



Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten										Streckgrenze Re N/mm2 mind.	Zugfestigkeit RM N/mm2 mind.	Bruchdehnung A %	Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise zur Verwendung
Werkstoff	Werkst.-Nr.	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Sonstige				
<b>Vergütungsstahl</b>													
nach DIN													
GS-C 25	1.0406	0,25	0,35	0,70	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			320	500 - 650	21	Bauteile im allgemeinen Maschinen- und Fahrzeugbau
GS-C 35	1.0501	0,35	0,35	0,70	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			380	600 - 750	19	Bauteile etwas höherer Beanspruchung im Maschinen-, Apparat- und Fahrzeugbau
GS-C 45	1.0503	0,45	0,35	0,70	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			430	650 - 800	16	Bauteile mittlerer Beanspruchung im Kraftwagen-, Motoren-, Maschinen- und Apparatebau
GS-C 60	1.0601	0,60	0,35	0,70	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			520	800 - 950	13	Bauteile höherer Beanspruchung im Maschinen- und Fahrzeugbau, Wellen, Spindeln usw.
GS-24 Mn 6	1.1118	0,24	0,50	1,80	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			nach Vergütungsstufe			Anlagenbau, Maschinenbau, Fahrzeugbau, Krananlagen, Offshore-technik.
GS-20 Mn 5	1.1120	0,20	0,40	1,20	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			345	490 - 640	20	Größere geschweißte Schmiedestücke für den Maschinen- und Fahrzeugbau
GS-16 Mn 5 (GS 17 Mn 5)	1.1131	0,17	0,40	1,40	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			je nach Lieferzustand			Allgemeiner Maschinenbau
GS-30 Mn 5	1.1165	0,30	0,30	1,30	< 0,30	< 0,60	0,30			440	690 - 830	15	Bauteile höherer Festigkeit mit ausreichenden Schweißseigenschaften.
GS-36 Mn 5	1.1167	0,36	0,35	1,35	< 0,30	< 0,30	Summe: Cr, Ni, Mo < 0,63 %			590	830 - 980	10	Bauteile höherer Festigkeit mit ausreichenden Schweißseigenschaften.
GS-59 CrV 4	1.2242	0,60	0,25	0,90	1,00			0,10		1080 - 1670			Kaltlochtempel, Schienen, Maschinen- und Scherenmesser, Meißel usw.
GS-40 CrMnMo 7	1.2311	0,40	0,40	1,50	2,00		0,20			930 - 1470			Spritzgussformen mit Härteverzugproblemen für Sitzmöbel, Flaschenkästen, Eimer, Wannen usw.
G-X 38 CrMoV 5-1	1.2343	0,38	1,00	0,40	5,20	< 0,30	1,30	0,40		1180 - 1770			Druckgussformen für Leichtmetallverarbeitung, Zylinder und Koplben an Kaltkammermaschinen.
G-X 155 CrMoV 12-1	1.2379	1,55	0,30	0,30	12,0	< 0,60	0,70	1,00		je nach Lieferzustand			Bruchempfindliche Schnittwerkzeuge, Massfrägestempel, Einsempfaffen usw.
G-X 165 CrMoV 12	1.2601	1,70	0,30	0,30	11,5	< 0,50	0,60	0,25	W 0,50	je nach Lieferzustand			Bruchempfindliche Schnittwerkzeuge, Gewindewalzbacken und Rollen, Scherenmesser usw.
GS-46 MnSi 4	1.5121	0,47	0,80	1,00	< 0,30	< 0,30	< 0,30			735	930 - 1130	12	Bauteile mittlerer Beanspruchung für den Maschinen- und Fahrzeugbau, Achsen, Wellen, Zapfen usw.
GS-30 CrNiMo 8	1.6580	0,30	0,30	0,50	2,00	2,00	0,40			1050	1250 - 1450	9	Höchstbeanspruchte Teile im Automobil- und Fahrzeugbau in Bezug auf Festigkeit und Elastizität.
GS-18 NiMoCr 3-8	1.6759	0,20	0,50	1,00	0,70	0,90	0,80			nach Vergütungsstufe			Anlagenbau, Maschinenbau, Fahrzeugbau, Krananlagen, Offshore-technik.
GS-17 NiCrMo 13-6	1.6781	0,17	0,40	0,70	1,50	3,20	0,50			nach Vergütungsstufe			Anlagenbau, Maschinenbau, Fahrzeugbau, Krananlagen, Offshore-technik.
GS-16 MnCr 5	1.7131	0,15	0,40	1,30	1,00	< 0,60				590	780 - 1080	10	Zahnräder, Teller- und Getrieberäder, Steuerungsteile usw.
GS-20 Mn Cr 5	1.7147	0,20	0,35	1,30	1,20	< 0,60				685	980 - 1270	8	Getriebe- und Gelenkteile, Tahnräder, teller- und Kugelräder, Wellen usw.
GS-50 CrMo 4	1.7228	0,50	0,35	0,70	1,00	< 0,60	0,20			780	1000 - 1200	10	Teile hoher Zähigkeit im Automobil- und Flugzeugbau, Getriebeteile, Steuerungsteile usw.
GS-60 Cr Mo 4	1.7229	0,60	0,35	0,70	1,00	< 0,60	0,20			keine Angaben			Teile hoher Zähigkeit im Automobil- und Flugzeugbau, Getriebeteile, Steuerungsteile usw.
GS-32 CrMo 12	1 7361	0,34	0,35	0,60	3,00	< 0,60	0,40			1030	1230 - 1420	9	Bauteile mit hohen Ansprüchen an Festigkeit, Zähigkeit und Elastizität
GS-17 CrMo 9-10	1.7379	0,17	0,50	0,70	2,20	< 0,60	1,00			nach Vergütungsstufe			Anlagenbau, Maschinenbau, Fahrzeugbau, Krananlagen, Offshore-technik.
GS-17 CrMoV 5-10	1.7706	0,17	0,50	0,80	1,30		1,00	0,25		je nach Lieferzustand			warmfester Baustahl
GS-30 CrMoV 6-4	1.7725	0,30	0,50	0,80	1,45	< 0,60	0,40	0,08		750	1000 - 1200	11	Teile hoher Zähigkeit im Automobil- und Flugzeugbau, Achsschenkel, Achsen, Pleulstangen usw.
GS-50 CrV 4	1 8159	0,50	0,30	0,80	1,00			0,15		800	1000 - 1200	10	Hochverschleißfeste Teile im Automobil- und Getriebbau, Zahnräder, Antriebsritzel usw.
GS-31 CrMoV 9	1.8519	0,30	0,35	0,50	2,50		0,20	0,15		1030	1230	9	Heißdampfarmaturenteile, Ventilschrauben, Kurbelwellen und ähnliche Teile.
GS-40 CrMo 8	ungenormt	0,45	0,40	0,50	2,30	0,40	0,40			je nach Vergütungsstufe			Bauteile mit hohen Ansprüchen an Festigkeit, Zähigkeit und Elastizität

Mechanische Werte bezogen auf Wanddicken 17 bis 40 mm, getrennt gegossenes Probestück von 30 mm Rohrdurchmesser, Analysen und mechanische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.  
Weitere Qualitäten auf Anfrage