



FMS Fränkischer Maschinen- und Stahlbau GmbH

Lindestrasse 16, 97469 Gochsheim
Telefon 09721 643-36 oder -25
vertrieb@fms-gochsheim.de



Effizientes Roboterschweißen

Schweißstraße mit einer Verfahrenslänge von 12 Metern und einem Stückgewicht bis 5,2 Tonnen

Der Kunde erwartet heute immer höhere Produktqualität in kürzeren Durchlaufzeiten bei gleichzeitig sinkenden Preisen. Die FMS als einer der führenden regionalen Schweißfachbetriebe stellt sich dieser Herausforderung durch die Integration neuester, automatisierter Fertigungstechnologien. Dadurch können gerade bei mittleren und größeren Fertigungslosgrößen zusätzliche Qualitäts- und Rationalisierungspotenziale ausschöpft und insbesondere die Prozesssicherheit optimiert werden.

Die **Schweißroboteranlage** ist im normalen Fertigungsbetrieb ausgelegt für die Aufnahme von Bauteilen mit den Abmessungen bis

- **Länge 4000 mm**
- **Breite 2500 mm**
- **Höhe 2500 mm.**

Während des Schweißvorgangs erfolgt parallel auf der zweiten Station das Rüsten des nächsten Bauteils.

Es können Bauteile mit einem **Gesamtgewicht bis 5,2 Tonnen** aufgelegt werden.



Verarbeitet werden die gängigen Materialien

- ✎ **Aluminium**
- ✎ **Baustahl**
- ✎ **Chrom-Nickel-Stähle**
- ✎ **Sonderlegierungen**

(C) 2006 FMS



Technische Details:

- Die Gesamtlänge der Roboteranlage beträgt 12 m. Sie ist in 2 Schweißstationen aufgeteilt.
- Jede Bearbeitungsstation verfügt über ein Dreh-schwenkmodul mit einer Belastbarkeit von 2,6 Tonnen.
- Die Gegenlager sind verschiebbar von 2000 mm auf 4000 mm und ebenfalls belastbar mit 2,6 Tonnen.
- Die MIG-/MAG-Schweißausrüstung ist ausgestattet mit einem taktilen Sensor und einem Lichtbogensensor.
- Die Anlage verfügt über eine 500 Ampere Stromquelle.
- Für das MIG-/MAG-Schweißen wird ein wasser-gekühlter Pusch-Pull-Brenner eingesetzt, um bessere Schweißergebnisse zu erzielen.