

Produktkostenoptimierung

Technologieberatung kombiniert mit Forward Sourcing



Bauteilanalyse im Hinblick auf
den optimalen
Fertigungsprozess und den
optimalen Hersteller

Technologieberatung + Forward Sourcing

- ◆ Wir finden das kostengünstigste Fertigungsverfahren für das Bauteil und/oder die Baugruppe.
- ◆ Wir sourcen den/die adaequaten Hersteller für das Bauteil oder die Baugruppe.



Transparente Zusammenarbeit

- ◆ Wechsel der Fertigungstechnologie bei bestehenden Bauteilen
 - Offenlegung der Bauteilzeichnungen
 - Analyse der Bauteile auf die Möglichkeit des Technologiewechsels
 - Abschätzung des erzielbaren Preises mit der neuen Fertigungstechnologie
 - Offenlegung der aktuellen Preise für diese Bauteile
 - Entscheidung ob sich ein weiteres Vorgehen lohnt.
 - Einholen der bestmöglichen Preise von potentiellen Lieferanten



Bauteilanalyse im Hinblick auf den optimalen Fertigungsprozess

Neuteile

Bestehende Bauteile

Bereitstellung des entsprechenden Lieferanten

Diskussion und Abgleich der Produktkosten

Make or Buy Decision

Lieferantenpool

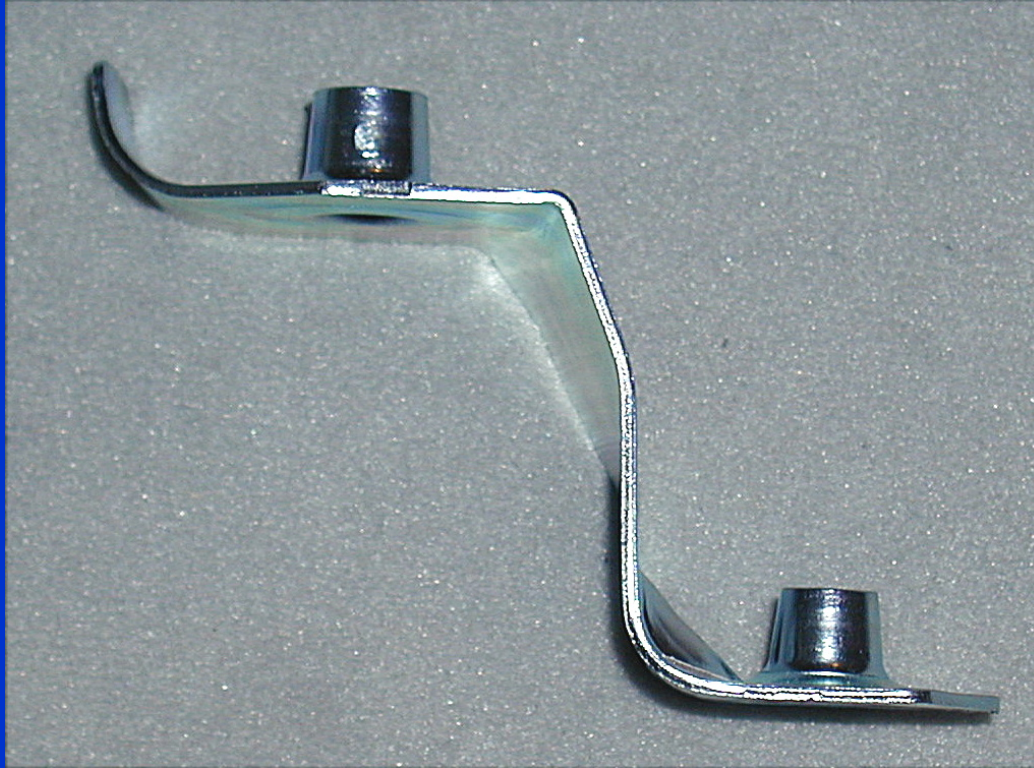


Was wird benötigt?

