

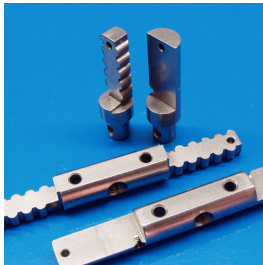
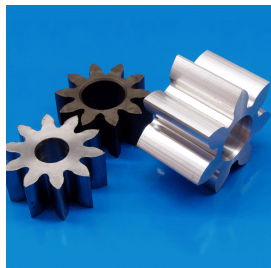


Zaron Präzisionsteile GmbH

Präzisionsteile * Räumen * Werkzeugbau * Drahterodieren

Diese Technologien und Verfahren
bieten wir an:

- Drahterodieren, Startlochbohren
- Außenräumen nach Zaronverfahren
- Konventionelles Innenräumen
- Fräsen CNC
- Drehen konventionell
- Drehautomaten
- ECM (Elektrochemisches Entgraten)
- Entgraten durch Gleitschleifen (Trowalisieren)
- Entölen/Waschen
- Konservierung/Korrosionsschutz
- Flatschleifen, Planschleifen
- Vermessung mit optischen- und Koordinatenmessmaschinen



Unsere Stärken:

- Know-how, Einsatz innovativer Technologien und Verfahren
- Flexibilität, Schnelligkeit
- Kompetente Beratung, Kundennähe
- Die Zufriedenheit mit den von uns erbrachten Leistungen bestätigen unsere Kunden regelmäßig.



ZARON Präzisionsteile GmbH

Heegermühler Straße 64 16225 Eberswalde

Tel: +49 (0) 3334 38 18 34

Fax: +49 (0) 3334 38 18 36

E-Mail: mail@zaron-gmbh.de

Ansprechpartner: Hr. Liese

www.zaron-gmbh.de



Zaron Präzisionsteile GmbH

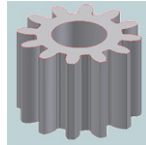
Präzisionsteile * Räumen * Werkzeugbau * Drahterodieren

Räumen nach dem
Zaronverfahren



Neue Lösungen in der
spanenden Formgebung

Leistungen



➤ Drahterodieren:

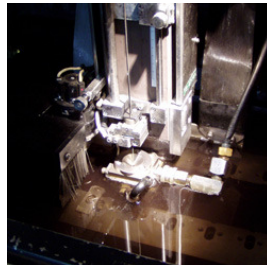
Erodieren nach Ihren Zeichnungen oder CAD-Vorlage. Herstellen von z.B. Passfedernuten, Zahnrädern bis hin zu beliebigen Freiformen. Auf unseren Sodick-Drahterodiermaschinen können Werkstücke bis zu einer Größe von ca. 300x400x160mm bearbeitet werden.

➤ Konstruktion:

Konstruktion und Anfertigung von Einzelstücken oder Erstmustern von Präzisionsteilen. Bei großen Stückzahlen und geeigneten Konturen kommt unser Zaron-Räumverfahren zum Einsatz. Einzelstücke Ihrer geplanten Serie können schon vor Beginn der Werkzeugentwicklung als Funktionsmuster in kürzester Zeit auf Drahterodiermaschinen erstellt und geliefert werden.

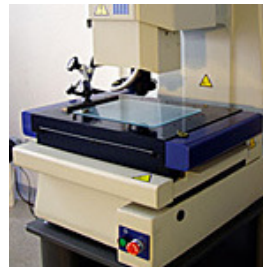
➤ Werkzeugbau:

Konstruktion und Anfertigung von Räum- und anderen Werkzeugen und Vorrichtungen nach Ihren Vorgaben.



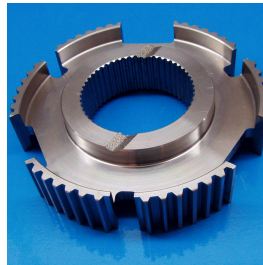
➤ Optische und 3D-Messung:

CNC-Messtechnische Erfassung von Konturen z.B. an Ihren gebrochenen oder verschlissenen Originalteilen um identische Ersatzteile bzw. Kopien zu erstellen, auch wenn keine Konstruktionsunterlagen vorhanden sind. Eine Mitutoyo 3D-Koordinaten- und eine optische Messmaschine stehen zur Verfügung.



➤ Lohnräumen, Innen- und Außenräumen:

Herstellung von beliebigen Innenkonturen wie auch Passfedernuten. Mit unserem patentierten Spezialverfahren ist es uns möglich, bei mittleren und großen Serien sehr kostengünstig und in hoher Qualität Außenkonturen herzustellen.



➤ Flachsleifen, Schleifen:

Werkstücke bis zu einer Größe von 1800x500x600 können bearbeitet werden. Auf unserer CNC-Flachsleifmaschine können z.B. die Dichtflächen von Zylinderköpfen, Motorblöcken oder Abgaskrümmern plangeschliffen werden.



➤ Entgraten:

- Gleitschleifen (Trowalisieren)
- ECM-Entgraten:

Elektrochemisches Entgraten

➤ Waschen, Konservierung/Korrosionsschutz von Kleinteilen

