Thermisches Spritzen

Rollgang- / Schlingenheberollen Stahlindustrie

Seit 1944 erwerben wir uns bereits einen Namen und Ruf als Zulieferer und Servicepartner industrieller Komponenten und Oberflächenbehandlung. Außer in den Sparten Metallzerspanung, Maschinenbau und Renovierung großer Maschinenteile arbeiten wir auch seit über 40 Jahren mit konservierenden thermischen Spritzverfahren, und sind wir seit vielen Jahren als Produzent und Servicepartner kundenspezifischer Prozessrollen, wie Förderbandrollen, Auslaufrollen und Leitrollen, aktiv. Unterstützt von unserer umfassenden Erfahrung können wir auch für Sie den Unterschied realisieren!

Während der Herstellung von Stahl unterliegen Ihre Produktionsteile enormen Kräften und hohen Temperaturen. Umstände, die die Produktionskapazität erheblich beeinflussen können, außer Ihre Maschine oder Gerät befindet sich in einem optimalen Zustand. Das gilt zum Beispiel für Ihre Rollgangsrollen, die immer gegen diese schwere Belastung beständig sein müssen.
Außerdem müssen die Rollen korrosionsschützend sein, und muss die Reibung zwischen den Rollen und den Stahlbändern maximal sein, um das Band optimal auf seinem Weg zur Wickelmaschine zu bringen.

Von diesen Anforderungen ausgehend, haben wir die Habets High Grip (HHG)-Rolle entwickelt, mit einem ausgezeichneten Verhalten, wenn es sich um Verschleißfestigkeit, Korrosionsschutz und Griffigkeit zwischen der Rolle und dem Stahlband handelt. Abhängig von externen Umfeldfaktoren verliert die HHG-Rolle nur minimal an Verschleißschicht und kann eine Lebensdauer mit durchschnittlich 50 Millionen Tonnen Stahl erreicht werden. Hiermit ersparen Sie beträchtliche Wartungskosten und lässt sich die Produktionsgeschwindigkeit erhöhen, was eine beträchtliche Kapazitätssteigerung ergeben kann.

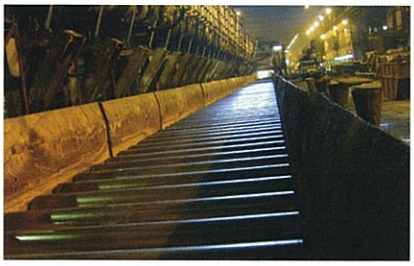
Wir inventarisieren gern Ihre Rollgangsrollen, um gemeinsam mit Ihnen zu ermitteln, welche Einsparung die Habets High Grip-Rolle bewirken kann.

Habets
INDUSTRIAL COMPONENTS & SURFACE TECHNOLOGY

Thermisches Spritzen

Metallbeschichtung

Produkt	Rollgang-/Schlingenheberollen Stahlindustrie
Basismaterial	Stahl
Verfahren	Autogenes Pulver-Spritzverfahren
Beschichtungstyp	HHG (High grip, Wear Resist)
Zu beschichtende Oberfläche	Gemäß der Kundenspezifikation
Anmerkung	Früher (rostfreier) Stahl



Die meisten modernen Warmbandwalzwerke in Europa haben erkannt, wie wichtig es ist, einen Auslaufrollgang im Betrieb zu haben, der in einem optimalen Zustand verkehrt und haben ihn deshalb mit Habets High Grip (HHG)-Rollen ausgestattet.

Vorteile der HHG-Rolle:
- Das Walzen dünneren Materials wird möglich, und hierdurch erweitert sich Ihre Produktpalette. Sie bietet Ihnen für Ihre Kunden zusätzliche Liefermöglichkeiten.
- Verminderung der Zahl der Fehlwalzungen durch die Anwendung der HHG-Rolle kann erhebliche finanzielle Einsparungen ergeben.
- Geschwindigkeitssteigerung und folglich ein höherer Output sind möglich.
- Bessere Verfolgung Richtung Wickelmaschine.
- Jahrelange (Praxis)erfahrung in diversen Warmbandwalzwerken.

Charakteristische Merkmale der HHG-Rolle:
- Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit für eine lange Standzeit.
- „High Grip" für eine bessere Verfolgung zur Wickelmaschine.
- „Out off passline"-Indikation.
- Zuverlässige, solide Konstruktion.

Habets bv
Hunnecum 33
6361 EE Nuth
The Netherlands

T +31 (0)45 5656300
F +31 (0)45 5243030
E info@habets
I www.habets.nl

Habets
INDUSTRIAL COMPONENTS & SURFACE TECHNOLOGY