

ORGANISATION

Erfahrungen

GSL Service Abteilung Sinterteile bietet eine 30-jährige Erfahrung des operativen Leiters an und eine 15-jährige Erfahrung auf dem internationalen Markt dank der Mutterstruktur GSL-Export. GSL fördert und promoviert KMUs dessen guten technischen Kenntnissen und herausragenden Leistungsfähigkeiten auf den internationalen Märkten meistens noch zu entdecken bleiben. Heute verlangt der Markt die Kapazität des ganzen Produktionsprozesses von der Herstellbarkeit des Produktes bis zum Angebot, zum Werkzeugbau (falls nötig), zur Bemusterung und Fertigung des

angefragten Teils zu verfolgen. Wir sind in der Lage, die Erfordernisse unserer Kunden in jeder Phase der Entwicklung, Konstruktion und Industrialisierung des Produktes zu entgegenkommen.

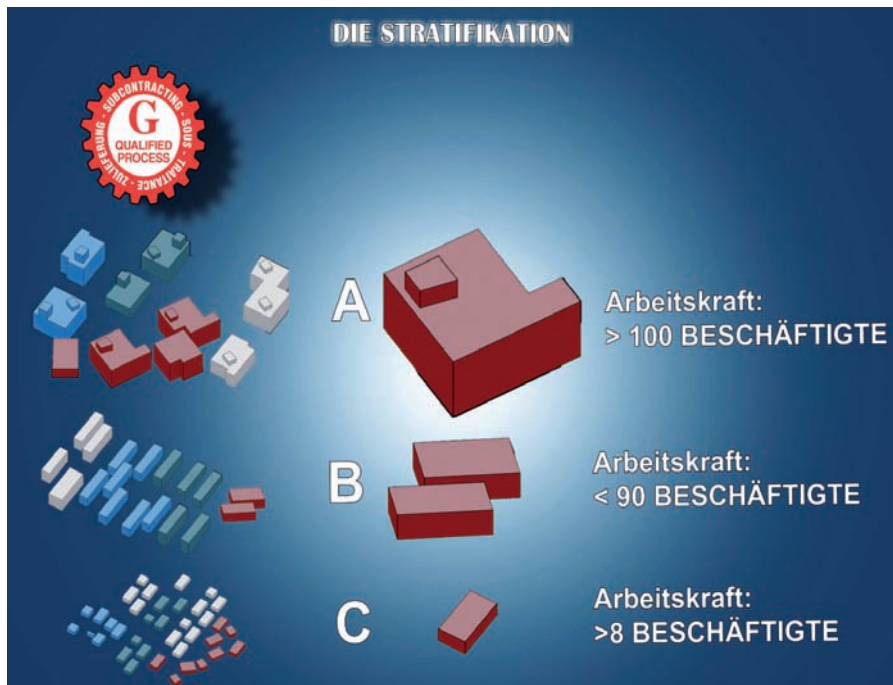
FIRMENPOLITIK

Das Ziel der GSL Gruppe besteht in der Forschung und Auswahl von Betriebsgruppen mit ähnlichen Kompetenzen und Eigenschaften, die von unseren spezialisierten Abteilungen behandelt werden. Die gesamte Arbeit wird durch ein technisches Lastenheft mit Buchstabe „G“ geregelt, um die Prozessgarantie zu gewähren. Der beste Leistungsdienst zu unseren Kunden ist unser Ziel.



GSL - EXPORT Group Subfor Lombardy

via Gaslini, 1 - 20900 Monza ITALIA - telefono: 0039-039-2848636 fax: 0039-039-2025821



MASCHINENPARK

WERKZEUGBAU

N° 2 Tauch- und Draht-Erodier
Maschinen

AGIE COMPACT

N° 1 Vertikal-Fräsmaschine
mit Positionsanzeige
BRIDGEPORT (1975)

N° 1 Universal-Fräsmaschine ARNO

N° 1 dreidimensionaler Pantograph
PIZZOCCHERO

N° 1 Tangential-Schleifmaschine
JONES & SHIPMANS Modell 540 komplett
mit Diaform für Kontur

N° 1 Universal-Schleifmaschine Modell 612
UN TACCHELLA

N° 1 Tangential-Schleifmaschine für ebene
Flächen DELTA Modell SYNTHESIS 800/500
CN COMPACT PLUS (2003)

N° 4 Drehmaschinen

N° 3 Bohrmaschinen und Stichsagen,

N° 2 Schleifmaschinen und
Gewindeschneidmaschinen

N° 1 Löschbecken Modell VTO 1 CIEFFE (1990)

N° 1 Bearbeitungszentrum CHIRON Modell
FZ 08 W (1999)

FERTIGUNG

Unsere Produktpalette bildet sich von verschiedenen Produkten wie z. B. Buchsen, Zahnrädern und anderen geformten Teile, die wir mit irgendwelcher Legierung von Stahl und Bronze fertigen können. Wir können die Teile nachbearbeiten und mit Identifizierungsnummer prägen.

- Selbstschmierende Buchsen aus Eisen und Bronze
- Herstellung von mechanischen geformten Teilen
- Sinterteile mit zusammengespritzten Kunststoffkomponenten



GSL - EXPORT Group Subfor Lombardy

via Gaslini, 1 - 20900 Monza ITALIA - telefono: 0039-039-2848636 fax: 0039-039-2025821

SINTERN

- N° 1 mechanische Presse für Sinterteile 70 Tonnen (1983)
- N° 7 Pressen DORST TPA von 5 bis 140
- N° 1 Presse LAUFFER RPM 250 SE (2000)
- N° 1 Kalibrierpresse DORST DK 15 (1991)
- N° 2 Pulver-Mischer (1981 – 1987)
- N° 3 Vibrations-, Gleitschleif- und Sechskant- Gleitschleiftrommel
- N° 1 Vakuumpumpe (1981)



STANZEN

- N° 1 mechanische Presse ROSS T80 R4 (2002)
- N° 2 Nachbearbeitungs-Fräsmaschinen
- N° 1 Schwinghebel mit Kupplung Ø Schraube 120
- N° 2 Bandwickler SARONNI

MESSMITTELN

- N° 1 Härteprüfer AFFRI Modell 206 RT (1996)
- N° 1 Ölhydraulische Presse für mechanische und Bruch-Prüfungen (1987)
- N° 1 dreidimensionale Messmaschine mit automatischem Antrieb DEA Modell SWIFT A001 CNC

Serie von Innenmessgeräten, Messuhren, Mikrometern, Messschiebern, Endmaße, Waagen, Dezimalziffern, Profilprojektoren, tereomikroskopen, Dynamometers, elektronisches Höhenmessgerät

ÖFEN

- N° 2 Banddurchlauföfen mit kontrollierter Atmosphäre für Sintern
- N° 1 drehbarer Ofen SIEMENS mit kontrollierter Atmosphäre für Einsatzhärten
- N° 2 Temperöfen bis 1.100° C
- N° 1 Verdampfer CIEFFE (1998)

KUNSTSTOFF

- N° 1 Temperaturregler 30/D PIOVAN
- N° 1 Vorwärmer COMU AIA 10 PIOVAN
- N° 1 Granulat-Maschine 23/22 PIOVAN
- N° 1 Presse ARBURG Modell 270/210/500 Schnecke Ø 30 mm.



Hauptvorstand



Alessandro Trentini
Präsident



Cinzia Cagliani
Berater



Umberto Cervati
Berater



GSL - EXPORT Group Subfor Lombardy

via Gaslini, 1 - 20900 Monza ITALIA - telefono: 0039-039-2848636 fax: 0039-039-2025821