

SYSTEMLÖSUNGEN AUS EINER HAND



Wendt GmbH & Co. KG
Maschinenbau

Systemtechnik • Engineering • Labortechnik

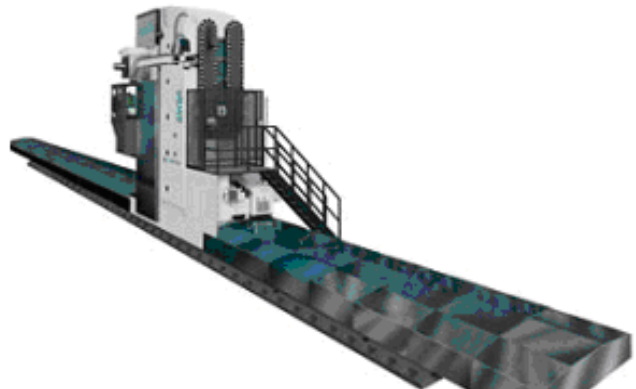
www.wendt-maschinenbau.de

Oeseder Strasse 1 – 49124 Georgsmarienhütte

Tel.: 0049-5401-8605-0

Fax.: 0049-5401-8605-11

Werkzeugmaschinen mit Arbeitsbereichen



ZAYER KCU 9000 Fahrständermaschine

X: 9.000 mm
Y: 1.500 mm
Z: 2.500 mm

Rundtisch 1.864 mm x 4.364 mm Belastung >10t. Zwei feste Tische. Heidenhain CNC Steuerung TNC 415, Universalfräskopf mit automatischer Positionierung, Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen.

Kaoming KMC 628M Portalfräsmaschine

60er Werkzeugwechsler, Heidenhein iTNC 530 Steuerung, ISO 50, 3 Späneförderer, Spindelölkühler. Horizontal- und Vertikalkopf . Tischbelastung 15t.

X: 6.230 mm
Y: 3.450 mm
Z: 1.400 mm
Portaldurchlass: 2.800 mm



MICROMILL Challenger HBM4 CNC Bohrwerk

X: 2.200mm
Y: 1.600mm
Z: 1.600mm
W: 550mm

60er Werkzeugwechsler, Heidenhein iTNC 530 Steuerung, ISO 50, 2 Späneförderer, Spindelölkühler, NC Tisch 1.200mm x 1.500mm, 5t Belastung



C N C - FRÄSZENTREN

MAHO MH 1600 C mit NC- Rundtisch

X 1.600 mm

Y 800 mm

Z 800 mm

Werkzeugwechsler mit 32 Werkzeugen

Phillips CNC 432 Steuerung, automatischer

Schwenkkopf, 2008 Generalüberholt



Bei einmaligem Aufspannen des Werkstückes können fünf Seiten bearbeitet werden.

MAHO MH 800 C mit NC- Rundtisch

X 800 mm

Y 500 mm

Z 600 mm

Werkzeugwechsler mit 32 Werkzeugen

Phillips CNC 432 Steuerung, automatischer

Schwenkkopf



Bei einmaligem Aufspannen des Werkstückes können fünf Seiten bearbeitet werden.

MAHO MH 800 E mit

X 800 mm

Y 500 mm

Z 600 mm

Werkzeugwechsler mit 10 Werkzeugen

Phillips CNC 432 Steuerung, automatischer

Schwenkkopf



KORRADI UW3 CNC mit

X 800 mm

Y 500 mm

Z 600 mm

Werkzeugwechsler mit 36 Werkzeugen

Phillips CNC 432 Steuerung, automatischer

Schwenkkopf



MTE K25

X 2.500 mm

Y 800 mm

Z 800 mm

Heidenhain CNC Steuerung TNC 530

22KW Antriebsleistung Mehrstufengetriebe

Tischbelastung 6.000 Kg

4. Achse, Werkzeugwechsler, gesteuerter
Rundtisch



MTE BF 3200

X 3.000 mm

Y 1.000 mm

Z 1.000 mm

Heidenhain CNC Steuerung TNC 426M

40KW Antriebsleistung Mehrstufengetriebe

Tischbelastung 8.000 Kg



MTE Kompakt Plus

X 2.000 mm

Y 800 mm

Z 800 mm

Heidenhain CNC Steuerung TNC 426M

30KW Antriebsleistung Mehrstufengetriebe

Tischbelastung 8.000 Kg

Werkzeugwechsler



Maschinentyp und Arbeitsbereiche

CNC / FAHRSTÄNDERMASCHINEN

SORALUCE FR 14000 Fahrständermaschine

Partnermaschine

X	14.000 mm
Y	4.500 mm
Z	1.500 mm

Rundtisch 3.000 mm x 4.000 mm Belastung >100t.
Siemens 840C CNC Steuerung, Universalfräskopf mit automatischer Positionierung, Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen



SORALUCE FX 30000 Fahrständermaschine

Partnermaschine

X	30.000 mm
Y	5.500 mm
Z	1.500 mm

Rundtisch 5.000 mm x 4.000 mm Belastung >150t.
Heidenhain ITNC530 CNC Steuerung,
Universalfräskopf mit automatischer Positionierung,
Orthogonalfräskopf mit automatischer Positionierung,
Winkelfräskopf mit automatischer Positionierung,
Horizontal Fräsvorsätze verschiedene Größen



SORALUCE FS 10000 Fahrständermaschine

Partnermaschine

X	10.000 mm
Y	4.000 mm
Z	1.500 mm

Rundtisch 3.000 mm x 2.500 mm Belastung >32t.
Siemens 840D CNC Steuerung, Universalfräskopf mit automatischer Positionierung, Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen, Orthogonalfräskopf mit automatischer Positionierung, Winkelfräskopf mit automatischer Positionierung, Horizontal Fräsvorsätze verschiedene Größen



CNC / Bearbeitungszentren

HECKERT CWK 800

Partnermaschine



X 1.200 mm

Y 1.200 mm

Z 1.000 mm

Rundtisch 800 mm x 800 mm Belastung >4,0t.