- ◆ Sehr gute Lieferanten/Hersteller für die infrage kommenden Fertigungsverfahren.
- ◆ „Technologie-Scouts“, welche die Bauteile auf die Möglichkeiten eines Wechsels im Herstellungsverfahren prüfen.
- ◆ Kenntnis über den aktuellen Marktpreis für ähnliche Produkte.
- ◆ Akzeptanz und Vertrauen zwischen allen Kooperationspartnern.



Produktgruppe: ***A C H S B E F E S T I G U N G E N***



Verschiedene Teile im Vorderwagenbereich eines Sportwagens (1):

Befestigungspunkte für die Vorderachse

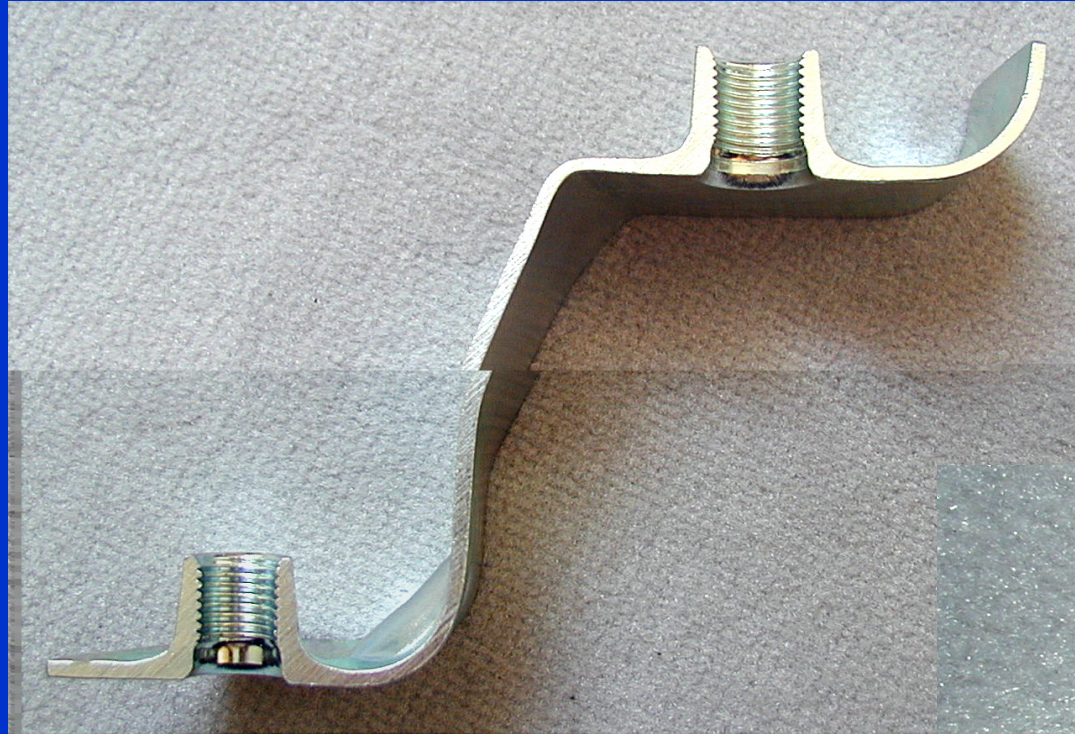
Werkstoff: ZStE 300

Materialstärke: 2,5 mm

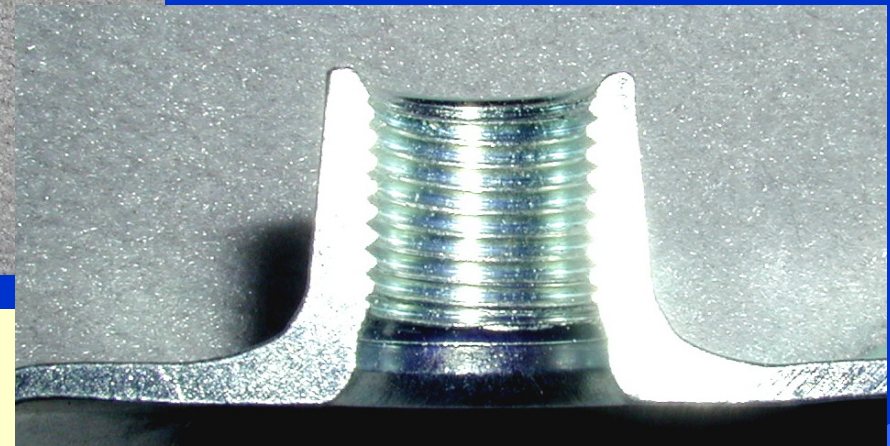
Gewinde: M12 x 1,5 und M14 x 1,5 (jeweils Fk 10)



