

CNC-Technik Waidelich GmbH  
Leibnizstraße 7 , 75365 Calw  
Tel.: 07051/16398-0 , Fax: 16398-99  
eMail : info@cnc-technik-waidelich.de

**CNC-Technik**  
**Waidelich GmbH**

**Lohnfertigung von Zeichnungsteilen**  
**CNC-Drehen & Fräsen**

SEIT 30 JAHREN PRÄZISION AUS DEM NORDSCHWARZWALD



1 9 8 1 B I S 2 0 1 1

**Wir stellen uns vor...**

[www.cnc-technik-waidelich.de](http://www.cnc-technik-waidelich.de)

## Firmengeschichte

---

Gegründet wurde unsere Firma im Jahre 1981 von Eugen und Brigitte Waidelich als Nebentätigkeit in einer Garage. Das Auftragsvolumen war bereits ein gutes Jahr später so hoch, dass dies zum Entschluss führte, im Calwer Industriegebiet "Kimmichwiesen" eine eigene Werkhalle zu erstellen und somit den Schritt in die Selbstständigkeit zu wagen.

Im Jahr **2011** sind es nun **30 Jahre** in denen wir als Lohnfertiger für diverse Firmen in der Region Stuttgart zuverlässiger Partner in der Herstellung von CNC Dreh- & Frästeilen sind. Diese bieten wir unseren Kunden komplett inkl. aller Oberflächenbehandlungen etc. an.

In unserer Abteilung Fräserei können wir alles fertigen, von einfacheren 3-Achs Teilen bis hin zu komplexen 5-Achs Werkstücken in Losgrößen von 1 bis ca. 5000 Stk. aus den unterschiedlichsten Werkstoffen. Mit unserem 3D CAD/CAM System SolidCAM können wir fast alle CAD Format verarbeiten.

Unsere Dreherei fertigt Teile von der Stange bis  $\varnothing 60$  inkl. Fräsbearbeitungen und Futterteile bis  $\varnothing 300$ . Die Losgrößen reichen hier ebenfalls von 1 bis ca. 5000 Stk.

Unser oberstes Ziel ist „100% Qualität & Termintreue“ zu einem für beide Seiten fairen Preis. Nach so langer Zeit am Markt, mit zum großen Teil immer noch den gleichen Kunden wie zu Beginn, scheint uns dieser Vorsatz bisher gelungen zu sein.

Seit Januar 2005 sind wir durch den TÜV Süd nach DIN/ISO 9001:2000 zertifiziert. Unsere Unternehmensgrundsätze wie „100% Qualität und Termintreue“ wurden von uns aber bereits von Anfang an gelebt.

Seit 1981 wurde natürlich auch sehr viel in Maschinen und Gebäude investiert, und so stehen uns heute über 1000m<sup>2</sup> Produktionsfläche und ein moderner Maschinenpark zur Verfügung.

Im Herbst 2011 steht uns eine neue Maschine zur Verfügung, ein hochmodernes Dreh-Fräszentrum R200 der Firma Index, für komplexeste Fräsbearbeitungen auf einer Drehmaschine.

Wir sind nicht einer der größten Lohnfertiger in der Region, sind aber bisher immer gesund Gewachsen und haben bisher jede Krise ohne Kurzarbeit gemeistert.

Unsere Firma investiert aber auch personell in die Zukunft und bildet jährlich mehrere junge Menschen zu Zerspanungsmechanikern im Dreh- und Fräsbereich aus.

