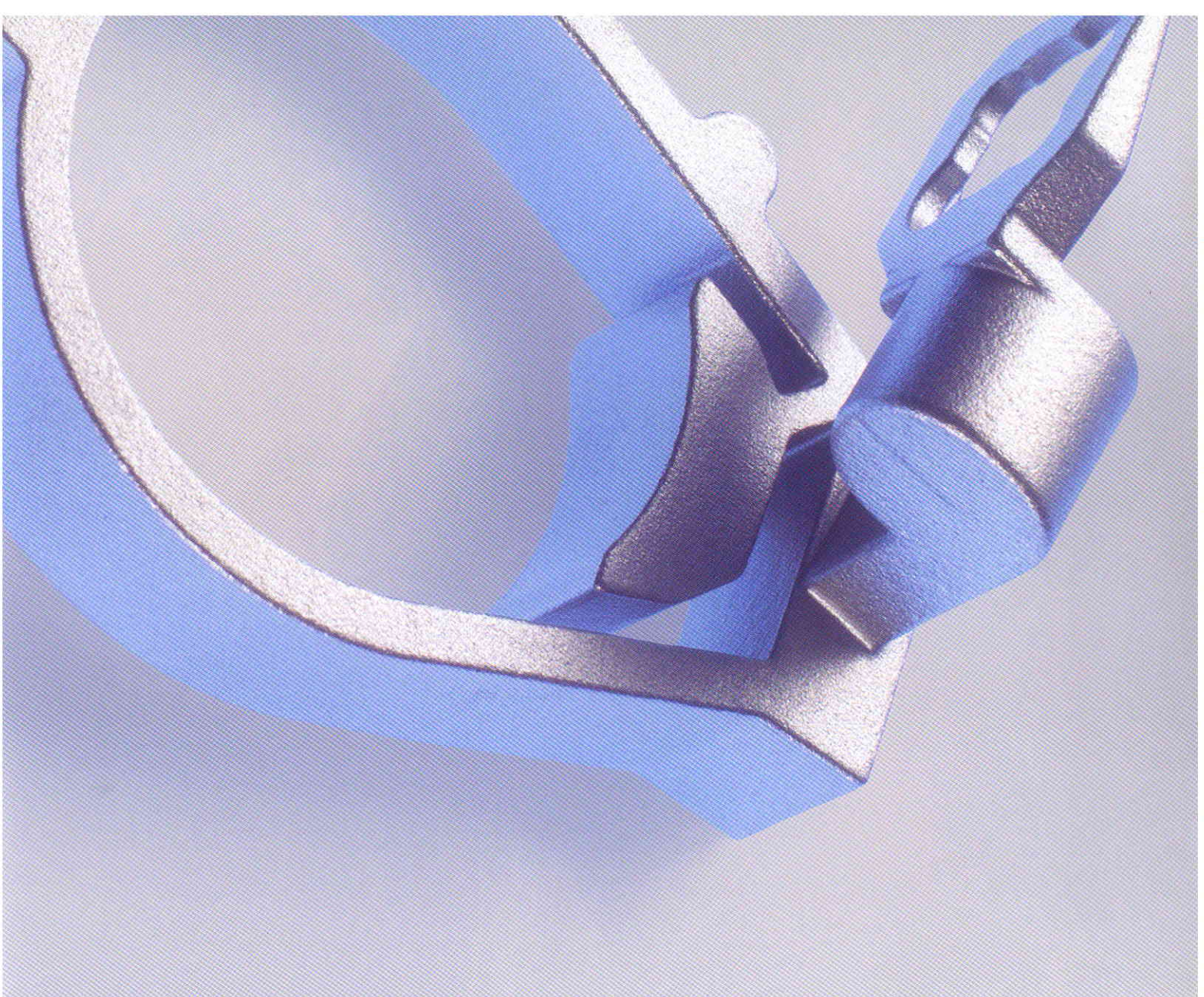




tübinger stahlfeinguss

Unser Verfahren - Ihre Wirtschaftlichkeit

ANWENDUNGEN

Feinguss ist ein vielseitig eingesetztes Fertigungsverfahren, das viele Vorteile gegenüber anderen Gießverfahren beziehungsweise der mechanischen Bearbeitung bietet. Schon ab kleinen Serien kann Feinguss kostengünstig produziert werden. Dabei können Bauteile realisiert werden, die mit keinem anderen Verfahren so genau zu verwirklichen sind.

Kommen Sie mit Ihren Bauteilen und Bedarfsanforderungen zu uns und wir erarbeiten gemeinsam eine wirtschaftliche Lösung für Ihr neues Feingussteil.

Auf neue Herausforderungen von Ihnen wartet ein hervorragend ausgebildetes, motiviertes junges Team, das Sie bei allen technischen und wirtschaftlichen Fragen gerne unterstützt.