Produktgruppe: ***A C H S B E F E S T I G U N G E N***



Detailaufnahme M14 x 1,5:



Achsbefestigung eines Sportwagens:
Befestigungspunkte für die Vorderachse
Werkstoff: ZStE 300
Materialstärke: 2,5 mm
Gewinde: M12 x 1,5 und M14 x 1,5 (Fk 10)

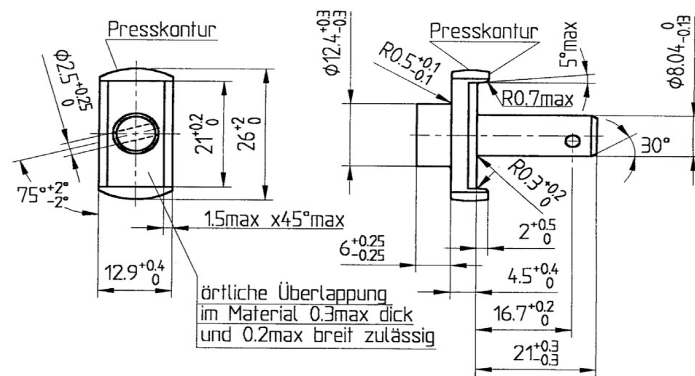


Befestigungsbolzen Fußpedal

Bezeichnung: ø8x21 A 256844

Kunde: Daimler Chrysler AG

Anwendung: Befestigung Fußpedal



phosphatiert u.geölt
(n. DBL 8400.00)



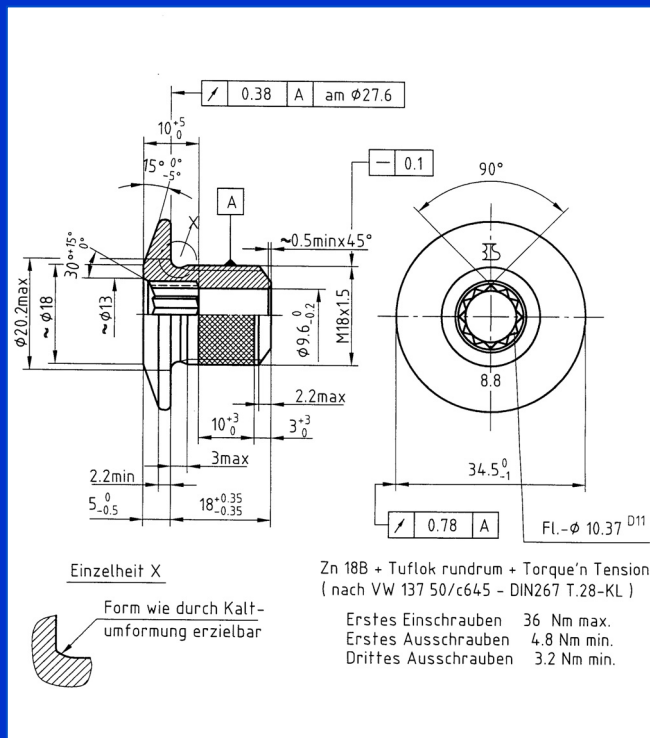
Hohlschraube Lenkradbefestigung

Bezeichnung: M18x1,5x18 A 304289

Kunde: VW / Audi

Anwendung: Lenkradbefestigungsschraube

Kundenvorteil: Ausführung als Hohlteil mit Innenangriff. Gewichtseinsparung um 30 %. Materialeinsparung.



