

LASER:	TRUMPF Trumatic L6030
Leistung:	3.8 kW
Tisch:	6000x2000 mm
Rotolas:	Ja
Baustahl:	15 mm
Edelstahl:	12 mm
Aluminium:	8 mm
ABKANTPRESSE:	GWF H400-5
Kraft:	4000 kN
ArbeitsLänge:	6000 mm
Steuerung:	CNC
Bombierung:	Ja
Baustahl (S235JR):	10 mm l=6000 mm, 12 mm l=5000 mm
Edelstahl (1.4301):	8 mm l=6000 mm, 10 mm l=4000 mm
ABKANTPRESSE:	GWF HB130-3
Kraft:	1300 kN
ArbeitsLänge:	3000 mm
Steuerung:	CNC
Bombierung:	Ja
Baustahl (S235JR)	4 mm l=3000 mm, 5 mm l=2450 mm
Edelstahl (1.4301)	3 mm l=3000 mm, 4 mm l=2000 mm
STANZE:	Amada PEGA344
Kraft:	300 kN
ArbeitsBreite:	1000 (1100) mm
Steuerung:	CNC
Trommel:	58 Werkzeuge
Baustahl (S235JR)	Min. Loch Durchmesser - 1.5 x BlechStärke
Edelstahl (1.4301)	Min. Loch Durchmesser - 2 x BlechStärke
Aluminium (AlMg3)	Min. Loch Durchmesser - 1.5 x BlechStärke

TAFELSCHERE:	ERAMAKSAN CNCHVR-6113		
Arbeitslänge:	6000 mm		
Steuerung:	CNC		
Baustahl (S235JR)	13 mm		
Edelstahl (1.4301)	8 mm		
AUSKLINKMASCHINE:	Euromac VA220/6R		
Klingenlänge:	220 mm		
Edelstahl (1.4301)	Max. 3 mm		
BANDSÄGE:	Carif 260BM		
Schneide Winkel	Ø	BxH	AxA
90°	220	160x150	220x200
-45°	130	120x100	100x100
+45°	150	150x150	150x150
+60°	90	90x60	60x60
DREHBANK	LUNAN LC340A - 340x1000 - 1.5 kW		
Spitzenhöhe:	170 mm		
Spitzenweite:	750/1000 mm		
Spindelbohrung-Ø:	38 mm		
Pinole:	40 mm		
FRÄSMASCHINE:	ANAYAK FV-1V – 1.5 kW		
x-Weg:	800 mm		
y-Weg:	380 mm		
z-weg:	445 mm		
Fräskopf	Schwenkbar		
Tisch:	1250x250 mm		
Pinolenhub:	130 mm		
Aufnahme	ISO 40		
SCHWEISSAPPARATE:	WIG/MIG/MAG/VIDERSTAND		
WIG/MIG:	Fronius Transtig 2000 - 200A Fronius Transtig 1400 - 140A Fronisu Magic Vawe 2000 - 200A Fronius Transpuls Synergic - TPS450 - 450A		

MIG/MAG:	ESS Synmag 3000 -300 A
Widerstandpunktschweißen:	P max= 48.9 kW, P 50% = 25 kW, Arm Länge: 455 mm
KRÄNE:	2 x 12.5 t
GABELSTAPLER:	4 t, 3300 mm
HALLE:	2000 m2
CAD:	Proge CAD 2008 Professional, TOP CAD 10, Autodesk AutoCAD 2008, Mechanical 2008, Inventor 11 Pro
CAM:	CncKad 9.5