



MASCHINENPARK

Laserschneide- & Stanzlaser-Kombimaschinen:

	Aufbau	Leistung	Stärke	Bereich
MADA EML Stanz-Laser	Full automatic cell	30 Tonnen / 4 kW	6 mm	3.0 x 1.5 m
MADA LC2415 III	Full automatic cell	3 kW	6 mm	3.0 x 1.5 m

- Beide Maschinen nutzen ein Material- & Produktlager. Produkte, Abfälle und Standardbleche werden mithilfe eines Kommissionierers automatisch gelagert. Dieses Lager hat 1000 Palettenplätze und ist auch mit der Biegeabteilung verbunden. Die ausgestanzten Teile werden von der Abkantbank angefordert und hier also automatisch abgeliefert.

Merkmale und Möglichkeiten dieser Maschinen:

- Bürstentisch verhindert Kratzer an den Blechen
- Automatisches Gewindeschneiden und Verzinken
- Unterschiedliche Arten von Prägungen und Louvres möglich
- Löcher stanzen und Konturen Laserschneiden erfolgt in einem einzigen Arbeitsgang

Abkantpressen:

	Kapazität	Abkantlänge
MADA	170 Tonnen	4000 mm
MADA	130 Tonnen	3000mm
MADA	50 Tonnen	2000 mm
MADA	50 Tonnen	2000 mm long stroke

Abkantpressen mit Roboter:

	Kapazität	Abkantlänge
MADA		
Astro 100 NT		Abkantroboter für kleine Serien

Alle Abkantpressen werden vom Büro aus mithilfe intelligenter 3D-Software offline programmiert.

Schweißroboter:

	Bereich (Meter)	Achsenzahl	Materialsorten
MOTOMAN	1,1 x 1,1 x 1,1	7 Achsen	Aluminium en Edelstahl
MOTOMAN	2,5 x 1,1 x 1,1	7 Achsen	Stahl

Sonstige Produktionsmittel:

- WIG-, MIG-, Punkt- und Bolzenschweißen von Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Plasmaschneiden, Blindniete, Glasperlenstrahlen, Passivieren
- Schneiden bis 3.000 mm, Trommelentgraten, Walzen bis 2500 x 3mm
- **Haeger 824** Automatische Einpressmaschine
- **GRINDINGMASTER 2000** **TIMESAVERS** DISC Entgrat-/Schleifmaschine, 900 mm Breite
- **Mubea 305HIW550** Stanz-/Schneidemaschine, 55 Tonnen, schneidet Stäbe bis Ø 40 mm (Stahl)

Beeldschermweg 7, 3821 AH Amersfoort, die Niederlande

Tel. : +31 (0)33 4554444

Fax : +31 (0)33 4564201

Mail : info@iteq.nl

www.iteq.nl

Ihre Ansprechpartner:

Christiaan Romme (Verkaufs Ingenieur)

Theo Tolboom (Director)

c.romme@iteq.nl

t.tolboom@iteq.nl