



CNC-Drehen und Fräsen • Präzisionsteile • Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2000

Drehen	Stangenmaterial Durchlass 2 bis 60 mm; Bauteillänge jeweils bis 100 mm Losgrößen kleine Serien > 500 Stk, mittlere Serien bis 10.000 Stk, Großserien > 10.000 Stück Futterarbeiten Durchlass 2 bis max. 150 mm Bauteillänge jeweils bis 100 mm Losgrößen < 500 Stk
Verarbeitete Materialien	Alle NE-Metalle (wie z.B. Aluminium, Messing, Kupfer), Edelstähle, Stähle, Kunststoffe (POM, PEEK, PE, PA)
Fräsen	3-Achs-Fräsbearbeitung, mögliche Bauteilabmessungen bis zu 150 x 150 x 150 mm Losgrößen kleine Serien > 50 Stk, mittlere Serien bis 10.000 Stk (zukünftig ab Mitte 2011 auch 5-Achs-Fräsbearbeitung)
Verarbeitete Materialien	Alle NE-Metalle (wie z.B. Aluminium, Messing, Kupfer), Stähle, Edelstähle eingeschränkt (ab Q3 2011 ohne Einschränkung), Kunststoffe (POM, PEEK, PE, PA)
Maschinenpark	insgesamt 27 Maschinen (davon 20 CNC gesteuert und 7 NC gesteuert)
Weitere Leistungen:	Montage von Baugruppen in der oben genannten Größenordnung, Schweißen (DIN EN 287-1 (St) und DIN EN 9606-2 (Al)) Blechbearbeitung, Bohren, Sägen, Schleifen und Verzahnung Oberflächenbehandlungen: u.a Farbgebung, Eloxieren, chromatieren, passivieren, chemisch Ni, galv. Zn, Laserbeschriftungen, Signieren, Gravieren