

Wir über uns

Wir sind Hersteller von technischen Kunststoff-Spritzgießteilen. Zu unserem Unternehmensgegenstand gehören auch das Abmustern von Spritzgießwerkzeugen und die Beratung hinsichtlich der Herstellung und Verbesserung von Kunststoffspritzgießteilen.

Jährlich werden in unserem Hause ca. 25 Millionen Spritzgießteile überwiegend für die Automobilindustrie hergestellt. Die bei uns hergestellten Teile werden unter anderem in folgende Fahrzeuge eingebaut: Audi, Bentley, BMW, Chrysler, Ferrari, Ford, Maybach, Mercedes, Mini, Opel, Porsche, Renault, Rolls Royce, Seat, Skoda, Toyota und VW.

Zu unserem Kundenstamm gehören unter anderem folgende renommierte Automobilzulieferer: Continental Automotive GmbH und ITW Automotive GmbH. Wir beliefern zum Beispiel Standorte in Australien, Brasilien, China, Frankreich, Indien, Indonesien, Malaysia, Mexiko, Rumänien, Schweiz, Spanien und Tschechien.

Herstellung technischer Kunststoff- Spritzgießteile



Je nach Kundenwunsch ist sowohl eine Klein- als auch eine Großserienfertigung möglich.





In unserer Produktionsabteilung stehen uns zur Zeit 21 Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 250 kN bis 4200 kN zur Verfügung.





Wir sind in der Lage alle Thermoplaste (außer PVC), sowie thermo-plastische Elastomere bis zu einem Spritzgewicht von ca. 1300 g zu verarbeiten.

Unsere Produktpalette ist vielfältig und umfasst ein breites Spektrum an Werkstoffen und Herstellverfahren.



Moderne
Peripherieanlagen wie
z.B. unsere
Trocknungs- und
Materialversorgungs-
anlagen stellen sicher,
dass wir bei der
Herstellung der
Kunststoffspritzgieß-
teile höchste Präzision
und Wiederholbarkeit
erzielen.





Auch Sonderverfahren der Spritzgieß-technologie wie z.B. das Gasinnendruck-Verfahren finden in unserer Produktion Verwendung.



GID-Anlagen:
Bauer und Maximator



Die GID-Anlagen
können an mehreren
Maschinen flexibel
eingesetzt werden.

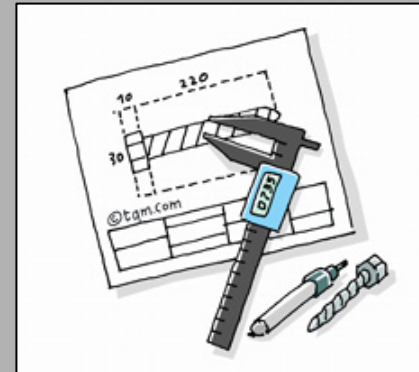


GID-Stellknopf
für Toyota 130L und 133L
Material: PP T40
Gewicht: 2,5 g
Werkzeug: 4-fach

Abmustern von Spritzgießwerkzeugen



**Wir erstellen für unsere
Kunden Funktionsmuster
und Nullserien...**



APQP (Advanced Product Quality Planning) / VDA 4.3 (Projektplanung) und PPAP (Production Part Approval Process) / VDA 2 (Produktionsprozess- und Produktfreigabe) sind für uns keine Fremdwörter...

