



		Chemische Zusammensetzung in Gewichtsprozenten							Dehn- grenze RP _{0,1} N/mm ² mind.	Zugfestig- keit RM N/mm ² mind.	Bruch- dehnung A % mind.	Druck- festigkeit N/mm ²	Härte HB 30 ca.	Besonderheiten und Eigenschaften Hinweise für die Verwendung
Werkstoff	Werkst.-Nr	C	Si	Mn	Cu	Cr	Ni	Mo						
Grauguss (GG)														
DIN EN 1561	nach EN													allgemeiner Maschinenbau, der Perlitanteil steigt mit der Zugfestigkeit
EN-GJL-150	EN-JL1020	3,60	2,30	0,60	< 0,30				98 - 165	150	< 1	600	< 200	Temperaturbeständig bis ca. 350°C
EN-GJL-200	EN-JL1030	3,30	2,20	0,60					130 - 195	200	< 1	720	150 - 230	
EN-GJL-250	EN-JL1040	3,30	2,20	0,60					165 - 228	250	< 1	840	180 - 250	
EN-GJL-300	EN-JL1050	3,20	2,00	0,07					195 - 260	300	< 1	960	200 - 275	
EN-GJL-350	EN-JL1060	3,00	1,50	0,80					228 - 285	350	< 1	1080	220 - 290	
EN-GJL-400	EN-JL1070	2,80	2,00	0,55						400	< 1		250 - 320	
GG 320 NiCr 2		3,20	1,70	0,80	< 0,5	0,30	0,50			keine Angaben				Sonderwerkstoff mit höherer Temperatur- und Verschleißbeatändigkeit.
GG CrMo 3-5		3,20	1,80	0,60	< 0,5	0,80	< 0,20	0,45		keine Angaben				Sonderwerkstoff mit höherer Temperatur- und Verschleißbeatändigkeit.

Mechanische Werte bezogen auf getrennt gegossenes Probestück von 30 mm Rohdurchmesser,
 Analysen und mechnische werte sind Anhaltswerte, somit keine zugesicherten Eigenschaften.