**Wir hoffen Ihnen einen kleinen Überblick über unseren Betrieb vermittelt zu haben und würden uns über Ihre unverbindliche Anfrage freuen.**

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Management Service

# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle  
der TÜV SÜD Management Service GmbH  
bescheinigt, dass das Unternehmen

**CNC -Technik**  
**Waidelich GmbH**

Leibnizstraße 7-9  
D-75365 Calw

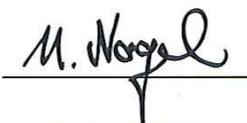
für den Geltungsbereich

**CNC- Komplettbearbeitung von  
Metall und Kunststoffteilen, Musterbau  
und Montage von Baugruppen**

ein Qualitätsmanagementsystem  
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. **70085767**  
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

**ISO 9001: 2000**  
erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis **2011-04-13**  
Zertifikat-Registrier-Nr. **12 100 24655 TMS**



München, 2008-04-14



QMS-TGA-ZM-07-92

TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Ridlerstraße 65 • 80339 München • Germany TÜV®

### Wir fertigen für Sie

- einfache bis komplexe Teile
- Klein-, Mittel- & Großserien
- Einzelteile
- Prototypen
- Baugruppen

### In den Abmessungen

- Fräsen
  - max. 800x700x600
- Drehen
  - von der Stange max. Ø60 , min. Ø3
  - im Futter max. Ø300 , max. 500 lang
- Sägen
  - max. Ø410

### Aus folgenden Materialien

- sämtliche Edelstähle
  - z.B. 1.4301 , 1.4571 , 1.4435 , 1.4313
- Hastelloy 2.4610
- Tantal
- Titan
- sämtliche Alu- und Messing- und Kupferlegierungen
- Kunststoffe (z.B. POM , PVC , Teflon)
- Bau- und Automatenstählen
- etc.

Sämtliche Werkstoffe können von uns mit Werkzeugschein eingekauft und umgestempelt werden. Die Umstempelerlaubnis des TÜV Südwestdeutschland liegt vor.

### Wir bieten außerdem

- Komplettbearbeitung

Sämtliche Arbeiten, welche nicht direkt von uns ausgeführt werden können, werden an kompetente Unterlieferanten vergeben.

Wie z.B. :

- sämtliche Oberflächenveredelungen wie eloxieren, vernickeln, verchromen etc.
- Erodieren
- Härten
- Elektropolieren
- Schweißen
- Rundschleifen
- usw.
- mechanisches Hochglanzpolieren
- Laserbeschriften
- Konstruktion
- Qualitätskontrolle mit Messmaschine
- Glasperlenstrahlen & Trowalisieren
- Montage von Baugruppen
- Freiformflächenfräsen
- Lieferung frei Haus

## Maschinenaufstellung

---

### Fräsbereich:

1 Stk. Deckel Maho DMU 70 eVo Linear , Heidenhain MillPlus  
5-Achs Maschine, Arbeitswege : X 700mm Y 600mm Z 500mm  
Max. Spindeldrehzahl : 18000 U/min.

1 Stk. Deckel Maho DMC 70 eVolution mit Palettenwechsler , Heidenhain MillPlus  
5-Achs Maschine , Arbeitswege : X 700mm Y 600mm Z 500mm  
Max. Spindeldrehzahl : 18000 U/min.

1 Stk. Deckel Maho DMC 80U hi-dyn mit Palettenwechsler , Heidenhain MillPlus  
5-Achs Maschine, Arbeitswege : X 800mm Y 700mm Z 600mm  
Max. Spindeldrehzahl : 18000 U/min.

1 Stk. Deckel Maho DMU 80P , Heidenhain MillPlus  
5-Achs Maschine, Arbeitswege : X 800mm Y 700mm Z 600mm  
Max. Spindeldrehzahl : 12000 U/min.

1 Stk. Maho MH-600 C , Philips CNC532  
5 Seitenbearbeitung , NC-Rundtisch und autom. Schwenkkopf  
Max. Spindeldrehzahl : 6300 U/min.

