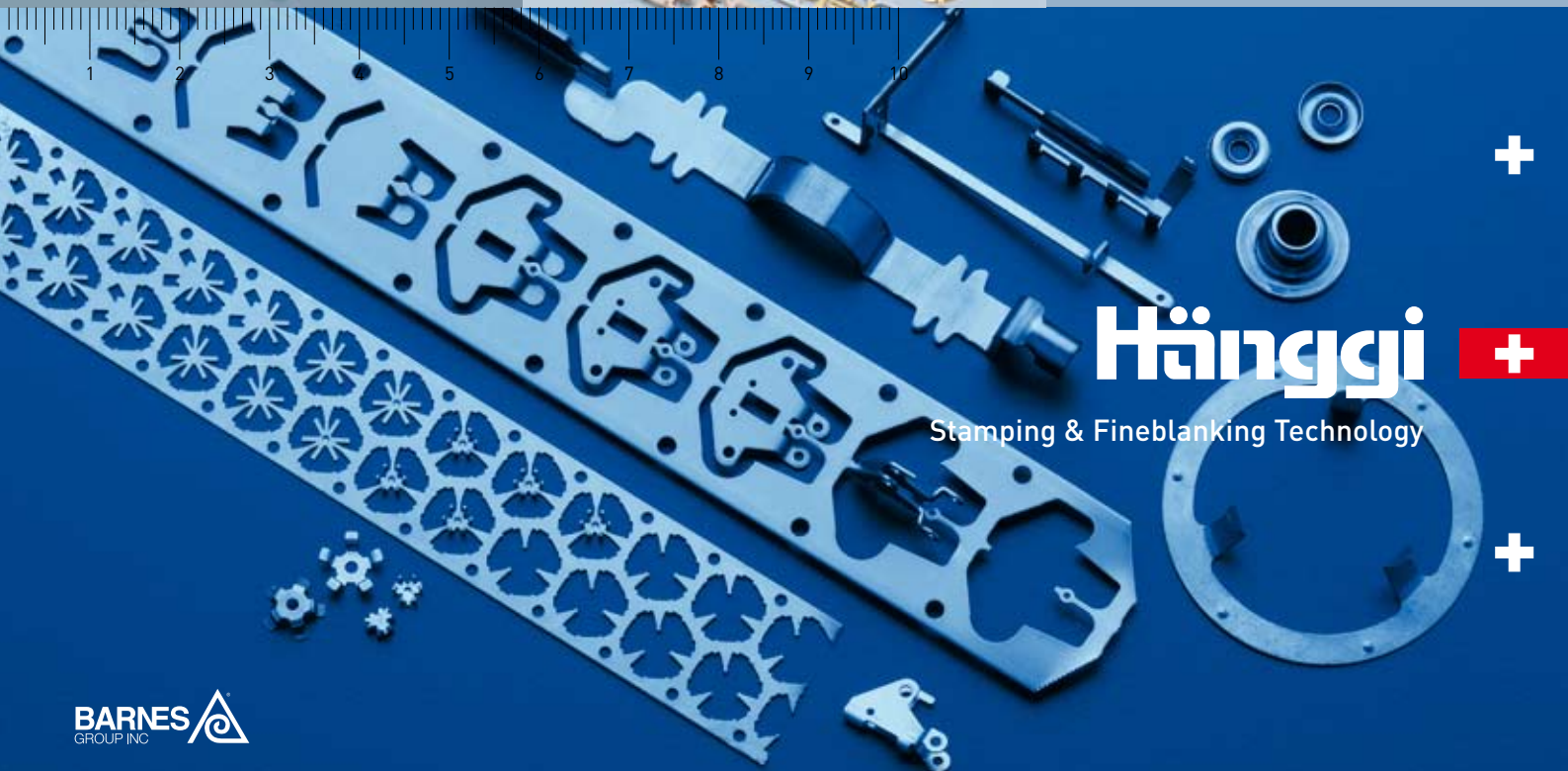
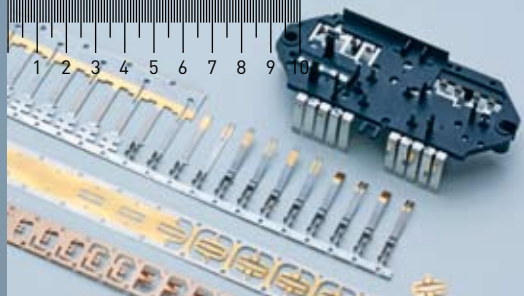


Präzision am laufenden Band: Stanzen im Folgeschnitt bei Hänggi.

