



Verzahnungsteile von Alform befinden sich heute in einer Vielzahl von Getrieben und Kupplungen, diverser Maschinen und Anlagen. Unser breites Spektrum für Verzahnungen und unsere Mengenflexibilität macht uns zu einem gefragten Partner im In- und Ausland. Wir können uns zu den wenigen Anbietern zählen, die auf die Qualitätswünsche des Kunden speziell eingehen können. Je nach Bauteilgröße ist eine Verzahnungsqualität bis 4 realisierbar. Zu unserem Kundenstamm zählen Maschinen- und Anlagenbauer, Nutzfahrzeug- sowie Getriebehersteller. Auf Wunsch liefern wir auch gerne Meß- und Prüfprotokolle mit. Wenn Qualität gefragt ist, greifen unsere Kunden gerne auf **ALFORM** zurück.

Werkstoffe und Fertigungsverfahren in modernen Produktionsstätten

Wir verarbeiten Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Nitrierstahl, Baustahl, Aluminium, Bronze und verschiedene Gusslegierungen, sowie Kunststoff.

Wärmebehandlung und Beschichtung

Erforderliche Wärmebehandlungen wie einsatzhärten, langzeit/kurzzeit gasnitrieren, Teniferbehandlung, induktivhärten, vergüten oder beschichten lassen wir von spezialisierten ISO 16949 zertifizierten Partnern ausführen.



Stirnräder, gerade, ballig, oder schräg verzahnt
Ø 20mm bis Ø 2500mm
Modul 0,5 bis 25
max. Zahnbreite 1000mm



Innenzahnkränze

Modul 0,5 bis 16
Außendurchmesser bis 1700mm
max. Zahnbreite 210mm



Zahnstangen

bis B:600 x L:4000mm, Modul 25



Schneckenwellen

Modul 1 bis 6 Ø 80mm
max. Länge 750mm

Kegelräder, gerade-, schräg- oder bogenverzahnt, auch Hypoid- und Zyklopalloid-Verzahnung.
Modul 1 bis 10 Ø 500mm



Schneckenräder

Modul 1 bis 6 Ø 350mm

Ritzelwellen, Keilwellen, Zahnwellen

Modul 0,5 bis 36 Ø 2500mm



Zahnflankenschleifen

bis Ø 2500mm, Modul 32
max. Zahnbreite 1100mm

Lieferprogramm für Standardzahnräder
Katalog bitte gesondert anfordern!