



Endüstri Makina Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Industry, Machine Trade Co. Ltd.



unifix
unique fixture



005



AKSA ENDÜSTRİ MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ. , 2000 yılında %100 müşteri memnuniyeti, kalite ve zamanında teslimatı hedef alarak faaliyete başlamıştır. İnşaat, GSM, ENH, Aydınlatma TV, Askeri sektörlerde kullanılan her türlü bağlantı elemanlarının tasarımı, imalatı ve projelendirilmesi konusunda müşterilerine destek ve hizmet vermektedir.

Firmamız, sektörün en önde gelen kuruluşu içerisinde yer alma politikası ve kalite hedefleri doğrultusunda; 2004 yılında ISO 9001:2000 Kalite Yönetim Sistemi'ni uygulamaya almış ve sistemin gereklerini tüm personeline benimsetilmesini sağlamıştır.

AKSA ENDÜSTRİ MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ. , 2006 yılında faaliyete geçirdiği test laboratuvarı ile, ürün sertlik ve çekme testlerini kendi bünyesinde gerçekleştirmekte ve böylece her ürün, sertifikası ile birlikte müşteriye teslim edilmektedir.

AKSA INDUSTRY MACHINE INC. TRADE CO. , was founded in 2000 to satisfy customer expectations in terms of the quality and just in time delivery. Akse designs, manufactures and undertakes the fasteners, studs and bolts for Construction, Lighting, Telecommunication (GSM, Radio, TV and Armed Forces Antennas) Industries.

The aim of Akse is to gain the leader position in Turkey. In order to achieve this, Quality Management System is a crucial element of Akse employees and Akse holds ISO 9001:2000 Quality Management System certificate since 2004.

AKSA INDUSTRY MACHINE INC. TRADE CO. determines the tensile strenght and hardness of the material in every stage of production in its own calibration laboratory under the Quality Systems Management. Also Akse gives the congruity certificate to its customers with all products.



ANKRAJLAR

A=M10-M36 Arası
B=İstenilen Ölçüde
L1=İstenilen Ölçüde
36'ya Kadar Soğuk Büküm
5.8 - 6.8 - 8.8 Kalitelerde

ANCHOR BOLTS

A= between M10-M36
B=preferred dimension
L1=preferred dimension
Cold Bending until 36
Qualities 5.8 - 6.8 - 8.8



