



ALFORM

- **Verzahnung**
- **Kupplungen**
- **Sondergetriebe**

Datenblätter

Partner

- **Antriebstechnik**
- **Anlagenbau**
- **Maschinenbau**
- **Getriebebau**
- **Fahrzeugbau**

www.alform.de



Verzahnungsteile von Alform befinden sich heute in einer Vielzahl von Getrieben und Kupplungen, diverser Maschinen und Anlagen. Unser breites Spektrum für Verzahnungen und unsere Mengenflexibilität macht uns zu einem gefragten Partner im In- und Ausland. Wir können uns zu den wenigen Anbietern zählen, die auf die Qualitätswünsche des Kunden speziell eingehen können. Je nach Bauteilgröße ist eine Verzahnungsqualität bis 4 realisierbar. Zu unserem Kundenstamm zählen Maschinen- und Anlagenbauer, Nutzfahrzeug- sowie Getriebehersteller. Auf Wunsch liefern wir auch gerne Meß- und Prüfprotokolle mit. Wenn Qualität gefragt ist, greifen unsere Kunden gerne auf **ALFORM** zurück.

Werkstoffe und Fertigungsverfahren in modernen Produktionsstätten

Wir verarbeiten Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Nitrierstahl, Baustahl, Aluminium, Bronze und verschiedene Gusslegierungen, sowie Kunststoff.

Wärmebehandlung und Beschichtung

Erforderliche Wärmebehandlungen wie einsatzhärten, langzeit/kurzzeit gasnitrieren, Teniferbehandlung, induktivhärten, vergüten oder beschichten lassen wir von spezialisierten ISO 16949 zertifizierten Partnern ausführen.



Stirnräder, gerade, ballig, oder schräg verzahnt
Ø 20mm bis Ø 2500mm
Modul 0,5 bis 25
max. Zahnbreite 1000mm



Innenzahnkränze

Modul 0,5 bis 16
Außendurchmesser bis 1700mm
max. Zahnbreite 210mm



Zahnstangen

bis B:600 x L:4000mm, Modul 25



Schneckenwellen

Modul 1 bis 6 Ø 80mm
max. Länge 750mm

Kegelräder, gerade-, schräg- oder bogenverzahnt, auch Hypoid- und Zyklopalloid-Verzahnung.
Modul 1 bis 10 Ø 500mm



Schneckenräder

Modul 1 bis 6 Ø 350mm



Ritzelwellen, Keilwellen, Zahnwellen

Modul 0,5 bis 36 Ø 2500mm



Zahnflankenschleifen

bis Ø 2500mm, Modul 32
max. Zahnbreite 1100mm

Lieferprogramm für Standardzahnräder
Katalog bitte gesondert anfordern!



Wir sorgen mit unseren mechanischen Wellenkupplungen für die sichere Verbindung von Maschinenwellen in nahezu allen Industriebereichen. Die hochqualitativen Industriekupplungen sind für den Einsatz in vielen Applikationen geeignet. Unser umfangreiches Kupplungsprogramm bietet immer (mindestens) eine Lösung zur optimalen Leistungsübertragung. Hohe Drehmomentkapazität, Ausgleich von axialem Wellenversatz und Winkelverlagerung gehören zu den Merkmalen von **ALFORM-Kupplungen**, die in der Anwendung besondere Vorteile bewirken. Wir bieten Kupplungen im Drehmomentbereich von 10 bis 10.000.000 Nm und Bohrungsdurchmesser bis 1.020 mm.

Ihre Vorteile:

ALFORM-Kupplungen sind besonders zuverlässig, wartungsarm und verursachen niedrige Investitions- und Betriebskosten. Auch als individuell angepasste Lösung überzeugen sie durch höchste Produktqualität und außergewöhnliche Lebensdauer. Mit unterschiedlichsten Bauarten, meist Maßanfertigungen, bieten wir eine große Palette für nahezu alle Anwendungen. Zwischenstücke für größere Wellenabstände fertigen wir nach Ihren Angaben.

Elastische Kupplungen

Elastische Kupplungen sind steckbar und einfach zu montieren. Das Elastomerelement gleicht den Wellenversatz aus und nimmt moderate Stöße von Motor oder Arbeitsmaschine auf. Als Standardkupplung aus einem breiten Baukastenprogramm oder als anwendungsangepasste Kupplung, bieten unsere elastischen Kupplungen vielfältige Anwendungsmöglichkeiten.

Bolzenkupplungen:

Bolzenkupplungen werden als elastische Ausgleichkupplungen dort eingesetzt, wo eine zuverlässige Drehmomentübertragung bei rauen Betriebsbedingungen gefordert wird. Der konische Sitz der Pufferbolzen erleichtert eine einfache Montage und garantiert einen wartungsarmen Betrieb. Die optimierte Form der balligen Puffer begünstigt eine einfache Steckmontage und ein geringes Verdrehspiel. Bolzenkupplungen werden im allgemeinen Maschinenbau, sowohl als schnelllaufende Kupplung, als auch bei großen Drehmomenten verwendet, z.B. in: Kränen, Förderanlagen, Gebläsen, Schneckenpumpen, Seilbahnen, Mischern oder Zementverarbeitungsanlagen.

