

ZARON Präzisionsteile GmbH

Präzisionsteile * Räumen * Werkzeugbau * Drahterodieren



Räumen nach dem Zaronverfahren



Neue Lösungen in der spannenden Formgebung

Firmenporträt

Die ZARON Präzisionsteile GmbH stellt sich vor

ZARON Präzisionsteile GmbH

Präzisionsteile * Räumen * Werkzeugbau * Drahterodieren



Firmenporträt

Die ZARON Präzisionsteile GmbH stellt sich vor

Die ZARON Präzisionsteile GmbH Eberswalde ist ein Unternehmen der metallverarbeitenden Industrie. Mittels eines neuen Herstellungsverfahrens werden Präzisionswerkstücke nach Vorgaben und Mustern unserer Kunden individuell gefertigt.

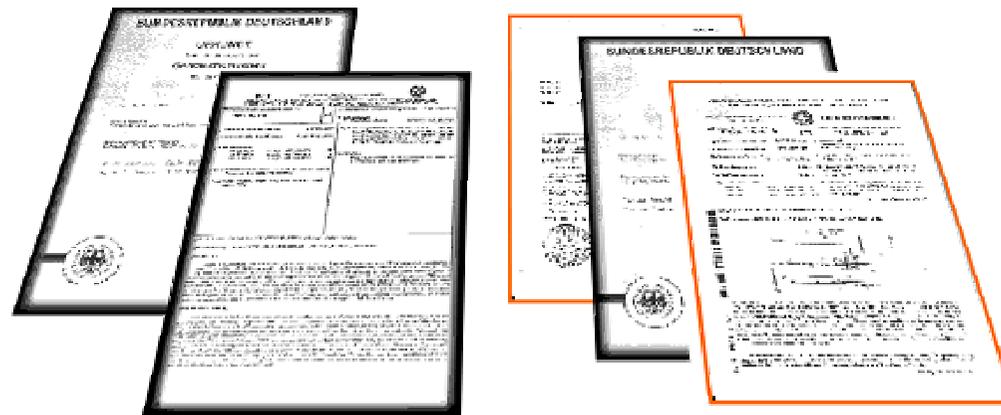
Die ZARON Präzisionsteile GmbH wurde 2002 gegründet und ist eine 100%ige Tochter der Technopark Eberswalde Grundstücks- und Beteiligungsgesellschaft mbH.

Firmenporträt

Die ZARON Präzisionsteile GmbH stellt sich vor

Unser Kerngeschäft ist das Profilieren von Außenkonturen nach unserem neuartigen, patentierten Räumverfahren. Mit dem Spezialverfahren ist es möglich, bei mittleren und großen Serien sehr kostengünstig und in hoher Qualität Konturen herzustellen.

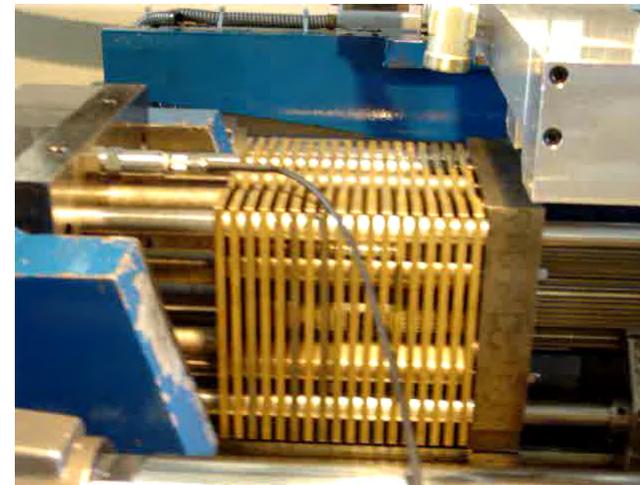
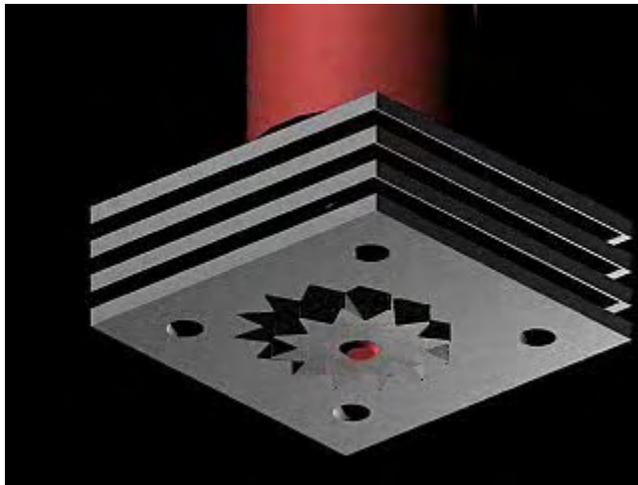
In vielen Fällen bietet das Zaronräumen eine wirtschaftliche Alternative zum Fräsen, Hobeln oder Stoßen von Verzahnungen und anderen Profilen.



