



Habets macht den Unterschied



Ein riesiger Unterschied

Zwischen alt und neu liegen oft Welten. Unterschied in Qualität und Zuverlässigkeit, aber auch Unterschied in Funktionalität. Das gilt für fast alle Bereiche, auch für die wertvollen Komponenten, die Ihre Produktionsprozesse in Gang halten. Sobald sie am Ende ihrer Lebensdauer sind, gibt es zwei Möglichkeiten: kräftig investieren und sie ersetzen oder eine wesentlich geringe Investition vornehmen und sie von einer Partei überholen lassen, die ganz darauf eingerichtet ist. Eine Partei, die sich bereits seit 1944 einen Namen und Ruf als Zulieferer und Servicepartner in der Welt industrieller Komponenten und Oberflächenbehandlung erworben hat. Willkommen in der Welt von Habets Industrial Components & Surface Technology.

Als international orientierte Organisation besitzen wir über sechs Jahrzehnte Erfahrung in Metallzerspanung, Maschinenbau und Renovierung großer industrieller Komponenten. Wir arbeiten auch seit über 40 Jahren mit konservierenden thermischen Spritzverfahren, und wir sind seit vielen Jahren als Produzent und Servicepartner kundenspezifischer Prozessrollen, wie Förderbandrollen, Auslaufrollen und Leitrollen, aktiv. An sich sind das keine ungewöhnlichen Aktivitäten, aber die Tatsache, dass wir sie alle drei unter einem Dach vereinen, macht uns in der Branche einzigartig. Dank dieser Kombination und unterstützt durch unsere umfassende Erfahrung können wir auch für Sie den Unterschied realisieren!

Habets ist bereits seit vielen Jahren auf das Zerspanen und Überholen großer, komplexer, industrieller Komponenten spezialisiert.

Erwartungen erfüllen und übertreffen

Kostenüberwachung, Standzeitverlängerung, Qualität, eine hohe Liefergeschwindigkeit und große Zuverlässigkeit sind für unsere Auftraggeber die wichtigsten Argumente, um unser Fachkönnen in Anspruch zu nehmen. Auftraggeber, die uns vor allem zu finden wissen, wenn es sich um große, komplexe, industrielle Komponenten handelt. „Groß, schwer, lang und rund“ sind für uns Standardbegriffe. Darauf ist unser moderner Maschinenpark vollständig eingerichtet. Das gilt auch für die etwa 65 Facharbeiter an diesen Maschinen, eine gute Mischung aus begeisterten Jüngeren und erfahrenen Kräften, bei denen ein „Herz aus Stahl“ schlägt.

Täglich behandeln sie Ihre Produkte mit Sorgfalt und Hingabe, ob es sich um das Zerspanen neuer Teile oder das Überholen abgenutzter Komponenten handelt.

Thermisches Spritzen kann ein Teil des Überholens sein, eine Konservierungstechnik, die wir schon über 40 Jahre beherrschen. Wir sind das erste niederländische Unternehmen, das für HVOF-, Pulver-, Draht- und Plasma-Spritzverfahren mit dem GTS-Zertifikat ausgezeichnet wurde. Dieses Zertifikat ist eine Qualitätsanerkennung des renommierten deutschen Verbandes thermischer Spritzunternehmen, dem eine große Zahl europäischer Betriebe angehört.

Mit unserer einzigartigen Kombination aus thermischem Spritzen und (Groß)zerspanen operieren wir vor allem in den folgenden Industriezweigen:

- Hütten- und Walzwerke
- Papier
- (Petro)chemie
- Textil
- Offshore
- Automobilindustrie
- Umschlag
- Keramik
- Baggerindustrie
- Schifffahrt
- Kraftwerke

Für jeden dieser Sektoren setzen wir uns die höchste Qualität an Produkten und Dienstleistung zum Ziel. Unsere Geschäftspartner, oft Organisationen mit Dauerbetrieb, verlangen diese professionelle Haltung und haben darauf auch ein Recht. Stillstand ist eine kostspielige Sache, also fordern sie zu Recht vorhersehbare Leistungen, um die Kontinuität ihrer Prozesse zu gewährleisten. Wir streben deshalb andauernd nach dem Verwirklichen und Übertreffen ihrer Anforderungen und Erwartungen bezüglich Produktqualität, Kosten und Lieferzeit. Wir werden hierbei von unserem Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2000 unterstützt.

