste spanende Bearbeitung:

Fräsmaschinen:

- 1 **Hermle C 600 U** (5-Achsen), Fräsweg: 600x450x450 mm
- 1 **Hermle U 630 T** (3-Achsen), Fräsweg: 630/875x500x500 mm
- 1 **Hermle C 40** (5-Achsen) mit Palettenwechsel, Fräsweg: 850x700x500 mm
- 1 **Hermle C 30 UP** (5-Achsen) mit Palettenwechsel, Fräsweg: 650x600x500 mm
- 1 **Hermle 902 H**, Fräsweg: 600x450x500 mm
- 1 **Hermle C 30 (5-Achsen) mit Kuka-Robbi RS 60**, Fräsweg: 650x600x500 mm
- 1 **DMC 125U** mit Palettenwechsel, Fräsweg: 1250x880x800 mm
- 1 **Deckel FP 2**, Fräsweg: 300x300x400 mm
- 1 **Deckel DMC 35 M** (3 Achsen), Fräsweg: 350x250x240
- 1 **Deckel DMC 160 U** (5 Achsen), Fräsweg: 1600x1250x1000 mm, Beladung 3000 kg
- 1 **Deckel DMC 200 U** (5 Achsen), Fräsweg: 1800x2000x1000 mm, Beladung 3000 kg
- 1 **Deckel DMU 200 P** (5 Achsen), Fräsweg: 1800x2000x1000 mm, Beladung 5000 kg
- 1 **Hüller Hille nb-h 290** (4 Achsen), Fräsweg: 1800x1250x1200 mm, Beladung 2500 kg
- 2 **Burkhardt + Weber MC 120** (4 Achsen), Fräsweg: 2000x1600x1250 mm, Beladung 3900 kg

Erodiermaschinen:

- 1 **Agie Evolution**, Erodierweg: 500x350x256 mm

Schleifmaschinen:

- 1 **Schleifmaschine Jung 415**, Verfahrweg: 500x190x220 mm
- 1 **Schleifmaschine Zir.+ Balt.**, Verfahrweg: 1000x500x400 mm

Drehmaschinen:

- 1 **VDF 560DUS / CNC**, max. Werkstückdurchmesser: 560 mm, Drehlänge: 1100 mm
- 1 **VDF 800 Böhlinger**, max. Werkstückdurchmesser: 800 mm, Drehlänge: 1000 mm
- 1 **GDW LZ 360S**, max. Werkstückdurchmesser: 340 mm, Drehlänge: 800 mm
- 1 **Colcester**, max. Werkstückdurchmesser: 300 mm, Drehlänge: 650 mm
- 1 **VOEST ALPINE**, max. Werkstückdurchmesser: 320 mm, Drehlänge: 1000 mm
- 1 **Index GE 65**, max. Werkstückdurchmesser: 65 mm, Drehlänge: 200 mm
- 1 **Gildemeister NEF 320**, max. Werkstückdurchmesser: 320 mm, Drehlänge: 700 mm

Qualitätssicherung

- 1 **3D-Messmaschine Zeiss PRISMO** (Messbereich X=1600 / Y=3000 / Z=1000 mm)

Sonstige Maschinen:

- 1 **Reinigungsanlage, MAFAC** (Nutzraum = 480x660x338 mm)
- 1 **Säulenpresse, TOX** (15 t)