

Qualifikationen / Zulassungen

✓	ISO 14001:2004	Umweltmanagementsystem
✓	DIN EN ISO 3834-2	schweißtechnische umfassende Qualitätsanforderungen
✓	AD-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2	schweißtechnische Voraussetzungen gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG
✓	ASME B31-3	Verfahrensprüfung nach ASME: Wir dürfen Rohre schweißen ab DN 65, Wandstärke ab 5 bis 40 mm, Grundwerkstoff P8 (austenitische Edelstähle).
✓	DIN 18800-7:2008-11 Klasse E	zum Schweißen von Stahlbauten
✓	Zert.-Stufe CL1 nach DIN EN 15085-2	Lüftergehäuse, Kühlanlagen, Tragrahmen für Unterfluranwendung, Druckbehälter, Maschinen- und Motoraufhängungen
✓	ISO 9001: 2008	Die Forderungen der ISO 9001: 2008 sind erfüllt.
✓	§ 19 I WHG	Fachbetrieb für Aufstellen, Instandsetzen und Montage von Rohrleitungen, Aufstellen von Auffangwannen
✓	DIN EN 473	qualifiziertes Personal für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung
✓	Regel KTA 1401	Eignung zur system- und produktbezogenen Qualitätssicherung für die Planung, Fertigung und Montage von Schweißkonstruktionen, Apparaten und Behältern
✓	Erlaubnis zur gewerbsmäßigen Arbeitnehmerüberlassung	
✓	Genehmigung zur Tätigkeit in fremden Anlagen oder Einrichtungen gemäß § 15 Strahlenschutzverordnung (StrlSchV)	

Sie wünschen weitere Informationen über FMS?
... dann besuchen Sie uns unter www.fms-gochoheim.de



Sie wünschen weitere Informationen über FMS?
... dann besuchen Sie uns unter www.fms-gochoheim.de

Qualifikationen/ Zulassungen

- **ISO 14001:2004
Umweltmanagementsystem**
- DIN EN ISO 3834-2
- AD-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2
- Schweißarbeiten nach ASME B31-3
- DIN 18000-7: 2008-11 Klasse E
Schweißen von Stahlbauten
- Zert.-Stufe CL1 nach DIN EN 15085-2
- ISO 9001: 2008
- Fachbetrieb nach § 19 I WHG
- Mitarbeiterqualifikation DIN EN 473
- Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401
- Arbeitnehmerüberlassung
- Tätigkeit in fremden Anlagen/Einrichtungen

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 证书 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass das Unternehmen

**FMS Fränkischer Maschinen-
und Stahlbau GmbH**

Lindestr. 16
D-97469 Gochsheim

für den Geltungsbereich

Produktion und Vertrieb von
Schweiß-/ Sonderkonstruktionen, Behälter und
Apparate - Baugruppenfertigung, Montagen

ein Umweltmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet

Durch ein Audit, Bericht-Nr. 70015188
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO 14001: 2004

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis 2011-10-01
Zertifikat-Registrier-Nr. 12 104 28281 TMS

M. Vogel

München, 2009-08-05



EMS-TQA-ZM-07-02

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstraße 65 • 80339 München • Germany

TÜV®



FMS Fränkischer Maschinen- und Stahlbau GmbH
Lindestraße 16, 97469 Gochsheim
Telefon 09721 643-25, FAX -80 * vertrieb@fms-gochoheim.de

Qualifikationen/ Zulassungen

- ISO 14001:2004 Umweltmanagementsystem
- **DIN EN ISO 3834-2**
- AD-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2
- Schweißarbeiten nach ASME B31-3
- DIN 18000-7: 2008-11 Klasse E
Schweißen von Stahlbauten
- Zert.-Stufe CL1 nach DIN EN 15085-2
- ISO 9001: 2008
- Fachbetrieb nach § 19 I WHG
- Mitarbeiterqualifikation DIN EN 473
- Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401
- Arbeitnehmerüberlassung
- Tätigkeit in fremden Anlagen/Einrichtungen

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



ZERTIFIKAT

Die Firma

FMS Fränkischer Maschinen- und Stahlbau GmbH
Lindestraße 16
97469 Gochsheim

erfüllt die
schweißtechnischen **umfassenden Qualitätsanforderungen nach**

DIN EN ISO 3834-2

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage aufgeführt.

Das Zertifikat gilt bis zum August 2011.

