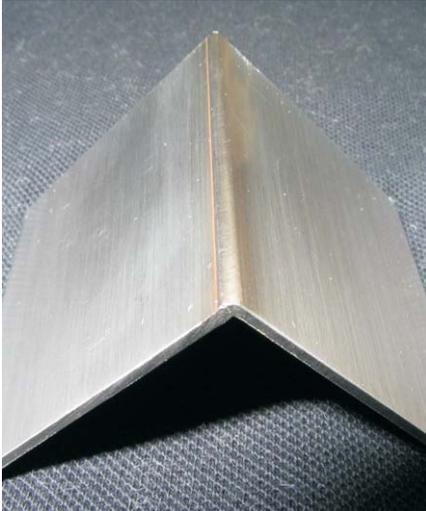


## Laserschweißen

Laserspezialist  
von Fertigung  
bis Engineering



Wärmeleitungsschweißung

**Feste und schöne  
Verbindungen bei  
geringster Wärme-  
belastung**

**Laser**  
Auftragschweißen  
Härten  
Panzer

RiWalas Ltd.  
Nobelstr. 15  
70569 Stuttgart  
T 0711 68 68 94 90  
F 0711 68 68 94 91  
[www.riwalas.de](http://www.riwalas.de)

Mit dem Laser kann auf zwei Arten geschweißt werden: Das Tiefgeschweißen erzeugt tiefe Nähte bei hohen Prozessgeschwindigkeiten, das Wärmeleitungsschweißen liefert besonders glatte Verbindungen höchster Qualität.

Beide Verfahren können mit und ohne Zusatzmaterial zur Spaltüberbrückung durchgeführt werden. Die geringe, aber konzentrierte Wärmeeinbringung des Lasers garantiert minimale Verzüge und Rissfreiheit.

### Tiefschweißen

- Nahtbreite ca. 1..2 mm
- Nahttiefe ca. 3..4 mm
- hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- extrem geringe Wärmeeinbringung

### Wärmeleitungsschweißen

- sehr gute Nahtdichte
- optisch sehr schöne Nähte
- höchste Nahtqualität



Tiefgeschweißtes Rohr



Querschleiff