Firmenporträt

Die ZARON Präzisionsteile GmbH stellt sich vor

Unser innovatives Räumverfahren unterscheidet sich in vielen Punkten von dem herkömmlichen Räumen. Der wesentliche Unterschied besteht im Aufbau des Werkzeuges. Dieses besteht aus aufgereihten Schneidplatten, wobei mittels Distanzscheiben Zwischenräume geschaffen werden, die jeweils die Spankammer bilden. Alle Spanstufen werden auf diese Art montiert und durch Führungselemente und Befestigungselemente zu einem stabilen Räumpaket verbunden. Dieser einfache geometrische Aufbau der Schneidplatten ermöglicht ein unkompliziertes Nachschleifen ohne Spezialmaschinen.





Unsere Kunden

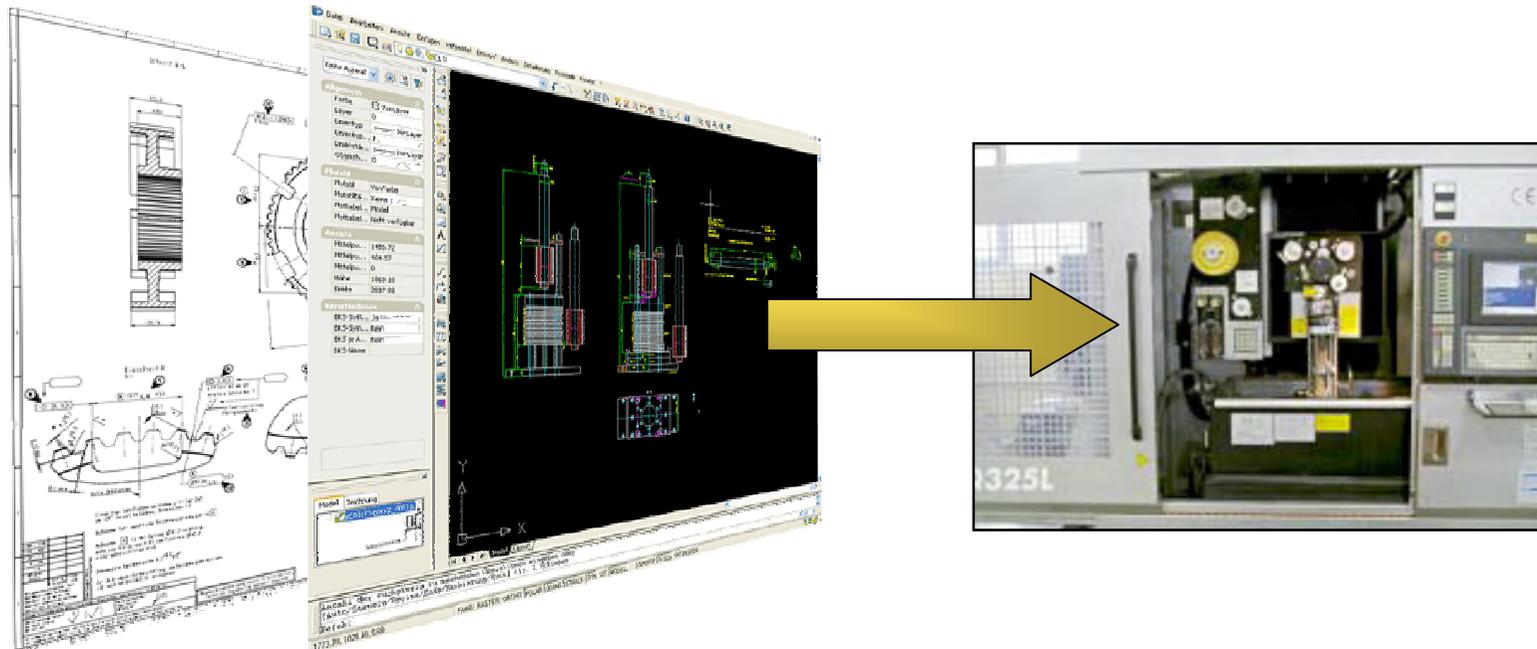
Unsere Kunden finden sich vorwiegend in der Automobilindustrie und bei deren Zulieferern.
Weiterhin beliefern wir Kunden aus den Bereichen
Sicherheitstechnik, Messtechnik, Werkzeuge und Elektrotechnik.