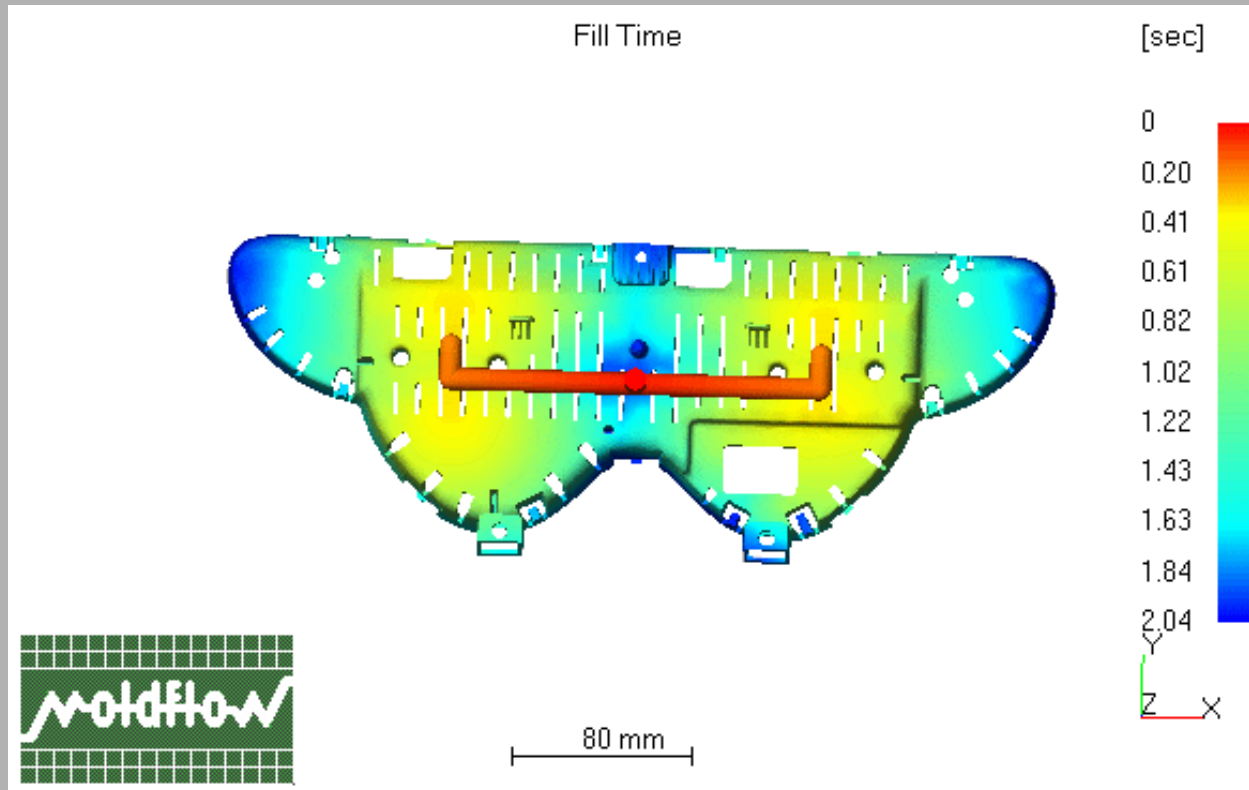


Tankstutzen (3-Komponenten)

Material: Stutzen – TPE hart /
 Mittelteil – PP GF15 /
 Dichtlippe – TPE weich

**Mit innovativen Ideen wie
z.B. dem Herstellen von
Musterteilen und
Kleinserien mit mehreren
Komponenten
(z.B. Hart-Weich-
Verbindungen) durch
Verwendung von
Einlegeteilen, sind wir
überzeugt auch Ihren
Anforderungen gerecht
werden zu können.**

Beratung hinsichtlich der Herstellung und Verbesserung von Kunststoff-Spritzgießteilen



