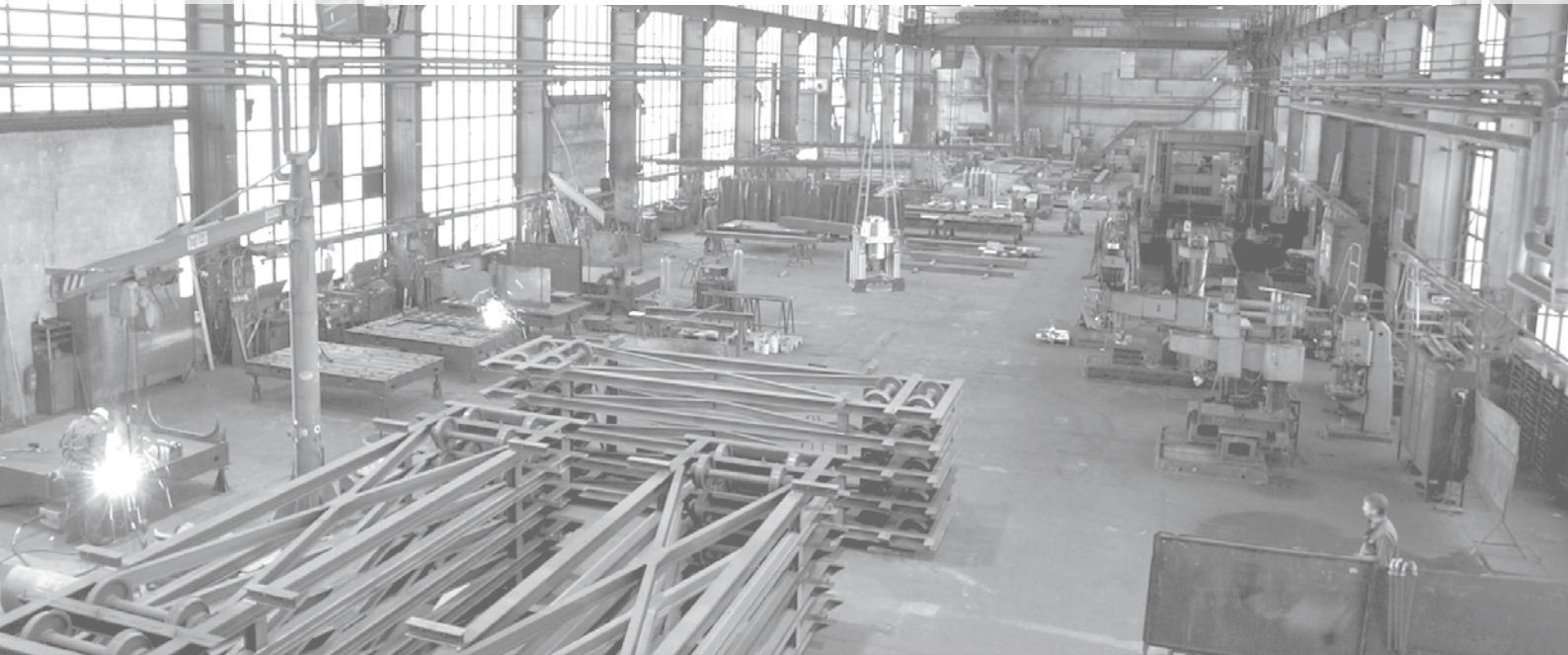




Neue Lengenfelder Maschinen- und Stahlbau GmbH



Maschinen- und Anlagenbau

Technischer Stahlbau und Behälterbau

Baugruppenfertigung

Mechanische Fertigung

Laser- und Wasserstrahlschneiden

Farbgebung und Oberflächenbehandlung

Qualität, Zertifizierung und Qualifizierung

Fachliche Qualifikation, hohe Produktivität und große Flexibilität

Hervorgegangen aus einem Betrieb mit jahrzehntelanger Tradition und Erfahrung im Maschinen-, Anlagen- und Stahlbau und offen für neue kundenorientierte Technologien, präsentiert sich die Neue Lengenfelder Maschinen- und Stahlbau GmbH heute als kompetenter Auftragsfertiger für den Maschinen- und Anlagenbau, den technischen Stahlbau und den Behälterbau.

In zwei Produktionshallen mit insgesamt 8500 m² Fläche bauen und fertigen wir nach Zeichnungen und Spezifikationen unserer Kunden.

