



Werkstoff		Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten								Streck- grenze RP 0,2 N/mm2 mind.	Zugfestig- keit RM N/mm2 mind.	Bruch- dehnung A % mind.	Maximale Betriebs- temperatur °C	Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise für die Verwendung
hitzebeständiger	Werkst.-Nr.	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb						
Stahlguss														
nach DIN														
GX 30 CrSi 6	1.4710	0,30	1,50	0,80	7,00	< 0,50	< 0,50			keine Angaben		750	Anlassöfen, Herdstutzen, Brennteile, Drosselklappen, Absperrschieber, usw.	
GX 40 Cr Si 13	1.4729	0,40	1,50	0,80	13,00	< 0,50	< 0,50			keine Angaben		850	Ofenteile mit geringer mechanischen Beanspruchung, Herdplatten, Türrahmen, usw.	
GX 40 CrSi 17	1.4740	0,40	1,50	1,00	17,00	< 0,50	< 0,50			keine Angaben		900	Rohrschellen, Tragbügel, Roste und Roststäbe, Distanzplatten, usw.	
GX 160 CrSi 18	1.4743	1,60	1,50	0,80	18,00	< 1,00	< 0,50			keine Angaben		900	Bei höheren Temperaturen auf Verschleiß u. abrieb beanspruchte Teile, Roststäbe, Rührzähne usw.	
GX 40 CrSi 24	1.4745	0,40	1,50	0,80	24,00	< 1,00	< 0,50			keine Angaben		1050	Bei niedriger mechanischer Beanspruchung, Rohraufhängungen, Rohrlagerungen, Dampfkesselbau.	
GX 40 CrSi 29	1.4776	0,40	1,50	0,80	28,00	< 1,00	< 0,50			keine Angaben		1150	Glühretorten, Brennertrommeln, Brennerdüsen, Rührarme, Rutschen usw.	
GX 130 Cr 29	1.4777	1,30	1,50	0,80	29,00	< 1,00	< 0,50			keine Angaben		1100	Gussstücke mit sehr hoher Verschleißbeständigkeit und geringer mechanischen Beanspruchung.	
GX 40 CrNiSi 27-4	1.4823	0,40	1,50	0,80	27,00	4,00	< 0,50			keine Angaben		1100	Bei höherer mechanischer Beanspruchung, Herdschienen, Schnecken, Glühretorten, Teile für Zementöfen.	
GX 25 CrNiSi 18-9	1.4825	0,25	1,50	0,80	18,00	9,00	< 0,50		230	440	15	900	Teile hoher Warmfestigkeit, Retorten, Glüh- und Härtekästen, Zughaken, Tragböden, usw.	
GX 15 CrNiSi 20-12	1.4828	0,17	1,70	1,00	19,50	11,50	< 0,50		230	500	30	1000	Bei erhöhter mechanischen Beanspruchung, Glühhauben, Rohre, Apparatebau, usw.	
GX 25 CrNiSi 20-14	1.4832	0,25	1,50	0,80	20,00	14,00	< 0,50		230	440	10	950	Ofenteile hoher Warmfestigkeit und höchster Zähigkeit, Stützen, Träger, usw.	
GX 40 CrNi 25-12	1.4837	0,40	1,50	0,80	25,00	12,00	< 0,50		230	440	7	1050	Ofenteile hoher mechanischen Beanspruchung, Herdeinsätze, Herdschienen, usw.	
GX 15 CrNi 25-20	1.4840	0,15	1,50	0,80	25,00	20,00	< 0,50		205	440	15	1100	Erdöl- und Erdgasanlagen.	
GX 15 CrNiSi 25-20	1.4841	0,15	2,00	1,50	25,00	20,00	< 0,50		230	550	30	1150	Teile mit erhöhter mechanischer Beanspruchung, Glühmuffen, Emailleoste, Heizleiter, usw.	
GX 40 CrNiSi 25-20	1.4848	0,40	1,50	0,80	25,00	20,00	< 0,50		220	440	8	1100	Teile für hohe Warmfestigkeit, Transportelemente, Durchlauföfen, usw.	
GX 40 NiCrSiNb 38-19	1.4849	0,40	1,50	1,50	20,00	37,00	< 0,50	1,50	220	400 - 600	8	1000	Industrieofenbau.	
GX 40 NiCrSiNb 35-26	1.4852	0,40	1,50	0,80	25,00	35,00	< 0,50	1,20	220	400 - 640	8	1100	Erdöl- und Erdgasanlagen.	
GX 40 NiCrSi 35-26	1.4857	0,40	1,50	0,80	25,00	35,00	< 0,50		220	440	8	1150	Ofenteile für höchste Zunderbeständigkeit, Warmfestigkeit und hoher mechanischer Beanspruchung.	
GX 40 NiCrSi 37-18	1.4865	0,40	1,50	0,80	18,00	37,00	< 0,50		230	400	6	1050	Teile hoher Temperaturwechselbeständigkeit, Förderroste, Traggestelle, Schaufeln, usw.	

Mechanische Werte bezogen auf getrennt gegossenes Probestück von 30 mm Rohrdurchmesser,
Analysen und mechanische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.
Weitere Qualitäten auf Anfrage