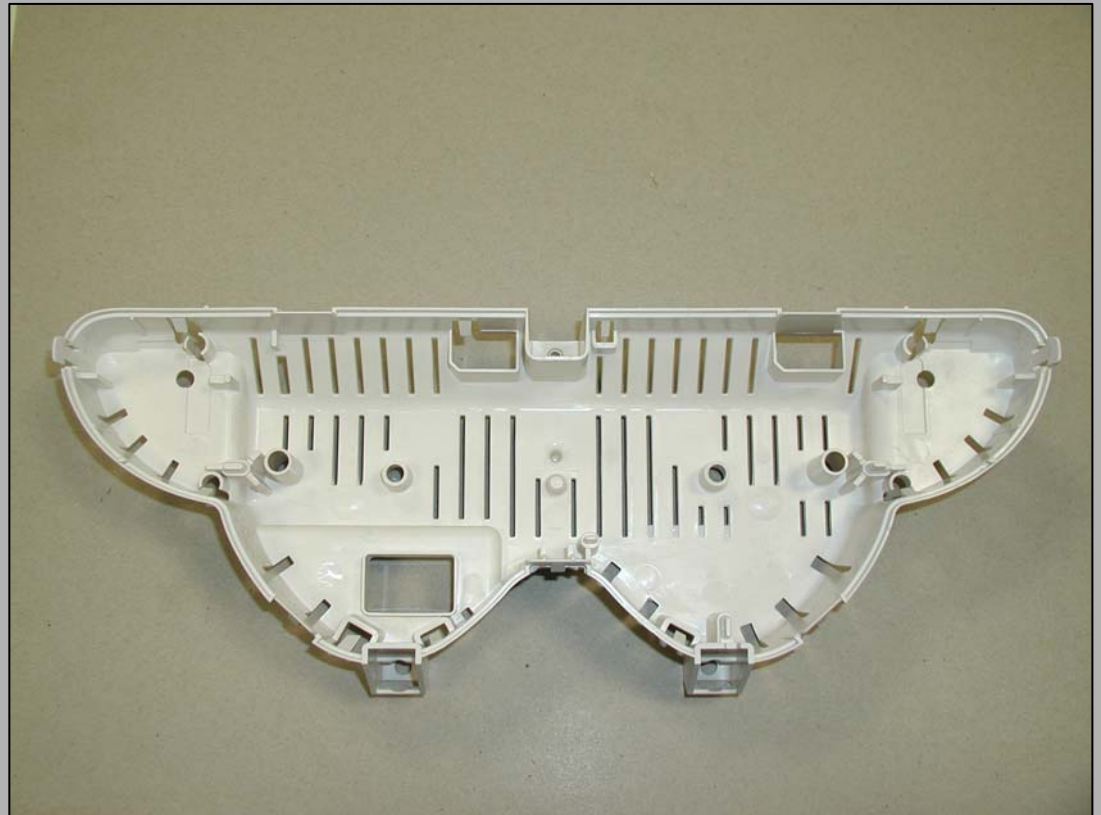
Unsere langjährige Erfahrung kommt unseren Kunden bei der Entwicklung und Optimierung von Kunststoff-spritzgießteilen zugute.