Unsere 80 Mitarbeiter verfügen teilweise über langjährige Erfahrung rund um den Maschinen-, Anlagen- und Stahlbau. Unser Maschinenpark, bestehend aus modernen CNC-Maschinen und älteren konventionellen, ermöglicht es, Qualität zu attraktiven Preisen zu liefern. Verschiedene Arbeitszeitmodelle erlauben es flexibel auf die Terminwünsche unserer Kunden einzugehen und so auch kurzfristige Liefertermine zu realisieren.

Neue Arbeitsmethoden, Technologien mit Zukunft und frischen Wind bringen unsere aktuell 17 Auszubildenden und Studenten mit. Qualität und Produktivität sichern wir unter anderem durch kontinuierliche Weiterqualifizierung unserer Mitarbeiter und gezielte Modernisierung unseres Maschinenparks.

Wir sind zertifiziert nach ISO 9001:2008 (Qualität) und 14001:2004 (Umwelt). Außerdem verfügen wir über die Herstellerqualifikation nach DIN 18800, Klasse E (großer Schweißnachweis).



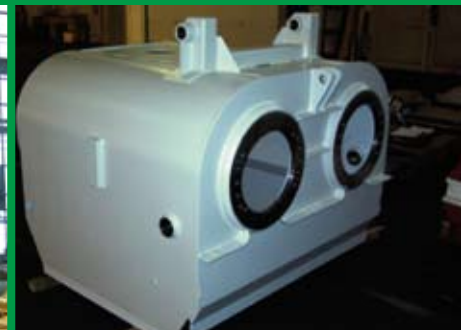
Alles aus einer Hand – vom Zuschnitt bis hin zum fertigen Endprodukt

Insgesamt vier Fertigungsbereiche bilden die Basis für unser Motto „Alles aus einer Hand - vom Zuschnitt bis zum fertig lackierten, montierten Endprodukt“. Fertig umfasst bei uns alles, einschließlich der kompletten Oberflächenbehandlung, der vollständigen Montage und der Inbetriebnahme mit Probelauf. Selbstverständlich liefern wir den Kundenbedürfnissen entsprechend auch Einzelteile, Komponenten und Baugruppen sowie Teile von Anlagen.



Fertigungsbereich I umfasst den Materialzuschnitt mittels Laser- und Wasserstrahlschneiden, Sägeschnitt, Scherenschnitt und Brennschnitt. Fertigungsbereich II ist der Stahlbau, hier findet alles von der Herstellung sämtlicher Schweißbaugruppen bis hin zur Endmontage statt. Fertigungsbereich III ist die mechanische Fertigung mit den Schwerpunkten Fräsen, Bohren, Drehen und Schleifen. Im Fertigungsbereich IV erfolgt die Oberflächenbehandlung in der Lackiererei.

Unsere Kunden und Abnehmer finden sich in zahlreichen Branchen wieder. Wir bedienen vom Erfinder bis hin zum Konzern zuverlässig „Alles aus einer Hand - vom Zuschnitt bis zum fertig lackierten, montierten Endprodukt“.



Ihr kompetenter Partner für den Bau von Maschinen und Anlagen

Nach Vorgaben unserer Kunden fertigen wir komplette Maschinen und Anlagen einschließlich Elektrik, Pneumatik und Hydraulik. Auf Wunsch gehören auch Inbetriebnahme und Probelauf zu unserem Leistungsumfang.

Wir bauen beispielsweise Anlagen für die Baustoffindustrie, Prüf- und Versuchsanlagen für die Automobilindustrie, Montageanlagen für unterschiedliche Einsatzzwecke, Maschinen für die Kunststoff- und Faserherstellung, Fördertechnik für verschiedenste Anwendungen sowie Anlagen für Transport, Verladung und Lagerung.

Unsere hierzu eingesetzte Produktionstechnik umfasst moderne CNC-Anlagen für den Zuschnitt (Sägen, Laser- und Wasserstrahlschneiden) sowie zwei Brennschneidmaschinen. Außerdem unterschiedliche Drehmaschinen für ein breites Spektrum einschließlich grosser Durchmesser und Längen. Dazu gehören auch mehrere CNC-gesteuerte Fräsmaschinen bis hin zur 5-Achsen-CNC-Maschine für Großteilebearbeitung sowie zwei unterschiedlich grosse Bohrwerke. Weiter verfügen wir über moderne Schweißtechnik, eine Stahlkiesstrahlanlage und eine eigene Lackiererei mit Trockenkammer.



Zertifizierte Qualität, große Flexibilität und Liefertreue

Für unsere Auftraggeber fertigen wir nach deren Zeichnungen und Spezifikationen komplette Stahlbaukonstruktionen aus verschiedensten Grundmaterialien.