Auflr.-Nr. 600 006 184

München, 05. Mai 2009

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstraße 199, D-80686 München

Abteilung
Werkstoff- und Schweißtechnik



TÜV



Qualifikationen/ Zulassungen

- ISO 14001:2004 Umweltmanagementsystem
- DIN EN ISO 3834-2
- **AD-Merkblatt HP 0
und DIN EN ISO 3834-2**
- Schweißarbeiten nach ASME B31-3
- DIN 18000-7: 2008-11 Klasse E
Schweißen von Stahlbauten
- Zert.-Stufe CL1 nach DIN EN 15085-2
- ISO 9001: 2008
- Fachbetrieb nach § 19 I WHG
- Mitarbeiterqualifikation DIN EN 473
- Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401
- Arbeitnehmerüberlassung
- Tätigkeit in fremden Anlagen/Einrichtungen



ZERTIFIKAT

Die Firma

FMS Fränkischer Maschinen- und Stahlbau GmbH
Lindstraße 16
97469 Gochsheim

wurde als Hersteller nach

AD 2000-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2

überprüft.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß

Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

nachgewiesen.

Unabhängig von dieser Bescheinigung sind die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Der Geltungsbereich ist unserer Bestätigung vom 23.09.2008 zu entnehmen.

Das Zertifikat ist gültig bis zum August 2011.

München, 05. Mai 2009

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte



(J. Meyer)

Benannte Stelle, Kennnummer 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstraße 199, D-80989 München

Qualifikationen/ Zulassungen

- ISO 14001:2004 Umweltmanagementsystem
- DIN EN ISO 3834-2
- AD-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2
- **Schweißarbeiten nach ASME B31-3**
- DIN 18000-7: 2008-11 Klasse E
Schweißen von Stahlbauten
- Zert.-Stufe CL1 nach DIN EN 15085-2
- ISO 9001: 2008
- Fachbetrieb nach § 19 I WHG
- Mitarbeiterqualifikation DIN EN 473
- Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401
- Arbeitnehmerüberlassung
- Tätigkeit in fremden Anlagen/Einrichtungen

Sie wünschen weitere Informationen über FMS?
... dann besuchen Sie uns unter www.fms-gochoheim.de



FMS Fränkischer Maschinen- und Stahlbau GmbH
Lindestraße 16, 97469 Gochsheim
Telefon 09721 643-25, FAX -80 * vertrieb@fms-gochoheim.de

WPS:ASME SA 01 ASME Petrofac		Welding Procedure Specification (WPS)			
Page 1 of / Seite 1 von 2 Date/Datum: 06.04.2010		Schweißverfahrensspezifikation			
Company Name: Fränkische Maschinen- u. Stahlbau GmbH Lindestraße 16 D-97469 Gochsheim Germany			Prepared by: Erstellt von: Dietmar Huls IWE Supporting PQR No.(s): SA 01 ASME-P		
WPS, Rev. No/ WPS Rev. Nr.: SA_01 ASME Petrofac Rev.00 Date/Datum: 06.04.2010			QW 410.25 Type/Art: manual		
Welding Process(es) Schweißverfahren: GTAW/GMAW WIG/MIG					
Joints (QW-402)/Nähte		E1=60°, l=5-40mm, a=0-2mm, b=1-3mm J1=0-60°, l=5-40mm, b=1-3mm		2P=45°, r=1-40mm, a=0-2mm, b=1-3mm 4P=45°, r=1-40mm, a=0-2mm, b=1-3mm	
Joint Design /Nahtform: see sketch/siehe Skizze					
Backing/Unterf. <input type="checkbox"/> Yes/ <input checked="" type="checkbox"/> No: _____					
Backing Material (Type) Unterlagenwerkstoff (Art)/In.a.					
Weld preparation method: Art der Nahtvorbereitung: machining/mechanisch; grinding/schleifen					
NDE Requirements: ZFP Anordnung: see appl. Drawing/nach Zeichnung Application of repair welding: Anordnung von Reparaturschw.: this WPS/diese WPS					
Acc./entwurf WPS No. This WPS/diese WPS					
Nonmet retainers/ Nichtmet. Haltesicherung: <u>not permitted/nicht erlaubt</u>					
Base Metals (QW-403)/Grundwerkstoff					
P-No./ P.Nr.: <u>8</u>		Group No./Gruppen Nr.: <u>all</u>		to/zu P-No/P-Nr.: <u>8</u> Group No/ Gruppen Nr.: <u>all</u>	
Specification type and grade: Werkstoffspezifikation: <u>316L</u>					
Chem. Analysis and Mech.Prop.: Chem Analyse und mechanische Eigenschaften: n.a.					
Thickness Range/Dickenbereich (mm)		(mm) Groove/Fuge		Fillet/Kehlnaht	
Base Metal/Grundwerkstoff (T)		<u>5-40 mm</u>		<u>5-40 mm</u>	
Deposited Weld Metal/SZW (l)		_____		_____	
Pipe Dia. Range/Rohr: from/von: _____ to/bis: _____					
Filler Metals (QW-403)/ Schweißzusatzwerkstoffe (SZW)					
F-No/T-Nr.		<u>6</u>			
A-No/A-Nr.		<u>8</u>			
(SFA)Spez. No/Spec. Nr. SFA		<u>5.9</u>			
AWS-No.(Class)/AWS-Nr. Klasse		<u>AWS A5.9-06 ER316L / AWS A5.9-06 ER316L(S)</u>			
Size of filler metals/SZW-Ø (mm.)		<u>1.6/2/1.2</u>			
Name of Flux (Class)/ Bez. Pulver		<u>n.a.</u>			
Type-Wire /Herstellerbezeichnung Draht:		<u>Bobler EAS 4 M-IG / Bobler EAS 4 M-IG (S)</u>			
Consumable Insert/ Verschm. Einlagen: <u>not permitted/nicht erlaubt</u>					
QW-404.23 - 27:		<u>solid</u>			
Remarks/Bemerkungen					
n.a. - not application /nicht zutreffend QW -403.9: no pass > 1/8 in. / keine Lage > 12.7 mm QW -404.14 with filler only /nur mit Schweißzusatzwerkstoff QW -410.11 out of chamber /nicht in der „Kammer“ geschweißt					