VERFAHREN

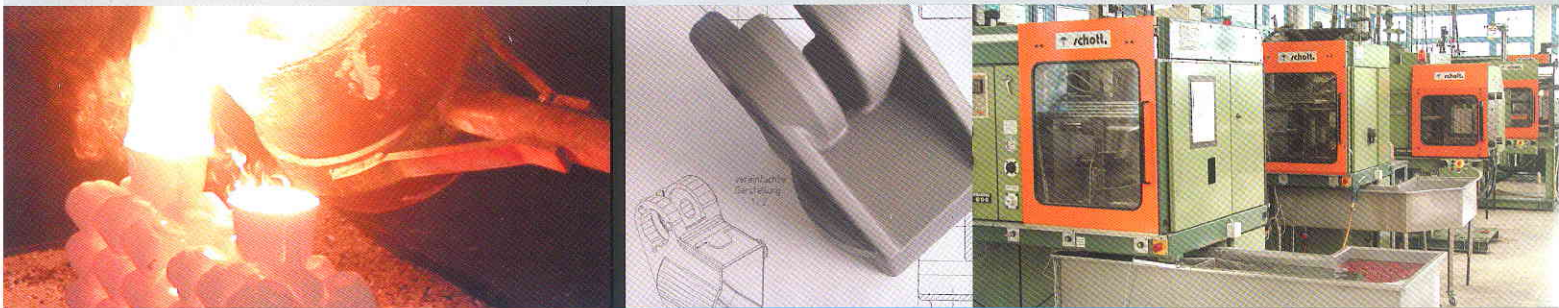
In der Geschichte der Kultur und der Technik ist das Gießen nach dem Wachsausschmelzverfahren das älteste Gießverfahren. Seine Ursprünge reichen in die Bronzezeit, also bis etwa 2500 v. Chr. zurück.

Durch die Vielfalt der heute zur Verfügung stehenden Werkstoffe ermöglicht das Feingussverfahren, kundenspezifisch zahlreiche Werkstoffnotwendigkeiten zu realisieren. Durch feingussgerechtes Konstruieren lassen sich dabei hohe Wirtschaftlichkeit, Qualität und Präzision erreichen. Das Herstellverfahren erlaubt außerdem kompliziert ausgebildete Bauteile mit hoher Oberflächengüte und engen Maßtoleranzen.

Feingussteile werden in den folgenden Schritten hergestellt:

1. Montage der Modelltrauben
2. Montage
3. Herstellen der Keramikform
4. Entwachsen
5. Gießen
6. Abtrennen
7. Strahlen
8. Kontrolle
9. Endbearbeitung





alles aus einer Hand

Es ist uns wichtig, alles in eigener Regie herzustellen. So können wir kurze Wege in Kommunikation, Produktion und Kontrolle garantieren.

Unser Angebotsspektrum umfasst folgende Leistungen:

- Beratung bei der gießtechnischen Konstruktion
- Beratung bei der Auswahl der Werkstoffe
- Entwicklung eines wirtschaftlichen Werkzeugkonzeptes
- Flexible Umsetzung von Kundenwünschen
- Wirtschaftliche Fertigung von Kleinserien
- Lieferung von Musterteilen
- Herstellung von Prototypen (über RP-Teile)
- Wärmebehandlung
- Mechanische Bearbeitung
- Oberflächenbehandlung
- Qualitätsprüfung

FIRMENPROFIL

Tübinger Stahlfeinguss steht für Kompetenz in der Herstellung von Stahl-Feinguss nach dem Wachsausschmelzverfahren.

Wir sind ein qualitätsorientiertes, zuverlässiges und durch unsere überschaubare Größe von rund 50 Mitarbeitern äußerst flexibles Unternehmen.

Unser Kundenstamm umfasst namhafte Unternehmen im In- und Ausland, die höchste Ansprüche an Qualität und Termintreue stellen.

Wir stellen Feingussteile mit einem Stückgewicht von ca. 10 g bis ca. 30 kg her. Neben den üblichen Einsatz-, Vergütungs- und Werkzeugstählen vergießen wir insbesondere rostbeständige Qualitäten. Die Bemusterung von Neuteilen in 4-5 Wochen nach Zeichnungs- und Auftragseingang liegt für uns immer im Bereich des Machbaren.

Um optimale Leistung erbringen zu können liegt uns der persönliche Kontakt mit unseren Kunden besonders am Herzen.

Geschäftsführung:

Sebastian Stumpp

Betriebsleitung/Vertrieb:

Martin Krämer • kraemer@tuebinger-stahl-feinguss.de

Betriebsleitung/Einkauf:

Martin Norz • norz@tuebinger-stahl-feinguss.de

QS-Leitung:

Wolfgang Haug • haug@tuebinger-stahl-feinguss.de



Chrom-
Metall

Cobalt

Kupfer

Mangan

Nickel

Niob

DIE WERKSTOFFE

Die abgebildeten Legierungselemente werden bei uns zu form- und funktionsvollendeten Endprodukten verarbeitet.

Tübinger Stahlfeinguss

Franz Stadtler GmbH + Co. KG

Rittweg 43

D-72070 Tübingen-Hirschau

Telefon: +49 (7071) 7508-0 Fax: -24

info@tuebinger-stahl-feinguss.de

<http://www.tuebinger-stahl-feinguss.de>