Typische Beispiele für Stahlbaukonstruktionen sind Unterkonstruktionen für Silos, Drehvorrichtungen, Traversen, Formen für Betonfertigteile, Lüftergehäuse, Förderbänder und Bandbrücken, außerdem Serienprodukte des Maschinenbaus.



Im Behälterbau fertigen wir basierend auf den Vorgaben unserer Kunden unterschiedliche Arten von Behältern wie z. B. Transportbehälter, Lagerbehälter, Behälter für Müllentsorgung, Wasserbehälter, Schlammbehälter, Schüttgutbehälter.

Zum Einsatz kommen hier unsere modernen CNC-Anlagen für Sägen, Laser- und Wasserstrahlschneiden und Brennschneiden.

Unsere geprüften Schweißer und Schweißfachingenieure stellen ein hohes Qualitätsniveau bei der Ausführung sicher zudem kommt ausschließlich moderne Schweißtechnik zum Einsatz.

Mechanische Bearbeitung und Oberflächenbehandlung gehören ebenfalls zum angebotenen Leistungsspektrum.

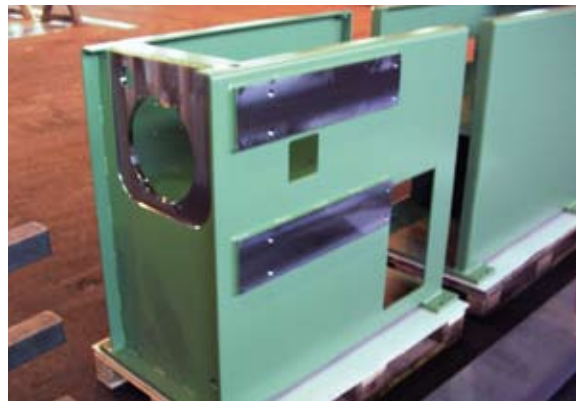


Angearbeitet oder einbaufertig – gebaut ganz nach Kundenwunsch

Baugruppen, geschweißt oder aus Vollmaterial, mit und ohne mechanische Bearbeitung, als Unikat oder Kleinserie fertigen wir mit kurzen Durchlaufzeiten nach den Vorgaben unserer Kunden. Auf Wunsch bekommen diese eine Oberflächenbehandlung und werden einbaufertig vormontiert.

Hier eine Auswahl an bereits gelieferten Baugruppen: Maschinenständer, Reitstöcke, Kranfahrwerke, Antriebe, Hubeinrichtungen, Druckeinheiten, Umlenkstationen, Transporteinheiten, Traversen, Wiegeeinheiten, Führungen und Montagevorrichtungen.

Auch hier greifen wir auf unser umfangreiches Spektrum an Maschinen und technischen Einrichtungen zurück. Letztendlich handelt es sich bei der Baugruppenfertigung um Maschinen- und Anlagenbau im kleinen Stil.



Vielfältige fertigungstechnische Möglichkeiten

Wenngleich unsere mechanische Fertigung vorrangig dazu eingerichtet wurde unsere eigenen Bereiche Maschinen-, Anlagen- und Stahlbau zu bedienen fertigen wir regelmäßig auch für unsere Kunden deren Teile in Lohnarbeit. Dies betrifft speziell Bohr- und Fräsarbeiten sowie Drehbearbeitung.

Unser Maschinenpark, bestehend aus modernen CNC-Maschinen und älteren konventionellen, ermöglicht es, Qualität zu attraktiven Preisen zu liefern. Wir sind zeitlich flexibel und arbeiten im Dreischichtbetrieb.

Folgenden Maschinengruppen stehen zur Verfügung:

Drehen

bis 1000 mm Durchmesser, max. Länge 5500 mm

Fräsen

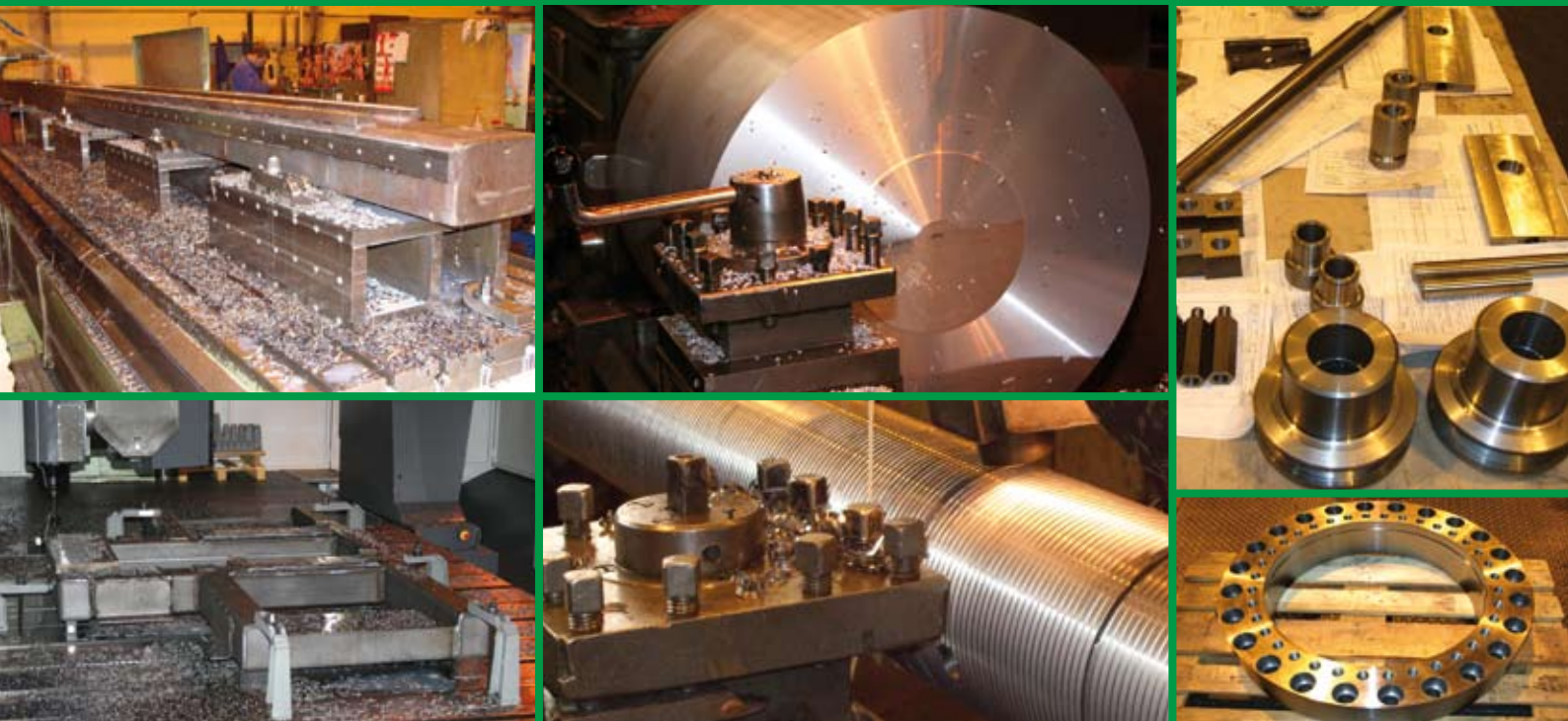
mit bis zu 5 Achsen, max. 7000 x 3000 x 1350 mm

Bohrwerksbearbeitung

mit max. 1500 x 1500 x 1700 mm

Außerdem verschiedene Maschinen

für Bohren, Gewindeschneiden und Schleifen.



Präzision und Produktivität auf einander abgestimmt

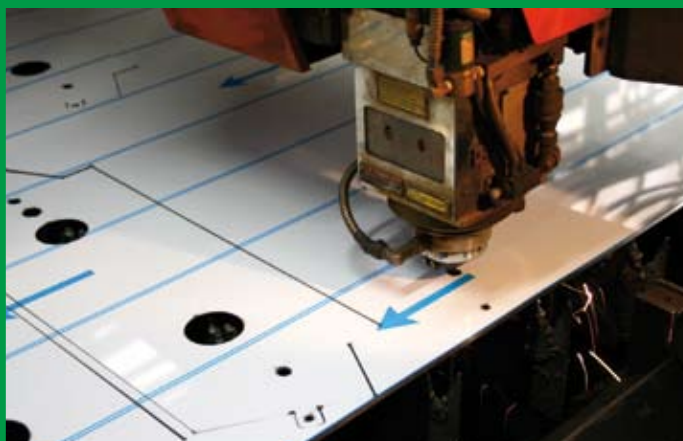
Richtig eingesetzt ist Laserstrahlschneiden nach wie vor ein Fertigungsverfahren das gegenüber der mechanischen Fertigung zahlreiche Vorteile bietet. So war es auch für uns nahe liegend in diese Technologie zu investieren.

Neben unserem eigenen Bedarf für den Maschinen-, Anlagen- und Stahlbau fertigen wir für unsere Kunden Klein- und Mittelserien an Laser- und Kantteilen.