Akuplajlı ve Galvanizli Ankrajlar
Assembled and Galvanised Anchor Bolts



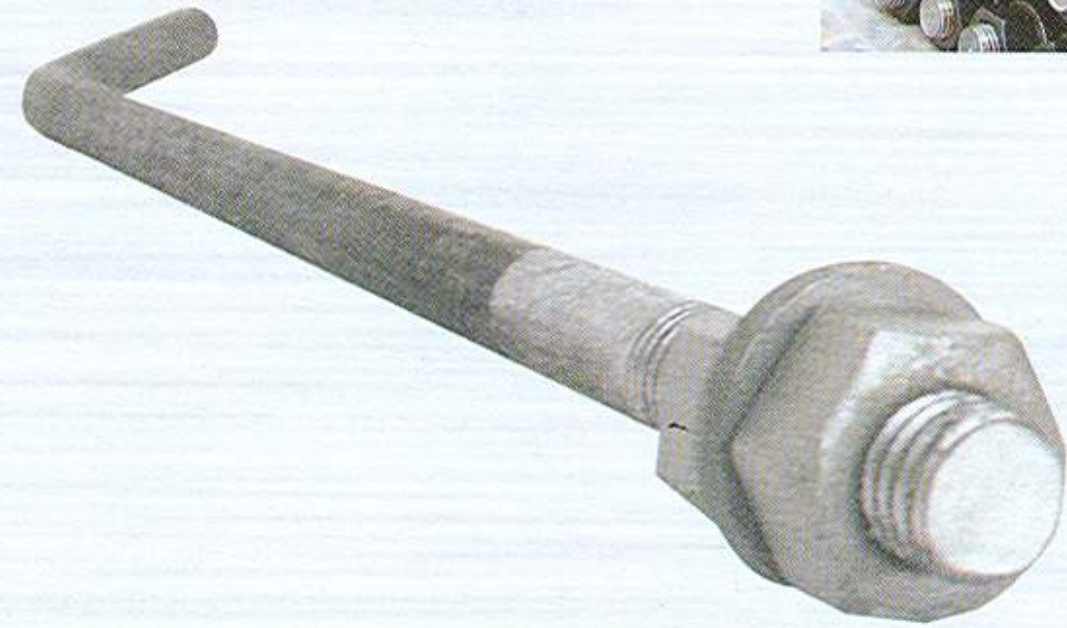


AĞIR İŞ ANKRAJLARI
A=M36-M64 Arası
B=İstenilen Ölçüde
L=İstenilen Ölçüde
5.8 - 6.8 - 8.8 - 10.9 - 12.9
Kalitelerde

WORK ANCHOR BOLTS
A=between M36-M64
B=preferred dimension
L=preferred dimension
With qualities 5.8-6.8-8.8-
10.9-12.9



ÇELİK KONSTRÜKSİYON SAPLAMALARI
STAINLESS STEEL DOUBLE END STUDS



DEKORATİF DİREKLER
İÇİN ANKRAJLAR
M6-M16 Arası
5.8 - 6.8 Kalitelerde

ANCHOR BOLTS FOR
DECORATIVE POLES
Between M6-M16
Qualities 5.8 - 6.8





U-BOLT
Soğuk Şekillendirilmiştir.
UBOLT COLD BENDED
M36x350 Ø125



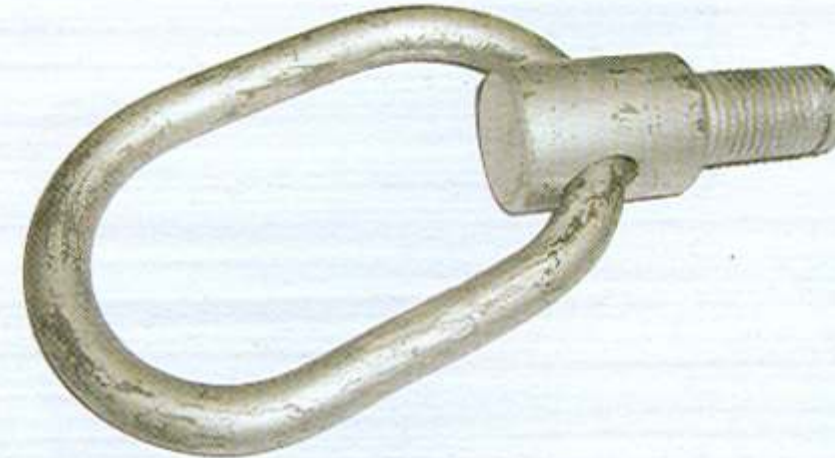
KUTU, İNP, H PROFİL KELEPÇESİ
Kelepçesi 20X20 - 400X400 Ölçülerde
5.8 - 6.8 - 8.8 Kalitelerde
CLAMPS FOR RECTANGULAR,
I-, U-, H- AND OTHER PROFILES
Dimensions between 20X20 and 400X400
Qualities 5.8 - 6.8 - 8.8



U KELEPÇE
U CLAMP



YÜK KALDIRMA HALKALARI
1ton-30 ton'a kadar
LOAD RING
from 1 ton upto 30 tonnes





ET KANCALARI (INOX)
MEAT HOOK (INOX)



İNŞAAT KALIBI KALDIRMA HALKASI
LOAD RING FOR CONSTRUCTION MOLD

TELESKOPIK DIKME HALKASI
TELESCOPIC ERECTION RING



CORONARING

ALUMINIUM CORONA RING FOR A MILITARY POLE



Radio, TV ve Askeri amaçlı
antenlerde kullanılan her türlü
bağlantı elemanları tasarımı

