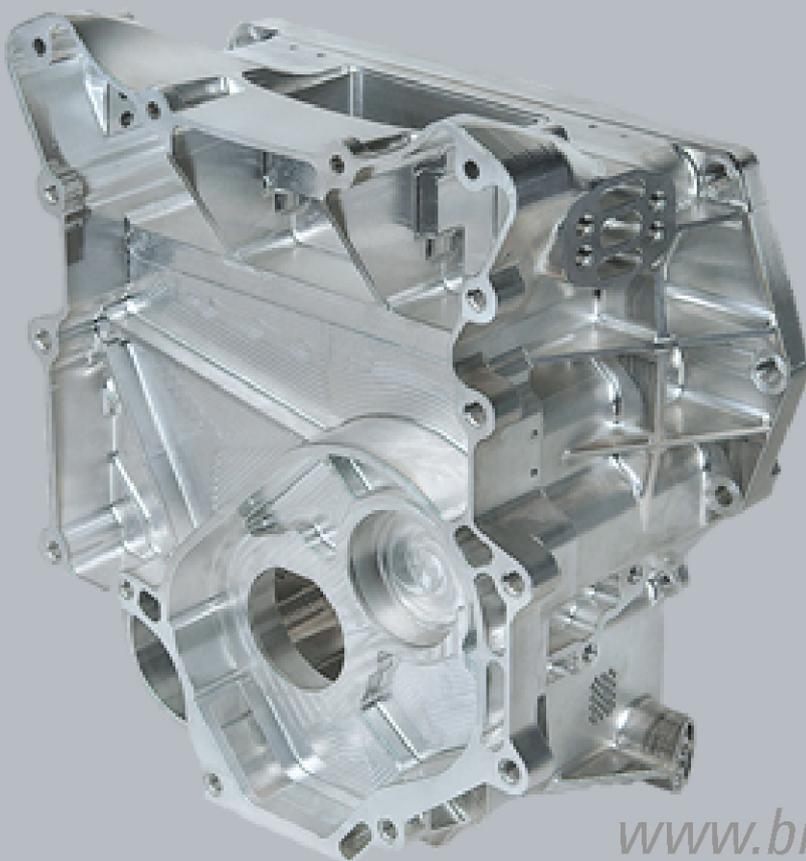


2009

Maschinenliste

Mechanische Fertigung





Maschinen-Nr.: 48643

Heller H4000

Baujahr:	2008
Drehzahl:	16.000 U/min
Arbeitsbereich:	X= 800mm; Y= 800mm; Z= 800mm
Aufspannfläche:	500x630 mm
Werkzeugmagazin:	160 Werkzeuge
Steuerung:	Siemens 840 D
Innere Kühlmittelzufuhr:	70 bar
Sonstiges:	Palettenwechsler; NC-Rundtisch; Temperierung des Kühlschmierstoffes



Maschinen-Nr.: 114155562234

Deckel DMU 50

Baujahr:	2007
Drehzahl:	10.000 U/min
Arbeitsbereich:	X= 500mm; Y= 450mm; Z= 400mm
Aufspannfläche:	630x500 mm
Werkzeugmagazin:	30 Werkzeuge
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530
Sonstiges:	NC-Schwenkrundtisch; Messtaster Mu.H



Maschinen-Nr.: 15125251034

Deckel DMF 250

Baujahr:	2007
Drehzahl:	18.000 U/min
Arbeitsbereich:	X= 2500mm; Y= 920mm; Z= 820mm
Werkzeugmagazin:	120 Werkzeuge
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530
Innere Kühlmittelzufuhr:	80 bar
Sonstiges:	NC-Rundtisch, B-Achse, Elektr. Wärmekompensation; Messtaster Mu.H



Maschinen-Nr.: 48643

Hermle C40 U

Baujahr:	2007
Drehzahl:	18.000 U/min
Arbeitsbereich:	X= 850mm; Y= 700mm; Z= 500mm
Aufspannfläche:	540x540 mm
Werkzeugmagazin:	196 Werkzeuge
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530
Innere Kühlmittelzufuhr:	80 bar
Sonstiges:	RS2-Speicher mit 66 Paletten und Kuka-Roboter (Weitere Infos auf der nächsten Seite)



Technische Daten C 40 U

Verfahrweg X 850 mm
Verfahrweg Y 700 mm
Verfahrweg Z 500 mm
Steuerung iTNC530 / S8in40D

Aufspannfläche: 540x540 mm
Werkzeugmagazin: 196 Werkzeuge

Sonstiges:
Modulares Robotersystem RS2 mit 66 Paletten und Kuka-Roboter für vollautomatisches Be- und Entladen von Paletten und Werkstücken.

Elektrische Wärmekompensation, Messtaster Mu.H, Temerierung des Kühlschmierstoffes, Nullpunktspannsystem.

Innere Kühlmittelzufuhr: 80 bar





Maschinen-Nr.: 31-46672

Heller MCi 25

Baujahr:	2005
Drehzahl:	30 kW
Arbeitsbereich:	X= 800mm; Y= 800mm; Z= 800mm
Aufspannfläche:	500x630 mm
Werkzeugmagazin:	80 Werkzeuge
Steuerung:	Siemens 840 D
Innere Kühlmittelzuführung:	80 bar
Sonstiges:	Palettenwechsler; NC-Rundtisch; Messtaster Mu.H; Temperierung des Kühlschmierstoffes



Maschinen-Nr.: 13466

Hermle C800 U

Baujahr:	1999
Drehzahl:	15.000 U/min
Arbeitsbereich:	X= 800mm; Y= 600mm; Z= 500mm
Aufspannfläche:	540x540 mm
Werkzeugmagazin:	87 Werkzeuge
Steuerung:	Heidenhain TNC 430
Innere Kühlmittelzufuhr:	40 bar
Sonstiges:	NC-Schwenkrundtisch; Messtaster Renishaw