Qualifikationen/ Zulassungen

- ISO 14001:2004 Umweltmanagementsystem
- DIN EN ISO 3834-2
- AD-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2
- Schweißarbeiten nach ASME B31-3
- **DIN 18800-7:2008-11 Klasse E
Schweißen von Stahlbauten**
- Zert.-Stufe CL1 nach DIN EN 15085-2
- ISO 9001: 2008
- Fachbetrieb nach § 19 I WHG
- Mitarbeiterqualifikation DIN EN 473
- Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401
- Arbeitnehmerüberlassung
- Tätigkeit in fremden Anlagen/Einrichtungen

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse E

Dem Unternehmen FMS Fränkischer Maschinen- und Stahlbau GmbH
wird für den Betrieb in 97469 Gochsheim, Lindestraße 16

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

Normen/Regelwerke DIN 18800-7
DIN 15018, DIN 4112, DIN 4132, DIN 19704

Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063) Lichtbogenhandschweißen (111)
teilw. Metall-Aktivgasschweißen (135)
Wolfram-Inertgasschweißen (141)
Unterpulverschweißen (121)
Hubzündungs-Bolzenschweißen (783, 784)

Grundwerkstoffe S235, S275, S355 entsprechend DIN 18800-1:2008-11
bzw. der jeweils gültigen Bauregelliste
Nichtrostende Stähle gemäß Zulassungsbescheid
Nr. Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik Berlin

Erweiterungen/
Einschränkungen Hubzündungs-Bolzenschweißen von Bolzen mit \varnothing 6 mm bis
 \varnothing 22 mm nach DIN EN ISO 14 555.
Mit Schweißprozeß 121 nur Stumpfnähte

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson Herr Dipl.-Ing. (FH) Buis, Dietmar geb. 08.01.1957
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Schweißfachingenieur (European Welding Engineer)
Qualifikation)

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtsperson ist tätig:
Herr Sahlender, Elmar geb. 18.02.1966
Schweißfachmann
(European/International Welding Specialist)

Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum vom 19.04.2010 bis 18.04.2013

Bescheinigungs-Nr. 755/10/E/DE

ausgestellt am 14. Juni 2010

Allgemeine
Bestimmungen
siehe Rückseite



Betriebsprüfung i.V. Gochsheim
Siegel

Sie wünschen weitere Informationen über FMS?
... dann besuchen Sie uns unter www.fms-gochsheim.de



Qualifikationen/ Zulassungen

- ISO 14001:2004 Umweltmanagementsystem
- DIN EN ISO 3834-2
- AD-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2
- Schweißarbeiten nach ASME B31-3
- DIN 18000-7: 2008-11 Klasse E
Schweißen von Stahlbauten
- Zert.-Stufe CL1 nach DIN EN 15085-2
- **ISO 9001: 2008**
- Fachbetrieb nach § 19 I WHG
- Mitarbeiterqualifikation DIN EN 473
- Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401
- Arbeitnehmerüberlassung
- Tätigkeit in fremden Anlagen/Einrichtungen