Um schnell und umfassend auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen zu können lagern wir eine große Zahl an Materialqualitäten in verschiedenen Materialstärken und Abmessungen. Hohe Produktivität sichert die mit einer automatischen Beschickung verbundene Amada Laseranlage. Mit drei unterschiedlichen Abkantpressen und den dazugehörigen Werkzeugen fertigen wir für unsere Kunden auch sehr komplexe Kantteile.



-8-



Schneidet fast jedes Material

Je nach Material schneiden wir mit reinem Wasserstrahl oder mit einem Wasser-Abrasiv-Gemisch. Zu einem der größten Vorteile der Wasserstrahlschneidetechnik zählt sicherlich die Tatsache, dass es sich hierbei um ein Material schonendes Kaltschneidverfahren handelt, da es die Gefügestruktur entlang der Schnittkante unverändert belässt und somit kein Verzug entsteht. Der Wegfall von Wärmeentwicklung belässt Metalle in ihrer Struktur homogen und erspart in der Regel aufwändige Nacharbeit. Zudem entsteht beim Wasserstrahlschneiden nur ein geringer Materialverlust durch den sehr kleinen Schnittpalt.

Neben verschiedenen Metallen, von denen manche z. B. nicht mit Laserstrahl geschnitten werden können, haben wir bereits eine Vielzahl von anderen Materialien geschnitten. Darunter sind z. B. Keramik, Verbundwerkstoffe, Polymere, Schaumstoffe, Acryl, Glas, Faserplatten, PVC und Hartkunststoffe.



Qualität – gelebt und systematisch kontrolliert

Für den Begriff Qualität gibt es verschiedene Definitionen. Eine sehr gängige Definition ist es, Qualität als Grad der Übereinstimmung zwischen Ansprüchen bzw. Erwartungen (Soll) an ein Produkt und dessen Eigenschaften (Ist) anzusehen.

Qualität ist was unsere Kunden zu Recht erwarten. So sind wir seit Jahren zertifiziert und haben uns der Qualitätsnorm ISO 9001:2008 gestellt.

Um auch komplexe und aufwändige Schweißkonstruktionen bauen zu dürfen verfügen wir über den Schweißnachweis nach DIN 18800, Klasse E.

Durch diese Auszeichnung setzen wir ein klares Zeichen in puncto Qualität und Leistung beim Herstellen von Stahlbauten und -teilen. Unser Betrieb verfügt über geprüfte Schweißer mit Einzelschweißprüfungen nach DIN EN 287-1 als Werkstatt- und Montageschweißer.

Einen wichtigen Beitrag zur Sicherstellung unseres hohen Qualitätsniveaus leisten auch die kontinuierlichen Investitionen in allen Fertigungsbereichen. Zudem werden sämtliche Maschinen und Anlagen regelmäßig gewartet und überprüft.

Neben der Verpflichtung unseren Kunden gegenüber sehen wir es auch als unsere Pflicht an Ressourcen und Umwelt schonend unsere Aufgaben zu erfüllen. Aus diesem Grund haben wir ein Umweltmanagement entsprechend ISO 14001:2004.



Immer einen Schritt voraus durch konsequente Aus- und Weiterbildung

Um auch zukünftig erfolgreich zu bleiben stellen wir schon heute die Weichen für gut ausgebildeten Nachwuchs.

Aktuell bilden wir 17 junge Menschen in 10 Berufen aus. Alle Auszubildenden und Studenten haben nach bestandener Prüfung die Möglichkeit, in unserem Unternehmen einen qualifizierten und abwechslungsreichen Arbeitsplatz zu bekommen. Unser Ziel ist es, auch langfristig über genügend qualifizierte Mitarbeiter verfügen zu können.



Derzeit bilden wir in folgenden Berufen aus:

Bürokaufmann
Dipl.-Ing. (FH) im dualen Studiengang
Fachkraft für Lagerlogistik
Industriekauffrau
Industriemechaniker
Informatikkaufmann
Konstruktionsmechaniker
Mechatroniker
Teilezurichter
Zerspanungsmechaniker

Neben der Ausbildung hat auch die Weiterbildung bei uns einen hohen Stellenwert.

Regelmäßige Schulungen und Seminare in allen Bereichen unseres Unternehmens halten die Mitarbeiter auf einem aktuellen Kenntnisstand, egal ob es dabei um Qualität, Technologie, Verwaltung, Sicherheit oder Gesundheit geht.





Kontakt

Neue Lengenfelder Maschinen- und Stahlbau GmbH
 Alte Baumechanik 5 · 08485 Lengenfeld im Vogtland/Sachsen
 Telefon (037606) 85-0 · Fax (037606) 85-100
www.nlms-lengenfeld.de · info@nlms-lengenfeld.de