Bei anspruchsvollen und komplexen Stanzteilen für die Automobil-Industrie, für Elektrowerkzeuge, Schaltgeräte, Präzisionsapparate usw. ist höchste Qualität und Zuverlässigkeit gefordert. Für eine präzise und rationelle Fertigung in beliebigen Seriengrößen sind das Beherrschen der richtigen Produktionstechniken und das Denken in Prozessketten die Schlüssel zum Erfolg.



Hänggi

Stamping & Fineblanking Technology



Perfekt in Form

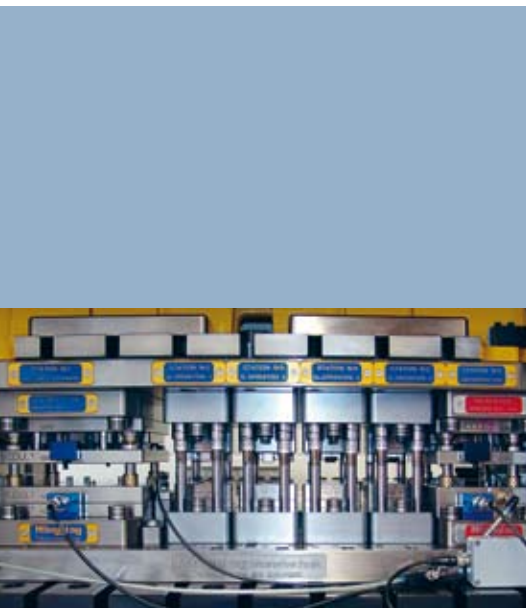
Unsere Folgeverbund-Werkzeugsysteme ermöglichen die rationelle Fertigung von Stanzteilen mit allen erdenklichen Umformungen wie Biegen, Prägen, Tiefziehen usw. Die Wahl der richtigen Produktionstechniken und der optimalen Qualität der stanzbaren Rohmaterialien machen uns zum idealen Partner.

Mit unseren Erfahrungen bei der Herstellung von höchst anspruchsvollen Stanzteilen können wir Wesentliches zum Erfolg eines Produktes beitragen. Mit den Erkenntnissen aus der Produktion werden unsere Herstellungsprozesse fortlaufend optimiert. Viele durch uns hergestellte und weiterverarbeitete Teile – vor allem für Elektrowerkzeuge und -apparate – fügen wir zu kompletten Baugruppen zusammen, meistens durch An- und Einpressen. Aber auch Schweissverbindungen oder Verbindungen durch Umformen sind Fügeverfahren, die wir beherrschen.

Qualität auf der ganzen Linie

Mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung setzen wir für jede Aufgabe die bestgeeigneten Produktionstechniken und Rohmaterialien ein. In der Fertigung stützen wir uns auf klar definierte Prüf- und Operationspläne und verifizierte Prozessschritte. Die Beurteilung von Toleranzen und der Nachweis der Prozessfähigkeit erfolgen durch Selbstkontrolle mit SPC Datenerfassung und Auswertung jedes Schritts sowie modernste Press- und Werkzeug-Überwachungssysteme. Damit ist eine gleich bleibend hohe Qualität und Präzision gewährleistet.

Heinz Hänggi GmbH
Unterer Einschlag
CH-2544 Bettlach / Switzerland
T +41 32 644 33 11
F +41 32 644 33 33
E-Mail info@hanggi.com
www.hanggi.com



Mit hochmodernen Bruderer-Stanzautomaten, im Presskraftbereich von 20 bis 80 Tonnen, fertigen wir höchst anspruchsvolle Stanzteile für die verschiedensten Industriebereiche.

Die im eigenen Werkzeugbau hergestellten Stanzwerkzeuge verfügen über einen sehr hohen Standardisierungs- und Normalisierungsgrad.