Habets

INDUSTRIAL COMPONENTS & SURFACE TECHNOLOGY



Thermisches Spritzen unbekannt wird ungekannt

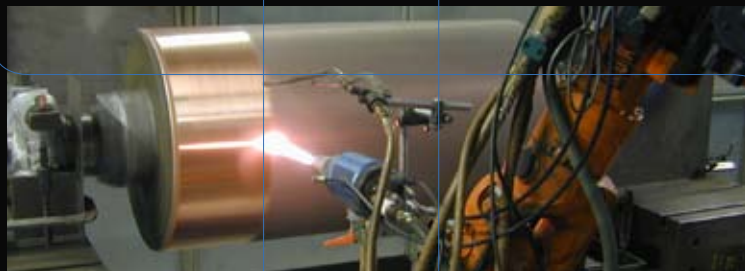
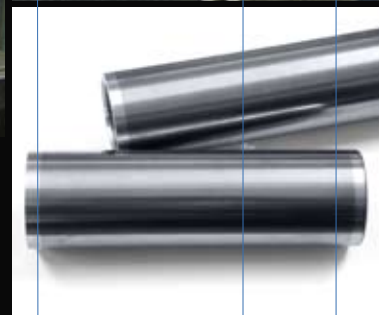
Obwohl die Technik des thermischen Spritzens relativ unbekannt ist, besteht sie schon seit über einem Jahrhundert. 1882 reichte der Schweizer Max Ulrich Schoop seinen ersten Patentantrag für eine Technik ein, die Drähte in einer modifizierten „Pistole“ zum Schmelzen brachte. Ab diesem Moment hat die Entwicklung diverser Spritztechniken viele Phasen durchlaufen. Eine Entwicklung, an der wir bereits seit vier Jahrzehnten beteiligt sind. Wir teilen gern unsere Erfahrung mit Ihnen, sodass sich Ihre Meinung über thermisches Spritzen von unbekannt in ungekannt verändert.

Die Stärke der Kombination

Thermisches Spritzen: das stärkste Glied

Beim thermischen Spritzen wird Energie genutzt, um ein zu verspritzendes Material in Draht- oder Pulverform um und in die Nähe des Schmelzpunktes zu bringen und dann zu zerstäuben. Die geschmolzenen Teilchen werden mithilfe von Pressluft oder Detonation in die Richtung des Werkstückes zerstäubt, das hierdurch mit einer äußerst langlebigen, verschleißfesten, metallischen, keramischen oder hartmetallischen Beschichtung versehen wird. Maschinenteile, die gegenüber Verschleiß, Korrosion oder chemischen Einflüssen anfällig sind, haben dadurch eine

erheblich längere Lebensdauer. Außerdem kann mit einer thermisch gespritzten Beschichtung eine Maßkorrektur ausgeführt werden, bei der wir bis zu einer sehr hohen Genauigkeit Ihr Teil zu der ursprünglichen Spezifikation wiederherstellen können. Daneben bewirkt thermisches Spritzen eine beträchtliche Verbesserung der Oberflächenqualität des behandelten Teils. So minimiert zum Beispiel eine thermisch gespritzte Prozessrolle die Möglichkeit der Beschädigung Ihrer Produkte. Ob es sich um die Stahlindustrie, die chemische Industrie oder die Papierindustrie handelt, die von uns behandelten Teile bilden das stärkste Glied in der Kette.



Thermisches Spritzen bietet auf dem Gebiet von Konservierung und Maßkorrektur wertvolle Maschinenteile ungekannte Möglichkeiten.

Unsere thermischen Spritzverfahren:

- Autogen (metallische Beschichtungen für Maßkorrektur oder Korrosionsschutz)
- Plasma (keramische Beschichtungen zur Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit und Verschleißfestigkeit)
- Elektronisches Drahtspritzverfahren (Reparatur, Nullagen)
- HP HVOF (Karbidschichtungen zur Erhöhung der Verschleißfestigkeit)

Großzerspanung: unsere Welt

Von je her sind wir in der Welt der Großzerspanung zu Hause. Was jemals mit wenigen Maschinen in einem kleinen Schuppen begann, wuchs im Laufe der Jahre zu einem weit entwickelten Spezialismus. CNC-Drehen, Fräsen und Aufbohren, Schleifen; wir sind auf die unterschiedlichsten Abmessungen und Formen eingerichtet. Von meterlangen Teilen bis zu vielen Tonnen.

Horizontales CNC-Drehen bis:

- 8000 mm
- Ø 1600/1260
- 35/50 Tonnen

Vertikales Karusselldrehen bis:

- 1940 mm hoch
- Ø 3600
- 25 Tonnen

CNC-Fräsen/Aufbohren bis:

- 8000 mm lang
- 2.000 mm hoch
- 1000 mm Nutzbreite/Tiefe
- 25 Tonnen

Kombinierte Stärke

Natürlich gibt es viele Parteien, die sich ebenso wie wir auf Zerspanung spezialisiert haben, auch wenn es nur wenige sind, die unsere Abmessungen annähernd erreichen. Natürlich gibt es auch mehrere Parteien, deren Stärke in thermischen Spritzverfahren liegt, auch wenn

es nur wenige sind, die unsere Qualität annähernd erreichen. Aber worin wir einzigartig sind, das ist die Kombination beider Spezialismen unter einem Dach. Eine Kombination, wodurch wir einen großen Mehrwert im Bereich von Herstellung, Reparatur und Wartung industrieller Komponenten bieten, die in Ihren Produktionsverfahren harte Arbeit verrichten. Von Lagerböcken bis zu Prozessrollen und von Walzen bis zu Antriebs- teilen.