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass das Unternehmen

**FMS Fränkischer Maschinen-
und Stahlbau GmbH**

Lindestr. 16
D-97469 Gochsheim

für den Geltungsbereich

Produktion und Vertrieb von
Schweiß-/ Sonderkonstruktionen, Behälter und
Apparate - Baugruppenfertigung, Montagen

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. **70015188**
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO 9001: 2008

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis **2012-05-04**
Zertifikat-Registrier-Nr. **12 100 28281 TMS**

M. Wenzel

München, 2009-08-05



QMS-TDA-ZM-07-02



Sie wünschen weitere Informationen über FMS?
... dann besuchen Sie uns unter www.fms-gochoheim.de

Qualifikationen/ Zulassungen

- ISO 14001:2004 Umweltmanagementsystem
- DIN EN ISO 3834-2
- AD-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2
- Schweißarbeiten nach ASME B31-3
- DIN 18000-7: 2008-11 Klasse E
Schweißen von Stahlbauten
- Zert.-Stufe CL1 nach DIN EN 15085-2
- ISO 9001: 2008

▪ Fachbetrieb nach § 19 I WHG

- Mitarbeiterqualifikation DIN EN 473
- Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401
- Arbeitnehmerüberlassung
- Tätigkeit in fremden Anlagen/Einrichtungen



FMS Fränkischer Maschinen- und Stahlbau GmbH
Lindestraße 16, 97469 Gochsheim
Telefon 09721 643-25, FAX -80 * vertrieb@fms-gochoheim.de

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ ЗЕРТИФІКАТ ◆



Die TÜV SÜD Industrie Service GmbH
bescheinigt hiermit, daß das Unternehmen
**FMS Fränkischer Maschinen
und Stahlbau GmbH**
Lindestr. 16
97469 Gochsheim

Fachbetrieb nach § 19 I WHG

für Anlagen zum Lagern , Abfüllen, Umschlagen und Herstellen,
Behandeln und Verwenden , mit nicht entzündlichen wassergefähr-
denden Stoffen ist.

Dieses Zertifikat gilt für folgende Tätigkeiten:

- Einbauen
- Aufstellen
- Instandhalten und Instandsetzen
- Montage von Rohrleitungen

Mit dem Unternehmen besteht ein Überwachungsvertrag nach
§ 19 I WHG. Aufgrund der mit Erfolg durchgeführten Prüfung des
Fachbetriebes wurde dieses Zertifikat mit Gültigkeit bis

September 2011
ausgestellt.

Gochsheim , den 14. September 2009

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Abteilung Dampf und Druck
Pettrinstr. 33a
97080 Würzburg
Tel.: (09 31) 2 00 13-144 Fax: -87



TUV®

Qualifikationen/Zulassungen

- ISO 14001:2004 Umweltmanagementsystem
- DIN EN ISO 3834-2
- AD-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2
- Schweißarbeiten nach ASME B31-3
- DIN 18000-7: 2008-11 Klasse E
Schweißen von Stahlbauten
- Zert.-Stufe CL1 nach DIN EN 15085-2
- ISO 9001: 2008
- Fachbetrieb nach § 19 I WHG

▪ **Mitarbeiterqualifikation DIN EN 473**

- Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401
- Arbeitnehmerüberlassung
- Tätigkeit in fremden Anlagen/Einrichtungen

Qualifikation nach DIN EN 473	Stufe 1	Stufe 2	Anzahl Prüfer	gültig bis
Durchstrahlungsprüfung		RT2	1	Dez. 2014
Ultraschallprüfung		UT2	1	Sept. 2011
		UT2	1	Juli 2011
	UT1		1	Sept. 2012
Farbeindringprüfung		PT2	1	Nov. 2014
Magnetpulverprüfung		MT2	1	März 2019
Lecksuche	LT1		1	Okt. 2012

Sie wünschen weitere Informationen über FMS?
 ... dann besuchen Sie uns unter www.fms-gochoheim.de