Zu unseren Kunden gehören:

- Magna Car Top Systems GmbH
- DOM Sicherheitstechnik GmbH & CO. KG
- HEYCO-WERK Heynen GmbH & Co. KG
- ISRINGHAUSEN GmbH & Co. KG
- metallumform GmbH
- VOLKSWAGEN AG
- WIEBROCK Mess- und Regeltechnik GmbH
- ZEITLAUF GmbH antriebstechnik & Co KG

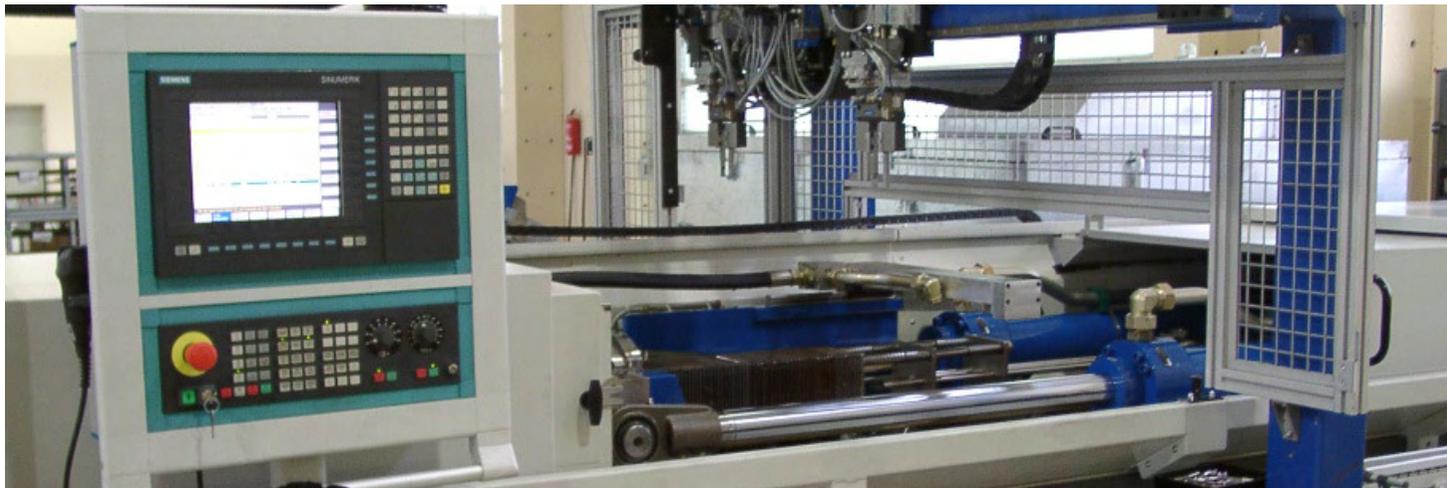
Werkzeugbau

Die Konstruktion der Werkzeuge und Fertigung auf CNC-gesteuerten Erodiermaschinen erfolgt durch hoch qualifiziertes Personal im eigenen Hause. Unser hauseigener Werkzeugbau wird nicht nur für eigene Räumwerkzeuge und Vorrichtungen genutzt, sondern steht bei entsprechender Kapazität auch unseren Kunden zur Verfügung.