Füllanalyse einer Bodenplatte
Material: ABS
Gewicht: 175 g

*Von ersten
Füllanalysen...*

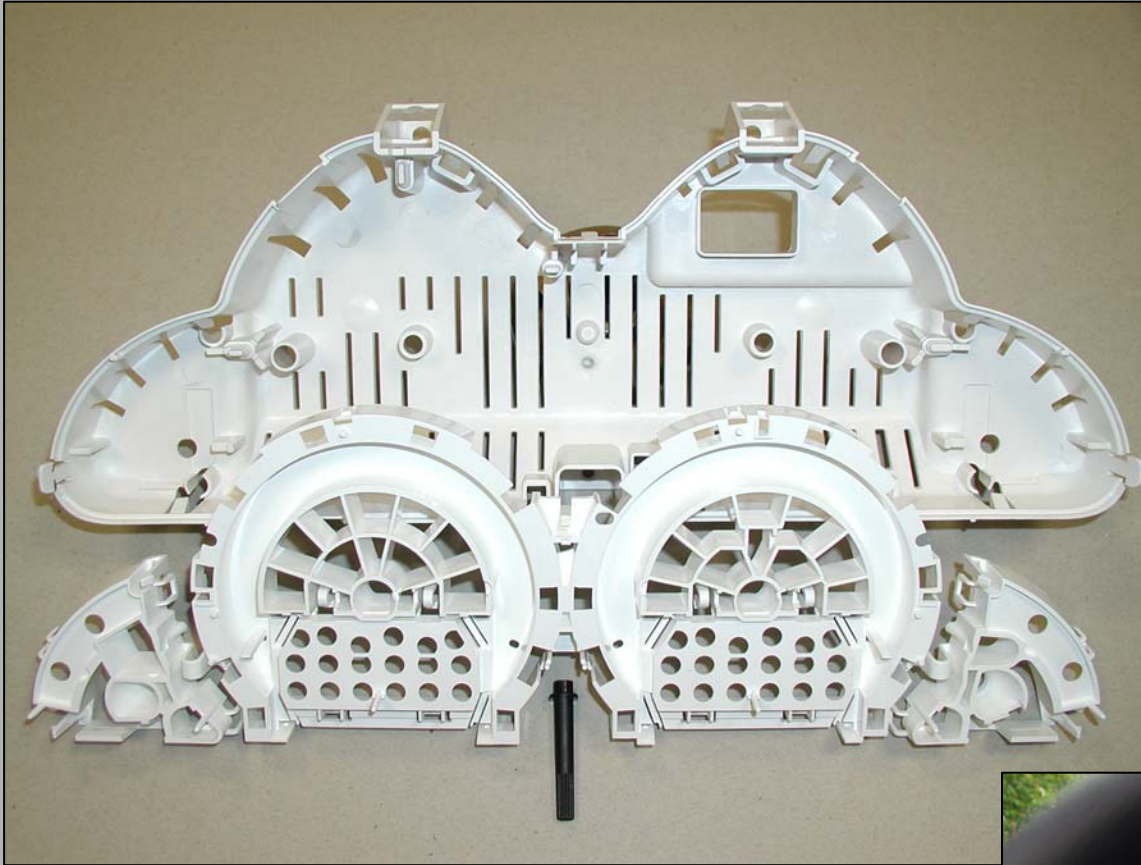
... bis hin zum serienreifen Kunststoffspritzgießteil.

**Für das Erstellen und
Warten der Werkzeuge
arbeiten wir mit
qualitätsfähigen
Werkzeugbaubetrieben