Qualifikationen/ Zulassungen

- ISO 14001:2004 Umweltmanagementsystem
 - DIN EN ISO 3834-2
 - AD-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2
 - Schweißarbeiten nach ASME B31-3
 - DIN 18000-7: 2008-11 Klasse E
Schweißen von Stahlbauten
 - Zert.-Stufe CL1 nach DIN EN 15085-2
 - ISO 9001: 2008
 - Fachbetrieb nach § 19 I WHG
 - Mitarbeiterqualifikation DIN EN 473
- Qualitätssicherung
gemäß Regel KTA 1401**
- Arbeitnehmerüberlassung
 - Tätigkeit in fremden Anlagen/Einrichtungen

Sie wünschen weitere Informationen über FMS?
... dann besuchen Sie uns unter www.fms-gochoheim.de



FMS Fränkischer Maschinen- und Stahlbau GmbH
Lindestraße 16, 97469 Gochsheim
Telefon 09721 643-25, FAX -80 * vertrieb@fms-gochoheim.de

Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401

E.ON Kernkraft GmbH bestätigt für die in der VGB-Arbeitsgemeinschaft „Auftragnehmerbeurteilung“ zusammengeschlossenen deutschen Kernkraftwerksbetreiber dem Unternehmen



FMS Fränkischer Maschinen- und Stahlbau GmbH

Lindestraße 16, D-97469 Gochsheim

für den Standort

Lindestraße 16, D-97469 Gochsheim

und den Liefer- und Leistungsumfang

Planung, Fertigung und Montage von Schweißkonstruktionen, Apparaten und Behältern

die Eignung zur system- und produktbezogenen Qualitätssicherung.

Die Beurteilung am 10.03.2010 erfolgte durch die

E.ON Kernkraft GmbH

auf der Grundlage der **Regel KTA 1401** sowie der Beurteilungsunterlagen der VGB-Arbeitsgemeinschaft „Auftragnehmerbeurteilung“ unter Berücksichtigung der produktbezogenen Erfordernisse.

Einzelheiten der Beurteilung sind im Bericht **EKK-TTK 2010-02** enthalten.

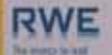
Die Bestätigung gilt bis **10. März 2013** unter der Bedingung, dass sich die zugrunde liegenden Voraussetzungen der Beurteilung nicht ändern.

Hannover, den 08.04.2010

 i.V. 

E.ON Kernkraft GmbH

EnBW



Qualifikationen/ Zulassungen

Sie wünschen weitere Informationen über FMS?
... dann besuchen Sie uns unter www.fms-gochoheim.de

- ISO 14001:2004 Umweltmanagementsystem
- DIN EN ISO 3834-2
- AD-Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2
- Schweißarbeiten nach ASME B31-3
- DIN 18000-7: 2008-11 Klasse E
Schweißen von Stahlbauten
- Zert.-Stufe CL1 nach DIN EN 15085-2
- ISO 9001: 2008
- Fachbetrieb nach § 19 I WHG
- Mitarbeiterqualifikation DIN EN 473
- Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401
- **Arbeitnehmerüberlassung**
- Tätigkeit in fremden Anlagen/Einrichtungen



FMS Fränkischer Maschinen- und Stahlbau GmbH
Lindestraße 16, 97469 Gochsheim
Telefon 09721 643-25, FAX -80 * vertrieb@fms-gochoheim.de

ERLAUBNIS

zur gewerbsmäßigen Arbeitnehmerüberlassung

Nach den §§ 1 und 2 des Gesetzes zur Regelung der gewerbsmäßigen Arbeitnehmerüberlassung (AÜG) vom 7. August 1972 - BGBl. I S. 1393 - wird der Firma

FMS Fränkischer Maschinen-
und Stahlbau GmbH
Lindestr. 16
97469 Gochsheim

die ab dem 23.04.2009 geltende Erlaubnis zur gewerbsmäßigen Überlassung von Arbeitnehmern bis zum 22.04.2011 verlängert.

Im Auftrag

Förtsch



Gewerbsmäßige Arbeitnehmerüberlassung in Betriebe des Baugewerbes für Arbeiten, die üblicherweise von Arbeitern verrichtet werden, ist unzulässig. Sie ist zwischen Betrieben des Baugewerbes gestattet, wenn der verleihende Betrieb nachweislich seit mindestens drei Jahren von denselben Rahmen- und Sozialkassensatzverträgen oder von deren Allgemeinverbindlichkeit erfasst wird (§ 1 b AÜG). Dieser Nachweis ist mit Beginn des Verleihs vom Verleiher in geeigneter Weise vorzuhalten.

Diese Erlaubnisurkunde ist Eigentum der Bundesagentur für Arbeit und auf Verlangen zurückzugeben.