Die ZARON Räummaschinen

Ein innovatives Räumverfahren fordert innovative Räumtechnik. Es wurde eine Räummaschine entwickelt und zur Produktionsreife geführt. Diese Maschine ist für die besonderen Anforderungen des Zaronverfahrens optimiert.





ZARON 1700 Räummaschine



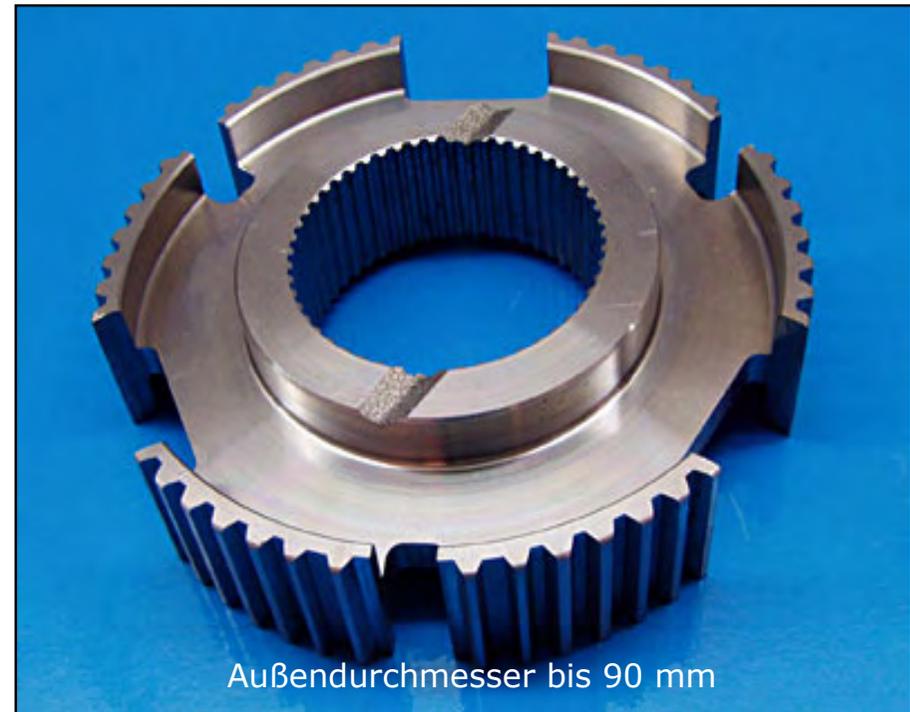
ZARON 1700 Räummaschine mit einem Werkzeug für DOM-Sicherheitstechnik

Unsere Produkte

Synchronkörper für VW-Getriebe DQ500 und DQ250



Räumen der Außenverzahnung und der Nuten in einer Aufspannung.