Habets

INDUSTRIAL COMPONENTS & SURFACE TECHNOLOGY



Das Resultat kann sich sehen lassen



Thermisches Spritzen

Diese Prozessrolle für eine Verzinkungslinie in der Stahlindustrie erhält eine Hartmetallbeschichtung, wodurch dem Auftraggeber eine ungekannte Zeit lang eine hohe Verschleißfestigkeit und konstante Oberflächenqualität gewährleistet ist.



Industrielle Komponenten

Dieser Planetenträger sorgt für die Übertragung von Wind(energie) auf einen Generator. Eine hohe Genauigkeit, verbunden mit einem großen Umfang, ist für das optimale Funktionieren dieses wesentlichen Teils eines Windkrafttrades von wesentlicher Bedeutung.



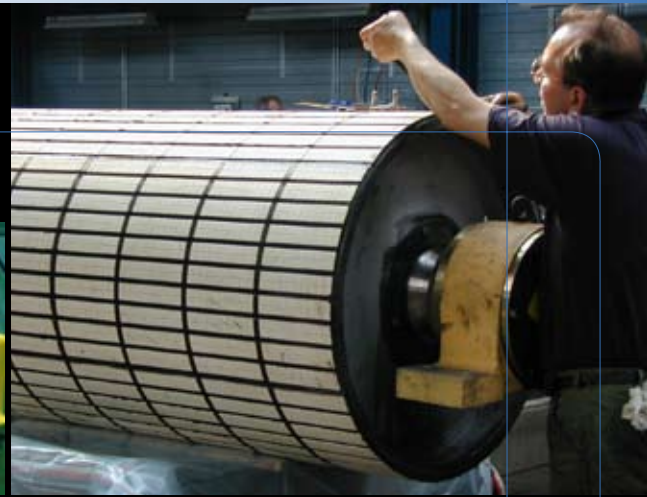
Wie neu

Dieses Einbaustück, von manchen mit „abgeschrieben“ bestempelt, wird vollständig bearbeitet. Nach dem Vorarbeiten, thermischen Spritzen und Nachbearbeiten erhalten Sie Ihr Teil schnell, wie neu und zu einem Bruchteil des Neupreises wieder.





Wertvolle Maschinenteile erhalten ein zweites Leben nach einer gründlichen Überholung und dem Anbringen einer thermischen Beschichtung



Deshalb Habets

Wenn Sie von uns Ihre wichtigen und wertvollen Komponenten überholen oder zerspanen lassen, bietet Ihnen das mehrere Vorteile. Die wesentlichsten sind:

- **Standzeitverbesserung**

Durch das Anbringen einer thermischen Beschichtung realisieren wir eine erhebliche Verlängerung der Standzeit Ihrer Teile, da sie jetzt besser Verschleiß, Korrosion und chemischen Einflüssen Widerstand bieten können.

- **Kosteneinsparung**

Unsere effektiven Lösungen im Bereich von Maßkorrektur und Verbesserung von Oberflächenqualität sind sowohl kurzfristig als auch langfristig in niedrigeren Kosten Ihrer Produktionsmittel, höherem

Output und erheblich geminderter Möglichkeit der Beschädigung Ihrer Produkte deutlich merkbar.

- **Schnelle Lieferung**

Während die Wartezeit für schwer erhältliche Komponenten manchmal Jahre dauern kann, erneuern wir Ihre Teile in einem Bruchteil dieser Zeit. Mit mindestens einer ebenso hohen Qualität.

Mit dieser Broschüre vermitteln wir Ihnen nur einen Eindruck unserer breit gefächerten Leistungspalette. Sind Sie an einem oder mehreren unserer Spezialsparten interessiert, nehmen Sie dann einfach Kontakt mit uns auf: Tel. +31 (0)45 565 63 00 oder E-Mail: sales@habets.nl.



Habets

INDUSTRIAL COMPONENTS & SURFACE TECHNOLOGY

Habets

INDUSTRIAL COMPONENTS & SURFACE TECHNOLOGY



Habets bv
Hunnecum 33
NL-6361 EE Nuth
Niederlande

T +31 (0)45 5656300
F +31 (0)45 5243030
E info@habets.nl
I www.habets.nl

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

