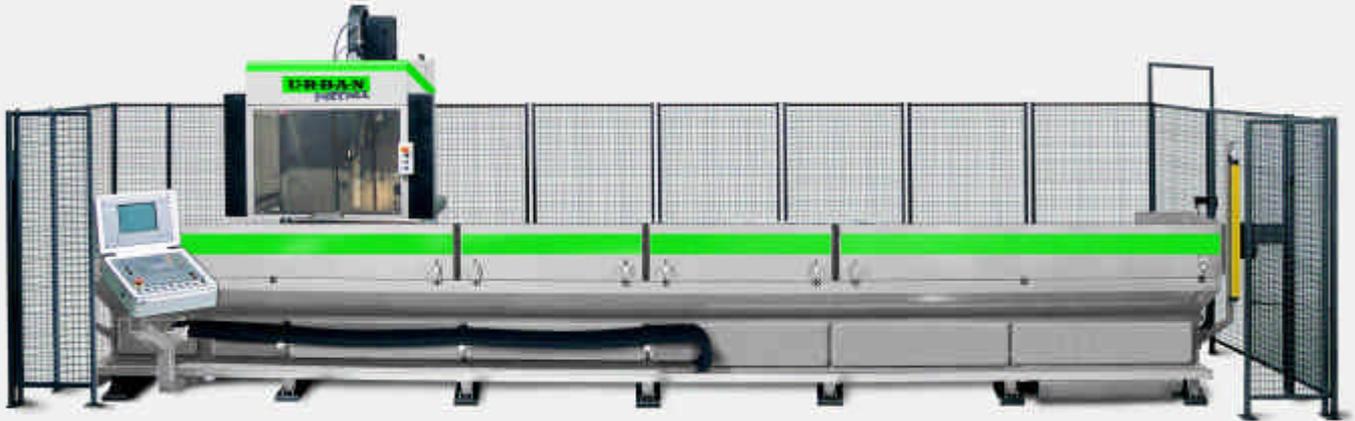


Automatisches Profilbearbeitungszentrum

Automatic profile machining centre

AP

3000
4000
6500



Die Maschinen der AP – Serie sind optimal auf die Anforderungen der Fenster- und Stahlbauer abgestimmt. Aufbauend auf dem Grundkonzept verwirklichen wir auch Kundenwünsche nach individuellen Lösungen.

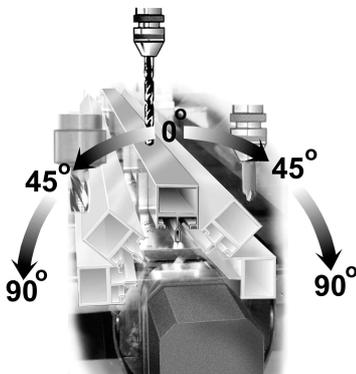
Merkmale

- + Spindelleistung 5,5 kW, 100- 10000 min⁻¹ stufenlos,
- + Werkzeugaufnahme SK 30,
- + Automatischer Werkzeugwechsel,
- + Bearbeitungsfläche X/Y: 3000 / 4000 / 6500 mm x 200 mm,
- + CNC-Steuerung von Heidenhain,
- + Offener Tischaufbau für einfache und zeitsparende Reinigung. Späne, Materialreste und Kühlmittel können unbehindert in die Spänewanne bzw. auf den Späneförderer fallen,
- + Stabiler Tisch mit Kunststoffauflageleisten,
- + Schwenkbare Spannvorrichtung (Option),
- + Spannvorrichtung und Tisch angepaßt an Ihre Anwendungen,
- + Besonders interessant für Treppenbauer: Schrägbohrungen können präzise im Winkel von 0 – 45 ° gefertigt werden können.
- + Automatische oder manuelle Zentralschmierung,
- + Werkzeugkühlung mit Emulsion oder Sprühnebel,
- + Sonderlängen auf Anfrage.
- + Späneförderer (Option).

The machines of the AP series are perfectly adapted for the requirements of the window and construction steel manufacturers. Taking into account our basic machine concept, customer requirements can be satisfied by unique solutions for every manufacturing demand.