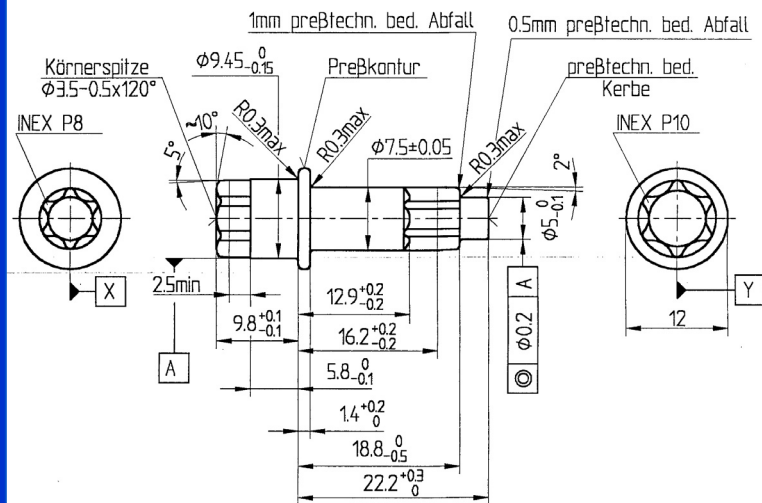
Bolzen mit Doppelverzahnung

Bezeichnung: M7x32 A 302774

Kunde: Kiekert

Anwendung: Doppelansatzdorn Schließsystem

Kundenvorteil: Durch beidseitigen Torxantrieb Gewährleistung von mehreren, Funktionen bei Betätigung des Schließsystems.



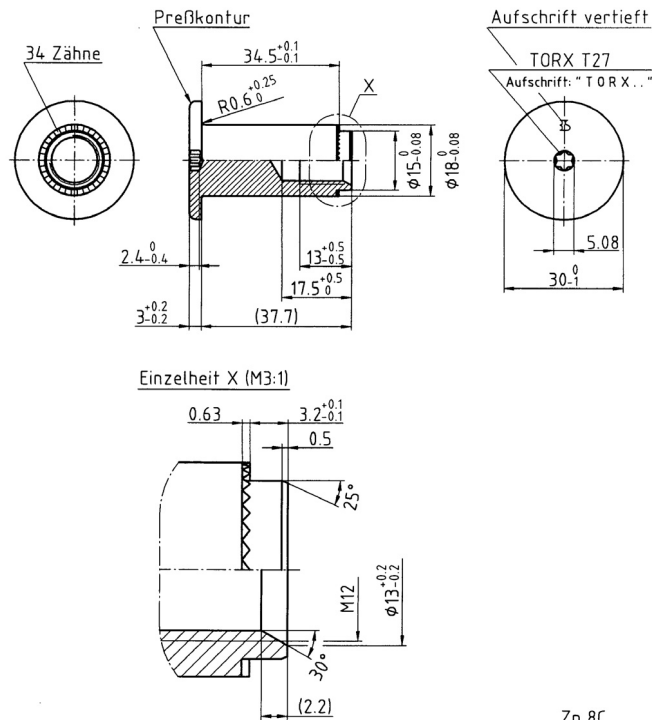
Verzahnungsbolzen

Bezeichnung: 15x37,7 A 304989

Kunde: Johnson

Anwendung: Bolzen Sitzverstellung

Kundenvorteil: Parallele Sitzverstellung in horizontaler und vertikaler Richtung möglich.



