

IRMLER
Handlingtools & More

CNC-Technik • Prüfstecker • Automation



Hauptstr. 74 | 49457 Drebber | Telefon 05445 / 984097 Fax 05445 / 984098
www.irmler-tools.com | info@irmler-tools.com

Ihr Partner für komplexe Zerspanungsaufgaben
und automatisierte Montagelösungen!
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 ZDH Zert

Wir machen Betrieb!

Unser Leistungsspektrum:

- CNC Frästechnik 3 – 5 achsig
- CNC Drehtechnik, Gegenspindel, Y- Achse, angetriebene Werkzeuge
- Präzisions NC Flachscheifen, Rundschleifen konventionell
- Drahterodieren
- Anfertigung von Prüfadaptern / Kontaktiermodulen / Prüfsteckern
- Robotik, Automatisierungstechnik, SPS und E Konstruktionen
- Fertigung von Einzelteilen oder Kleinserien; auch nach Muster für den Werkzeug- / und Vorrichtungsbau
- Schaum - / und Gießharzformenbau
- Lohnbearbeitungen
- CAD mit MEGA CAD 3D; CNC mit ONECNC XR4; Drahterodieren mit PEPS; E- Plan Konstruktionen und LapView Programmierungen
- Komponenten und Maschinenbaugruppen Montage
- WIG / MIG – MAG Schweißen, Aluminium, Edelstahl
- Sonderbetriebsmittelbau
- Handhabungswerkzeuge
- Wir sind berechtigt durch den TÜV Hannover zu **Materialumstempelungen**

Testen Sie uns, wir freuen uns auf Ihren Anruf!
Ihr Team der Irmeler GmbH

IRMLER GmbH
Hauptstr. 74
D – 49457 Drebber

Tel. 0049 (0)5445 984097
Fax 0049 (0)5445 984098
info@irmeler-tools.com

CNC Bearbeitungsmaschinen:

- CNC Vertikal – Bearbeitungszentrum MIKRON Agie VCE 1600 PRO mit 1600 x 900 x 800mm Verfahrweg für Maschinenteile bis zum Stückgewicht von 2 to!!!
- CNC Präzisions Frästechnik 5 Achsbearbeitungen im Highspeedbereich bis 530 x 450 x 450mm mit MIKRON Agie UCP 600
- CNC Vertikal – Bearbeitungszentrum MIKRON Agie VCE 600 PRO mit 600 x 500 x 500 mm Verfahrweg
- Rundschleifmaschine Kellenberger 1000 U
- CNC Drehtechnik bis 485mm Drehdurchmesser, 750mm Länge; 52mm Stangendurchlass, Wemas
- CNC Drehtechnik bis 400mm Drehdurchmesser, 700mm Länge; 60mm Stangendurchlass; Y- Achse; Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Spinner
- Werkzeugmacher Drehmaschine D 205mm x 750mm
- Präzisions Drehmaschine Weiler Condor D 475mm x 1000mm
- Präzisions - Flachsleifmaschine Geibel + Hotz Schleifbereich FS640, Schleifbereich 400 x 600mm
- EDM Funkenerosionsbearbeitungen, Drahterodieren AGIE 250HSS bis 400 x 250 x 250mm Verfahrweg +-30° Konik
- Bandsäge Kasto, Sägebereich bis Rund Durchmesser 360mm
- **FARO POWER GAGE PLUS** Messsystem zur Qualitätsprüfung und Messungen gegen 3 D Datenmodelle

IRMLER GmbH
Hauptstr. 74
D – 49457 Drebber

Tel. 0049 (0)5445 984097
Fax 0049 (0)5445 984098
info@irmler-tools.com

Maschinen und Betriebsgebäude:



IRMLER GmbH
Hauptstr. 74
D – 49457 Drebber

Tel. 0049 (0)5445 984097
Fax 0049 (0)5445 984098
info@irmler-tools.com

Werkzeug-/Vorrichtungs-/Formenbau
Lohnzerspanung:



Qualitätsberichte und Erstmusterprüfberichte durch zertifizierten Faro Power Gage
Messarm mit $\pm 0,005\text{mm}$ Wiederholgenauigkeit bei Messungen

IRMLER GmbH
Hauptstr. 74
D – 49457 Drebber

Tel. 0049 (0)5445 984097
Fax 0049 (0)5445 984098
info@irmler-tools.com

Prüfstecker:



IRMLER GmbH
Hauptstr. 74
D – 49457 Drebber

Tel. 0049 (0)5445 984097
Fax 0049 (0)5445 984098
info@irmler-tools.com

Automation – SPS – Robotik:



IRMLER GmbH
Hauptstr. 74
D – 49457 Drebber

Tel. 0049 (0)5445 984097
Fax 0049 (0)5445 984098
info@irmler-tools.com

Handhabungswerkzeuge:



IRMLER GmbH
Hauptstr. 74
D – 49457 Drebber

Tel. 0049 (0)5445 984097
Fax 0049 (0)5445 984098
info@irmler-tools.com

Betriebsmittel:



IRMLER GmbH
Hauptstr. 74
D – 49457 Drebber

Tel. 0049 (0)5445 984097
Fax 0049 (0)5445 984098
info@irmler-tools.com