Maschinen-Nr.: 88066

Deckel Maho DMC 80 U

Baujahr:	1998
Drehzahl:	12.000 U/min
Arbeitsbereich:	X= 800mm; Y= 800mm; Z= 600mm
Aufspannfläche:	D 800 x 630mm
Werkzeugmagazin:	60 Werkzeuge
Steuerung:	Heidenhain TNC 430
Sonstiges:	Palettenwechsler; NC-Rundtisch



Maschinen-Nr.: 13095215

Fehlmann Picomax 51

Baujahr:	1997
Drehzahl:	bis 9000 U/min
Arbeitsbereich:	X= 420mm; Y= 240mm; Z= 120mm
Aufspannfläche:	730x280 mm
Steuerung:	Heidenhain TNC 360



Maschinen-Nr.: 0145000558A

Gildemeister CTX 210

<i>Baujahr:</i>	2007
<i>Drehzahl:</i>	bis 6.000 U/min
<i>Drehdurchmesser:</i>	165mm
<i>Drehlänge:</i>	339mm
<i>Steuerung:</i>	Heidenhain
<i>Sonstiges:</i>	C-Achse, 12 angetriebene Werkzeuge



Maschinen-Nr.: 8038938512C

Gildemeister CTX 310

<i>Baujahr:</i>	2004
<i>Drehzahl:</i>	5.000 U/min
<i>Drehdurchmesser:</i>	42mm
<i>Drehlänge:</i>	400mm
<i>Steuerung:</i>	Heidenhain
<i>Sonstiges:</i>	Reitstock



Maschinen-Nr.: 2260006251

Gildemeister CTX 420

<i>Baujahr:</i>	2007
<i>Drehzahl:</i>	U/min
<i>Drehdurchmesser:</i>	90mm
<i>Drehlänge:</i>	450mm
<i>Steuerung:</i>	Heidenhain
<i>Sonstiges:</i>	C-Achse, Y-Achse, Gegenspindel



Maschinen-Nr.: 7300002391

Gildemeister TWIN 65

<i>Baujahr:</i>	2006
<i>Drehzahl:</i>	5.000U/min
<i>Drehdurchmesser:</i>	65mm
<i>Drehlänge:</i>	250mm
<i>Steuerung:</i>	Siemens 840 D
<i>Sonstiges:</i>	Y-Achse, Gegenspindel, 2-fach Revolver



Maschinen-Nr.: 7400002551

Gildemeister TWIN 102

Baujahr:	2006
Drehzahl:	3.200 U/min
Spindeldurchlass:	102mm
Drehlänge:	400mm
Steuerung:	Siemens 840D
Sonstiges:	Y-Achse, Gegenspindel, 2x 12 fach Revolver



Maschinen-Nr.: 510283

Index G 200 CNC

Baujahr:	1996
Drehzahl:	5.000 U/min
Spindeldurchlass:	60mm
Drehlänge:	250mm
Steuerung:	Siemens 840 C
Sonstiges:	Y-B-Achse, 2x 4-fach Revolver



Maschinen-Nr.: 242

Weiler E40

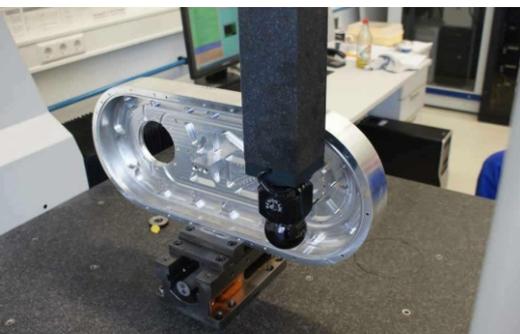
Baujahr:	1997
Drehzahl:	3.000U/min
Drehdurchmesser:	410mm
Drehlänge:	950mm
Steuerung:	Zyklengesteuert



Drahterodierung

Agiecut 150 HSS

Baujahr:	1998
Arbeitsbereich:	340x200x250mm
Aufspannfläche:	800x400x250mm
Sonstiges:	Vollbadmaschine, 30 Grad-Konic, Automatische Drahteinfädung



3D Koordinaten Messmaschine

Wenzel LH 87

Baujahr:	2004
Messbereich:	800x1500x700mm
Tastergarage:	Renishaw SCR 200 mit 6 Plätzen
Tastkopf:	Renishaw TP200 / PH10T
Tasterkugel:	von 0,5 bis 6mm in verschiedenen Längen
Sonstiges:	in erhöhter Genauigkeit; PC-DMIS Software CAD 4.2MR1



Laserbeschriftungsanlage

Rofin Combi Line

Baujahr:	2008
Beschriftungsbereich:	760x500x600mm
Leistung:	25 Watt
Leistungsaufnahme:	4kW
Laserklasse:	Laserklasse 1 nach DIN EN 60825-1



Industrie- Teile Waschanlage

Mafac Elba

Baujahr:	2007
Arbeitsraum:	660x480x340mm
Teilegewicht:	100 Kg
Temperatur:	Max. 75°C 2 Kammer System, reinigen und spülen in einer Anlage; Badheizung mit Temperaturregelung.

*Rufen Sie uns an: 07392 – 96 98 – 0
Wir stehen Ihnen gerne für eine beratung zur Verfügung!*

*Braun Feinwerktechnik GmbH & Co. KG
Uhlmannstrasse 45
88471 Laupheim*

*Tel: +49 (0) 73 92.96 98-0
Fax: +49 (0) 73 92.96 98-77*

*kontakt@braun-feinwerktechnik.de
www.braun-feinwerktechnik.de*