CONNECTING ELEMENT FOR STRETCHING A MILITARY POLE





Granit Kaplama Saplamları (Inox)
Studs for Granite Coating

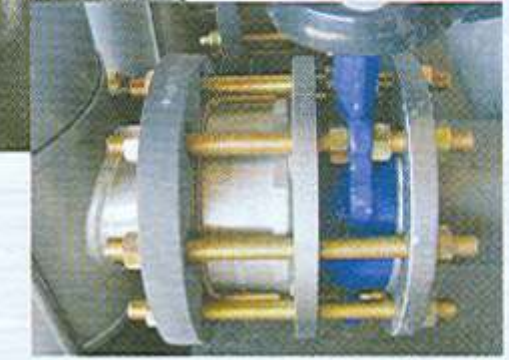


Özel Diş Saplama
VARIETY OF STAINLESS STEEL STUDS

M6-M52 arası ovalama
To satisfy its wide range of customers, Aksa implements the latest manufacturing technologies in this field with the continuous improvement aiming to the Total Customer Satisfaction.



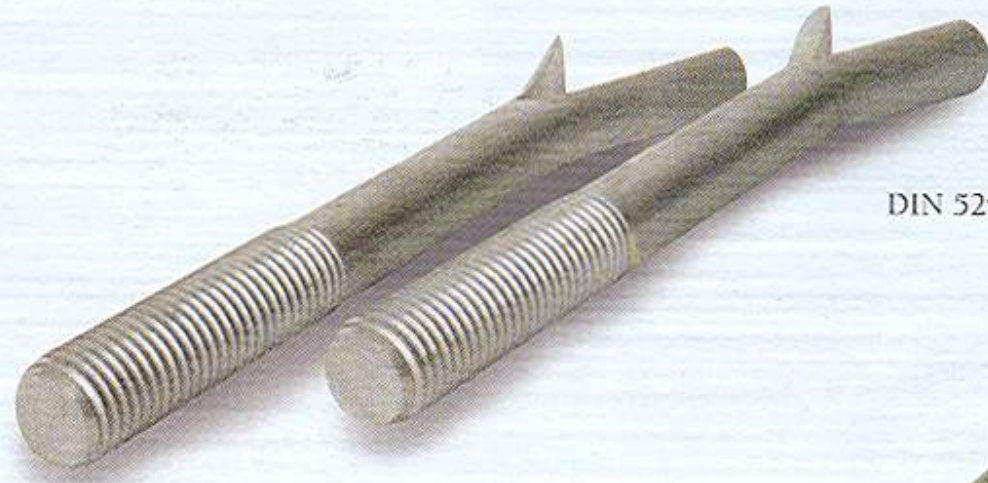
POMPA VE VANA SAPLAMALARI
STUDS FOR PUMPS AND VALVES



POMPA CİVATASI
BOLTS FOR PUMP



KÖRTAPALAR
BLIND FLANGES



DIN 529 TYPE-C

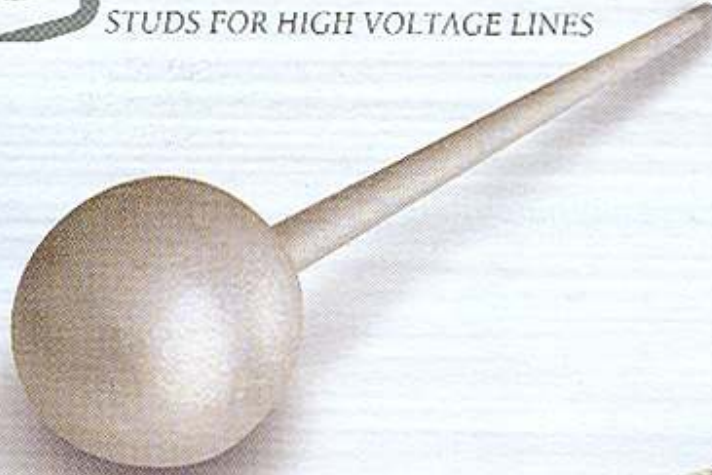
UZAY ÇATI CIVATASI VE ÖZEL PİM
8.8-10.9-12.9 kalitelerde

