

MASCHINENPARK

Bearbeitungszentren			
Stück 2	Hertseller:	Kitamura	
	Typ:	3 XiF	
	Steuerung:	16 IMB	
	Baujahr:	2005	
	Spindeldrehzahl:	20 000 U/min	
	Verfahrweg:	740 x420	
	Werkzeugplätze:	30	
	Achsen:	4	
Stück 2	Hersteller:	Kitamura	
	Typ:	3 XiF	
	Steuerung:	16 IMB	
	Baujahr:	2006	
	Spindeldrehzahl:	20 000 U/min	
	Verfahrweg:	740x240	
	Werkzeugplätze:	30	
	Achsen:	4	
Stück 7	Hertseller:	Kitamura	
	Typ:	3 XiF	
	Steuerung:	16 IMB	
	Baujahr:	2007	
	Spindeldrehzahl:	20 000 U/min	
	Verfahrweg:	740x240	
	Werkzeugplätze:	30	
	Achsen:	4	
Stück 1	Hertseller:	Kitamura	
	Typ:	3 XiF	
	Steuerung:	16 IMB	
	Baujahr:	2008	
	Spindeldrehzahl:	20 000 U/min	
	Verfahrweg:	740x240	
	Werkzeugplätze:	30	
	Achsen:	4	
Stück 2	Hertseller:	Kitamura	
	Typ:	HX 300iF	
	Steuerung:	16 IMB	
	Baujahr:	2006	
	Spindeldrehzahl:	15 000 U/min	
	Werkzeugplätze:	40	
	Palettengrösse:	305x305x450	
	Achsen:	5	
Stück 2	Hersteller:	Kitamura	
	Typ:	HX 300iF	
	Steuerung:	16 IMB	
	Im Besitz seit:	2007	
	Spindeldrehzahl:	15 000 U/min	
	Werkzeugplätze:	40	
	Palettengösse:	305x305x450	
	Achsen:	5	
Drehen			
Stück 2	Hersteller:	Murata	
	Typ:	Muratec MW200G	
	Steuerung:		
	Baujahr:	2008	
	Spindeldrehzahl:	3 500 U/min	
	Revolver:	2	
	Grösster Drehdurchmess:	350 mm	
	Drehlänge:	260 mm	
Stück 2	Hersteller:	Murata	
	Typ:	Muratec MW 120 G	
	Steuerung:	16 T	
	Baujahr:	2004	
	Spindeldrehzahl:	4 000 U/min	
	Revolver:	2	
	Grösster Drehdurchmess:	150 mm	
	Drehlänge:	180 mm	
Stück 1	Hersteller:	KIA	
	Typ:	SL 15	
	Steuerung:	Oi T	
	Baujahr:	2008	
	Spindeldrehzahl:	4 200 U/min.	
	Revolver:	1	
	Grössetr Drehdurchmess:	250 mm	
	Länge:	300 mm	