

Maschinenparkliste der Firma R. Müller CNC-Fertigungstechnik e.K.

Am Herrnberg 25 98724 Neuhaus/Rwg Tel.: 03679/726804 Fax: 03679/726806
E-Mail: mail@cncmueller.de

Drehen:

- 1x CNC - Drehautomat mit MBL Stangenlader
Simultanbearbeitung auf 3 Revolvern
Spindeldurchlass: 42mm
Fabrikat: INDEX C100
Baujahr: 2008
- 1x CNC - Langdrehautomat mit FMB Turbo Lademagazin
Simultanbearbeitung auf 1 Revolver + Linearschlitten
Spindeldurchlass: 32mm
Fabrikat: Star SV32
Baujahr: 2005
- 2x CNC - Drehautomat mit Breuning Lademagazin
Spindeldurchlass: 42mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser: 200mm
Fabrikat: Angelini Snupy
Baujahr: 2001 und 2002
- 2x CNC - Drehautomat ohne Lademagazin
Spindeldurchlass: 42mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser: 200mm
Fabrikat: Angelini Snupy
Baujahr: 2002 und 1996

Fräsen:

- 1x CNC - Fräsmaschinen (5-Achsen) mit Werkzeugwechslererweiterung und EROWA Multirobot
Fabrikat: Hermle C 30
Baujahr: 2008
- 1x CNC - Fräsmaschinen (5-Achsen) mit Werkzeugwechslererweiterung und EROWA Multirobot
Fabrikat: Hermle C 20
Baujahr: 2008
- 2x CNC - Fräsmaschinen (5-Achsen) mit Werkzeugwechsler
Fabrikat: Hermle C 600 U
Baujahr: 2000 und 2001

- 1x CNC - Fräsmaschine mit Werkzeugwechsler
Fabrikat: Hermle U 630 T
Baujahr: 2001
- 1x CNC - Fräsmaschine mit Werkzeugwechsler
Fabrikat: Hermle U 1000 T
Baujahr: 2001
- 1x CNC - Fräsmaschine
Fabrikat: Deckel FP4M

Messen:

- 1x Messzentrum Zeiss Eclipse (CNC gesteuerte 3D - Messmaschine)
Baujahr 2002
- 1x Optoelekt. Messzentrum zum vermessen rotationssymmetrischer Teile
Fabrikat: Tesa Scan 50 Plus
Baujahr: 2007
- 2x Rauheitsmessgerät
Fabrikat: Mitutoyo SJ – 400
- 1x Profilprojektor
Fabrikat: Mitutoyo PV – 5000

Sonstiges:

- 1x Werkzeugvoreinstellgerät; Fabrikat: Zoller Redomatic 450; Baujahr: 2007
- 1x Superfinishmaschine; Fabrikat: Nagel SCE/L 30; Baujahr: 2006
- 1x Bandsägeautomat; Fabrikat: MEP Shark 320; Baujahr: 2001
- 1x Bandsägeautomat; Fabrikat: Kläger HBA 265 G; Baujahr: 1997
- 1x Glattwalzmaschine (Rolliermaschine); Baujahr: 1999
- 1x Laserbeschriftungssystem; Fabrikat: Barracuda L mit gesteuerten Teileapparat zur Rundumbeschriftung
- 1x Hochleistungs – Injektor – Strahlkabine Büffel 140 mit Taschenfilterabsauganlage Typ „TFA II“
- Programmiersystem: Mastercam CAD - CAM (5-achs simultan Fräsen); virtuelle Maschine inkl. Programmierplatz für Drehautomat INDEX C100; Ultraschall – Waschplatz; außerdem manuelle Dreh. - u. Fräsmaschinen; Bohrmaschinen; Kreissäge; sowie diverse Messmittel