2 Stk. Bearbeitungszentren Mahomat , Philips CNC432  
Arbeitswege : X 600mm Y 500mm Z 500mm  
Max. Spindeldrehzahl : 6000 U/min. , NC-Teilapparat als 4.Achse

1 Stk. Maho MH-600 E , Philips CNC432  
1 Stk. Maho MH-600 P , Heidenhain Streckensteuerung  
Arbeitswege : X 600mm Y 400mm Z 400mm

1 Stk. Maho 700C , Phillips 6600 Bahnsteuerung  
Arbeitswege : X 500mm Y 400mm Z 400mm

1 Stk. Universalfräsmaschine Aciera F5  
Arbeitswege : X 400mm Y 300mm Z 400mm

## Maschinenaufstellung

---

### Drehbereich:

1 Stk. Maho GR 350C , Philips CNC432T

Arbeitsbereich : Umlaufdurchmesser über Bett 370mm und über  
Planschlitten 310mm , Spitzenweite : 655mm

IRCO-Stangenvorschub , max. Ø62mm , C-Achse und angetriebene Werkzeuge

1 Stk. Gildemeister CTX400 , EltroPilot TurnPlus

Arbeitsbereich : Umlaufdurchmesser über Bett 370mm und über  
Planschlitten 310mm , Spitzenweite : 655mm

IRCO-Stangenvorschub , max. Ø62mm , C-Achse und angetriebene Werkzeuge

1 Stk. Gildemeister CTX410 , Heidenhain TurnPlus IT

Arbeitsbereich : Umlaufdurchmesser über Bett 370mm und über  
Planschlitten 310mm , Spitzenweite : 655mm

C-Achse und angetriebene Werkzeuge

1 Stk. Gildemeister CT40 mit EPL1 Steuerung

Arbeitsbereich : Futterarbeiten bis Ø300 , Spitzenweite : 500mm

1 Stk. Universaldrehmaschine Boehringer VDF D480

Drehbereich : bis Ø400mm , max. Drehlänge : 1000mm

1 Stk. Universaldrehmaschine Kern D20

Drehbereich : bis Ø300mm

1 Stk. Universaldrehmaschine Leinen LZ-140

Drehbereich : bis Ø100mm

1 Stk. Revolver-Halbautomat Boley RD42

Drehbereich : von Ø3mm bis Ø42mm

## Maschinenaufstellung

---

### Diverses:

1 Stk. Vollautomatische Behringer Bandsäge  
Sägebereich : bis Ø410mm

1 Stk. Vollautomatische Forte Bandsäge  
Sägebereich : bis Ø350mm

1 Stk. Elb - Flachsleifmaschine SWN 6/5 VAll  
Schleifbereich : 600x350mm

1 Stk. Sunnen Honmaschine  
Honbereich : von Ø3mm bis Ø70mm

1 Stk. Evotech Laserbeschriftungsgerät  
Beschriftungsbereich 175mm x 175mm

### Meßbereich:

1 Stk. CNC-Meßmaschine Zeiss Contura G2 mit Calypso

1 Stk. CNC-Meßmaschine Zeiss PMC500 mit Umess-Unix

1 Stk. Handgeführte Messmaschine Zeiss Scanmax

1.Stk. TESA MicroHite Längenmeßgerät mit digitalem Meßtaster und  
Auswertesoftware für Geradheit etc. + Protokolldrucker

1 Stk. Trimoss Längenmeßgerät mit Protokolldrucker

### CAD/CAM Software:

Zum Programmieren und Konstruieren stehen uns die 3D CAD/CAM-Software  
SolidWorks mit SolidCAM sowie GoElan zur Verfügung.  
Wie können alle gängigen CAD Formate einlesen.

Zum verwalten und übertragen unsererer CNC-Programme benutzen wir eine selbst  
entwickelte Software.

## Neu im Jubiläumsjahr 2011

---

Im März bekommen wir ein Laserbeschriftungsgerät der Firma Evotech Laser. Mit diesem sind wir nun in der Lage hochwertige Beschriftungen direkt im Haus durchzuführen. Ausserdem werden wir auch Lohnbeschriftung anbieten.



Für den Herbst ist unser neues Dreh-Fräszentrum R200 der Firma Index geplant.



Durch die zwei 5-Achs Fräsköpfe, die gleichzeitig aus einem 80-fach Magazin ihre Werkzeuge beziehen, und die gleichwertige Haupt- und Gegenspindel, mit autom. Teileabfuhr, können wir komplexeste Dreh-Frästeilen von der Stange bis  $\varnothing 65$  herstellen.

Werkstücke



Werkstücke