SPECIAL BOLT AND SPECIAL PIN
with qualities 8.8-10.9-12.9

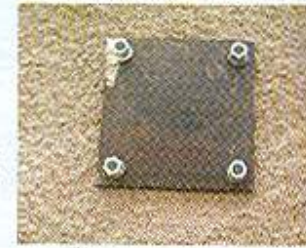


ÇEŞİTLİ ROVELVER İŞLERİ
DIFFERENT REVOLVER WORKS

YÜKSEK GERİLİM HATTI SAPLAMALARI
STUDS FOR HIGH VOLTAGE LINES



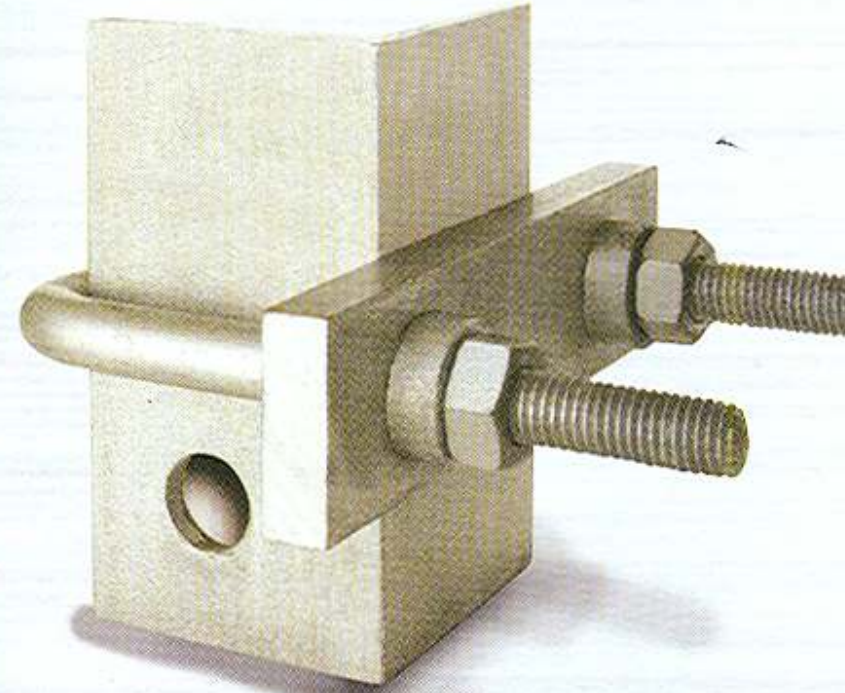
KİMYASAL DÜBEL
UYGULAMASI
CHEMICAL ANCHORAGE
APPLICATION



KİMYASAL DÜBELLER İÇİN
SAPLAMA
M6 - M64 Arası
5.8 - 6.8 - 8.8 - 10.9 - 12.9 Kalitelerde
STUDS FOR CHEMICAL APPLICATIONS
Between M6 - M64
Qualities 5.8 - 6.8 - 8.8 - 10.9 - 12.9

BORU KELEPÇELERİ
A=M5-M36 Arası
B=İstenilen Ölçüde
C=İstenilen Ölçüde
D=İstenilen Ölçüde
36 Soğuk Döküm
5.8-6.8-8.8-10.9-12.9 Kalitelerde

PIPE CLAMPS
A=between M5-M36
B=preferred dimension
C=preferred dimension
D=preferred dimension
36 Cold Casting
Qualities 5.8-6.8-8.8-
10.9-12.9



KÖŞEBENT KELEPÇESİ
CLAMPS FOR ANGLES

L30X30 - L 200X200
ARASI KÖŞEBENTLER
5.8 - 6.8 - 8.8 Kalitelerde
ANGLES BETWEEN
L30X30 - L 200X200
Qualities 5.8 - 6.8 - 8.8





