

Sehr geehrte Damen und Herren,

Ohlsbach den, 07.06.2010

Wir möchten uns hiermit bei Ihnen als Lieferant für

Dreh-, Fräs- und Schleifteile, sowie Baugruppen

kurz vorstellen.

Die Bearbeitung und die Steuerung der Fertigungsmaschinen wird modernste **CNC- Technik** ausgeführt und gewährleistet daher in Zusammenarbeit mit gut ausgebildeten und geschulten Mitarbeitern reproduzierbare, einwandfreie Prozessergebnisse.

Eckdaten unserer Fertigung :

DREHEN:

Stangenbearbeitung bis Ø 80mm, im Futter bis Ø 500mm, Länge ca. 500mm.

FRÄSEN:

max. 1100 x 500 x 500 mm max., auch mit 4. und 5. Achse möglich.

SCHLEIFEN:

Rund: max. Ø 300 x 500mm lang, Innen, Außen, Plan.

Spitzenlos max. Ø 70mm

Flach: max. 1200 x 500 mm

Oberflächenbehandlungen wie z.B. galvanische Beschichtung mit Zink, Nickel, Chrom, Phospat, versilbern, Beschichtung mit DAKROMET®, KTL®, POLYSEAL®, sowie alle technisch möglichen **Wärmebehandlungen** vergeben wir an zertifizierte Partnerunternehmen in nächster Umgebung.

SÄGEN:

Maximal 400 mm Durchmesser auf neuer Bandsäge, dies bieten wir auch als Dienstleistung an.

WERKSTOFFE:

Automatenstähle, Bau- und Vergütungsstähle, Edelstahl, Aluminium, E- Kupfer, Messing und Bronzen, Guß GG und GGG Sorten.

Inhaber

Hermann Große

Kontakt

Telefon: 07803/ 92622-0

Telefax: 07803/ 92622-21

Info

www.hegro-mb.de

info@hegro-mb.de

USt- IdNr.

DE262 460 373

Bankverbindung

Sparkasse Haslach- Zell

Konto 547490, BLZ 66451548

SPEZIALSTÄHLE FÜR BEHÄLTER UND SONDERMASCHINENBAU:

Feinkornbaustähle DIN EN 10025-3 bzw. 10113-2
Druckbehälterstähle DIN EN 10028-2 bzw. 10028-3
Druckwasserstoffbeständige Stähle
Baustähle nach DIN 1025-6, z.B. S690 QL, S890 QL

SONDERSCHRAUBEN, MUTTERN, GEWINDETEILE bis M 100 x 500mm lang.

Wir verarbeiten diese Werkstoffe in Stangenform, als Schmiede- oder Gußteile, sowie Brenn- und Laserteile aus Blechen und anderen Halbzeugen.

Neuigkeiten 2010

Hier möchten wir Sie über unsere Maschinen-Neuzugänge informieren:

Wir haben ab sofort aufgrund der gestiegenen Nachfrage nach unseren Dienstleistungen ein zusätzliches Bearbeitungszentrum mit 4. Achse Rundtisch aufgestellt und Inbetrieb genommen.

Die Maschine ist ausgerüstet mit innere Kühlmittelzufuhr und Messtaster. Programme, Vorrichtungen und Werkzeuge sind kompatibel zu bereits vorhandenen Maschinen, so dass selbst in einem längeren Maschinenausfall die Lieferfähigkeit gewährleistet ist.



Des Weiteren haben wir eine Großdrehmaschine Monforts RNC7 in Betrieb genommen, diese Maschine hat eine Antriebsleistung von 60kw und durch ein automatisches 4 Stufen- Getriebe ein Drehmoment an der Spindel von ca. 4200 Nm.



(Zum Vergleich: Der Audi Sportwagen R8 mit 5,2 Liter Hubraum und 525 PS bringt es lediglich auf 530 Nm - Angaben ohne Gewähr)

Diese Maschine ist speziell geeignet zum vorbohren und vordrehen von großen Sägeabschnitte, die anschließend noch zum glühen oder vergüten gehen müssen.

Wir selbst bieten Lohnsägen bis 400 mm Durchmesser als Dienstleistung an. Ebenso für Rohrabschnittsrohlinge herzustellen, welche aufgrund der Materialgüte (z.B. 42 CrMo4 / C45 etc) nicht als Rohre zu beschaffen sind.

Der Drehbereich beträgt ca. 500mm Durchmesser und ca. 400-500 mm Länge, bauteilabhängig.

Wir würden uns freuen, von Ihnen die Chance zu bekommen, unsere Leistungsfähigkeit, Flexibilität und Preiswürdigkeit unter Beweis zu stellen und bitten daher um Zusendung von **aktuellen Bedarfsanfragen**, möglichst mit **Targetpreis**.

Mit freundlichen Grüßen

Hermann Große
Geschäftsleitung