



Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten							Streck- grenze Re N/mm2 mind.	Zugfestig- keit RM N/mm2 mind.	Bruch- dehnung A % mind.	Kerbschlagarbeit ISO-V Proben Mittelwert (RT)		Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise für die Verwendung
Werkstoff	Werkst.-Nr.	C	Si	Mn	Cu	Cr				< 30 mm	> 30 mm	
Stahlguß für allgemeine												
Verwendungszwecke DIN 1681												
GS 38	1.0420	0,20	0,45	0,60	< 0,3	< 0,40	200	380	25	35	35	Stahlguss für allgemeine Verwendungszwecke.
GS 45	1.0446	0,20	0,45	0,60	< 0,3	< 0,40	230	450	22	27	27	Mit steigenden Kohlenstoffgehalt sinkt die Schweißseignung.
GS 52	1.0552	0,35	0,45	0,60	< 0,3	< 0,60	250	520	18	27	22	Maximale Anwendungstemperatur bis + 300 °C.
GS 60	1.0558	0,50	0,45	0,60	< 0,3	< 0,60	300	600	15	27	20	

Mechanische Werte bezogen auf getrennt gegossenes Probestück von 30 mm Rohdurchmesser,
Analysen und mechnische Werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.