Celik Halat Bağlantı Elemanları
STEEL FASTENERS



GENELYAPI ÇELİKLERİ

ÇEKME DAYANIMINA GÖRE İFADE EDİLEN GENELYAPI ÇELİKLERİ

Malzeme No	DIN	SAE / AISI	KULLANIM YERLERİ
1.0035	St-33	-	
1.0037	St 37-2	-	
1.0036	USt 37-2	A570Gr.33,36	İnşaat Sanayi sektöründe, kutu profil, Çubuk yapımı ve sıcak haddelenmiş sanayi profilleri yapımında
1.0038	RSt 37-2	A570Gr.36	İnşaat Sanayi sektöründe, kutu profil, Çubuk yapımı ve sıcak haddelenmiş sanayi profilleri yapımında
1.0116	St 37-3	A284Gr.D	İnşaat sektöründe, düz sahil malzemeler, parlaklık istenen malzemeler, dikişli - dikişsiz borular
1.0044	St 44-2	A570Gr.40	İnşaat ve sanayi sektöründe, yüksek mukavemetli sıcak çekilmiş sanayi profilleri yapımında
1.0144	St 44-3	A573Gr.70	İnşaat ve sanayi sektöründe, yüksek mukavemetli sıcak çekilmiş sanayi profilleri yapımında
1.0570	St 52-3	-	İnşaat ve sanayi sektöründe, yüksek mukavemet gerektiren uygulamalarda
1.0050	St 50-2	A570Gr.50	Daha çok basma gerilimine maruz yüklerde, manivelalar, kalıp ve pres altlıkları imalinde
1.0060	St 60-2	-	Yüksek mukavemet gerektiren makine elemanları, dişli çarklar vb. uygulamalarda
1.0070	St 70-2	-	Perçin, özel civata kama ve mukavemet gerektiren makine elemanlarında

U: Kaynar Döküm R: Sakin Döküm

GENEL YAPI ÇELİKLERİ VE BİLEŞİMLERİ

Malzeme No	DIN	SAE / AISI	DEOKSİDASYON ŞEKLİ	ISIL İŞLEM	KİMYASAL BİLEŞİM (max % ağırlık)				
					C	P max	S max	N max	Al max
1.0035	St-33	-	-	U.N	-	-	-	-	-
1.0037	St 37-2	-	-	U.N	0,17 max	0,050	0,050	0,007	-
1.0036	USt 37-2	A570Gr.33,36	K	U.N	0,17 max	0,050	0,050	0,007	-
1.0038	RSt 37-2	A570Gr.36	S	U.N	0,17 max	0,050	0,050	0,007	-
1.0116	St 37-3	A284Gr.D	SS	U.N	0,17 max	0,040	0,040	-	0,020
1.0044	St 44-2	A570Gr.40	S	U.N	0,21 max	0,050	0,050	0,007	-
1.0144	St 44-3	A573Gr.70	SS	U.N	0,20 max	0,040	0,040	-	0,020
1.0570	St 52-3	-	SS	U.N	0,20 max	0,040	0,040	-	0,020
1.0050	St 50-2	A570Gr.50	S	U.N	0,30 max	0,050	0,050	0,007	-
1.0060	St 60-2	-	S	U.N	0,40 max	0,050	0,050	0,007	-
1.0070	St 70-2	-	S	U.N	0,50 max	0,050	0,050	0,007	-

