



GESENKSCHMIEDETECHNIK

Bei dieser **Umformtechnik** wird gewalztes Rohmaterial in zwei- oder mehrteiligen Hohlformen (Gesenken) unter Hämmern oder Pressen kalt oder warm umgeformt.

Die Faserung des Ausgangsmaterials bleibt bei diesem Verfahren erhalten und gibt den Gesenkschmiedeteilen hervorragende mechanische Eigenschaften. Diese geschmiedeten Formteile erweisen sich als **hochelastisch, zäh und dynamisch belastbar**. Schlagartig überbeanspruchte Bauteile gehen nicht spröde zu Bruch, sondern bauen Spannungsspitzen durch plastisches Fließen ab und das ohne konstruktionstechnische Klammzüge.

Die ohnehin schon **sehr guten mechanischen Eigenschaften** lassen sich durch gezielte Warmbehandlung der Bauteile noch weiter optimieren. Hiermit werden auch für eine spätere mechanische Bearbeitung sehr gute Voraussetzungen geschaffen.

Mittels Verfahrenskombinationen wie Warm-Kaltumformung oder Kalt-Maßprägen können **Maßgenauigkeiten** erreicht werden, die eine mechanische Bearbeitung überflüssig machen.

GESENKSCHMIEDETEILE

Werkstoffe:	Stahl- und Edelstahllegierungen nach DIN, EN, ISO, ASTM, BS, JCSI.
Stückgewichte:	0,05 bis 1.000 kg.
Abmessungen:	Abhängig von Form und Gewicht.
Stückzahlen:	Mittlere und große Serien.
Bearbeitungseinrichtungen:	Alle gängigen Verfahren, CNC und konventionelle Bearbeitungsmaschinen.
Oberflächenbehandlung:	Feuerverzinken, Galvanisch Verzinken, Cr6-frei Verzinken, Glasstrahlen, V2A-Strahlen, Grundieren, Elektropolieren, Vernickeln, Gleitschleifen, Brünieren, Beizen, Passivieren, Lackieren.
Prüfmöglichkeiten:	Chemische Analyse mit Röntgenspektrometer, Mechanische Werte für Zugfestigkeit, Streckgrenze, Kerbschlagzähigkeit, Ultraschallprüfung, Magnafluxprüfung, Farbeindringverfahren, 3-Koordinaten CNC-Meßmaschine, Metallographie.
Zulassungen:	TÜV, Det Norske Veritas (DNV), Lloyds Register Of Shipping, NKK (Nippon Kaiji Kyokoi).
QS-System:	EN ISO 9001:2008 - ISO TS 16949.
Besondere Zulassungen:	AD 2000 W0 / TRD 100 AD-W0 und PED 97/23/EC Annex I, Par. 4.3, ASME Sect. III Audit.