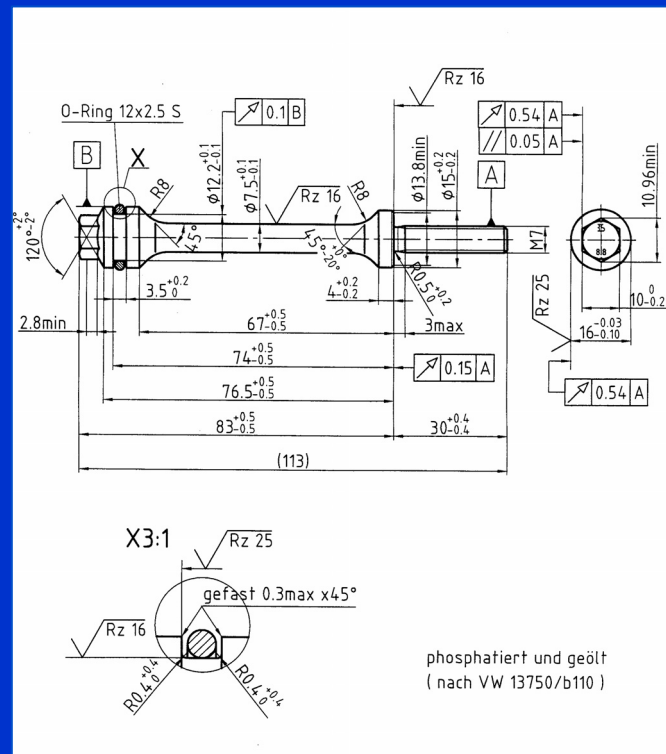
Reibgeschweißter Zuganker

Bezeichnung: M7x104 A 304944

Kunde: Audi

Anwendung: Befestigung Ausgleichswellengehäuse, Schraubenschaft überbrückt Ölkammer.

Kundenvorteil: Befestigung und Abdichtung in einem Teil vereint. Deutliche Montageerleichterung.



Steering Gear Bracket

Bezeichnung: Steering Gear Bracket

Kunde: Benteler AG

Anwendung: Sturzeinstellung an einer Hinterachse

Kundenvorteil: Einteilige Lösung. Keine Festigkeitsprobleme



FERTIGTEIL



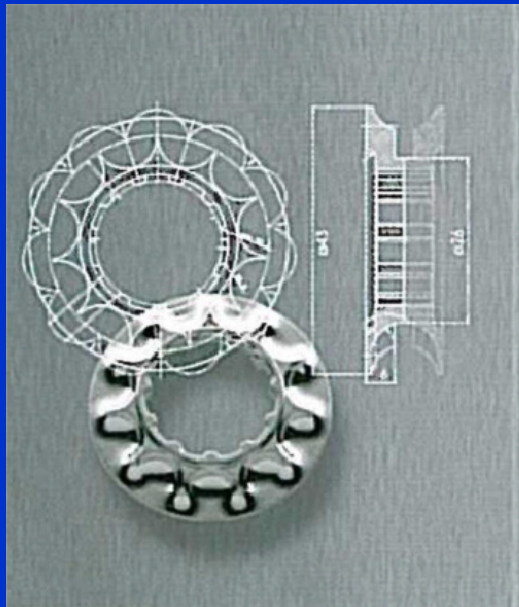
Lagerkäfig Gurtretraktor

Bezeichnung: Lagerkäfig / **Werkstoff:** Stw 24 1.0355 / **Gewicht:** 16g

Kunde: Autoliv

Anwendung: Lagerkäfig Gurtretraktor

Kundenvorteil: Kosteneinsparung





Anschlag Türscharnier

Bezeichnung: Anschlag Türscharnier

Kunde: EDSCHA AG

Kundenvorteil: Stabiler und kostengünstiger (Vorher Sinterteil)



Produktgruppe Stutzen

Bezeichnung: Anschlußstutzen

Kunde: Volkswagen AG

Anwendung: Anschluss der Ölleitung an den Motor

Kundenvorteil: Vorher Drehteil / Kosteneinsparung von ca. 15%

Werkstoff: Q-St36



Anschlag Sitzlehne

Bezeichnung: Anschlaghülse

Kunde: Faurecia

Anwendung:

Kundenvorteil:

Gewicht:

Werkstoff:



Halter

Bezeichnung: Halter Common-Rail-Leiste

Kunde: Poppe und Potthoff

Anwendung: ---

Kundenvorteil: Vorher als Feigussteil geplant. Jetzt eine Kombination aus Feinschneiden und Kaltumformung

Werkstoff: 16MnCr5



Anschlag Sitzlehne

Bezeichnung: Scharnierstift

Kunde: EDSCHA AG

Anwendung: Türscharnier Mondeo

Werkstoff: 23MnB4



Ovale Flanschbuchse

Bezeichnung: Hülse

Kunde: Opel

Anwendung:

Kundenvorteil: vorher Sinterteil, daher Kostenvorteil

Gewicht:

Werkstoff: 23MnB4



Zusammenkommen ist ein Beginn,

Zusammenbleiben ist ein
Fortschritt,

Zusammenarbeiten ist ein Erfolg!

