



## GUSSTECHNIK

### Ihre Ideen in Form gegossen.

Entscheiden Sie, ob Sandguss, Maskenguss, Schleuderguss, Präzisionsguss, Kokillenguss oder welcher Gießprozess auch immer der Richtige ist. Gerne beraten wir Sie bei der Auswahl des für Sie geeigneten Verfahrens.

### Hohe Ausführungsvielfalt:

Sie wollen ein Rohteil, weil Sie selber über gute Bearbeitungsmöglichkeiten verfügen? Oder bevorzugen Sie ein einbaufertiges Teil, welches auf Maß gegossen, bearbeitet oder bereits als Komponente montiert, lackiert und beschichtet ist?

### Große Werkstoffvielfalt

Grauguss, Sphäroguss, Stahlguss, Edelstahlguss (korrosions-, verschleiß- und hitzebeständig), Einsatzstähle und Vergütungsstähle. Auch Aluminium-, Messing- und Bronzelegierungen bringen wir für Sie in Form.

## GUSSTEILE IN ALLEN BEKANNTEN VERFAHREN

|                                   |                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Werkstoffe:</b>                | Grauguß, Sphäroguß, Temperguß weiß und schwarz; Spezial- und Qualitätsstähle. Stahl- und Edelstahllegierungen (korrosionsbeständig, hitzebeständig, verschleißbeständig) nach DIN, EN, ISO, ASTM, BS, JCSI.    |
| <b>Stückgewichte:</b>             | Abhängig vom Verfahren 0,2 kg bis über 1.000 kg.                                                                                                                                                               |
| <b>Abmessungen:</b>               | Max. 2.450 x 2.000 x 1.450 mm.                                                                                                                                                                                 |
| <b>Stückzahlen:</b>               | Mittlere und große Serien.                                                                                                                                                                                     |
| <b>Bearbeitungseinrichtungen:</b> | Alle gängigen Verfahren, CNC und konventionelle Bearbeitungsmaschinen.                                                                                                                                         |
| <b>Oberflächenbehandlung:</b>     | Feuerverzinken, Galvanisch Verzinken, Cr6-frei Verzinken, Glasstrahlen, V2A-Strahlen, Grundieren, Elektropolieren, Gleitschleifen, Brünieren, Beizen, Passivieren, Lackieren, KTL-Beschichten.                 |
| <b>Prüfmöglichkeiten:</b>         | Analyse per Röntgenspektrometer, Mechanische Werte für Zugfestigkeit, Streckgrenze, Kerbschlagzähigkeit, Röntgen, Druckprüfung bis 200 bar, 3-D Koordinaten CNC-Meßmaschine, Metallographie, Magnafluxprüfung. |
| <b>Zulassungen:</b>               | TÜV, Det Norske Veritas (DNV), Lloyds Register of Shipping, NKK (Nippon Kaiji Kyokoi), Germanischer Lloyd.                                                                                                     |
| <b>QS-System:</b>                 | EN ISO 9001:2008 - ISO TS 16949.                                                                                                                                                                               |
| <b>Besondere Zulassungen:</b>     | AD 2000 W0 / TRD 100 und PED 97/23/EC Annex I, Par.4.3.                                                                                                                                                        |