



Produktionsprogramm der Esterer Gießerei GmbH

Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten

Werkstoff	Werkst.-Nr.	C	Si	Mn	Cu	Cr	Ni	Mo	Nb	Sonstige	Streckgrenze RP 0,2 N/mm ² mind.	Zugfestigkeit RM N/mm ²	Bruchdehnung A %	Härte HB 30 (HRC)	Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise für die Verwendung
rost-u. säurebest.Stahlguß nach DIN															
GX 7 CrNiMo 12-1	1.4008	< 0,10	0,80	0,80		13,00	1,20	0,30			440	590 - 780	15	170 - 240	Gussteile, die der Luftfeuchtigkeit, Wasser und Wasserdampf ausgesetzt sind, Laufräder, Pumpenteile, Ventiltteile.
GX 170 Cr 18	1.4088	1,60	0,50	0,60		17,00	< 0,50	< 0,20			kein Angaben			Gussteile für die Lebensmittelindustrie	
GX 20 Cr 14	1.4027	0,20	0,80	1,00		13,00	< 1,00				440	590 - 790	12	170 - 240	Turbinenbau, Peltonlaufräder, Leitschaufeln, Pumpenbau, Schleiße usw.
GX 17CrNi 16-2	1.4057	0,20	0,80	0,80		16,00	1,50					< 950		< 295	Konstruktionsteile höchster Festigkeit in der Lebensmittel-, Seifen-, und Essigsäureindustrie.
GX 55 CrMo 14	1.4110	0,55	0,80	0,70		14,00	< 0,30	0,60				< 830		< 260	Härtbarer Stahl für die Schneidindustrie mit hohem Verschleißwiderstand.
GX 110 CrMoV 15	1.4111	1,10	0,80	0,80		15,00		0,50		V 0,12	keine Angaben			Stahl für höchste Schneidhärte, Messerklingen, Tellermesser, chirurgische Instrumente.	
X 90 CrMoV 18	1.4112	0,90	0,70	0,80		18,00	< 0,50	1,00		V 0,10	keine Angaben			Verschleißteile, Lochscheiben, Waagenpfannen, Schneiden, Berufsmesser, Wälzlager.	
GX 20 CrMo 13	1.4120	0,20	0,80	0,80		15,00	0,80	0,50			550	750 - 900	14	220 - 280	Tuerbinschaufeln, Ventilkegel, Ventilsitze in Heißdampfventilen für Temperaturen bis ca. 500°C.
GX 35 CrMo 17	1.4122	0,40	0,60	1,00		16,00	1,00	1,20			550	750 - 950	12		Weilen, Spindeln, Bolzen, Ventile, Holländermesser, Armaturenteile bis Temperaturen von ca. 600°C.
GX 70 Cr Mo 29-2	1.4136	0,70	1,30	1,00		28,00	< 1,00	2,20				880	1080	260 - 330	Armaturen und Bauteile mit hohen Ansprüchen an die Verschleißfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit.
GX 2CrNi 19-11	1.4306	< 0,03	0,80	1,30		19,00	11,00	< 0,60							Organischen und Fruchtsäuren ausgesetzte Geräte und Teile in der Nahrungsmittel-, Öl-, Seifen- und Kunstfaser- Industrie
GX 2 CrNi 18-9	1.4307	< 0,03	0,80	1,30		19,00	9,50	< 0,60							Für Haushalt, Lebensmittel, chemische und Zelluloseindustrie. Behälter, Druckbehälter.
GX 5 CrNi 19-10	1.4308	< 0,07	0,80	1,00		19,00	9,00	< 0,60							Armaturen, Pumpen, Zentrifugen, Rührwerke, Teile für Lebensmittel-, Molkerei-, Getränke-, und Verpackungsindustrie.
GX 10 Cr Ni 18-8	1.4312	< 0,12	1,30	1,00		18,00	9,00	< 0,60			175	440 - 640	20	150 - 200	Rohre, Büchsen und Bezüge für den allgemeinen Maschinenbau und Schiffsbau, Armaturen, Pumpen.
GX 5 CrNi 13-4	1.4313	< 0,05	0,70	1,00		12,50	4,00	0,60			je nach Vergütungsstufe			Pumpen, Armaturen, Verdichter, Turbinenlaufräder, Bauteile für Kraftwerke und Reaktoren.	
GX 4 CrNi 13-4	1.4317	< 0,06	0,80	0,80		13,00	4,00	< 0,50			je nach Vergütungsstufe			Teile für den Wasserkraftmaschinenbau, Wasserturbinegehäuse usw.	