aus unserer nahen
Umgebung zusammen.**



**Bodenplatte
Material: ABS
Gewicht: 175 g**

Beispiele aus unserer Produktpalette



**Bodenplatte,
Lichtführung, Stellknopf
Mercedes SL und SLR**

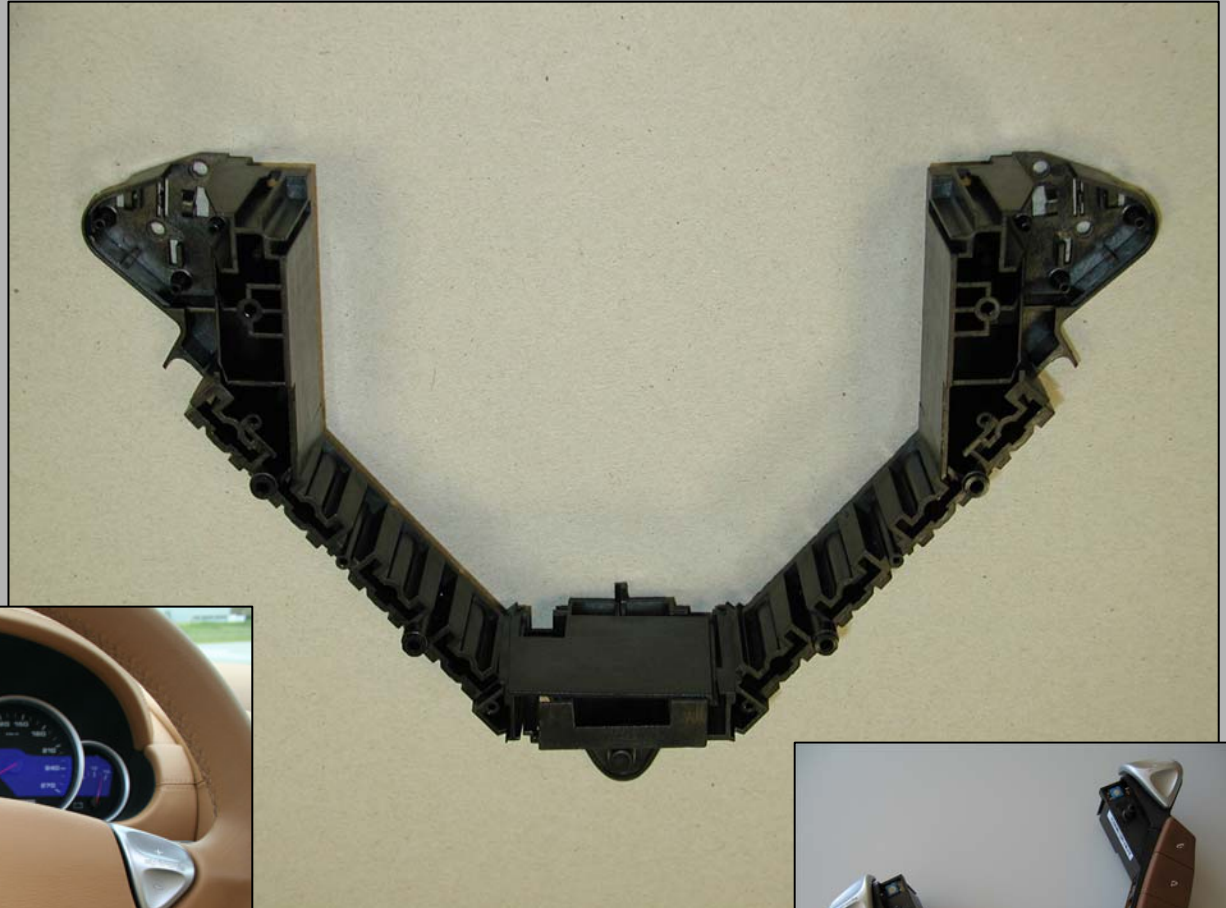
**Material
Bodenplatte: ABS
Lichtführung: PBT
Stellknopf: TPE**