Außendurchmesser bis 90 mm

Unsere Produkte

Verbindungsstege und Endstücke für
DOM-Sicherheitstechnik

Werkstücke, die sich zur herkömmlichen Bearbeitung
nicht oder nur sehr schwierig aufspannen lassen,
können mit unserem Verfahren problemlos
verarbeitet werden.



DOM System M (modular)



Unsere Produkte

Unsere Zahnhebel werden von der ISRINGHAUSEN GmbH & Co. KG, dem Marktführer für LKW-Sitze, eingesetzt.

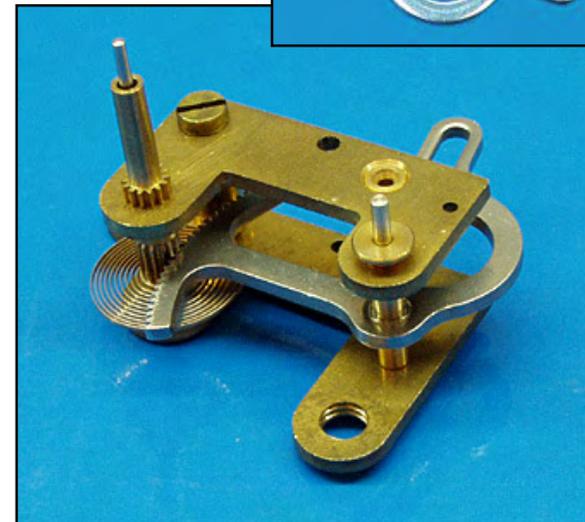
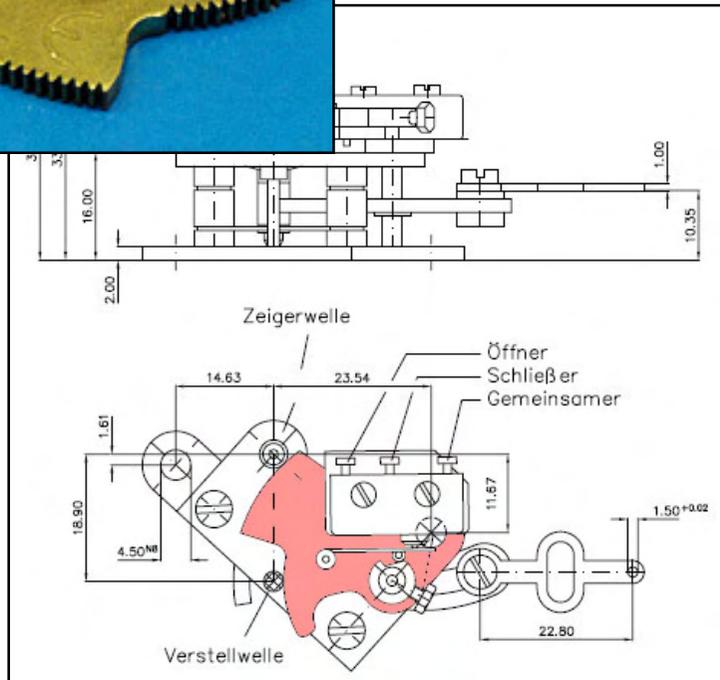
Durch das Räumen der Verzahnung wird die nötige Präzision erreicht und der beim Stanzen übliche Stanzeinzug entfällt.



Zahnhebel Isringhausen

Unsere Produkte

Verstellsegmente in Wiebrock Zeigerwerken mit Mikroschalter und für Durchflussmesser



Unsere Produkte



Antriebsritzel in verschiedenen Bearbeitungsstufen, innen- und außengeräumt - als Fertigteil gehärtet und antifricor-beschichtet