GX 40 Cr Ni 27-4	1.4340	0,40	1,50	1,00		27,00	4,00	< 0,50				440 - 640		230 - 300	Verschleißfeste und korrosionsbeständige größere und formschwierige Gussteile, chemische Industrie, Schiffsbau usw.
GX 5 CrNiMo 17-12-2	1.4401	< 0,07	0,80	1,00		17,00	11,00	2,00			200	500 - 700	40	< 215	Teile und Apparate der chemischen Industrie, Zellstoff-Industrie, Farben-, Öl-, Textilindustrie, Molkereien, Brauereien.
GX 4 CrNiMo 17-12-2	1.4404	< 0,03	0,80	1,00		18,00	11,00	2,20			200	500 - 700	40	< 215	Teile und Apparate der chemischen Industrie, Zellstoff-Industrie, Farben-, Öl-, Textilindustrie, Molkereien, Brauereien.
GX 4 CrNiMo 16-5-1	1.4405	< 0,06	0,60	0,80		16,00	5,00	1,00			540	760 - 960	15	240 - 300	Gussstücke mit erhöhter Festigkeit, Zähigkeit und Korrosionsbeständigkeit, Wasserturbinen, Pumpen usw.
GX 2 CrNiMoN 17-13-5	1.4439	<0,06	0,80	1,00		17,50	13,00	4,50		N 0,15	210	490 - 690	20	130 - 200	Chemische Industrie, beständig bei höheren Cl-Konzentrationen und Temperaturen.
GX 6 CrNiMo 24-8-2	1.4463	<0,07	1,00	0,80		24,00	7,50	2,20			390	590 - 790	20	170 - 200	Besonders geeignet für den Einsatz im Meerwasser.
GX 40 CrNiMo 27-5	1.4464	0,40	1,50	0,80		27,00	5,00	2,20			keine Angaben			Gussstücke für kombinierten Verschleiß- und Korrosionsbeanspruchung, Rauchgasentschwefelung, chemische Industrie.	
GX 1 CrNiMoN 25-22-2	1.4465	< 0,02	0,50	1,00		25,00	23,00	2,20		N 0,12	260	540 - 740	40	140 - 200	Erweiterte Beständigkeit in schwefelsauren Medien unter reduzierenden Bedingungen.
GX 7 CrNiMoAl 15-7-2	1.4532	< 0,10	0,80	0,80		15,00	7,00	2,20		AL 1,20	je nach Lieferzustand			Hoher Widerstand gegenüber Kavation, Verschleiß, Refinder, Prallstücke, Einlaufgehäuse für die Papierindustrie.	
GX 4 CrNiCuNb 16-4	1.4540	0,06	0,80	0,80	3,20	16,00	4,00		0,30		965	>1035	9	280 - 400	Teile für die Papierindustrie, Refinerkegel, Prallstücke, Entstipperscheiben, Chemieindustrie, Lebensmittelindustrie.
GX 5 CrNiNb 19-11	1.4552	< 0,07	1,00	1,00		19,00	10,00	< 0,50	0,50		175	440 - 640	25	130 - 200	Lebensmittel-, Film-, Farben-, Seife-, Textil-, Salpeter-, Kunstfaserindustrie.
GX 6 CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	< 0,08	0,80	1,20		17,00	12,00	2,20		Ti 0,20	200	500 - 700	40	< 215	Apparatebau und Bauteile der chemischen Industrie, Textil-Industrie, Zelluloseherstellung, Färbereien, Kunstharz-Industrie.
GX 5 CrNiMoNb 19-11-2	1.4581	< 0,07	1,30	1,00		19,00	11,00	2,20	0,40		185	440 - 640	20	130 - 200	Armaturen, Pumpen, Rührwerke, Behälter für die chemische Industrie, Farben- und Gummiindustrie.
GX 10CrNiMoNb 18-12	1.4583	< 0,10	1,30	1,00		17,50	13,00	2,70	0,50		185	440 - 640	20	130 - 200	Behälter für die chemische Industrie, Textil-, Kunstseide-, und Zellstoffindustrie, für betriebstemperaturen bis ca. 400°C.

Mechanische Werte bezogen auf getrennt gegossenes Probestück von 30 mm Rohrdurchmesser, Analysen und mechanische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften. Weitere Qualitäten auf Anfrage