Characteristics

- + Spindle performance 5,5 kW, 100- 10000 min⁻¹ continuous,
- + Tool mounting SK 30,
- + Automatic tool change,
- + Machining area X/Y: 3000 / 4000 / 6500 x 200 mm,
- + Heidenhain CNC-control-system,
- + Open table facilitates operability and cleaning. Chips, residual material and coolant can fall into the chip pan or conveyor unrestricted.
- + Sturdy table with protecting cinyl bars,
- + Swivable clamping device,
- + Clamping devices and table layout can be adapted to costumers requirements,
- + Stair manufacturers may find it especially useful that bevel drillings at angles of 0-45° can be precisely executed.
- + Automatic or manual central lubrication.
- + Tool cooling by emulsion or spray mist,
- + Special lengths on request.
- + Conveyor (option).



Schwenkbare Spannvorrichtung
Swivable clamping device

Ermöglicht 3-Seitenbearbeitung ohne Winkelkopf oder zeitraubendes Umspannen des Werkstücks. Schwenkbereich + / - 90 °.

Allows machining three sides in one work piece set up without time-wasting reclamping or using an angle head. Swivelling range: + / - 90 °.



Automatischer Werkzeugwechsler mit Tellermagazin für 10 Werkzeuge oder Pick-up-magazin für 12 Werkzeuge.



Automatic tool changer with 10-fold plate magazine or 12-fold pick-up-magazine.

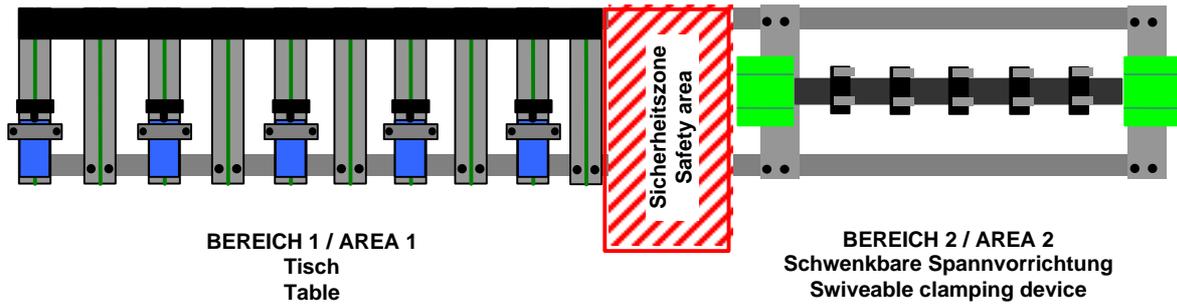
Automatischer Werkzeugwechsler
Automatic tool changer

U-R-B-A-N

METALL

URBAN Maschinenbau Ges.m.b.H.
Gewerbegebiet 1, A-6671 Forchach
Tel: (+43) 05632 / 466 - 700
Fax: (+43) 05632 / 466 - 799
e-mail: urban@at.u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com/metall>

Beispiel für Pendelbetrieb / Example of shuttle mode



Die Pendelbetriebseinrichtung ermöglicht besonders rationelle Fertigung von Serienteilen.

Der lange Maschinentisch ist in mehrere Bearbeitungsbereiche aufgeteilt. Während die Maschine im "aktiven" Bereich ein Werkstück bearbeitet, wird im "passiven" Bereich ein weiteres Werkstück aufgespannt.

Mit Trennscheiben für 800 mm Sicherheitszone.

Shuttle mode operation increases productivity considerably.

The long table is partitioned in two or more areas. While machining a workpiece in the "active" area the next one can be set up in the "passive" area.

Between the operating areas safety margins (800 mm) are installed.

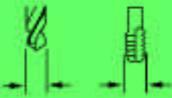
AP 3000 / 4000 / 6500



100 – 10000 ¹/min

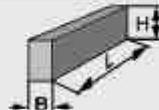


+/- 0,05 mm



St 60 Ø 18, M14

Alu Ø 20, M16



AP 3000: L 7 / B 3,5 / H 3 m

AP 4000: L 8 / B 3,5 / H 3 m

AP 6500: L 10,5 / B 3,5 / H 3 m



X 3000 / 4000 / 6500 mm

Y 275 mm

Z 510 mm



AP 3000: 3.5 to

AP 4000: 4 to

AP 6500: 5 to



X 50 m/min

Y 15 m/min

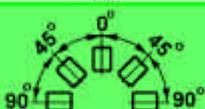
Z 15 m/min



SK 30



0 – 5000 mm/min



-90° / -45° / 0° / +45° / +90°



8



10



7 bar



3 x 400 V, 50 Hz, 15 kVA