K: Kaynar Döküm S: Sakin Döküm SS: Yan Sakin Döküm

U: Sıcak Haddelenmiş, Başka İşlem Görmemiş N: Normal Tavlanmış

GENEL YAPI ÇELİKLERİ MEKANİK ÖZELLİKLERİ

Malzeme No	DIN	SAE / AISI	ÇEKME DAYANIMI		AKMA SINIRI					KOPMA UZAMASI		
			[Mpa]		[Mpa]					[%]		
			3 mm	3 mm - 100 mm	16 mm	16 mm - 40 mm	40 mm - 63 mm	63 mm - 80 mm	80 mm - 100 mm	3 mm - 10 mm	40 mm - 63 mm	63 mm - 100 mm
1.0035	St-33	-	310 - 540	290 - 510	185	175	-	-	-	18 - 16	-	-
1.0037	St 37-2	-	360 - 510	340 - 470	235	225	215	205	195	26 - 24	25 - 23	24 - 22
1.0036	USt 37-2	A570Gr.33,36	360 - 510	340 - 470	235	225	215	215	195	26 - 24	25 - 23	24 - 22
1.0038	RSt 37-2	A570Gr.36	360 - 510	340 - 470	235	225	215	215	215	26 - 24	25 - 23	24 - 22
1.0116	St 37-3	A284Gr.D	360 - 510	340 - 470	235	225	215	215	215	26 - 24	25 - 23	24 - 22
1.0044	St 44-2	A570Gr.40	430 - 580	410 - 540	275	265	255	245	235	22 - 20	21 - 19	20 - 18
1.0144	St 44-3	A573Gr.70	430 - 580	410 - 540	275	265	255	245	235	22 - 20	21 - 19	20 - 16
1.0570	St 52-3	-	510 - 680	490 - 630	355	345	335	325	315	22 - 20	21 - 19	20 - 18
1.0050	St 50-2	A570Gr.50	490 - 660	470 - 610	295	285	275	265	255	20 - 18	19 - 17	18 - 16
1.0060	St 60-2	-	590 - 770	570 - 710	335	325	315	305	295	16 - 14	15 - 13	14 - 12
1.0070	St 70-2	-	690 - 900	670 - 830	365	355	345	335	325	11 - 10	10 - 9	9 - 8



TEST LABORATUVARI
TEST LABORATORY



AKSA MEKANİK TEST RAPORU
AKSA MECHANICAL TEST REPORT

AKSA END MAK SAN TİC LTD ŞTİ
Tel: 0 312 395 29 22
Mekanik Test Raporu

Malzeme Bilgileri

Müşteri :
İlgili Kişi :
Standart : EN 10002-1
Müşteri No : AKS/04-06/0179
Malzeme : St52-3

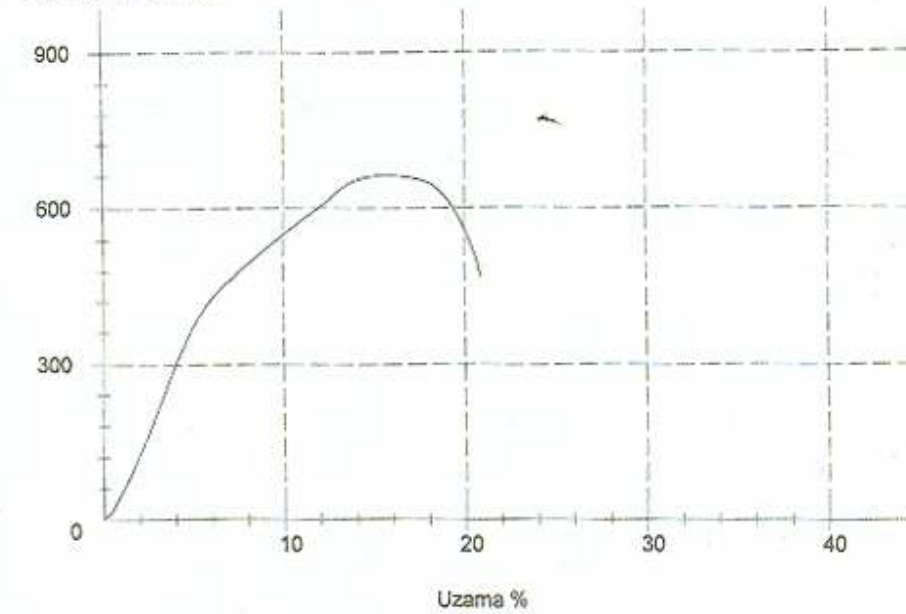
Tarih : 26.04.2006
Seri No : ATL/04-06/00106
Numune Ebadı : M30

Sonuçlar

Numune No	Kesit Alanı mm ²	L0 mm	L1 mm	Akma Kuv. kN	Re%0.2 N/mm ²	Çekme Kuv. kN	Rm N/mm ²	Rm/Ro	Uzama %	E Modulus N/mm ²
	321.9	101.	122.	130.19	404.17	207.71	645.5	1.6	20.8	179778.06

Grafikler

Mukavemet N/mm²



Açıklama : ÇAP 27 mm M30 SİPARİŞİN ÇEKME TESTİ RAPORUDUR.