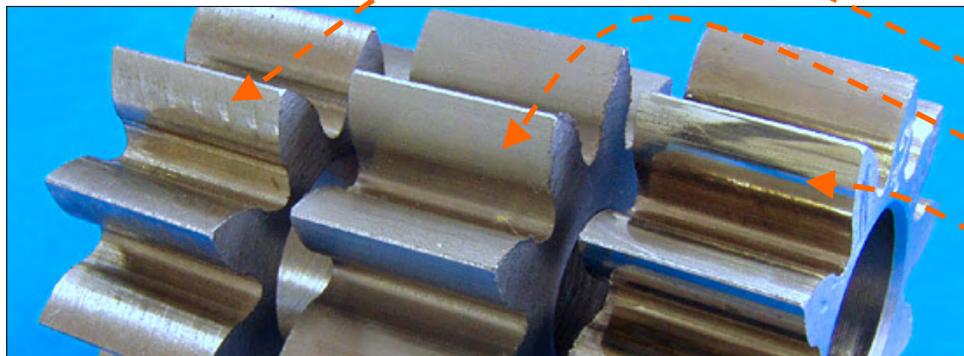
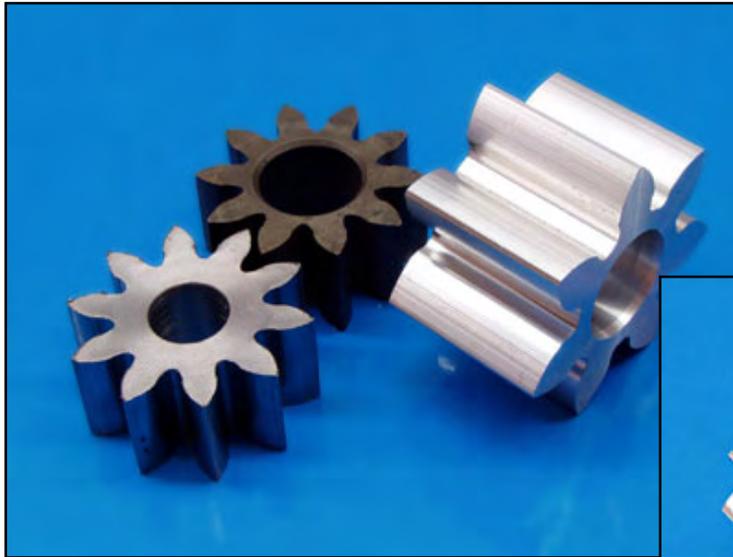


Auch die Rändelung kann im Zaronverfahren mit nur einer Spanstufe erfolgen. Die hier sichtbaren Späne werden durch einen Freistich am Rohling vermieden



Unsere Produkte

Zahnräder für Bosch-Zahnradpumpen



Verschiedene Technologien –
- Verschiedene Oberflächengüten.

