

Herstelltoleranzen

Längenmasse

Material	Dicke	Mass	Toleranz
Stahl Aluminium	0,5-1,5 mm	0-150 mm	+/- 0,20 mm
		150-300 mm	+/- 0,20 mm
		300-500 mm	+/- 0,30 mm
		500-1000 mm	+/- 0,40 mm
	2 mm	0-150 mm	+/- 0,25 mm
		150-300 mm	+/- 0,30 mm
		300-500 mm	+/- 0,40 mm
		500-1000 mm	+/- 0,50 mm
	2,5-3mm	0-150 mm	+/- 0,30 mm
		150-300 mm	+/- 0,40 mm
		300-500 mm	+/- 0,50 mm
		500-1000 mm	+/- 0,50 mm
Edelstahl 1.4301 1.4016	0,5-1,5 mm	0-150 mm	+/- 0,20 mm
		150-300 mm	+/- 0,20 mm
		300-500 mm	+/- 0,30 mm
		500-1000 mm	+/- 0,50 mm
	2 mm	0-150 mm	+/- 0,25 mm
		150-300 mm	+/- 0,35 mm
		300-500 mm	+/- 0,40 mm
		500-1000 mm	+/- 0,50 mm

Winkel

Winkel	+/- 30´	+/- 0,8 mm per 100 mm
--------	---------	-----------------------