Ganzstahlkupplungen:

ALFORM Ganzstahlkupplungen sind verdrehspielfrei und eignen sich für Maschinen, die sehr präzise angetrieben werden müssen. Beispiele sind Papier und Druckmaschinen.



Zahnkupplungen

Flexible Zahnkupplungen von **ALFORM** (17 Baureihen) mit ballig gefrästen Außenverzahnungen und kleinem Verdrehspiel sind besonders geeignet bei rauen Betriebsbedingungen, wie z.B. bei Antrieben der Eisenhütten- oder Zementindustrie. Unsere doppelgelenkigen, flexiblen Zahnkupplungen werden aus dem geschmiedeten Vergütungsstahl C45 gefertigt. Die Verzahnungen werden induktiv gehärtet (48-52 HRC). Sie beanspruchen nicht die benachbarten Wellenlager in axialer Richtung, sondern gestatten eine axiale Versetzung der Wellen. Sie sind für beide Drehrichtungen sowohl für den horizontalen Einbau, als auch in Sonderausführung für den vertikalen Einbau zu verwenden.

Ballig gefräste Zahnkränze vermeiden unzulässige Kantenpressungen und verlängern die Lebensdauer. Durch optimale Formgebung der Verzahnung und durch hochwertige Werkstoffe gewährleisten **ALFORM Zahnkupplungen** größtmögliche Betriebssicherheit.



**Sonderbaugrößen nach Zeichnungsvorgaben
auf Anfrage lieferbar!**

unseren ausführlichen
Kupplungskatalog
fordern Sie bitte
gesondert an!



Wir entwickeln und liefern das passende Getriebe für fast jede industrielle Anwendung. Die Gehäuse werden je nach Anforderung als Schweiß- oder Gussteil gefertigt. Um einen möglichst geräuscharmen Betrieb zu gewährleisten, werden die Zahnflanken geschliffen. Unsere Kunden kommen aus den Bereichen: Stahlerzeugung- und Verarbeitungsindustrie, Bau- und Landmaschinenindustrie, Bergbauindustrie, Hebe- und Fördertechnik, Marineteknik, Wasseraufbereitung, Windenergie, Kunststoff- und Gummiindustrie, Druck/Papierindustrie, Tabak/Nahrung/Getränkeindustrie, Zementindustrie und viele weitere Industrien.

Wärmebehandlung und Beschichtung

Erforderliche Wärmebehandlungen wie einsatzhärten, langzeit/kurzzeit gasnitrieren, Teniferbehandlung, induktivhärten, vergüten oder beschichten lassen wir von spezialisierten ISO 16949 zertifizierten Partnern ausführen.



Getriebearten

Stirradgetriebe mit parallelen Wellen
Leistungsbereich 1 - 3.000 KW

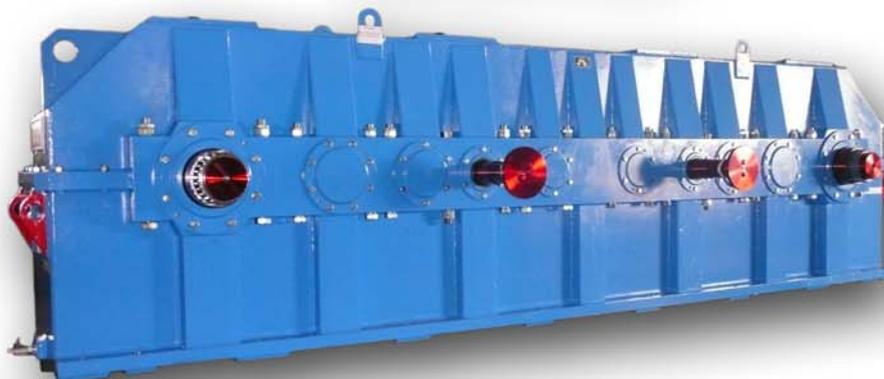
Kegelradgetriebe
Leistungsbereich 1 - 2.200 KW

Planetengetriebe
Leistungsbereich 1 - 2.000 KW

Schneckengetriebe
Leistungsbereich 0,1 - 110 KW

Zahnradproduktion bis \varnothing 2.500 mm Mn 25
Zahnbreite bis 1000 mm

Zahnflankenschleifen bis \varnothing 2.500 mm Mn 32
Zahnbreite bis 1100 mm
Drehmomente bis 11.400 kNm



Lieferprogramm für
Standardgetriebe
und Kupplungen
Katalog bitte gesondert
anfordern!



ALFORM

Bestellinformationen anfordern:

**ALFORM Metallpräzisionsteile
GmbH & Co. KG
Georg-Ohm-Strasse 14
(Gewerbegebiet Triebgewann)
65232 Taunusstein**

Phone: +49 (0)61 28 - 8 53 79 - 0

Fax: +49 (0)61 28 - 8 53 79 - 99

Email: sales@alform.de

Antriebstechnik

Anlagenbau

Maschinenbau

Getriebebau

Fahrzeugbau

Partner

www.alform.de