Siemens 840D CNC Steuerung, Werkzeugmagazin mit 160 Plätzen, 2-facher Palettenwechsler

HECKERT CWK 500

Partnermaschine



X 1.000 mm

Y 1.200 mm

Z 800 mm

Rundtisch 500 mm x 500 mm Belastung >3,0t. Siemens 840D CNC Steuerung, Werkzeugmagazin mit 160 Plätzen 7-facher Palettenwechsler

HECKERT CWK 400

Partnermaschine



X 800 mm
Y 800 mm
Z 600 mm

Rundtisch 400 mm x 400 mm Belastung >1,5t. Siemens 840D CNC Steuerung, Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen 2- facher Palettenwechsler

HECKERT CWK 400

Partnermaschine



X 800 mm
Y 800 mm
Z 600 mm

Rundtisch 400 mm x 400 mm Belastung >1,5t. Siemens 840D CNC Steuerung, Werkzeugmagazin mit 80 Plätzen 2- facher Palettenwechsler

CNC / FRÄS- UND BOHRCENTER

Fräs- und Bohrcenter KOELLMANN

Partnermaschine



X 4600 mm
Y 2500 mm
Z 1200 mm

Rundtisch 2200 mm x 2000 mm Belastung >16t. CNC Steuerung,

Fräs- und Bohrcenter KOELLMANN

Partnermaschine



X 4600 mm
Y 2500 mm
Z 1200 mm

Rundtisch 2200 mm x 2000 mm Belastung >16t. CNC Steuerung,

Tischbohrwerk WOTAN

Partnermaschine



X 3000 mm
Y 1600 mm
Z 600 mm

Rundtisch 1700 mm x 1500 mm Belastung >3,0t. CNC Steuerung,

CNC / DREHMASCHINEN

4Achs-Drehmaschine OKUMA LU25

Partnermaschine



X 1300 mm
Ø 400 mm
Leistung 30KW

2 Revolver, Lünette, angetriebene Werkzeuge Belastung >1,0t. CNC Steuerung,

Drehmaschine MORI SEIKI NL2000

Partnermaschine



X 1500 mm
Ø 300 mm
Leistung 37KW

1 Revolver, Lünette, Belastung >1,0t. CNC Steuerung,

ABKANTBÄNKE

- CYBELEC DNC 60

Kantlänge zwischen den Säulen 3.100 mm
CNC gesteuerte Maschine.

HYDRAULIK - PRESSEN

- Bley HP 170 Max. Presskraft 600 KN

Bohrmaschinen

- **DONAU CNC Bohrautomat**

- Radialbohrmaschine
WMW BR 40/2 x 1250

Bohrung max 60 mm
Ausladung 300 - 1.250 mm
Abstand 280 - 1.380 mm
Bohrspindel / Grundplatte

- Radialbohrmaschine
WMW Heckert

Bohrung max 60 mm
Ausladung 300 - 1.800 mm
Abstand 280 - 1.380 mm
Bohrspindel / Grundplatte

- Radialbohrmaschine
Donau

Bohrung max 30 mm
Ausladung 320 - 940 mm
Abstand 0 - 480 mm
Bohrspindel / Grundplatte

Ca. 20 Säulen- und Radialmaschinen im Werk

SCHWEISSGERÄTE

- **Ca. 40 moderne Puls-Schweissgeräte im Werk**

Sontige Maschinen

Meßmaschine MORA Typ C-Reihe

Meßlänge in X-Richtung:	1.500,00 mm
Meßlänge in Y-Richtung:	1.000,00 mm
Meßlänge in Z-Richtung:	1.200,00 mm

Meßmaschine ZETTMESS

Mobile Messmaschine

Mit entsprechender Meß- und Dokumentationssoftware ausgestattet, sowie Toleranzdatenbanken. Protokolle sind in Papier- und Datenform erstellbar.

2 Elektrostatik-Lackieranlagen, Absaugung, Trocknung

Produktionsfläche im Werk „Oeseder Strasse“:	4.000,00 m²
Endmontage- und Inbetriebnahmefläche im Werk „Herrmann-Müller-Strasse“:	4.000,00 m²

Es besteht stets die Möglichkeit bei Terminverschiebungen Maschinen zwischen zu lagern.

Es steht permanent ein Materiallager von über 100t zur Verfügung um kurzfristige Aufträge schnell abarbeiten zu können

Bitte informieren Sie sich auch im Internet unter:

<http://www.wendt-maschinenbau.de>
info@wendt-maschinenbau.de