Beispiele aus unserer Produktpalette

**Tastenaufnahme
Multifunktionslenkrad
für Porsche Cayenne**

**Material:
PC-ABS GF15**

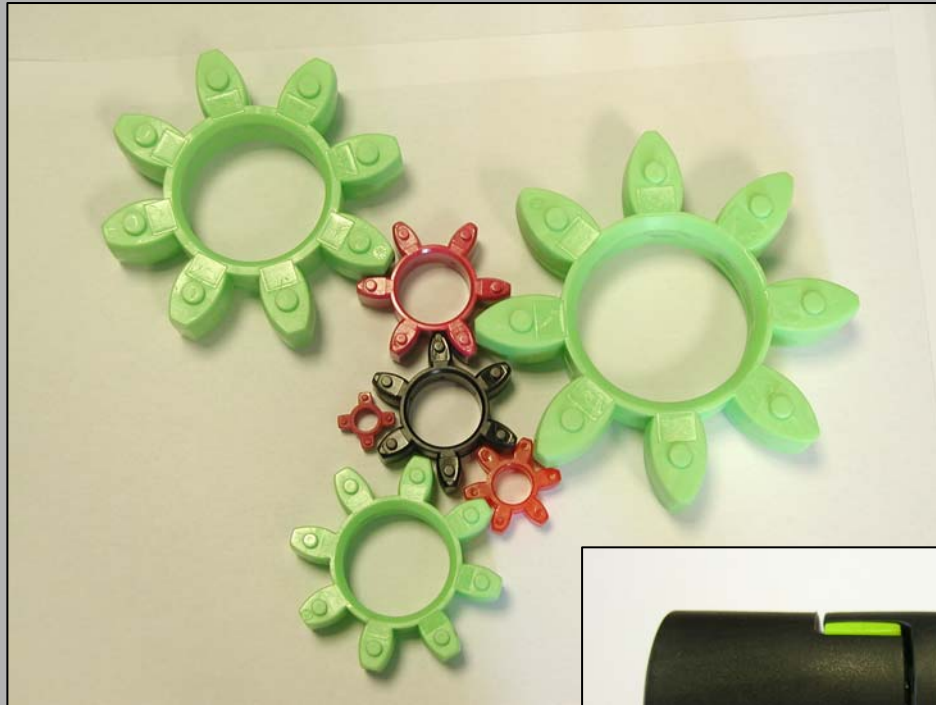


Beispiele aus unserer Produktpalette

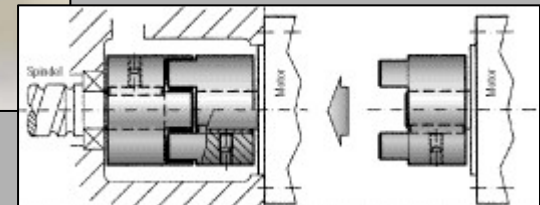
**Prallplatten für
crashaktive Kopfstützen
BMW
Material: ABS**



