



Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten

Produktionsprogramm der Esterer Gießerei GmbH										Dehn- grenze RP 0,2 N/mm2 mind.	Zugfestig- keit RM N/mm2 mind.	Bruch- dehnung A % mind.	Kerbschlag- arbeit AV Charpy-V EN 10045-1 J bei RT mind.	Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise für die Verwendung
Werkstoff	Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten													
Ni-Resist Gusseisen	Werkst.-Nr	C	Si	Mn	Cu	Cr	Ni	Mg						
DIN EN 13835														
N-GJSA-XNiCr 20-2	EN-JS3011	2,80	2,50	0,70	< 0,15	1,70	20,00	> 0,04	210	370	7	13	Pumpen, Ventile, Kompressorenteile, Turboladergehäuse, Abgaskrümmen, nichtmagnetisierbare Gusstücke.	
N-GJSA-XNiCr 20-3	0.7661	2,90	2,00	0,80	< 0,15	2,50	20,00	> 0,04	210	370	7	13	wie oben, jedoch mit höherer Temperaturbeständigkeit, magnetisierbar.	
N-GJSA-XNi 22	0.7670	2,80	1,80	1,70	< 0,15	< 0,10	22,00	> 0,04	170	370	20	20	Pumpen, Ventile, Kompressorenteile, Abgaskrümmen, Turboladergehäuse, nicht magnetisierbare Gusstücke.	
N-GJSA-XNiMn 23-4	EN-JS3021	2,60	2,80	4,20	< 0,15	< 0,20	23,00	> 0,04	210	440	25	24	Gussstücke für die Kältetechnik, Einsatz bis minus 196 °C, nicht magnetisierbar.	
N-GJSA-XNiMn 13-7	EN-JS3071	2,90	2,50	6,00	< 0,15	< 0,07	13,00	> 0,04	210	390	15	16	nicht magnetisierbare Gusstücke, Druckdeckel, Turbogeneratoren, Isolierflansche, Durchführungen.	
N-GJSA-XNiCr 30-3	EN-JS3081	2,60	1,80	0,80	< 0,15	2,70	30,00	> 0,04	210	370	7		Pumpen, Kessel, Ventile, Abgaskrümmen, Turboladergehäuse, Gusstücke für Industrieöfen.	
N-GJSA-XNiSiCr 30-5-5	EN-JS3091	2,20	4,80	0,8	< 0,15	4,70	30,00	> 0,04	240	390			Pumpen, Fittinge, Abgaskrümmen, Turboladergehäuse, Gusstücke für Industrieöfen.	
N-GJSA-XNiSiCr 35-5-2	EN-JS3061	1,60	4,30	0,7	< 0,15	1,70	34,00	> 0,04	200	370	10		Gehäuseteile für Gasturbinen, Abgaskrümmen, Turboladergehäuse.	
N-GJSA-XNiSiCr 20-4-2	0.7665	2,40	4,20	1,30	< 0,15	1,70	20,00	> 0,04	220	380	10		Pumpengehäuse, Ventile, Armaturen, Insturiefenbau.	
N-GJSA-XNiCr 35-3	EN-JS3101	2,20	2,40	< 0,5	< 0,15	2,40	35,00	> 0,04	210	370	7		Gehäuseteile für Gasturbinen, Glasformen.	
N-GJLA-XNiCr 20-3	0.6661	2,90	2,00	0,80	< 0,15	2,50	20,00			180	< 2		ähnlich EN-JS3011, jedoch mit lamellarem Grafit.	
N-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	EN-JL3011	2,90	1,60	1,00	6,50	1,70	15,00			170	< 2		Pumpen, Ventile, Ofenbauteile, Buchsen, Kolbenringe, nichtmagnetisierbare Gusstücke, lamellarer Grafit.	

Mechanische Werte bezogen auf getrennt gegossenes Probestück von 30 mm Rohrdurchmesser,
Analysen und mechanische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.
Weitere Qualitäten auf Anfrage