1. Geschabt

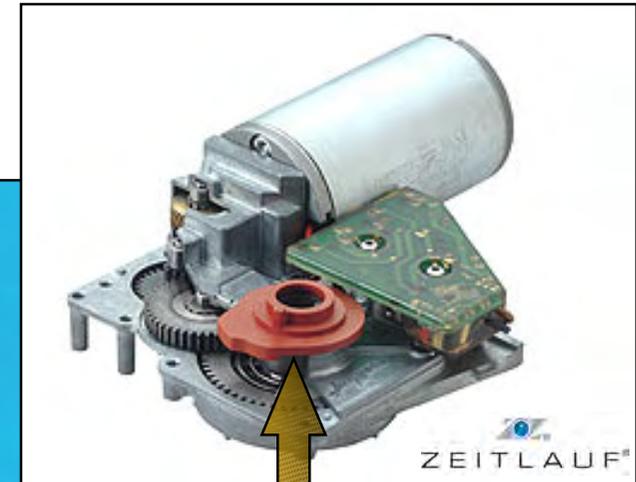
2. ZARON-geräumt

3. ZARON-geräumt mit Kalibrierstufe.



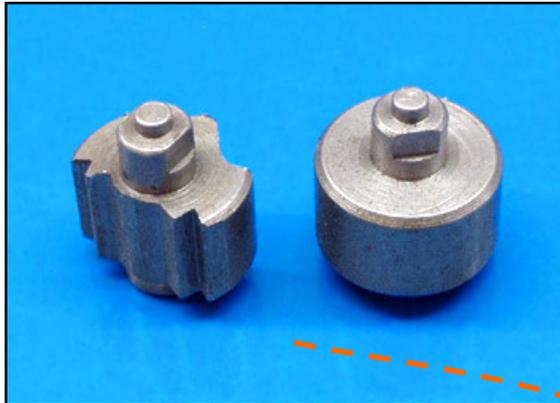
Unsere Produkte

Diese konventionell innengeräumten Hohlwellen werden in einen Getriebemotor/Schaltertechnik der ZEITLAUF GmbH antriebstechnik & Co KG eingesetzt.



Unsere Produkte

Zahnräder und Sperrstücke in verschiedenen Größen für Heyco-Qualitätswerkzeuge



HEYCO



Technologien

Diese Technologien stehen zur Verfügung

- Außenräumen nach Zaronverfahren
- Konventionelles Innenräumen
- ECM-Entgraten (Elektrochemisches Entgraten)
- Entgraten durch Gleitschleifen (Trowalisieren)
- Entölen/Waschen
- Konservierung/Korrosionsschutz
- Flachschleifen
- Drahterodieren
- Vermessung mit optischen- und Koordinatenmessmaschinen



Leistungen

➤ Lohnräumen:

Mit unserem patentierten Spezialverfahren ist es uns möglich, bei mittleren und großen Serien sehr kostengünstig und in hoher Qualität Konturen herzustellen.

➤ Werkzeugbau:

Konstruktion und Anfertigung von Räum- und anderen Werkzeugen und Vorrichtungen nach Ihrer Maßgabe.

➤ Drahterodieren:

Erodieren nach Ihren Zeichnungen oder CAD, von Passfedernuten, über Zahnräder bis hin zu beliebigen Freiformen. Auf unseren Sodick-Maschinen können Werkstücke bis zu einer Größe von ca. 300x400x160mm bearbeitet werden.

➤ Prototyping, Erstmuster

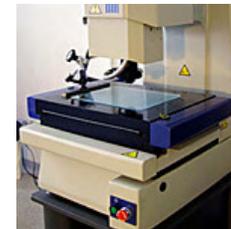
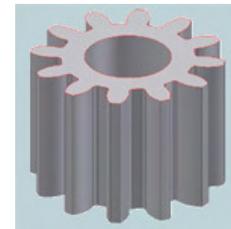
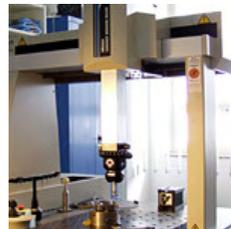
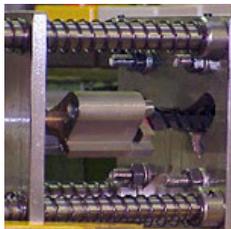
Einzelstücke Ihrer geplanten Serie können schon vor Beginn der Werkzeugentwicklung als Funktionsmuster auf Drahterodiermaschinen erstellt und geliefert werden.

➤ Flachsleifen, Schleifen:

Werkstücke bis zu einer Größe von 1800x500x600 können bearbeitet werden.

➤ Optische und 3D-Messung:

Eine Mitutoyo 3D-Koordinaten- und eine optische Messmaschine stehen zur Verfügung.



Kontaktdaten



ZARON Präzisionsteile GmbH
Heegermühler Straße 64
16225 Eberswalde

Telefon: +49 (0) 3334 38 18 34

Fax : +49 (0) 3334 38 18 36

Email: mail@zaron-gmbh.de

Ansprechpartner:
Andreas Cichalla

Internet: www.zaron-gmbh.de

ZARON Präzisionsteile GmbH

Präzisionsteile * Räumen * Werkzeugbau * Drahterodieren



Notizen