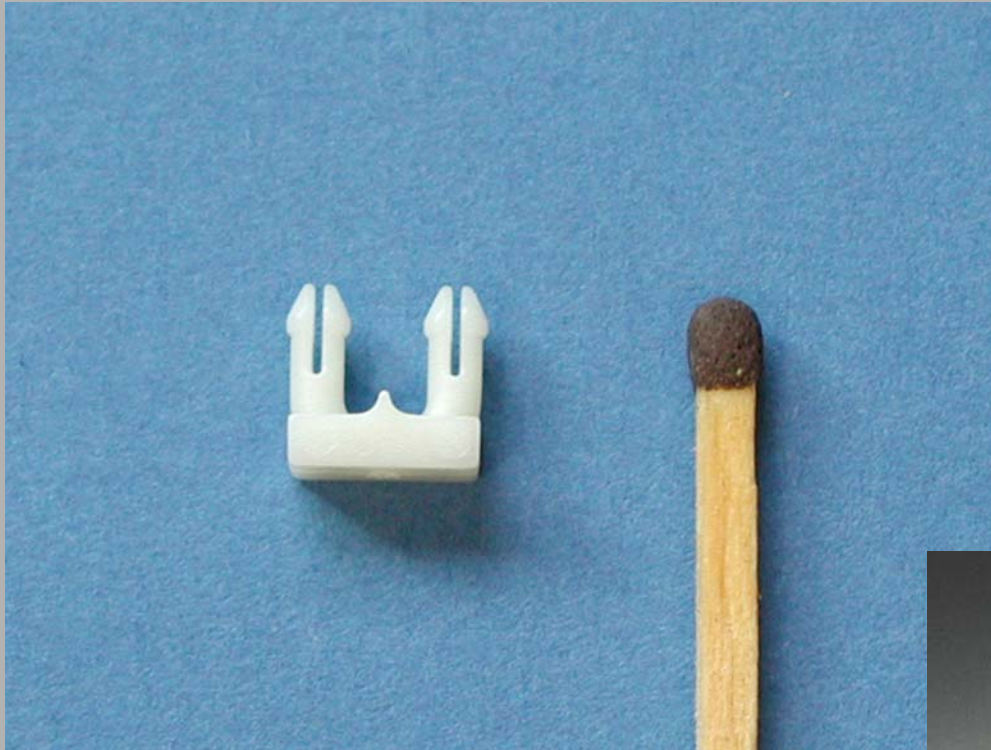
Beispiele aus unserer Produktpalette



Kupplungsteile



Beispiele aus unserer Produktpalette



Klips, Exzenter, ...
für Head-Up-Display
BMW
Material: PA GF30

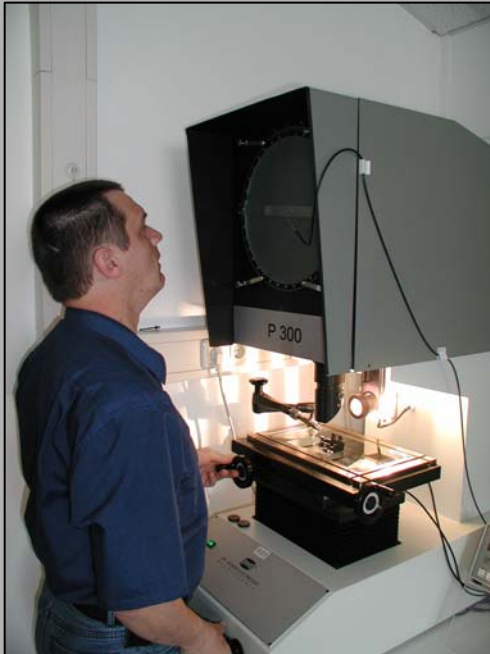


Beispiele aus unserer Produktpalette

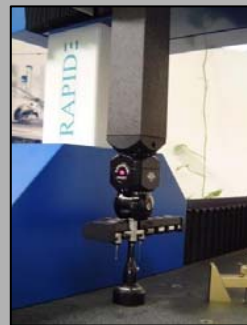
Gehäuse mit zwei Messingbuchsen
Harley-Davidson
Material: PBT GF15



Messtechnik



**Profilprojektor
Dr. Schneider P300**



**Messmaschine Rapid CNC
X=600mm Y=500mm Z=400mm**



TESA Micro-Hite 600

Forschungskooperation



Projekt: Verarbeitung von langfaserverstärkten Thermoplasten

Im Rahmen des Programms Pro Inno II (Programm für Innovationskompetenz mittelständiger Unternehmen) vom Bundesministerium für Wirtschaft und Technologie (BMWi)



Durch die ständige Weiterentwicklung unseres Qualitätsmanagementsystems nach ISO 9001:2008 bzw. ISO/TS 16949 können wir den hohen Qualitätsanforderungen jetzt und in der Zukunft gerecht werden.

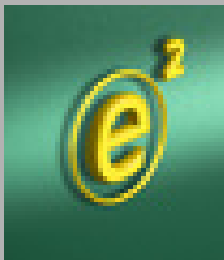


Energiemanagementsystem ISO 50001

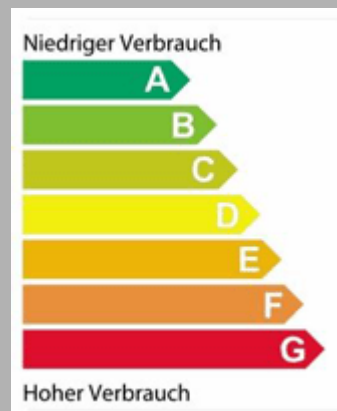
Bis Ende 2012 führt die proVie GmbH ein Energiemanagementsystem nach ISO 50001 ein.

Folgende Ziele haben wir uns gesetzt:

- Informationen über den Energie- und Ressourcenverbrauch.
- Aufdecken von Energieeffizienzpotentialen.
- Kontinuierliche und systematische Erfassung von Energieeffizienzpotentialen.
- Wirtschaftlichkeit erhöhen und somit Wettbewerbsvorteile nutzen.
- Emission von CO² verringern und Energiebilanz verbessern
- Sensibilisierung der Mitarbeiter für einen effizienteren Einsatz von Energie.



Arburg Label



Energieeffizienzlabel



Umweltschutz



Der schonende Umgang mit Ressourcen sowie die Vermeidung bzw. Reduzierung von Abfällen und umweltbelastende Stoffe in unseren Fertigungsabläufen ist wichtiger als je zuvor. Das umweltbewusste Handeln unserer Mitarbeiter und Lieferanten ist somit unerlässlich.



Unsere Partner



Reli Formentechnik GmbH

Kommunikationsschnittstellen

Schnittstellen Datentransfer:

VDA, IGES, CATIA, DXF, DWG, STEP,...

Datenübertragung:

- Odette, ISDN
- email: info@provie.de

Anfragen können auch über folgende Online-Marktplätze an uns erfolgen:

www.SupplyOn.com



www.techpilot.de



Kontakt und Lageplan

proVie Kunststofftechnik GmbH

Römerstrasse 64

64720 Michelstadt/Vielbrunn

Tel: +49 60 66 92 01 11

Fax: +49 60 66 92 01 10

eMail: info@proVie.de

Homepage: www.provie.de