Deneyi Yapan

Onaylayan

Not 1: BU RAPOR İZİNSİZ OLARAK ÇOĞALTILMAZ ÜZERİNDE DEĞİŞİKLİK YAPILAMAZ
Not 2: BU RAPOR SADECE DENEYİ YAPILAN NUMUNELER İÇİN GEÇERLİDİR

F.8.2.4-05(0) 04/2006



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU
TSE KALİBRASYON SERTİFİKASI
TURKISH ACCREDITATION AGENCY
CALIBRATION CERTIFICATE



TÜRKAK
TÜRK AKREDİTASYON KURUMU
TURKISH ACCREDITATION AGENCY
tarafından akredite edilmiş
TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
Metroloji ve Kalibrasyon Merkezi Daire Başkanlığı - ANKARA



06001-03
F0262
04-06

Kalibrasyon Sertifikası
Calibration Certificate

Cihazın Sahibi Customer	AKSA END.MAK.SAN.TİC.LTD.ŞTİ. AN SAN. SİT. 1. ETAP 27 CAD. NO:29 / BEŞİRLİ - OSTİM/ANKARA
İstek Numarası Order No	677 / 1
Makine / Cihaz Instrument / Device	ÇEKME TEST MAKİNASI
İmalatçı Manufacturer	BAZ MAKİNA
Tip Type	YP 001
Seri Numarası Serial Number	197690
Kalibrasyon Tarihi Date of Calibration	08.04.2006
Sertifikanın Sayfa Sayısı Number of pages of the Certificate	3

Bu Kalibrasyon Sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.
This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The measurements, the uncertainties with confidence probabilities and calibration methods are given on the following pages which are of this certificate.

Mühür Seal	Tarih Date	Kalibrasyonu Yapan Calibrated by	Laboratuvar Müdürü Head of the Calibration Laboratory
	10.04.2006	Abdullah AKTOĞ	Ali BEYON

Bu sertifika, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürlü sertifikalar geçersizdir.
This certificate shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Calibration certificate without signature and seal are not valid.

ADRES: TSK, NCAZARCIYI CAD. NO: 112 / HANCIKÖY / ANKARA / TÜRKİYE / 0312 4173333 / FAKS: 0312 4153781 / www.tse.org.tr



ISO 9001:2000 Quality Certificate

SGS	Certificate TR04 / 0097
	The management system of
AKSA ENDÜSTRİ MAKİNA SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.	
	An Sanayi Sitesi 1. Etap 27. Cadde No:29 İvedik - Ostim / ANKARA TURKEY
	Has been assessed and certified as meeting the requirements of
	ISO 9001:2000
	For the following activities
	Manufacture and sales of metal screws, handcuffs and several type of metal connection parts (anchor bolts, space frame bolts, special type bolts, lifting rings, granite covering bolts, metal hooks).
	Further certification regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2000 requirements may be obtained by consulting the organization.
	This certificate is valid from 22/12/2004 until 22/12/2007 Issue 1. Certified since 22/12/2004
	Authorized by
	UKAS QUALITY MANAGEMENT 005
	SGS United Kingdom Ltd. Systems & Services Certification Broomfield Business Park, Broomfield, Essex, CM8 5SR, UK T +44 (0)1274 335-0000 F +44 (0)1274 335-0000 www.sgs.com
	Page 1 of 1

unifix
u n i q u e | f i x t u r e



005

AKS®

Endüstri Makina Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Industry, Machine Trade Co. Ltd.

Arı Sanayi Sitesi 1.Etap 27.Cad.
No:89 İvedik - Ostim / ANKARA
Tel : 0.312 395 29 22 (Pbx)
395 51 79

Faks : 0.312 395 29 23
e-mail : aksabolt@aksabolt.com
web : www.aksabolt.com